Formulario de datos prevenidos en la 0. M. de 12 de Septiembre de 1.939 a la Delegación de Industria de Huelva, la entidad "BASMAR S.L.".

CAPITAL: Ciento veinticinco mil pesetas.

NECESIDADES A SATISFACER: Les del mercado nacional, revalorizando la -pesca de la sardina y haciendo que por la major conservación del pesca-do en salazón se eviten las pérdidas que suponen la putrefacción y otras causas que influyen sobre el buen estado del pescado en fresco, y que -principalmente se destina a los mercados del interior.

PROCESO INDUSTRIAL: Una vez adquiridas las sardinas en Lota, se sitúa - el barco frente a la Fábrica y por medio de canastas en carrillo de mano, pasan a las pilas ó chancas, donde, a la vez que se van echando, se van salando. En esta salmuera quedan las sardinas durante los días técnicamente previstos, que una veces son más que otras, pues depende de la clase de sardinas que se hayan salado. Pasados estos días de salmuera ó chanca, pasan a las Espichadoras, que meten las sardinas en las baretas. Una vez hecha esta operación, pasan las sardinas al lavado en agua salada, metidas en sus correspondientes baretas. Después, pasan alas mesas para entitarlas. Una vez entivadas todas las sardinas que lle las mesas para entivarlas. Una vez entivadas todas las sardinas que lle va el casco, pasan a las prensas o husos, para su correspondiente prensado, que se mantiene durante el tiempo necesario, para pasar al cierre de los bultos, los que, una vez cerrados, se marcan para quedar pendien te de facturación.

MAQUINARIA: Veinte prensas de husillos, de las que diez se hallan debidamente precintadas por no estar ni querer tenerlas en actividad, ya que no son precisas. Los barrotes que sirven para prensar y que es complemento de los husos, tiene una dimensión de 1,11 m/ de largo, 0,19 m/ de ancho y 0,14 m/ de alto. Las barras de hierro de los husos tienen un largo total de 1,10 m/, cuya dimensión queda mermada en la práctica por los 0,14 m/ del alto del barrote más 0,11 m/ del alto de la bola ó tuer ca del huso, con lo que en realidad, los husos sólo tienen una altura & capacidad de trabajo de bultos que en total compongan 0,85 m/ de alto,- 6 sea 3 bultos por cada lado de dimensiones ordinarias. Cada diez husos o prensas, están colocados sobre un madero llamado "muerto" que mide --7,50 m/ de largo por 1,45 m/ de ancho. Este madero ó muerto se halla co locado sobre unos barrotes del mismo ancho del muerto, cuya altura total, entre barrote y madero base, es de 0,32 m/. Tambien existen catorce pilas 6 chancas de 2,95 m/ de largo, por

2,95 m/ de ancho y 2,10 m/ de fondo. De estas pilas o chancas, ocho se-

hallan inutilizadas, quedando solo seis para posible actividad.

Asimismo, se cuenta con sesenta espichas o tableros redondos pa-

ra el prensado de los bultos.

Aparte de este material de trabajo, sólo existen varios cajonesy mesas con sus correspondientes tableros, de los llamados "caballos" ó borriquetes, así como cuatro carrillos de mano, cuatro medias tinas y un pilón, dividido en dos partes, para el lavado de las sardinas.

MATERIAS PRIMAS: Sardinas, maderas, aros, alambre, sal, agua, etc,.

NUMERO DE OBREROS: De 10 a 15 varones y de 15 a 20 hembras.

CAPACIDAD DE FABRICACION: Unos cinco mil bultos ó tabales de 30 Kgmos,aproximadamente cada uno, 6 sean unos 150.000 Kgmos, anuales de zalazo-nes, y unos cinco mil kgmos de aceite de pescado como subproducto.

PLAZO DE PUESTAEN MARCHA: Inmediatamente de recibirse la autorización.

HUELVA, 7 de Julio de 1.947. El peticionario. BH argune