

EXAMEN INSTALADOR DE PRODUCTOS PETROLÍFEROS LÍQUIDOS – CAT. III

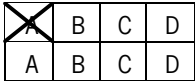
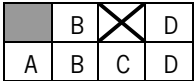
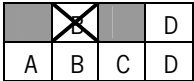
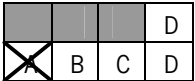
1ª CONVOCATORIA 2015

INSTRUCCIONES

- 1.- Antes de comenzar el examen debe rellenar los datos de apellidos, nombre y DNI, y firmar el documento.
- 2.- Si observa alguna anomalía en la impresión del cuestionario, solicite su sustitución.
- 3.- El presente cuestionario consta de 20 preguntas tipo test, con 4 respuestas alternativas, de las que sólo una será la correcta o la más correcta.
- 4.- Deberá marcar la respuesta correcta sobre el cuestionario tachando con un aspa la casilla de la opción escogida.

Tiene 3 oportunidades para marcar la respuesta correcta:

- 1ª Oportunidad: Elige una respuesta correcta. (CASO 1)
- 2ª Oportunidad: Si cambia de opinión, puede sombrear la casilla marcada y elegir una nueva respuesta. (CASO 2)
- 3ª Oportunidad: Si vuelve a cambiar de opinión, puede sombrear la segunda respuesta y volver a elegir una nueva respuesta. (CASO 3) y si escoge una opción que ya estaba tachada, debe marcar la nueva respuesta en la casilla correspondiente de la fila inferior de respuestas. (CASO 4).

CASO 1	CASO 2	CASO 3	CASO 4
			
RESPUESTA MARCADA : A	RESPUESTA MARCADA : C	RESPUESTA MARCADA : B	RESPUESTA MARCADA : A

- 5.- Cada pregunta correcta supone 1 punto, mientras que cada respuesta incorrecta resta 0,5 puntos. En caso de no marcar ninguna respuesta, supondrá 0 puntos.
- 6.- El tiempo máximo para la realización de la prueba será de: 30 minutos.
- 7.- Material que puede usarse en el examen: BOLÍGRAFO Y CALCULADORA SIN MEMORIA ALFANUMÉRICA. NO SE PERMITE LA CONSULTA DE NINGUNA DOCUMENTACIÓN.
- 8.- La puntuación mínima necesaria para ser APTO es 10 puntos.

- 1. De acuerdo con la ITC MI-IP 04, una vez terminadas las obras de reparación de los tanques e instalaciones afectadas y antes de ponerlas en servicio se someterán a:**
 - A) Prueba de estanqueidad certificada por empresa instaladora de PPL.
 - B) Prueba de estanqueidad certificada por empresa reparadora de PPL.
 - C) Prueba de estanqueidad certificada por organismo de control.
 - D) Inspección periódica.

- 2. Conforme ITC MI-IP 04, el sistema para realizar la prueba de estanqueidad ha de garantizar la detección de una fuga de:**
 - A) 50 ml/h.
 - B) 100 ml/h.
 - C) 150ml/h.
 - D) 200 ml/h.

- 3. El sistema empleado para realizar dicha prueba de estanqueidad, según ITC MI-IP 04, tiene que estar evaluado con el procedimiento indicado en:**
 - A) Informe UNE 53968.
 - B) Informe UNE 53991.
 - C) Informe UNE 53432.
 - D) Ninguna de las anteriores es correcta.

- 4. De acuerdo con la ITC MI-IP 04, la clasificación de emplazamientos peligrosos se realizará según la norma:**
 - A) UNE 19011.
 - B) UNE-EN 50265.
 - C) UNE 53993.
 - D) UNE-EN 60079-10.

- 5. La ITC MI-IP 04 establece que el interior de los tanques de almacenamiento se clasifica como:**
 - A) Clase 1 - Zona 0.
 - B) Clase 1 - Zona 1.
 - C) Clase 1 - Zona 2.
 - D) Clase 1 - Zona 3.

- 6. El informe UNE 53991 es de aplicación a:**
 - A) A la reparación y revestimiento interior de todo tipo de depósitos, para el almacenamiento de productos petrolíferos líquidos, con resinas sintéticas.
 - B) A la reparación y revestimiento interior de depósitos metálicos, para el almacenamiento de productos petrolíferos líquidos, con plásticos reforzados.
 - C) A la reparación y revestimiento interior de depósitos no metálicos, para el almacenamiento de productos petrolíferos líquidos, con plásticos reforzados.
 - D) A la reparación y revestimiento interior de depósitos metálicos, para el almacenamiento de productos petrolíferos líquidos, con cualquier tipo de material.

- 7. El informe UNE 53991 define punto de inflamación como:**
 - A) Energía mínima necesaria para iniciar la combustión de una mezcla inflamable.
 - B) Mínima temperatura, en °C y a 1 atm de presión absoluta, a la que una sustancia combustible, en contacto con el aire, desprende la suficiente cantidad de vapor para que se produzca inflamación de la mezcla vapor/aire, mediante el aporte a la misma de una energía de activación externa.
 - C) Concentraciones mínimas y máximas del vapor o gas en mezcla con el aire, en las que son inflamables.
 - D) Es la temperatura mínima, a presión de una atmósfera, a la que una sustancia en contacto con el aire, arde espontáneamente sin necesidad de una fuente de ignición.

- 8. De acuerdo con el informe UNE 53991, en el exterior de un tanque, como medida de seguridad previo al trabajo de reparación del mismo, se ha de mantener disponible un equipo de extinción de incendios:**
- A) De eficacia mínima 89B.
 - B) Suficiente para ello, en relación al tipo del tanque y características del producto contenido.
 - C) Suficiente para ello, en relación a la posible carga de fuego y características del producto contenido.
 - D) Suficiente para ello, en relación al material del que esta constituido el tanque y volumen del mismo.
- 9. Según informe UNE 53991, antes de iniciar los trabajos de apertura de la boca de hombre y la desconexión de tuberías, se comprobará el tanto por ciento del L.I.E. (Límite Inferior de Explosividad), no iniciándose ningún trabajo hasta que este valor este por debajo de:**
- A) 4 % del L.I.E..
 - B) 5 % del L.I.E..
 - C) 10 % del L.I.E..
 - D) 20 % del L.I.E..
- 10. Conforme informe UNE 59991, una vez desgasificado el tanque, se ha de mantener la renovación forzada de aire, manteniendo el contenido en gases de la atmósfera interior por debajo del:**
- A) 4 % del L.I.E.
 - B) 10 % del L.I.E.
 - C) 20 % del L.I.E.
 - D) Ninguna de las respuestas anteriores es correcta.
- 11. De acuerdo con informe UNE 59991, si para la desgasificación de un tanque se utiliza el procedimiento basado en la ventilación, en ningún caso se deberá utilizar:**
- A) Aire.
 - B) Oxígeno.
 - C) Nitrógeno.
 - D) No se puede utilizar el procedimiento de ventilación. Para la desgasificación del tanque siempre deberá emplearse el procedimiento de inertización.
- 12. Durante la limpieza y extracción de residuos, según informe UNE 53991, los residuos se han de envasar en recipientes adecuados para su posterior traslado a:**
- A) Punto limpio.
 - B) Vertedero.
 - C) Depende de la clase de hidrocarburos de que se trate.
 - D) Planta de gestión de residuos industriales.
- 13. Conforme informe UNE 53991, en la reparación de tanques usados se prohíbe utilizar el chorro de arena para la limpieza de superficie debido:**
- A) Al gran peligro de explosión.
 - B) A que puede dañar la superficie del depósito.
 - C) A la poca efectividad.
 - D) Ninguna de las anteriores es correcta.
- 14. De acuerdo con el informe UNE 53991, en el examen de la superficie limpia, los puntos de control del espesor deben ser más frecuentes en las zonas de más riesgo, como son:**
- A) El fondo.
 - B) La unión fondo-virola.
 - C) Las soldaduras y el roblonado.
 - D) Todas las respuestas anteriores son correctas.

15. Según Informe UNE 53991, al proceso por el cual todas las fisuras, depresiones, escalones por solapado entre chapas, etc... son rellenadas con un material para conseguir una superficie más o menos lisa y sin ángulos, se denomina:

- A) Imprimación.
- B) Enmasillado.
- C) Laminado.
- D) Curado.

16. Conforme informe UNE 53991, en todos los casos la resina utilizada para la imprimación debe de tener una adherencia al sustrato con un valor mínimo de:

- A) 4 MPa.
- B) 5 MPa.
- C) 6 MPa.
- D) Dependerá del tipo de resina.

17. De acuerdo con el informe UNE 53991, la imprimación tiene por objeto:

- A) Mejorar la adherencia del material plástico que se aplicará posteriormente.
- B) Conseguir una superficie más o menos lisa rellenando todas las fisuras, depresiones, etc...
- C) Evitar la oxidación.
- D) Las respuestas A y C son correctas.

18. Según informe UNE 53991, en la capa final:

- A) Debe de utilizarse la misma resina que en el laminado.
- B) Puede utilizarse otro tipo de resina diferente a la del laminado, pero de su misma naturaleza y de alta resistencia química.
- C) Debe de realizarse con resinas epoxi.
- D) Debe de realizarse con poliéster.

19. Conforme la ITC MI-IP05 sobre Instaladores o reparadores y empresas instaladoras o reparadoras de productos petrolíferos líquidos, los medios técnicos requeridos para una empresa reparadora de PPL (Categoría III) son:

- A) Los adecuados para el desarrollo de sus actividades en condiciones de seguridad, con especial mención de los condicionantes del informe UNE 53 991.
- B) Haber presentado ante el órgano competente de la comunidad autónoma el procedimiento de reparación o sistemas para realizar la reparación, de acuerdo con lo establecido en las Instrucciones técnicas complementarias del Reglamento de instalaciones petrolíferas.
- C) Las respuestas A y B son correctas.
- D) Los adecuados para el desarrollo de su actividad en condiciones de seguridad, sin más requisitos.

20. De acuerdo con la ITC MI-IP 05, es responsabilidad de la empresa reparadora de PPL (Categoría III) garantizar las deficiencias atribuidas a una mala ejecución de las operaciones que le hayan sido encomendadas, así como las consecuencias que de ellas se deriven:

- A) Durante un periodo de 4 años.
- B) Durante un periodo de 2 años.
- C) Durante un periodo de 5 años.
- D) Durante el periodo de tiempo establecido en el contrato firmado entre las partes.

Apellidos: _____

Nombre: _____ **DNI/NIE** _____

Firma

1	A	B	C	D	11	A	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
2	A	B	C	D	12	A	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
3	A	B	C	D	13	A	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
4	A	B	C	D	14	A	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
5	A	B	C	D	15	A	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
6	A	B	C	D	16	A	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
7	A	B	C	D	17	A	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
8	A	B	C	D	18	A	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
9	A	B	C	D	19	A	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
10	A	B	C	D	20	A	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D

Firma

Apellidos: _____

Nombre: _____ **DNI/NIE** _____

1	A	B	<input checked="" type="checkbox"/>	D	11	A	<input checked="" type="checkbox"/>	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
2	A	<input checked="" type="checkbox"/>	C	D	12	A	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
	A	B	C	D		A	B	C	D
3	A	<input checked="" type="checkbox"/>	C	D	13	<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
4	A	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>	14	A	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
	A	B	C	D		A	B	C	D
5	<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D	15	A	<input checked="" type="checkbox"/>	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
6	A	<input checked="" type="checkbox"/>	C	D	16	A	B	<input checked="" type="checkbox"/>	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
7	A	<input checked="" type="checkbox"/>	C	D	17	A	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
	A	B	C	D		A	B	C	D
8	A	B	<input checked="" type="checkbox"/>	D	18	A	<input checked="" type="checkbox"/>	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
9	A	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>	19	A	B	<input checked="" type="checkbox"/>	D
	A	B	C	D		A	B	C	D
10	A	B	<input checked="" type="checkbox"/>	D	20	<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D
	A	B	C	D		A	B	C	D