

- e) Telefax: 954 551 013.  
 f) Fecha límite de obtención de documentos e información: Durante el plazo de presentación de ofertas.  
 7. Requisitos específicos del contratista: Ver Pliego.  
 8. Presentación de las ofertas.  
 a) Fecha límite de presentación: 15 días naturales a partir del siguiente a su publicación.  
 b) Documentación a presentar: Ver Pliego.  
 c) Lugar de presentación: Registro General.  
 1. Entidad: Universidad de Sevilla.  
 2. Domicilio: C/ San Fernando, núm. 4.  
 3. Localidad y C.P.: Sevilla, 41071.  
 d) Plazo durante el cual el licitador estará obligado a mantener su oferta: Tres meses.  
 e) Admisión de variantes: No se admiten.  
 9. Apertura de las ofertas.  
 a) Entidad: Universidad de Sevilla, Rectorado.  
 b) Domicilio: C/ San Fernando, núm. 4.  
 c) Localidad: Sevilla.  
 d) Fecha: Se anunciará en [www.servicio.us.es/contratacion](http://www.servicio.us.es/contratacion).  
 e) Hora: Se comunicará a todos los licitadores por fax.  
 10. Otras informaciones.  
 11. Gastos de anuncios: Por cuenta del adjudicatario.  
 12. Fecha de envío del anuncio al DOUE:  
 13. Portal informático de información y obtención de Pliegos: [www.servicio.us.es/contratacion](http://www.servicio.us.es/contratacion).

Sevilla, 24 de noviembre de 2008.- El Rector, Joaquín Luque Rodríguez.

*RESOLUCIÓN de 26 de noviembre de 2008, de la Universidad de Sevilla, de contratación de mantenimiento de instalaciones contra incendios (Expte. 9/23013). (PD. 4166/2008).*

1. Entidad adjudicadora.
  - a) Organismo: Universidad de Sevilla.
  - b) Dependencia: Sección de Contratación.
  - c) Número de expediente: 09/23013.
2. Objeto del contrato.
  - a) Descripción del objeto: Servicios de mantenimiento de las instalaciones de detección de incendios y extinción de incendios.
    - b) División por lotes y número: Único.
    - c) Lugar de ejecución: Centros Universitarios de Sevilla.
    - d) Plazo de ejecución: Cuatro años prorrogables.
3. Tramitación, procedimiento y forma de adjudicación.
  - a) Tramitación: Ordinaria.
  - b) Procedimiento: Abierto.
  - c) Forma:
    4. Presupuesto base de licitación. Importe total: 41.000,00 euros anuales.
    5. Garantía provisional: No se exige.
    6. Obtención de documentación e información.
      - a) Entidad: Universidad de Sevilla, Registro General.
      - b) Domicilio: C/ San Fernando, núm. 4.
      - c) Localidad y C.P.: Sevilla, 41071.
      - d) Teléfono: 954 551 040.
      - e) Telefax: 954 551 013.
    - f) Fecha límite de obtención de documentos e información: Durante el plazo de presentación de ofertas.  
 7. Requisitos específicos del contratista.
      - a) Clasificación: No se exige.
      - b) Solvencia económica y financiera y solvencia técnica y profesional: Ver Pliego.
    8. Presentación de las ofertas.
      - a) Fecha límite de presentación: 15 días naturales a partir del siguiente a su publicación.

- b) Documentación a presentar: Ver Pliego.
- c) Lugar de presentación: Registro General.
  1. Entidad: Universidad de Sevilla.
  2. Domicilio: C/ San Fernando, núm. 4.
  3. Localidad y C.P.: Sevilla, 41071.
9. Apertura de las ofertas.
  - a) Entidad: Universidad de Sevilla, Rectorado.
  - b) Domicilio: C/ San Fernando, núm. 4.
  - c) Localidad: Sevilla.
  - d) Fecha: Se anunciará en [www.servicio.us.es/contratacion](http://www.servicio.us.es/contratacion).
  - e) Hora: Se comunicará a todos los licitadores por fax.
10. Otras informaciones.
11. Gastos de anuncios: Por cuenta del adjudicatario.
12. Fecha de envío del anuncio al DOUE:
13. Portal informático de información y obtención de Pliegos: [www.servicio.us.es/contratacion](http://www.servicio.us.es/contratacion).

Sevilla, 26 de noviembre de 2008.- El Rector, Joaquín Luque Rodríguez.

*RESOLUCIÓN de 26 de noviembre de 2008, de la Universidad de Sevilla, de contratación de mantenimiento de plantas enfriadoras (Expte. 09/23020). (PD. 4163/2008).*

1. Entidad adjudicadora.
  - a) Organismo: Universidad de Sevilla.
  - b) Dependencia: Sección de Contratación.
  - c) Número de expediente: 09/23020.
2. Objeto del contrato.
  - a) Descripción del objeto: Servicios de mantenimiento de plantas enfriadoras en varios centros.
    - b) División por lotes y número: Único.
    - c) Lugar de ejecución: Centros Universitarios de Sevilla.
    - d) Plazo de ejecución: Cuatro años prorrogables.
3. Tramitación, procedimiento y forma de adjudicación.
  - a) Tramitación: Ordinaria.
  - b) Procedimiento: Abierto.
  - c) Forma:
    4. Presupuesto base de licitación. Importe total: 40.000,00 euros anuales.
    5. Garantía provisional: No se exige.
    6. Obtención de documentación e información.
      - a) Entidad: Universidad de Sevilla, Registro General.
      - b) Domicilio: C/ San Fernando, núm. 4.
      - c) Localidad y C.P.: Sevilla, 41071.
      - d) Teléfono: 954 551 040.
      - e) Telefax: 954 551 013.
    - f) Fecha límite de obtención de documentos e información: Durante el plazo de presentación de ofertas.  
 7. Requisitos específicos del contratista.
      - a) Clasificación: No se exige.
      - b) Solvencia económica y financiera y solvencia técnica y profesional: Ver pliego.
    8. Presentación de las ofertas.
      - a) Fecha límite de presentación: 15 días naturales a partir del siguiente a su publicación.