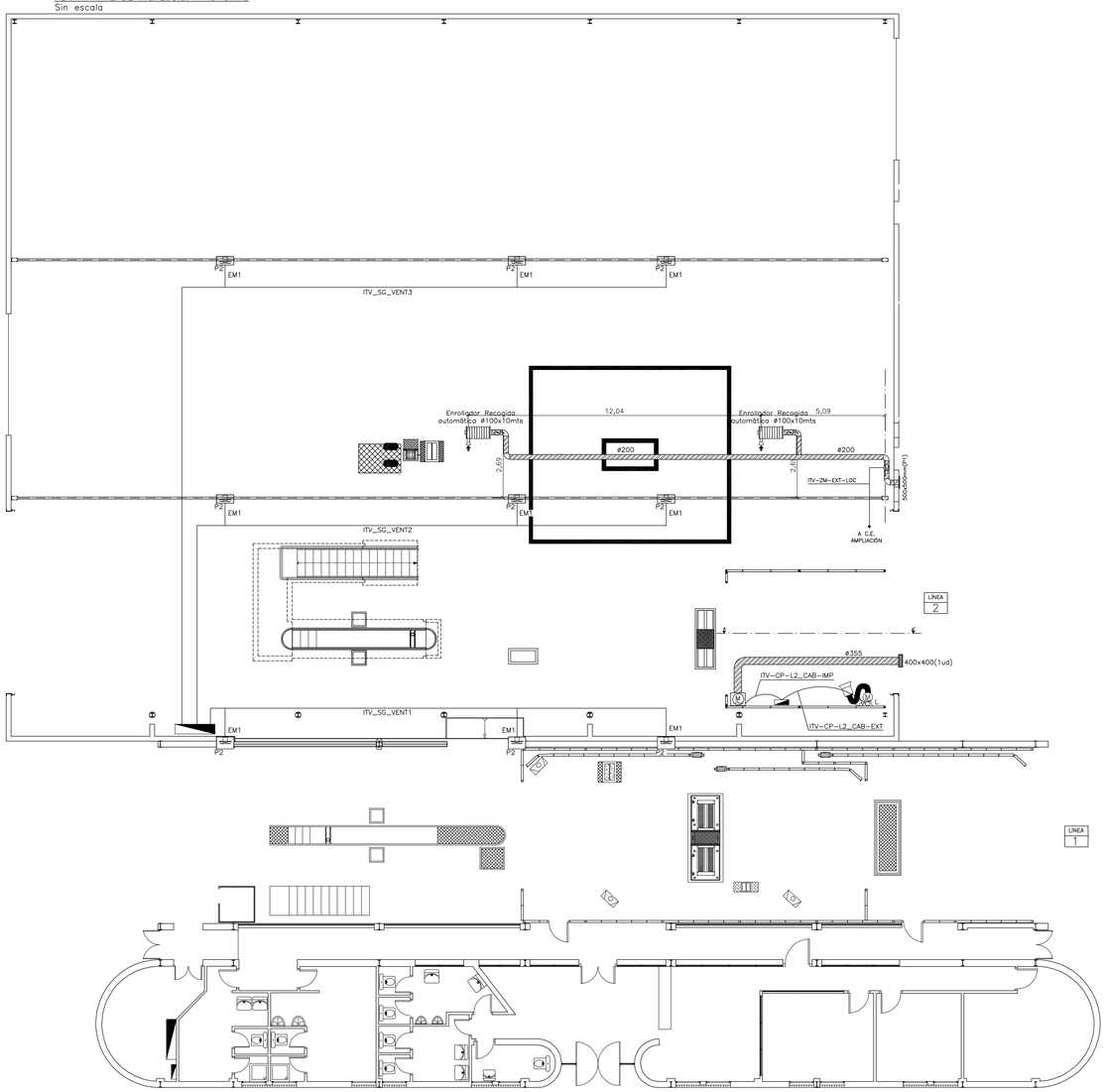
PLANTA NAVE DE INSPECCIÓN Y OFICINAS
Sin escala



CARACTERÍSTICAS MAQUINARIA

EXTRACTOR CABINAS L	MARCA: FUTURE Mod.: ASL-35 ALIMENTACIÓN: TRIFÁSICA POTENCIA: 2,2kw CAUDAL: 3500m³/h
VENTILACIÓN CABINAS V	MARCA: SOLER-PALAU Mod.: CVTT-10/10 900r.p.m. ALIMENTACIÓN: TRIFÁSICA POTENCIA: 0,55kw CAUDAL: 3500m³/h
EXTRACTORES MURALES ALTOS EM1	MARCA: SOLER-PALAU Mod.: HCBT/6-450/H ALIMENTACIÓN: TRIFÁSICA POTENCIA: 0,184kw CAUDAL: 4490 m³/h
VENTILACIÓN FOSOS	MARCA: SOLER-PALAU Mod.: CVTT-9/9-1000 r.p.m ALIMENTACIÓN: TRIFÁSICA POTENCIA: 0,37kw CAUDAL: 1700 m³/h
EXTRACCIÓN LOCALIZADA MOTOS LM	MARCA: FUTURE O EQUIVALENTE Mod.: FU – 35 ALIMENTACIÓN: TRIFÁSICA POTENCIA: 2,2kw CAUDAL: 3500 m³/h

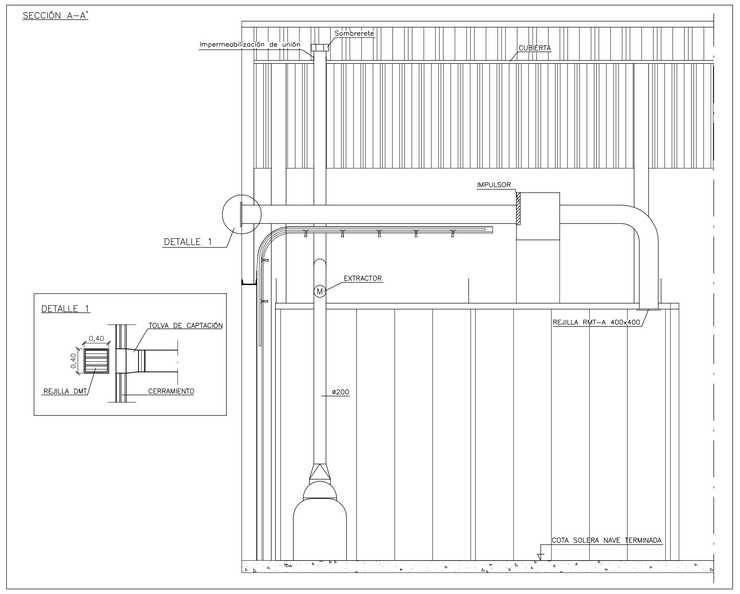
NOTA:
- LOS EXTRACTORES MURALES SE INSTALAN EN LAS REJILLAS DE VENTILACIÓN EXISTENTES, PREVIA ADAPTACIÓN DE LAS MISMAS MEDIANTE APERTURA DE HUECO E INSTALACIÓN DE ESTRUCTURA AUXILIAR NECESARIA.
- CONSULTAR CON LA D.F. LA INSTALACIÓN LOCALIZADA DE LAS MOTOS ANTES DE SU EJECUCIÓN.

LEYENDA

CAJA DE VENTILACIÓN	TUBO ACERO GALV. HELICOIDAL (UNIONES SELLADAS CON MASILLA)
EXTRACCIÓN LOCALIZADA CON CARRO DE ASPIRACIÓN	TUBO ACERO GALV. HELICOIDAL ENTERRADO (UNIONES SELLADAS CON MASILLA)
EXTRACCIÓN LOCALIZADA	LÍNEA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA
ENROLLADOR RECOGIDA AUTOMÁTICA ø100x10mts.	VERTICAL CONDUCTOS
REJILLA AIRE EXTERIOR CABINA MADEL Mod. DMT 400x400	P1 PERSIANA SOBREPRESIÓN MOD. KOOLAIR REF. 210 TA (500x500)
REJILLAS DE FOSO MADEL MOD. CTM	P2 PERSIANA SOBREPRESIÓN + MALLA (EXTRACTORES MURALES) MOD. SOLER-PALAU PER-450CN+DEF-450D
REJILLA RMT-A 400x400	EXTRACTOR MURAL

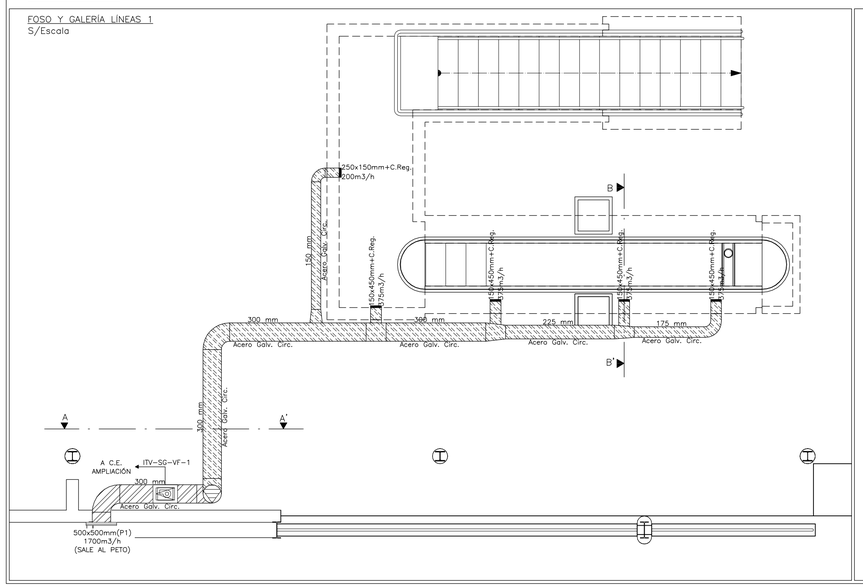
NOTA:
- LOS DIÁMETROS INDICADOS EN EL PLANO SON NORMALIZADOS SEGÓN FABRICANTES.
- LA VENTILACIÓN DE CABINAS Y LOS CONDUCTOS DE FOSOS (ESTOS ÚLTIMOS ENVUELTOS EN LÁMINA DE POLIETILENO) SERÁN DE TUBO METÁLICO LIGERO GALVANIZADO, RÍGIDO DE CONSTRUCCIÓN ENGATILLADA HELICOIDAL Y USO INTERIOR.
- LOS EXTRACTORES Y CAJAS DE VENTILACIÓN SERÁN LOS INDICADOS O MODELOS EQUIVALENTES APROBADOS POR LA DIRECCIÓN FACULTATIVA.

SECCIÓN A–A'

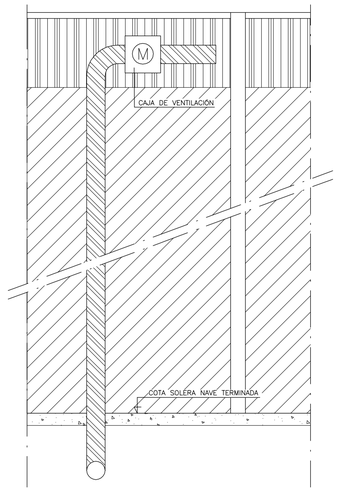


VENTILACIÓN FOSOS

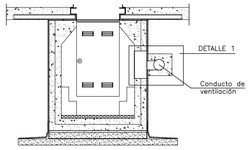
FOSO Y GALERÍA LÍNEAS 1
S/Escala



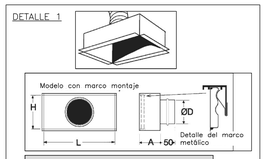
SECCIÓN A–A'



SECCIÓN B–B'



DETALLE 1



DIMENSIONES NOMINALES DE LA REJA

L	H	A	D
200	100	100	
250	100	100	Ø 75
300	100	100	Ø 100
350	100	150	
200	150	150	
250	150	150	
300	150	150	Ø 100
350	150	150	Ø 125
400	150	200	Ø 150
450	150	200	
500	150	200	
200	200	200	
300	200	200	Ø 150
400	200	200	Ø 175
500	200	200	Ø 200
600	200	200	
300	300	200	Ø 150
400	300	200	Ø 175
500	300	250	Ø 200
600	300	275	Ø 250
700	300	275	Ø 250

Consejo Andaluz de Colegios de Ingenieros Técnicos Industriales Colegio de Sevilla
12/3/2014
VISADO 55/44
10734 - FERNANDEZ CABALLERO, ALFONSO
* 2 0 0 5 0 8 8 1 7 5 *

PROYECTO DE AMPLIACIÓN DE LA ESTACIÓN PARA LA INSPECCIÓN TÉCNICA DE VEHÍCULOS (I.T.V.) EN THARSIS (HUELVA)

ZONA CONCESIONAL Nº4 (HUELVA)

ESCALA	DENOMINACIÓN	PLANO Nº
INDICADA	VENTILACIÓN NAVE Y FOSOS	3.10

DIBUJADO: EMG | COMPROBADO: MTB | FECHA: SEVILLA, MARZO DE 2014 | REVISIÓN 01

EL INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL

Fdo. ALFONSO FERNÁNDEZ CABALLERO

JUNTA DE ANDALUCIA

Verificaciones Industriales de Andalucía, S.A
CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, INNOVACIÓN, CIENCIA Y EMPLEO