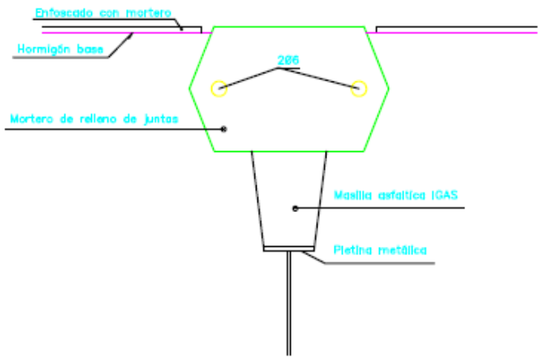
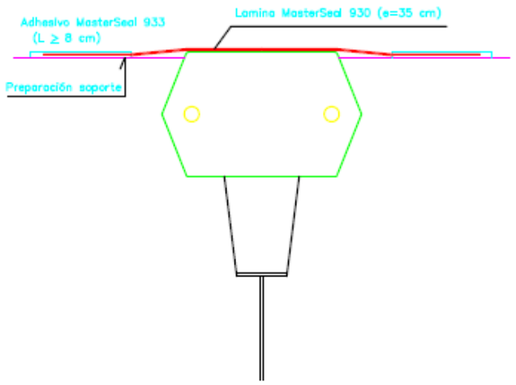


JUNTAS – ESTADO INICIAL

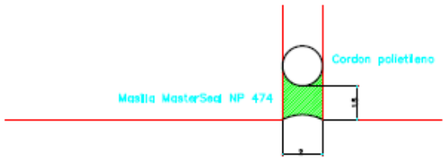


JUNTAS – ESTADO REPARADO

SELLADO DE JUNTAS DE DILATACION DEL INTERIOR DEL DEPOSITO

- Fresado de los labios de la junta a ambos lados unos 10 cm. Limpieza con aire a presión.
- Aplicación de capa de adhesivo MasterSeal 933 en una capa de ancho 8 cm en ambos labios.
- Colocación de la lámina MasterSeal 930 (L=35 cm) sobre ambas capas de adhesivo.
- Aplicación de una segunda capa de adhesivo Masterseal 933.

DETALLE SELLADO EXTERIOR JUNTAS



SELLADO DE JUNTAS – PARAMENTOS EXTERIORES

- Limpieza con agua o aire a presión del interior de la junta.
- Montaje de cordon de polietileno hidrofugo como fondo de junta
- Aplicación de imprimación para masillas de poliuretano tipo MasterSeal P 147.
- Aplicación de masilla de poliuretano tipo MasterSeal NP 474.

JUNTA DE ANDALUCIA	EL INGENIERO AUTOR DEL PROYECTO JOSE ANTONIO REMESAL GUIJARRO	ESCALAS 1/100 FORMATO ORIGINAL A1	TITULO DEL PROYECTO OPTIMIZACION DE LA EFICACIA Y REDUCCIÓN DE PÉRDIDAS EN LOS DEPÓSITOS REGULADORES DE HUELVA. CLAVE: A4.321.998/2111	DESIGNACION DE PLANO SELLADO DE JUNTAS DE DILATACIÓN	FECHA JULIO 2.014 PLANO Nº 2 HOJA 1 DE 1