Agencia de Medio Ambiente y Agua
CONSEJERÍA DE MEDIO AMBIENTE Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO

Andalucía se mueve con Europa

Unión Europea
Fondo Europeo de Desarrollo Regional

PLIEGO DE BASES TÉCNICAS PARA DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE ESTACIONES DEPURADORAS DE AGUAS RESIDUALES.

ESPECIFICACIONES DE OBRA CIVIL

INDICE

1 GENERALIDADES 5
1.1 DEFINICIÓN Y ÁMBITO DE APLICACIÓN. 5
1.2 DISPOSICIONES DE APLICACIÓN. 5
2 MATERIALES 6
2.1 MATERIALES PARA RELLENOS, TERRAPLENES, EXPLANACIONES Y FIRMES. 6
2.1.1 MATERIALES A EMPLEAR EN RELLENOS Y TERRAPLENES. 6
2.1.2 MATERIALES A EMPLEAR EN RELLENO DE ZANJAS. 6
2.1.3 MATERIAL GRANULAR PARA APOYO DE TUBERÍAS. 7
2.1.4 MATERIAL GRANULAR EN CAPAS FILTRANTES. 7
2.1.5 CONTROL DE CALIDAD. 8
2.2 2.2. MATERIALES PARA LA FABRICACIÓN DE MORTEROS Y HORMIGONES. 8
2.2.1 CEMENTOS. 8
2.2.2 ÁRIDOS PARA MORTEROS Y HORMIGONES. 8
2.2.3 AGUA A EMPLEAR EN MORTEROS Y HORMIGONES. 8
2.2.4 ADITIVOS PARA MORTEROS Y HORMIGONES. 9
2.3 HORMIGONES. 9
2.4 MADERA. 9
2.5 MATERIALES METÁLICOS. 9
2.5.1 ACERO PARA ARMADURAS PASIVAS. 9
2.5.2 ACEROS LAMINADOS EN ESTRUCTURAS METÁLICAS. 9
2.5.3 ACERO PARA EMBEBIDOS. 10
2.5.4 ALAMBRE PARA ATAR. 10
2.5.5 ELEMENTOS DE FUNDICIÓN. 10
2.5.6 GALVANIZADOS POR INMERSIÓN EN CALIENTE. 11
2.6 TUBERÍAS. 11
2.6.1 CONDICIONES GENERALES. 11
2.6.2 TUBERÍAS DE HORMIGÓN EN MASA, ARMADO O PRETENSADO. 12
2.6.3 TUBERÍAS DE HORMIGÓN ARMADO NO PRETENSADO CON CAMISA DE CHAPA. 14
2.6.4 TUBERÍAS DE FUNDICIÓN DÚCTIL. 14
2.6.5 TUBERÍAS DE POLIETILENO. 15
2.6.6 TUBERÍAS DE POLIETILENO DE PARED ESTRUCTURADA. 15
2.6.7 TUBERÍAS DE PVC 16
2.6.8 TUBERÍAS DE PVC ESTRUCTURADO 16
2.6.9 TUBERÍAS DE P.R.F.V 16
2.6.10 PIEZAS ESPECIALES. 16
2.7 MATERIALES CERÁMICOS Y AFINES. 17
2.8 MATERIALES PARA ESCOLLERA. 17

2.9 MATERIALES PARA FIRMES Y PAVIMENTOS FLEXIBLES Y PARA FIRMES RÍGIDOS. 17
2.10 AGLOMERANTES HIDRÁULICOS. 17
2.11 MATERIALES PARA FORJADOS. 17
2.12 PREFABRICADOS Y BALDOSAS. 18
2.13 PINTURAS, RECUBRIMIENTOS SUPERFICIALES Y VIDRIOS. 18
2.14 CARPINTERÍA METÁLICA Y DE MADERA. 18
2.15 JUNTAS. 18
2.16 OTROS MATERIALES. 19
3 UNIDADES DE OBRA 19
3.1 DESBROCE DEL TERRENO. 19
3.2 DEMOLICIONES DE OBRA DE FÁBRICA DE CUALQUIER TIPO. 19
3.3 MOVIMIENTO DE TIERRAS. 19
3.3.1 EXCAVACIÓN DE TIERRA VEGETAL. 19
3.3.2 EXCAVACIÓN A CIELO ABIERTO. 20
3.3.3 EXCAVACIÓN EN ZANJAS Y POZOS. 23
3.3.4 CARGA Y TRANSPORTE A VERTEDERO DE PRODUCTOS PROCEDENTES DE EXCAVACIONES Y/O DEMOLICIONES. 25
3.3.5 RELLENOS DE ZANJA PARA LA CUBRICIÓN Y/O PROTECCIÓN DE TUBERÍAS. 25
3.3.6 RELLENOS EN TRASDÓS DE OBRA DE FÁBRICA. 28
3.3.7 TERRAPLENES. 28
3.3.8 EVACUACIÓN DE AGUAS. 28
3.3.9 ESCOLLERAS. 29
3.3.10 PEDRAPLENES. 29
3.4 INSTALACIÓN DE TUBERÍAS. 29
3.4.1 TRANSPORTE DE TUBERÍAS Y MANIPULACIÓN. 29
3.4.2 INSTALACIÓN DE TUBERÍA EN ZANJA. 30
3.4.3 PRUEBAS DE TUBERÍAS INSTALADAS. 33
3.5 CIMENTACIONES. 33
3.6 CIMBRAS, ENCOFRADOS Y MOLDES. 34
3.7 OBRAS DE HORMIGÓN EN MASA O ARMADO. 34
3.8 ACEROS. 34
3.8.1 ARMADURAS A EMPLEAR EN OBRAS DE HORMIGÓN. 34
3.8.2 MALLAS ELECTROSOLDADAS. 34
3.8.3 ESTRUCTURA DE ACERO. 34
3.8.4 ANCLAJES, MARCOS Y ELEMENTOS METÁLICOS EMBEBIDOS EN OBRAS DE FÁBRICA. 35
3.8.5 ACERO EN ENTRAMADOS METÁLICOS. 35
3.9 ALBAÑILERÍA. 35
3.9.1 MORTEROS. 35

3.9.2 FÁBRICAS DE LADRILLOS. 35
3.9.3 GUARNECIDOS Y ENLUCIDOS. 36
3.9.4 CUBIERTAS. 36
3.9.5 ARQUETAS. 37
3.10 INSTALACIONES Y AISLAMIENTOS EN EDIFICACIÓN. 37
3.11 TAPAS DE REGISTRO Y PATES. 37
3.12 PASAMANOS Y BARANDILLAS. 38
3.13 PAVIMENTACIONES. 38
3.13.1 EJECUCIÓN DE LAS OBRAS. 38
3.13.2 CONTROL DE RESISTENCIA DEL HORMIGÓN EN OBRA. 39
3.13.3 CONTROL DE ESPESOR DEL PAVIMENTO. 40
3.13.4 LIMITACIONES A LA EJECUCIÓN. 40
3.13.5 CANAL DE RODADURA DE DECANTADORES. 41
3.13.6 NIVELACIÓN DEL FONDO DE LOS DECANTADORES. 41
3.13.7 PASAMUROS Y TORNILLERÍA. 41
3.13.8 OBRAS NO DETALLADAS EN ESTE PLIEGO. 41

1 GENERALIDADES

1.1 DEFINICIÓN Y ÁMBITO DE APLICACIÓN.

El presente pliego tiene por objeto establecer las bases técnicas para la ejecución de Estaciones Depuradoras de Aguas Residuales, constituye un conjunto de instrucciones para el desarrollo de las obras de Estaciones Depuradoras y contiene las condiciones técnicas normalizadas referentes a los materiales y a las unidades de obra.

1.2 DISPOSICIONES DE APLICACIÓN.

En todo lo que no esté expresamente previsto en el presente Pliego ni se oponga a él serán de aplicación los siguientes documentos:

- Código Técnico de la Edificación (CTE).
- Instrucción de Hormigón Estructural (EHE-08).aprobada por Real Decreto1247/2008, de 18 de julio (en adelante EHE)
- Instrucción para la Recepción de Cementos (RC–08) aprobado por Real Decreto 956/2008, de 6 de junio.
- Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para Obras de Carreteras y Puentes (PG–3).
- Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para Tuberías de Abastecimiento de Agua.
- Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para Tuberías de Saneamiento de Poblaciones.
- Guía técnica sobre tuberías para el transporte de agua a presión (CEDEX, 2002)
- Guía técnica sobre redes de saneamiento y drenaje urbajo (CEDEX, 2007).
- Instrucción para Tubos de Hormigón Armado y Pretensado del Instituto Eduardo Torroja (2007).

Y en general, cuantas prescripciones figuren en las Normas, Instrucciones o Reglamentos oficiales que guarden relación con las obras del presente Proyecto, con sus instalaciones complementarias o con los trabajos necesarios para realizarlas.

En caso de discrepancia entre las normas anteriores, y salvo manifestación expresa en contrario, se entenderá que es válida la prescripción más restrictiva.

En el caso de que alguna de las normas aquí relacionadas haya sido derogada o sustituida por otra más reciente, en todo o en parte, se aplicará el contenido más reciente.

2 MATERIALES

2.1 MATERIALES PARA RELLENOS, TERRAPLENES, EXPLANACIONES Y FIRMES.

2.1.1 MATERIALES A EMPLEAR EN RELLENOS Y TERRAPLENES.

Los materiales a emplear en rellenos y terraplenes serán suelos o materiales constituidos por productos que no contengan materia orgánica descompuesta, estiércol, materiales congelados, raíces, terreno vegetal o cualquier otra materia similar.

Los materiales se podrán obtener de las excavaciones realizadas en la obra o de los préstamos que, en caso necesario, se autoricen por la Dirección de Obra. Estos materiales cumplirán como mínimo la clasificación de suelo adecuado, y en el caso de proceder de préstamos, cumplirán la clasificación de suelo seleccionado.

En todo lo demás, se cumplirá lo dispuesto en el Art. 330 del PG-3.

2.1.2 MATERIALES A EMPLEAR EN RELLENO DE ZANJAS.

Material procedente de la excavación.

Se definen como tales aquellos que sin ningún tipo de selección o clasificación reúnen las características necesarias para el relleno de zanjas, en aquellas capas especificadas en los Planos y/o Pliego de Prescripciones Técnicas.

Estos materiales deberán reunir, como mínimo, las características correspondientes a los suelos adecuados según el PG-3.

Material seleccionado procedente de la excavación.

Son aquellos materiales procedentes de la excavación que tras ser sometidos a un proceso de selección reúnen las características necesarias para el relleno de zanjas, en aquellas capas especificadas en los Planos.

Estos materiales deberán reunir, como mínimo, las características correspondientes a los suelos adecuados según el PG-3.

Material de préstamo o cantera.

Se definen como tales aquellos materiales a emplear en el relleno de zanjas que se obtengan de préstamos o canteras, por rechazo o insuficiencia de los materiales procedentes de la excavación.

El material de préstamo deberá reunir, como mínimo, las características exigidas para el material seleccionado.

2.1.3 MATERIAL GRANULAR PARA APOYO DE TUBERÍAS.

Se define como material granular para apoyo de tubería el que se coloca entre el terreno natural del fondo de la zanja y la tubería o envolviendo a ésta hasta "media caña". Este material para apoyo de tuberías enterradas consistirá en arenas gruesas o gravas preferentemente rodadas, no plásticas, duras, limpias y químicamente estables. Su granulometría se ajustará a los usos y tamaños máximos de partícula señalados en el cuadro siguiente, en función de los distintos diámetros de las tuberías.

CLASIFICACIÓN

Diámetro nominal de tubería (mm)	Tamaño máximo partícula (mm)	Material granular a emplear
150	10–14	Árido de 10 ó 14 mm o granulometría 14–5 mm
200<D<500	20	Árido de 10, 14 ó 20 mm o granulometría 14–5 ó 20–5 mm
500<D	40	Árido de 14, 20 ó 40 mm o granulometría 14–5, 20–5 ó 40–5 mm

En condiciones de zanja por debajo del nivel freático, en suelos blandos o limosos, y a menos que se utilicen otros sistemas de prevención, la granulometría del material será elegida de forma que los finos de las paredes de la excavación no contaminen la zona de apoyo de la tubería.

El material granular para apoyo de tuberías no contendrá más de 0,3 por ciento de sulfatos, expresados como trióxido de azufre.

2.1.4 MATERIAL GRANULAR EN CAPAS FILTRANTES.

Se definen como capas filtrantes aquellas que, debido a su granulometría, permiten el paso del agua hasta los puntos de recogida, pero no de las partículas gruesas que llevan en suspensión.

Los materiales filtrantes a emplear en rellenos localizados de zanjas, trasdós de obras de fábrica o cualquier otra zona donde se prescribe su utilización, serán áridos naturales o procedentes de machaqueo y trituración de cantera o grava natural, escorias o materiales locales exentos de arcilla, marga u otras materias extrañas.

Su composición granulométrica cumplirá las prescripciones del artículo 421 del PG–3.

2.1.5 CONTROL DE CALIDAD.

El contratista comprobará que la calidad de los materiales a emplear se ajusta a lo especificado en el presente pliego mediante los ensayos necesarios, que se realizarán sobre una muestra representativa, como mínimo, una vez antes de iniciar los trabajos y, posteriormente, con la siguiente periodicidad:

- Una vez al mes en rellenos, terraplenes, material de préstamo o cantera, material granular para apoyo de tuberías y material granular en capas filtrantes.
- Cuando se cambie de cantera o préstamo en rellenos, terraplenes, material de préstamo o cantera, material granular para apoyo de tuberías y material granular en capas filtrantes.
- Cada 1.000 m^3 a colocar en obra en rellenos, terraplenes y material de préstamo o cantera.
- Cada 500 m^3 en material granular para apoyo de tuberías y en capas filtrantes.
- Cada 200 m de zanja en material granular para apoyo de tuberías.

El tamaño máximo y granulometría del material granular para apoyo de la tubería se comprobará según la NLT–150.

El contratista prestará especial cuidado a los materiales procedentes de la excavación a los cuales no se hayan realizado las operaciones de clasificación o selección, efectuando una inspección visual de carácter continuado acerca de la homogeneidad del mismo.

2.2 2.2. MATERIALES PARA LA FABRICACIÓN DE MORTEROS Y HORMIGONES.

2.2.1 CEMENTOS.

Se cumplirá el artículo 26 de la EHE y el Pliego RC–08.

El cemento será del tipo I, II o IV, y dispondrá del correspondiente sello AENOR. Así mismo, en el caso que sea necesario, el cemento será resistente a los sulfatos (SR), y se cumplirá el Art.37.3.5 de la EHE.

2.2.2 ÁRIDOS PARA MORTEROS Y HORMIGONES.

Se cumplirá el artículo 28 de la EHE.

Para pavimentos de hormigón, el árido fino y el árido grueso cumplirán las condiciones exigidas al respecto en la EHE y en el Art.550.2.3 del PG–3.

2.2.3 AGUA A EMPLEAR EN MORTEROS Y HORMIGONES.

Se cumplirá el artículo 27 de la EHE y el art. 280 del PG–3.

2.2.4 ADITIVOS PARA MORTEROS Y HORMIGONES.

Se cumplirá el artículo 29 de la EHE.

Para pavimentos de hormigón se podrán utilizar plastificantes y superplastificantes, así como aireantes en zonas de heladas.

2.3 HORMIGONES.

Se cumplirá el artículo 31 de la EHE.

En todos aquellos elementos que deben garantizar la estanqueidad y en general en los que estén en contacto con el agua residual (soleras y muros en decantadores, pretratamiento, reactor biológico, etc), el hormigón a emplear tendrá una relación agua/cemento < 0,5, empleándose si fuera necesario aditivos para su manejabilidad. El curado será en ambiente húmedo al menos los siete primeros días, por lo que se deberán proteger las superficies con algún elemento que evite la evaporación del agua. La dosificación de cemento no será inferior a 350 kg/m^3 al tratarse de ambiente Qb.

En el resto de elementos el hormigón empleado cumplirá en todo las exigencias de la EHE.

Para pavimentos de hormigón se cumplirán las indicaciones del Art.6.2.3 de la Norma 6.1-IC (Secciones de Firme) y del Art.550 del PG-3.

2.4 MADERA.

Se cumplirá el art. 286 del PG–3.

2.5 MATERIALES METÁLICOS.

Como norma general, se establecen los siguientes espesores mínimos de material para todo tipo de elementos:

- Acero inoxidable o galvanizado 4mm
- Acero al carbono 6 mm

2.5.1 ACERO PARA ARMADURAS PASIVAS.

Se cumplirá el artículo 32 de la EHE.

2.5.2 ACEROS LAMINADOS EN ESTRUCTURAS METÁLICAS.

Cumplirán lo establecido en el Documento Básico DB SE del CTE.

2.5.3 ACERO PARA EMBEBIDOS.

Todos los materiales serán de la mejor calidad y estarán libres de toda imperfección, picaduras, inclusión de escorias, costras de laminación, etc., que puedan dañar la resistencia, durabilidad y apariencia, y estarán de acuerdo con los Planos y Pliegos.

Previamente a su colocación, todas las piezas de acero serán galvanizadas por inmersión en caliente.

Los elementos de acero que aparecen en los diferentes embebidos serán de acero inoxidable AISI–316–L.

El contratista controlará la calidad del acero para embebidos para que se ajuste a las características indicadas y cumpla la normativa de aplicación en cada caso.

El contratista presentará los resultados oficiales del análisis químico y de los ensayos de determinación de características mecánicas, sobre colada o productos pertenecientes al muestreo de la producción a que corresponda la partida de suministro. De no resultar posible la consecución de estos datos, la Dirección de Obra podrá exigir con cargo al contratista la realización de análisis químicos de determinación de proporciones de carbono, fósforo y azufre así como los ensayos detallados en la normativa vigente.

Por otra parte la Dirección de Obra, determinará los ensayos necesarios para la comprobación de las características citadas.

2.5.4 ALAMBRE PARA ATAR.

Las armaduras de atado estarán constituidas por los atados de nudo y alambres de cosido, y se realizarán con alambres de acero (no galvanizado) de un milímetro (1 mm) de diámetro.

El acero tendrá una resistencia mínima a la rotura a tracción de treinta y cinco kilogramos por milímetro cuadrado (35 Kg/mm^2) y un alargamiento mínimo de rotura del cuatro por ciento (4%).

2.5.5 ELEMENTOS DE FUNDICIÓN.

Todos los elementos de fundición a emplear en obra serán de tipo nodular o dúctil, definiéndose como tal aquélla en la que el carbono cristaliza en nódulos en vez de hacerlo en láminas.

La fundición dúctil a emplear tendrá las siguientes características:

- Tensión de rotura: 43 Kg/mm^2
- Deformación mínima en rotura: 10%

Registros

Los marcos y tapas para pozos de registro deberán tener la forma, dimensiones e inscripciones definidas en los Planos del Proyecto, con una abertura no menor de 600 milímetros para las tapas circulares.

Las tapas deberán resistir una carga de tráfico de al menos cuarenta toneladas (40 Tm) sin presentar fisuras.

Las tapas deberán ser estancas a la infiltración exterior. A fin de evitar el golpeteo de la tapa sobre el marco debido al peso del tráfico, el contacto entre ambos se realizará por medio de un anillo de material elastomérico que, además de garantizar la estanqueidad de la tapa, absorberá las posibles irregularidades existentes en la zona de apoyo.

Las zonas de apoyo de marcos y tapas serán mecanizadas admitiéndose como máximo una desviación de 0,2 milímetros.

2.5.6 GALVANIZADOS POR INMERSIÓN EN CALIENTE

Se realizará siempre en baño de zinc caliente de forma que se obtenga un espesor medio de capa de 85 micras con un peso superficial de 650 gr./m^2. En cualquier caso, se seguirán la norma UNE-EN ISO 1461. Siempre que sea posible se realizarán las soldaduras antes del galvanizado, en el caso de que esto no sea posible se seguirán las recomendaciones que al efecto tiene la Asociación Técnica Española de Galvanización (ATEG). El recubrimiento en este último caso se restaurará mediante la aplicación de pinturas ricas en zinc (UNE-EN ISO 1461) o bien mediante metalización por zinc (UNE-EN ISO 2063), en todo caso el recubrimiento de estas zonas será 30 micras más grueso que el circundante.

2.6 TUBERÍAS.

2.6.1 CONDICIONES GENERALES.

El contratista deberá presentar a la previa aprobación del Director de Obra los datos detallados de los tubos y juntas que pretenda emplear.

Las tuberías a emplear en conducciones de saneamiento deberán cumplir con el vigente Pliego de Prescripciones Técnicas Generales de Tuberías de Saneamiento de Poblaciones, mientras que las empleadas en conducciones de abastecimiento deberán cumplir con el vigente Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para Tuberías de Abastecimiento de Agua.Es recomendable también seguir la Guía Técnica sobre tuberías para el transporte de agua a presión y la Guía Técnica sobre redes de saneamiento y drenaje urbano, ambas editadas por el CEDEX y mucho más recientes que los citados Pliegos.

Se cumplirá también la UNE-EN 1610 "Instalación y pruebas de acometidas y redes de saneamiento"

2.6.2 TUBERÍAS DE HORMIGÓN EN MASA, ARMADO O PRETENSADO.

No se podrán utilizar tubos de hormigón en masa de un diámetro mayor de seiscientos (600) milímetros.

Las tuberías de hormigón en masa o armado cumplirán la norma UNE 127916 y la UNE-EN 1916.

Las tuberías de hormigón armado o pretensado cumplirán también la Instrucción para Tubos de Hormigón Armado y Pretensado del Instituto Eduardo Torroja.

Juntas

El fabricante propondrá un diseño de junta totalmente detallado, incluyendo:

- Dimensiones y formas de los extremos de los tubos.
- Forma, dimensiones y dureza de los aros de goma.

El diseño de la junta proporcionará, una vez montada según las instrucciones del fabricante, una estanqueidad total a la presión de prueba de los tubos, dentro del rango correspondiente de giro admisible, desplazamiento longitudinal y esfuerzo cortante actuando sobre ella.

Las características de la junta deberán permitir, como mínimo, los siguientes movimientos:

Diámetro Nominal	Deflexión angular mínima	Desplazamiento mínimo recto (mm).
300–600	2°	20
700–1200	1°	20
1200–1800	0,5°	20

Las juntas de goma cumplirán la norma ASTM C–446 y la UNE-EN 681.

Bases para la aceptación de tubos

Para garantizar que los tubos colocados en obra responden a las características especificadas en el Proyecto, se procederá a un control de calidad que contemplará las pruebas y ensayos en fábrica que se indican en los Pliegos Oficiales citados anteriormente. Además, se someterán en obra, antes de su empleo, a un reconocimiento minucioso que permita comprobar su perfecto

estado después del transporte y descarga, desechándose los que presenten fisuras exteriores o interiores, desconchados o exfoliaciones, o tengan dañadas las superficies de sus extremos.

Las juntas de goma no presentarán coqueras ni rebabas. Con el fin de conseguir la estanqueidad en las uniones la tolerancia dimensional máxima permitida en el diámetro exterior de los machos y el interior de las campanas será de + 2 mm

Cualquier especificación insatisfecha por una serie de tubos y que haga suponer la existencia de un fallo sistemático en el proceso de fabricación, invalidará todo el lote al que pertenezcan aquéllos y será rechazado por la Dirección de Obra.

Marcado de los tubos, sello de conformidad

Cada uno de los tubos irá marcado con una serie de datos que definan sus características y que permitan identificar los distintos tipos fabricados.

Igualmente, cada uno de los tubos que se envíen a obra irán marcados con un sello de conformidad que indique la pertenencia de esa unidad a un lote que ha superado todas las pruebas especificadas, y que garanticen su idoneidad para la utilización en las condiciones de proyecto.

Los datos que deberán figurar en la pared de los tubos serán:

- Diámetro en mm DN
- Tubo de hormigón armado "HA" o en masa "HM"
- Clase a la que pertenece.
- Indicador del tipo de cemento empleado (Portland normal: PN).
- Día, mes y año de fabricación
- Número dentro de la serie del mismo tipo, y lote al que pertenece.

Una vez que una muestra representativa de un lote ha superado las pruebas, se marcarán todos los tubos, por un representante de la Dirección de Obra, con el sello de conformidad.

Se podrán marcar los tubos con cualquiera de los sistemas siguientes:

- Pintura imborrable aplicada con "spray" sobre una matriz, tan pronto como sea posible después del desmoldeo.
- Caracteres grabados en la pared del tubo con una profundidad aproximada de 2 mm

Las tuberías de tamaño igual o superior a 700 mm llevarán el marcado por la cara interior del tubo.

2.6.3 TUBERÍAS DE HORMIGÓN ARMADO NO PRETENSADO CON CAMISA DE CHAPA.

Los tubos de hormigón armado con camisa de chapa, están formados por una pared de hormigón que contiene un alma o camisa cilíndrica de chapa, que le confiere estanqueidad, normalmente situada más próxima al parámetro interior, y una armadura transversal, dispuesta en una o más capas y rigidizada mediante soldadura o atada con otra longitudinal, que se sitúa más próxima al parámetro exterior del tubo. En el hormigón comprendido entre el parámetro interior del tubo y la camisa de chapa suele disponerse una armadura transversal y longitudinal, o bien un mallazo.

El acero de la camisa metálica será del tipo A–37-C o calidad semejante, dulce, nuevo, de espesor uniforme y perfectamente soldable. El resto de los materiales, hormigón, armaduras, juntas, etc., así como las características geométricas y el control de calidad, cumplirán las condiciones recogidas en los apartados del presente Pliego en la medida en que sean aplicables.

Se cumplirá la normativa UNE-EN 641.

2.6.4 TUBERÍAS DE FUNDICIÓN DÚCTIL.

Condiciones generales.

Serán de aplicación las normas siguientes:

- Tubos: UNE-EN 598
- Juntas: NF A48-870 (Junta Standard)

Características generales.

Las características mecánicas de la fundición dúctil en ensayo de tracción son:

- Tensión mínima de rotura: 42 Kg/mm^2.
- Límite elástico mínimo correspondiente a una deformación del 0,2%: 30 Kg/mm^2.
- Alargamiento mínimo en rotura: 10%.

Las características mecánicas de la fundición se comprobarán de acuerdo con las normas de ensayo que figuran en el Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para tuberías de abastecimiento de agua, y los resultados deberán ser los expresados en el citado Pliego.

Los tubos, uniones y piezas de las conducciones deberán poder ser cortados, perforados y trabajados; en caso de discusión, las piezas se considerarán aceptables si la dureza en unidades Brinell no sobrepasa lo indicado en el Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para tuberías de Abastecimiento de Aguas.

Control de calidad

El Control de Calidad se llevará a cabo de acuerdo con los criterios fijados en la Norma UNE-EN 598.

2.6.5 TUBERÍAS DE POLIETILENO.

Las tuberías de polietileno se ajustarán a las condiciones recogidas en las siguientes normas:

a) Conducciones con presión.

- UNE-EN 12.201 "Sistemas de canalización en materiales plásticos para la conducción de agua. Polietileno (PE)".
- UNE-CEN/TS 13244 " Sistemas de canalización en materiales plásticos, enterrados o aéreos, para suministro de agua, en general, y saneamiento a presión. Polietileno (PE)".
- UNE-EN 1555 " Sistemas de canalización en materiales plásticos para el suministro de combustibles gaseosos. Polietileno (PE). ".
- UNE 53394 "Código de instalación y manejo de tubos de PE para conducciones de agua a presión. Técnicas recomendadas".

b) Conducciones sin presión.

- UNE 53.365 "Tubos y accesorios de PE de alta densidad para canalizaciones subterráneas, enterradas o no, y empleadas para la elevación y desagüe. Características y métodos de ensayo".
- UNE 53.331 "Plásticos. tuberías de Poli(cloruro de vinilo) (PVC) no plastificado y polietileno (PE) de alta y media densidad. Criterio para la comprobación de los tubos a utilizar en conducciones con y sin presión sometidos a cargas externas".

2.6.6 TUBERÍAS DE POLIETILENO DE PARED ESTRUCTURADA.

En el caso de instalar tuberías de polietileno de pared estructurada o corrugadas la clase de rigidez circunferencial medida en muestras del producto, según UNE-EN ISO 9969, será de 8 kN/m^2 o superior.

Las tuberías de polietileno de pared estructurada se ajustarán a las condiciones recogidas en la norma UNE-EN 13476 “Sistemas de canalización en materiales termoplásticos para saneamiento enterrado sin presión. Sistemas de canalización de pared estructurada de policloruro de vinilo no plastificado (PVC-U), polipropileno (PP) y polietileno (PE)”.

2.6.7 TUBERÍAS DE PVC

Las tuberías de PVC se ajustarán a las condiciones recogidas en las siguientes normas:

a) Conducciones con presión.

- UNE - ENV 1452 "Sistemas de canalización en materiales plásticos para la conducción de agua. Poli(cloruro de vinilo) no plastificado (PVC-U)".

b) Conducciones sin presión.

- UNE-EN 1401 "Sistemas de canalización en materiales plásticos para saneamiento enterrados sin presión, Poli(cloruro de vinilo) no plastificado (PVC-U)".
- UNE 53331 "Plásticos. tuberías de Poli(cloruro de vinilo) (PVC) no plastificado y polietileno (PE) de alta y media densidad. Criterio para la comprobación de los tubos a utilizar en conducciones con y sin presión sometidos a cargas externas".

2.6.8 TUBERÍAS DE PVC ESTRUCTURADO

En el caso de instalar tuberías de polietileno de PVC de pared estructurada la clase de rigidez circunferencial medida en muestras del producto, según UNE-EN ISO 9969, será 8 kN/m^2 o superior.

Las tuberías de PVC estructurado se ajustarán a las condiciones recogidas en la siguiente norma:

- UNE-EN 13476 “Sistemas de canalización en materiales termoplásticos para saneamiento enterrado sin presión. Sistemas de canalización de pared estructurada de policloruro de vinilo no plastificado (PVC-U), polipropileno (PP) y polietileno (PE)”.

2.6.9 TUBERÍAS DE P.R.F.V

Las tuberías de PRFV se ajustarán a las condiciones recogidas en la siguiente norma:

- UNE-EN 1796 "Sistemas de canalización en materiales plásticos, para abastecimiento de agua con o sin presión. Plásticos termoestables reforzados con fibra de vidrio (PRFV) con base de resina de poliéster (UP)".
- La AWWA C-950-88.

2.6.10 PIEZAS ESPECIALES.

Se entenderán por piezas especiales todos aquellos elementos de una conducción tales como codos, reducciones, tes, bridas ciegas y otros que se monten en la conducción sin ser tubos rectos normales.

Las curvas verticales u horizontales de gran radio podrán hacerse con tubos rectos, siempre y cuando el ángulo que formen los ejes de dos tubos consecutivos no sea superior a ocho (8) grados centesimales.

En los casos referidos en el párrafo anterior, la máxima abertura de la junta no será superior a un centímetro y medio (1,5 cm) en tubos de diámetro inferior a setecientos (700) milímetros, ni superior a dos (2) centímetros en tubos de diámetro superior a setecientos (700) milímetros. Podrán admitirse ángulos y aberturas mayores siempre que el contratista justifique debidamente que el tipo de juntas empleado admite tales variaciones sin pérdida de estanqueidad.

Todas las piezas especiales cumplirán las condiciones geométricas, mecánicas e hidráulicas que se prescriben para los tubos rectos.

La forma y dimensiones de las piezas especiales serán las que se marcan como normales y de uso corriente en los catálogos de casas especializadas en su construcción, adaptadas a las necesidades de la obra y de suficiente garantía a juicio del Director de Obra.

Se realizarán por parte del contratista, todas las pruebas y ensayos de válvulas y piezas especiales. Todas deberán ser probadas en fábrica a la presión de prueba.

2.7 MATERIALES CERÁMICOS Y AFINES.

Ladrillos cerámicos, tejas: según CTE.

2.8 MATERIALES PARA ESCOLLERA.

Según artículo 658 del PG–3.

2.9 MATERIALES PARA FIRMES Y PAVIMENTOS FLEXIBLES Y PARA FIRMES RÍGIDOS.

Según artículos 502 a 560 del PG–3.

2.10 AGLOMERANTES HIDRÁULICOS.

- Cales: según artículo 200 del PG–3.
- Yesos y Escayolas: según artículo 203 del PG-3.

2.11 MATERIALES PARA FORJADOS.

- Forjados: según la EHE.
- Viguetas para forjados: según la EHE y el CTE.
- Bovedillas para forjados, rasillas: según la EHE y el CTE.

2.12 PREFABRICADOS Y BALDOSAS.

- Bordillos prefabricados: según artículo 570 del PG–3.
- Baldosas de terrazo: según artículo 220 del PG–3, y normas UNE 127020, UNE 127021, UNE 127022, UNE 127023 y UNE 127024.
- Baldosas de cemento: según artículo 220 del PG–3, y normas UNE 127020, UNE 127021, UNE 127022, UNE 127023 y UNE 127024.

2.13 PINTURAS, RECUBRIMIENTOS SUPERFICIALES Y VIDRIOS.

- Pinturas asfálticas: según capítulo V de la Parte 2 (Materiales Básicos) del PG–3, y CTE.
- Pinturas férreas: según capítulo V de la Parte 2 (Materiales Básicos) del PG–3, y CTE.
- Pinturas plásticas: según CTE.
- Alicatado: según CTE.
- Vidrios: según CTE. Cumplimiento de normas UNE en función del tipo de vidrio utilizado (incoloro, de capa, aislante, borosilicatado, de silicato sodocálcico, etc.).

2.14 CARPINTERÍA METÁLICA Y DE MADERA.

Carpintería de madera: según CTE.

Carpintería metálica: según CTE.

2.15 JUNTAS.

Las juntas de PVC empleadas para la impermeabilización de juntas de construcción de elementos de hormigón cumplirán las normas UNE-EN ISO 1183 y UNE-ISO 37, manteniendo las siguientes calidades: densidad 1,27 kg/dm^3, dureza Shore A 70–75, resistencia a tracción > 130 kg/cm^2, alargamiento a la rotura >250%. Serán de de forma estriada o lisa con núcleos macizos en los laterales

La bentonita para sellado de juntas será fabricada por extrusión en caliente. Tendrá una mezcla de bentonita de sodio natural del 75% y un soporte inerte del tipo caucho - butilo del 25%.

Las juntas elastómericas empleadas en conexiones de tubos cumplirán las normas UNE-EN 681 (caso general), UNE-EN ISO 13844 y 13845 (caso particular de tuberías de PVC-U) y UNE-EN 14741 (caso particular de materiales termoplásticos).

Las juntas de poliestireno expandido cumplirán el artículo 287 del PG–3, la normas UNE 92181 y UNE-EN 14933, sin perjuicio de otras normas UNE vigentes para usos particulares de este material en elementos de edificación.

2.16 OTROS MATERIALES.

Los materiales cuyas características no estén especificados en este Pliego ni en los demás documentos que definen las obras, cumplirán las prescripciones de los Pliegos, Instrucciones o Normas aprobados con carácter oficial en los casos en que dichos documentos sean aplicables. En todo caso se exigirán muestras, ensayos y certificados de garantía para su aprobación por la Dirección de Obra.

La Dirección de Obra podrá rechazar dichos materiales si no reúnen, a su juicio, las condiciones exigibles para conseguir debidamente el objeto que motivará su empleo y sin que el contratista tenga derecho, en tal caso, a reclamación alguna.

3 UNIDADES DE OBRA

3.1 DESBROCE DEL TERRENO.

Se desbrozará tanto la parcela ocupada por las instalaciones como el área de ampliación si existe.

En todo se cumplirá el artículo 300 del PG–3.

3.2 DEMOLICIONES DE OBRA DE FÁBRICA DE CUALQUIER TIPO.

Según artículo 301 del PG–3.

3.3 MOVIMIENTO DE TIERRAS.

3.3.1 EXCAVACIÓN DE TIERRA VEGETAL.

Consiste en la excavación y apilado junto a la zona de obras de la capa o manto de terreno vegetal o de cultivo, que se encuentra en el área de construcción. Su ejecución incluye las operaciones siguientes:

- Excavación.
- Descarga y apilado.

Todo ello realizado conforme a las presentes especificaciones y a las instrucciones complementarias dadas por el Director de Obra.

<u>Ejecución de las obras</u>

Antes del comienzo de los trabajos, el contratista someterá a la aprobación del Director de Obra un plan de trabajo en el que figuren las zonas en que se va a extraer la tierra vegetal y las zonas elegidas para acopio o vertedero. Una vez aprobado dicho plan, se empezarán los trabajos.

El espesor a excavar será el indicado en los planos o el ordenado por el Director de Obra.

Al excavar la tierra vegetal se pondrá cuidado en no convertirla en barro, para lo cual se utilizará maquinaria ligera e incluso, si la tierra está seca, se podrán emplear motoniveladoras para su remoción. La tierra vegetal que haya de ser acopiada en caballones para ulterior empleo se mantendrá separada de piedras, escombros, basuras o restos de troncos y ramas.

El acopio de la tierra vegetal se hará en lugares apropiados y de tal forma que no interfiera al tráfico ni a la ejecución de las obras o perturbe los desagües y drenajes provisionales o definitivos, y en lugares de fácil acceso, para su conservación y posterior transporte al lugar de empleo.

El acopio de tierra vegetal se hará en caballones de no más de un metro y medio (1,5 m) de altura, con la superficie ligeramente ahondada y sus taludes laterales lisos e inclinados para evitar su erosión.

La tierra vegetal que no haya de utilizarse posteriormente o que fuese rechazada, se transportará a vertedero.

3.3.2 EXCAVACIÓN A CIELO ABIERTO.

Comprenderá el conjunto de operaciones para excavar y nivelar las zonas de emplazamiento de obras de fábrica y asentamiento de caminos, hasta la cota de explanación general, así como la excavación previa en desmonte con taludes hasta la plataforma de trabajo definida en los Planos del Proyecto.

Dichas operaciones incluyen la remoción, extracción, depósito de los productos resultantes de la excavación en las proximidades de la zona de excavación, caso de ser susceptibles de utilización posterior, y transporte a vertedero de los excesos no utilizables.

<u>Clasificación</u>

En cuanto al material a excavar, las excavaciones a cielo abierto se clasifican en:

- Excavación en terreno suelto o común.
- Excavación en terreno de tránsito o roca ripable.
- Excavación en roca no ripable.

A continuación se describen los distintos tipos de terrenos:

1) Excavación en terreno suelto o común.

Comprenderá la correspondiente a todos los materiales no incluidos en los apartados posteriores.

2) Excavación en terreno de tránsito o roca ripable.

Comprenderá la correspondiente a los materiales formados por rocas descompuestas, tierras muy compactadas, etc, que cumplan, al menos, una de las condiciones siguientes:

a) Materiales formados por rocas descompuestas o tierras muy compactadas, que para su excavación no precisen el empleo de explosivos o martillos rompe–rocas.
b) Materiales sueltos que posean en su masa bolos, cantos o tortas de escorias de tamaños comprendidos entre 30 y 75 cm de diámetro en proporciones superiores al 50% e inferiores al 90%.
c) Materiales sueltos que poseen en su masa bolos, cantos o tortas de escorias de tamaños superiores a 75 cm de diámetro en proporciones superiores al 25% e inferiores al 50%.
d) Materiales que sometidos a un ensayo de compresión simple den una resistencia superior a 5 Kg/cm^2.

3) Excavación en roca.

Comprenderá las excavaciones de materiales que cumplan, al menos, una de las condiciones siguientes:

a) Masa de roca, depósitos estratificados y materiales que presenten las características de roca maciza ó masiva, cimentados tan sólidamente que no son ripables, siendo necesario el uso de explosivos o de martillos romperocas.
b) Materiales sueltos que posean en su masa bolos, cantos o tortas de escorias de tamaños comprendidos entre 30 y 75 cm de diámetro en proporciones superiores al 90%.
c) Materiales sueltos que posean en su masa bolos, cantos o tortas de escorias de tamaños superiores a 75 cm de diámetro en proporciones superiores al 50%.
d) Materiales que sometidos a un ensayo de compresión simple den una resistencia superior a 10 Kg/cm^2.

Se considerará excavación a cielo abierto en roca no ripable exclusivamente a aquel terreno en que un tractor de orugas de 350 C.V. de potencia, como mínimo, trabajando con un ripper monodiente angulable en paralelogramos con un uso inferior a 4.000 horas y dando el motor su máxima potencia, obtenga una producción inferior a 150 m^3/hora.

Se considera roca en la excavación en zanja, el terreno que exija el empleo de explosivos, es decir, requiera más de cien gramos (100 gr.) de dinamita goma–2, para mover un metro cúbico (1 m^3) de terreno original o bien cuando una retroexcavadora de 100 C.V. de potencia, como mínimo, con un uso inferior a 4.000 horas y dando el motor su máxima potencia obtenga una producción inferior a 2 m^3/hora.

Sobreexcavaciones a cielo abierto.

Se entienden como tales aquellos sobreanchos de la excavación inevitables para la ejecución de la obra y que no hayan sido originados por causa y culpa del contratista al realizar la obra con métodos inadecuados y sin adoptar las debidas precauciones.

Las sobreexcavaciones deberán ser aprobadas en cada caso por el Director de Obra.

Ejecución de las obras.

Una vez terminadas las operaciones de desbroce del terreno y excavación de la tierra vegetal, en su caso, se iniciarán las obras de excavación, ajustándose a las alineaciones, pendientes y dimensiones, según Planos y/o Replanteo o que se indiquen por la Dirección de Obra.

El contratista notificará a la Dirección de Obra, con la antelación suficiente, el comienzo de cualquier excavación para poder realizar las mediciones necesarias sobre el terreno.

Durante la ejecución de los trabajos se tomarán las precauciones adecuadas para no disminuir la resistencia del terreno no excavado, así como mantener la explanación en perfectas condiciones de drenaje. Se adoptarán las medidas necesarias para evitar fenómenos tales como: inestabilidad de taludes en roca o de bloques de la misma, debida a voladuras inadecuadas, deslizamientos ocasionados por el descalce del pie de la excavación, encharcamientos debidos a un drenaje defectuoso de las obras, taludes provisionales excesivos...

Todos los materiales que se obtengan de la excavación podrán ser utilizados, si cumplen las condiciones requeridas en este Pliego, en la formación de terrenos y demás usos fijados en los Planos.

El contratista está obligado a la retirada y transporte a vertedero del material que se obtenga de la excavación y que no esté prevista su utilización en rellenos u otros usos.

Los taludes de desmonte serán los que, según la naturaleza del terreno, permitan la excavación y posterior continuidad de las obras con la máxima facilidad para el trabajo, seguridad para el personal y evitación de daños a terceros, estando obligado el contratista a adoptar todas las precauciones que correspondan en este sentido, aún cuando no fuese expresamente requerido para ello por la Dirección de Obra.

En cualquier caso, los límites máximos de estos taludes a efectos de abono serán los que se expresan en los Planos.

Si fuera precisa la utilización de explosivos el contratista propondrá al Director de Obra el programa de ejecución de voladuras, justificado con los correspondientes ensayos, para su aprobación.

La aprobación del Programa por el Director de Obra no eximirá al contratista de la obligación de los permisos adecuados y adopción de las medidas de seguridad necesarias para evitar daños al resto de la obra o a terceros.

Tolerancias

Las tolerancias de ejecución de las excavaciones a cielo abierto serán las siguientes:

- En las explanaciones excavadas en roca se admitirá una diferencia máxima de veinticinco centímetros (25 cm) entre cotas extremas de la explanación resultante y en cuyo intervalo ha de estar comprendida la correspondiente cota del Proyecto o Replanteo. En las excavaciones en tierra la diferencia anterior será de diez centímetros (10 cm). En cualquier caso, la superficie resultante debe ser tal que no haya posibilidades de formación de charcos de agua, debiendo, para evitarlo, el contratista realizar a su costa el arreglo de la superficie, bien terminando la excavación correspondiente de manera que las aguas queden conducidas a la cuneta.
- En las superficies de los taludes de excavación se admitirán salientes de hasta diez centímetros (10 cm) y entrantes de hasta veinticinco (25), para las excavaciones en roca. Para las excavaciones realizadas en tierra se admitirá una tolerancia de diez centímetros (10 cm) en más o en menos.
- En las explanaciones excavadas para la implantación de caminos se tolerarán diferencias en cota de hasta diez centímetros (10 cm) en más y quince (15) en menos para excavaciones realizadas en roca, y de cinco centímetros (5 cm) en más o menos para las realizadas en tierra, debiendo en ambos casos quedar la superficie perfectamente saneada.

3.3.3 EXCAVACIÓN EN ZANJAS Y POZOS.

Consiste en el conjunto de operaciones necesarias para abrir zanjas para instalación de tuberías, canalizaciones y pozos para emplazamiento de obras de fábrica tales como pozos de registro, aliviaderos, etc...

Dichas operaciones incluyen la remoción, extracción y depósito de los productos resultantes de la excavación en las proximidades de la zona de excavación, caso de ser susceptibles de utilización posterior, o transporte a vertedero, en caso contrario.

Clasificación

Se consideran los siguientes tipos:

- Excavación en terreno suelto o común.
- Excavación en terreno de tránsito o roca ripable.

- Excavación en roca no ripable

Las definiciones, alcance y limitaciones de estos tipos son iguales a las indicadas para las excavaciones a cielo abierto.

Ejecución de las obras

El contratista notificará a la Dirección de Obra, con la antelación suficiente, el comienzo de cualquier excavación en pozo o zanja, a fin de que ésta pueda efectuar las mediciones necesarias sobre el terreno.

Una vez efectuado el replanteo de las zanjas o pozos, la excavación continuará hasta llegar a la profundidad señalada en los Planos o Replanteo y obtenerse una superficie uniforme. No obstante, la Dirección de Obra podrá modificar tal profundidad si, a la vista de las condiciones del terreno, lo estima necesario a fin de asegurar un apoyo o cimentación satisfactorio.

También estará obligado el contratista a efectuar la excavación de material inadecuado para la cimentación y su sustitución por material apropiado, y a la retirada y transporte a vertedero del material que se obtenga de la excavación y que no tiene prevista su utilización en otros usos.

Proyecto de los sistemas de sostenimiento a emplear en zanjas y pozos

El contratista estará obligado a presentar a la Dirección de Obra para su aprobación, si procede, un proyecto de los sistemas de sostenimiento a utilizar en los diferentes tramos o partes de la obra, el cual deberá ir suscrito por un técnico especialista en la materia. En dicho Proyecto deberá quedar debidamente justificada la elección y dimensionamiento de dichos sistemas en función de la naturaleza del terreno, profundidades de zanja, localización del nivel freático, empujes del terreno, sobrecargas estáticas y de tráfico, condicionamientos de espacio, ya sea en zona rural o urbana, transmisión de vibraciones, ruidos, asientos admisibles en la propiedad y/o servicios colindantes, facilidad de cruce con otros servicios, etc.

La aprobación por parte del Director de Obra de los métodos de sostenimiento adoptados no exime al contratista de las responsabilidades derivadas de posibles daños imputables a una mala ejecución de dichos métodos (asientos, colapsos, etc.).

Si, en cualquier momento, la Dirección de Obra considera que el sistema de sostenimiento que está usando el contratista es inseguro, el Director de Obra podrá exigirle su refuerzo o sustitución.

Otras Condiciones para la Ejecución

Cuando aparezca agua en las zanjas o pozos que se están excavando, se utilizarán los medios e instalaciones auxiliares necesarios para agotarla.

Los fondos de las excavaciones se limpiarán de todo material suelto o flojo y sus grietas y hendiduras se rellenarán adecuadamente. Asimismo, se eliminarán todas las rocas sueltas o desintegradas y los estratos excesivamente delgados.

Cuando los cimientos apoyen sobre material meteorizable, la excavación de los últimos treinta centímetros (0,30 m), no se efectuará hasta momentos antes de construir aquéllos.

El fondo y paredes laterales de las zanjas y pozos terminados tendrán la forma y dimensiones definidas en los Planos y deberán refinarse hasta conseguir una diferencia inferior a 5 cm respecto a las superficies teóricas. Las sobreexcavaciones no autorizadas deberán rellenarse.

Si el material excavado se apila junto a la zanja, el pie del caballón estará separado al menos un metro cincuenta centímetros (1,50 m) del borde de la zanja si las paredes de ésta están sostenidas con entibaciones o tablestacas. Esta separación será igual o superior a la altura de excavación en el caso de zanja sin entibación y paredes verticales.

3.3.4 CARGA Y TRANSPORTE A VERTEDERO DE PRODUCTOS PROCEDENTES DE EXCAVACIONES Y/O DEMOLICIONES.

Se entienden como tales las operaciones de carga, transporte y descarga o vertido de materiales procedentes de excavaciones y/o demoliciones en vertederos autorizados.

Ejecución

Las operaciones de carga, transporte y descarga a vertedero se realizarán con las precauciones precisas con el fin de evitar proyecciones, desprendimientos de polvo, barro, etc.

El contratista tomará las medidas adecuadas para evitar que los vehículos que abandonen la zona de obras depositen restos de tierra, barro, etc, en las calles y carreteras adyacentes. En todo caso eliminarán estos depósitos.

3.3.5 RELLENOS DE ZANJA PARA LA CUBRICIÓN Y/O PROTECCIÓN DE TUBERÍAS.

Definición y fases del relleno

Estas unidades consisten en la extensión y compactación de suelos apropiados en las zanjas una vez instalada la tubería.

Se distinguirán en principio tres fases en el relleno:

a) Relleno inferior hasta 30 cm por encima de la generatriz superior de la tubería.
b) Relleno superior, sobre el anterior hasta la cota a la que se vaya a colocar el relleno de acabado, el firme o la tierra vegetal.

c) Relleno de acabado, de colocación eventual si se fuera a reponer tierra vegetal o un firme para circulación rodada.

El relleno inferior o de protección consistirá en material seleccionado, procedente de las excavaciones de la obra o de préstamos, carente de elementos de tamaño superior a dos (2) centímetros.

El relleno superior o de cubrición se ejecutará con material adecuado.

El relleno de acabado se ejecutará, asimismo, con material adecuado, pero con un grado de compactación superior para evitar el deterioro de la superficie ante el paso eventual de cargas sobre ella.

Condiciones generales.

El relleno de la zanja no comenzará hasta que las juntas de las tuberías y camas de asiento se encuentren en condiciones adecuadas para soportar las cargas y esfuerzos que se vayan a originar para su ejecución, y una vez se hayan finalizado satisfactoriamente las pruebas de estanqueidad.

Los materiales de cada tongada serán de características uniformes; y si no lo fueran, se conseguirá esta uniformidad mezclándolos convenientemente con los medios adecuados.

Para el relleno y compactación de la zanja, se extenderá el material en tongadas de 15 cm de espesor máximo. Los rellenos se ejecutarán cuando la temperatura ambiente, a la sombra, sea superior a 2ºC, debiendo suspenderse si baja la temperatura.

Una vez extendida la tongada, se procederá a su humectación, si es necesario. El contenido óptimo de humedad se determinará en obra a la vista de la maquinaria disponible y de los resultados que se obtengan de los ensayos realizados.

Conseguida la humectación conveniente, se procederá a la compactación mecánica de la tongada.

Se prestará especial cuidado durante la compactación de los rellenos, de modo que no se produzcan ni movimientos ni daños en la tubería, a cuyo efecto se reducirá, si fuese necesario el espesor de las tongadas y la potencia de la maquinaria de compactación.

El adjudicatario mantendrá perfectamente drenadas las superficies de compactación.

Ejecución del relleno inferior de protección

Este tipo de relleno se utilizará para envolver la tubería hasta treinta centímetros (30 cm), como mínimo, por encima de su generatriz superior, tal y como se indica en las secciones tipo, y se

ejecutará por tongadas de quince centímetros (15 cm), compactando manualmente o con equipo mecánico ligero. Se alcanzará un grado de compactación no menor del noventa y cinco por ciento (95%) de la obtenida en el ensayo Próctor normal.

Ejecución del relleno superior de cubrición

Esta fase consistirá en el relleno en zanja a partir de los treinta centímetros (30 cm) por encima de la generatriz superior de la tubería y hasta la cota prevista en el Proyecto, tal como se señala en las secciones tipo, o según se determine en el Replanteo o lo defina el Director de Obra, y se ejecutará por tongadas apisonadas de veinte centímetros (20 cm), con suelos procedentes de la excavación exentos de bolos o terrones mayores de diez centímetros (10 cm).

La compactación será tal que se alcance un grado de compactación del cien por cien (100%) del Próctor normal.

Cuando los asientos previsibles de las tierras de relleno no tengan consecuencias de consideración, se podrá admitir el relleno total con una compactación del noventa y cinco por ciento (95%) del Próctor normal.

Si se utilizan para el relleno de la zanja materiales sin cohesión libremente drenantes, tales como arenas y gravas, deberán compactarse hasta alcanzar una densidad relativa no menor del setenta por ciento (70%) en la zona de relleno inferior o de protección, y del setenta y cinco por ciento (75%) en la zona de relleno superior o de cubrición, ambas referidas al ensayo Próctor normal.

La utilización de medios pesados de extendido y compactación, no se permitirán cuando la altura del recubrimiento sobre la arista superior de la tubería, medida en material ya compactado, sea inferior a un metro treinta centímetros (1,30 m).

Ejecución del relleno de acabado

Este relleno se utilizará en los cincuenta centímetros (50 cm) superiores de la zanja para aquellos casos en que no se vaya a disponer de firmes o reponer el suelo vegetal, teniendo como misión reunir un mínimo de capacidad portante ante posibles cargas o paso de maquinaria por encima de la zanja.

Se ejecutará con materiales seleccionados procedentes de la propia excavación, compactándose hasta una densidad seca del cien por cien (100%) de la obtenida en el ensayo Próctor normal.

Proyecto de los sistemas de sostenimiento a emplear en zanjas y pozos.

3.3.6 RELLENOS EN TRASDÓS DE OBRA DE FÁBRICA.

Estas unidades consisten en la extensión y compactación de suelos adecuados o seleccionados, alrededor de las obras de fábrica o en su trasdós, cuyas dimensiones no permitan la utilización de los mismos equipos de maquinaria con que se lleva a cabo la ejecución de terraplenes.

Ejecución de las obras en general

Salvo que el Director de Obra lo autorice, el terreno junto a las obras de fábrica se efectuará de manera que las tongadas situadas a uno y a otro lado de la misma se hallen al mismo nivel.

Los materiales de cada tongada serán de características uniformes; y si no lo fueran, se conseguirá esta uniformidad mezclándolos convenientemente con los medios adecuados.

Durante la ejecución de las obras, la superficie de las tongadas deberá tener la pendiente transversal necesaria para asegurar la evacuación del agua sin peligro de erosión.

Una vez extendida la tongada, se procederá a su humectación, si es necesario. En los casos especiales en que la humedad del material sea excesiva para conseguir la compactación prevista, se tomarán las medidas adecuadas, pudiéndose proceder a la desecación por oreo o a la adición y mezcla de materiales secos o sustancias apropiadas, tales como cal viva.

Conseguida la humectación más conveniente, se procederá a la compactación de la tongada.

Para terrenos arenosos el pisón será del tipo vibratorio.

No se permitirá el paso de maquinaria o el funcionamiento de elementos mecánicos sobre o cerca de las estructuras sin que estas se encuentren debidamente protegidas contra el terreno compactado.

3.3.7 TERRAPLENES.

Se cumplirá el artículo 330 del PG–3 y lo establecido en el apartado correspondiente de materiales de este Pliego.

3.3.8 EVACUACIÓN DE AGUAS.

Agotamientos

El contratista deberá mantener el nivel freático al menos medio metro (0,5 m) por debajo de la cota del fondo de la excavación durante la ejecución de la misma, hasta que se haya rellenado la zanja medio metro (0,5 m) por encima del nivel freático original.

Para ello, propondrá el sistema que empleará para el descenso del nivel freático en las zonas en que fuera necesario, que deberá ser aprobado por el Director de Obra.

La aprobación por parte del Director de Obra del sistema adoptado para el rebajamiento del nivel freático no exime al contratista de sus responsabilidades.

Los agotamientos que sean necesarios se realizarán reuniendo las aguas en pozos construidos en el punto más bajo del sector afectado, de forma que no se entorpezca el desarrollo normal del trabajo. De no ser posible la extracción de las aguas por desagüe natural por escorrentía, incluso con un drenaje adecuado, se procederá a la extracción por agotamiento con medios mecánicos, utilizando equipos de bombeo adecuados.

Si la estabilidad de los fondos de las zanjas se viera perjudicada por sifonamientos o arrastres debido a los caudales de infiltración o fueran estos excesivos para la realización de las obras, se adoptarán medidas especiales como uso de geotextiles, pantalla de bentonita–cemento u hormigón o tablestacas.

En su caso podrán asimismo realizarse sustituciones de terreno con materiales de baja permeabilidad, como hormigón o arcillas, o inyectar y consolidar la zona en que las filtraciones se producen.

Todas las soluciones especiales requerirán la aprobación de la Dirección de Obra, sin que por ello quede eximido el contratista de cuantas obligaciones y responsabilidades dimanen de su no aplicación tanto previamente como posteriormente a la aprobación.

Cunetas

Según el artículo 400 del PG-3

3.3.9 ESCOLLERAS.

Según artículo 658 del PG–3.

3.3.10 PEDRAPLENES.

Según artículo 331 del PG–3.

3.4 INSTALACIÓN DE TUBERÍAS.

3.4.1 TRANSPORTE DE TUBERÍAS Y MANIPULACIÓN.

Se estará a lo que disponga las normativas especiíficas en cada caso, según el tipo de material.

3.4.2 INSTALACIÓN DE TUBERÍA EN ZANJA.

Preparación del terreno de cimentación.

El fondo de la zanja deberá quedar perfilado de acuerdo con la pendiente de la tubería.

Durante la ejecución de los trabajos se cuidará de que el fondo de la excavación no se esponje o sufra hinchamiento y si ello no fuera evitable, se recompactará con medios adecuados hasta la densidad original.

Si la capacidad portante del fondo es baja, y como tal se entenderá aquella cuya carga admisible sea inferior a 0,5 Kg/cm^2, deberá mejorarse el terreno mediante sustitución o modificación.

La sustitución consistirá en la retirada del material indeseable y su sustitución por material seleccionado tal como arena, grava o zahorra. La profundidad de sustitución será la adecuada para corregir la carga admisible hasta 0,5 Kg/cm^2. El material de sustitución tendrá un tamaño máximo de partícula de 2,5 cm por cada 30 cm de diámetro de la tubería, con un máximo de 7,5 cm.

La modificación o mejora del terreno se efectuará mediante la adición de material seleccionado al suelo original y compactación. Se podrán emplear zahorras, arenas u otros materiales inertes con un tamaño máximo de 7,5 cm y asimismo, si lo juzga oportuno el Director de Obra, adiciones de cemento o productos químicos.

En el caso de que el suelo "in situ" fuera cohesivo, meteorizable o pudiera reblandecer durante el período de tiempo que vaya a mantenerse abierta la zanja, deberá ser protegido, incluso con una capa adicional que fuera retirada inmediatamente antes de la instalación de la tubería.

Asimismo, se mantendrá el fondo de la excavación adecuadamente drenado y libre de agua para asegurar la instalación satisfactoria de la conducción y la compactación de las cunas.

Apoyos de tubería

Las tuberías no podrán instalarse de forma tal que el contacto o apoyo sea puntual, o a lo largo de una línea de soporte. La realización de la cuna de apoyo tiene por misión asegurar una distribución uniforme de las presiones de contacto que no afecten a la integridad de la conducción.

Si la tubería estuviera colocada en zonas de agua circulante deberá adoptarse un sistema tal que evite el lavado y transporte del material constituyente de la cuna.

Condiciones generales para el montaje de tuberías

El descenso de la tubería se realizará con precaución, empleando equipos de elevación adecuados y accesorios como cables, eslingas, balancines y elementos de suspensión que no puedan dañar a la conducción ni sus revestimientos. Se deberán tomar todas las precauciones necesarias para evitar la entrada de cuerpos extraños durante el montaje de las tuberías y que puedan originar futuras obstrucciones.

El empuje para el enchufe coaxial de los diferentes tramos deberá ser controlado, pudiendo utilizarse gatos mecánicos o hidráulicos, palancas manuales u otros dispositivos cuidando que durante la fase de empuje no se produzcan daños y que éste se realice en la dirección del eje y concéntricamente con los tubos.

Se marcarán y medirán las longitudes de penetración en el enchufe para garantizar que las holguras especificadas se mantengan a efectos de dilatación y de evitar daños.

Cada tramo de tubería se medirá y comprobará en cuanto a su alineación, cotas de nivel de extremos y pendiente.

Se adoptarán precauciones para evitar que las tierras puedan penetrar en la tubería por sus extremos libres. En el caso que alguno de dichos extremos o ramales vaya a quedar durante algún tiempo expuesto, pendiente de alguna conexión, se dispondrá un cierre provisional estanco al agua y asegurado para que no pueda ser retirado inadvertidamente.

Las conexiones de las tuberías a las estructuras, como pozos de registro, etc, deberán realizarse de forma articulada. La articulación se dispondrá, si fuera posible, en la pared de la estructura. En el caso de que esto no fuera posible, se realizará una doble articulación en cada lado de la obra de fábrica, mediante dos tuberías de pequeña longitud (1 m).

El contratista deberá facilitar todos los medios materiales y humanos, para el control y seguimiento de los posibles asientos diferenciales sufridos, tanto por las tuberías como por las obras de fábrica, considerándose incluidos dentro de los precios de proyecto los costos de tales operaciones.

Colocación de tuberías

Si las tuberías se apoyan sobre material granular, éste se extenderá y compactará en toda la anchura de la zanja hasta alcanzar la densidad prevista en este Pliego.

Seguidamente, se ejecutarán hoyos bajo las juntas de las tuberías para garantizar que cada tubería apoye uniformemente en toda su longitud, si estas juntas son de enchufe y campana.

Caso de que las tuberías vayan apoyadas sobre cunas de hormigón, se verterá, en primer lugar, sobre el fondo de la excavación una capa de hormigón de limpieza sobre la que posteriormente irán colocados y debidamente nivelados los bloques prefabricados de hormigón.

Una vez ejecutada la solera de material granular o colocados los bloques de hormigón para apoyo provisional de la tubería, se procederá a la colocación de los tubos, en sentido ascendente, cuidando su perfecta alineación y pendiente.

Después de colocada la tubería y ejecutada la cuna, se continuará el relleno de la zanja envolviendo a la tubería con material seleccionado, el cual será extendido y compactado en toda la anchura de la zanja en capas que no superen los quince centímetros (15 cm) hasta una altura que no sea menor de 30 cm por encima de la generatriz exterior superior de la tubería.

Este relleno se ejecutará de acuerdo con las especificaciones del apartado correspondiente de este Pliego. El material a emplear será tal que permita su compactación con medios ligeros.

Una vez ejecutado el relleno de 30 cm con material seleccionado por encima de la tubería, se ejecutará el resto del relleno de la zanja de acuerdo con lo previsto en este Pliego.

No se permitirá el empleo de medios pesados de extendido y compactado en una altura de 1,30 m por encima de la tubería.

Si el diámetro de la tubería es menor de 300 mm el recubrimiento mínimo de tierras sobre la misma será de 0,80 m.

Si el diámetro de la tubería es mayor o igual a 300 mm la altura de tierras mínima, medida sobre la clave de la tubería, deberá ser 1 m En aceras o lugares sin tránsito rodado puede disminuirse este recubrimiento a 0,60 m.

En el caso de que no pudieran cumplirse las condiciones anteriores o de que las tuberías que estén ubicadas bajo elementos de fábrica (tales como decantadores, espesadores, etc...) se deberá reforzar la tubería con un revestimiento de hormigón HM 20.

Recubrimiento de tuberías con hormigón

Las conducciones podrán reforzarse con recubrimientos de hormigón si tuvieran que soportar cargas superiores a las de diseño de la propia tubería, evitar erosiones y/o descalces, si hubiera que proteger la tubería de agresividades externas o añadir peso para evitar su flotabilidad bajo el nivel freático.

3.4.3 PRUEBAS DE TUBERÍAS INSTALADAS.

Tipos de pruebas

Una vez instalada la tubería se realizarán las siguientes comprobaciones y pruebas:

- Comprobación de alineaciones y rasantes.
- Control dimensional de los elementos ejecutados "in si-tu": pozos de registro, conexiones a estas incorporaciones, clausura de ramales y aliviaderos.
- Comprobación de la estanqueidad de tuberías y elementos complementarios (juntas, pozos de registro, aliviaderos, etc).

Los equipos necesarios para la realización de las pruebas deberán estar a disposición del contratista desde el mismo momento en que se inicie la instalación de la tubería, a fin de evitar retrasos en la ejecución de las referidas pruebas. Todos los equipos deberán estar convenientemente probados y tarados sus medidores, manómetros, etc.

El contratista deberá suministrar todos los medios humanos y materiales para el control y seguimiento de los posibles asientos diferenciales que pueda experimentar la tubería y obras de fábrica después de su ejecución.

Comprobación de alineación y rasantes

Una vez colocada la tubería y la cuna de apoyo de la misma, se realizará un control previo para asegurar que se encuentra en la posición correcta, mediante el empleo de niveles o aparatos láser.

Si las alineaciones o rasantes de las tuberías no estuvieran dentro de las tolerancias admisibles se procederá a su corrección.

Control de estanqueidad y presión.

Las pruebas de estanqueidad y presión, en su caso, de las tuberías prefabricadas y los elementos ejecutados "in situ" se llevarán a cabo de acuerdo con las especificaciones contenidas en el vigente Pliego de Prescripciones Técnicas Generales para Tuberías de Saneamiento o de Abastecimiento, según corresponda.

3.5 CIMENTACIONES.

Cimentaciones

Según “Elementos de Cimentación” artículo 58 de la EHE.

Pilotaje

Art. 670 y 671 del PG–3 y CTE.

3.6 CIMBRAS, ENCOFRADOS Y MOLDES.

Según artículos 68, 73 y 74 EHE.

Los encofrados a emplear para zapatas de pequeño canto y obras menores o irregulares serán de tablones de madera.

Los paneles de madera fenólico o los metálicos con revestimiento fenólico se utilizarán para grandes superficies.

3.7 OBRAS DE HORMIGÓN EN MASA O ARMADO.

Según artículos del título 7 de la EHE.

El hormigón cumplirá lo establecido en el apartado de materiales de este Pliego.

Las soleras, muros y elementos estructurales de hormigón en contacto con agua residual se diseñarán para ambiente IV+Qb, con un ancho característico de fisura menor que 0,1 mm. Para otros elementos de hormigón armado situados en el recinto de una estación de bombeo o una estación depuradora de aguas residuales pero no en contacto con el agua residual, bastará considerar ambiente IV.

3.8 ACEROS.

3.8.1 ARMADURAS A EMPLEAR EN OBRAS DE HORMIGÓN.

Según artículos 32, 33 y 69 de la EHE.

Las distancias mínimas a paramentos se garantizarán mediante el uso de separadores.

3.8.2 MALLAS ELECTROSOLDADAS.

Según artículos 32, 33 y 69 de la EHE.

3.8.3 ESTRUCTURA DE ACERO.

Para la ejecución de este tipo de obras se tendrán en cuenta las prescripciones incluidas en el DB-SE-A del CTE.

3.8.4 ANCLAJES, MARCOS Y ELEMENTOS METÁLICOS EMBEBIDOS EN OBRAS DE FÁBRICA.

Son todos aquellos elementos fabricados a partir de perfiles y chapas de acero, convenientemente elaborados mediante corte y soldadura, de acuerdo a las dimensiones especificadas en los planos de detalle, que posteriormente son colocados embebidos en elementos de hormigón armado, para servir de conexión, fijación y soporte de los mecanismos y otras disposiciones.

Ejecución

La colocación en obra, con anterioridad al hormigón del macizo en que quedarán embebidos, se efectuará posicionando la pieza de acuerdo con lo indicado en planos y asegurando su estabilidad durante el vertido del hormigón mediante un medio adecuado (atado con alambre, etc). En estos elementos no se efectuará soldadura en obra.

3.8.5 ACERO EN ENTRAMADOS METÁLICOS.

El entramado metálico es de fabricación estándar industrial, al que se acopla un marco metálico y perfiles de apoyo ajustados a las dimensiones periféricas definidas en los planos, en acero galvanizado por inmersión en caliente y con un espesor de recubrimiento mínimo de ochenta (80) micras.

Las tolerancias admisibles en la colocación de elementos son las siguientes:

- Aplomo de elementos verticales:
    - ± 2 mm para altura máxima de 3 m.
    - ± 3 mm para altura superior a 3 m.
- Nivel de los elementos horizontales:
    - ± 1,5 mm hasta 3 m de longitud.
    - ± 2 mm hasta 5 m de longitud.
    - ± 2,5 mm desde 5 m de longitud en adelante.

3.9 ALBAÑILERÍA.

3.9.1 MORTEROS.

Se cumplirá la Instrucción para la Recepción de Cementos RC–08.

Enfoscado: RC–08 y CTE.

3.9.2 FÁBRICAS DE LADRILLOS.

Definición

Se definen como fábricas de ladrillo aquéllas constituidas por ladrillos ligados con mortero.

Materiales a emplear

Según CTE. Deberán tener marcado CE.

Ejecución de las obras

Los ladrillos se colocarán según el aparejo previsto en los Planos o, en su defecto, el que indique el Director de Obra.

Antes de colocarlos se mojarán perfectamente con agua, y se colocarán a "torta y restregón", es decir, de plano sobre la capa de mortero, y apretándolos hasta conseguir el espesor de junta deseado. Salvo especificaciones en contra, el tendel debe quedar reducido a cinco milímetros (5 mm).

Las hiladas de ladrillo se comenzarán por el paramento y se terminarán por el trasdós del muro. La subida de la fábrica se hará por el nivel, evitando asientos desiguales. Después de una interrupción, al reanudarse el trabajo se regará abundantemente la fábrica, se barrerá y se sustituirá, empleando mortero nuevo, todo el ladrillo deteriorado.

En la unión de la fábrica de ladrillo con otro tipo de fábrica tales como sillería o mampostería, las hiladas de ladrillo deberán enrasar perfectamente con las de los sillares o mampuestos.

Limitaciones de la ejecución

No se ejecutarán fábricas de ladrillo cuando la temperatura ambiente sea inferior a seis grados centígrados (6º C).

En tiempo caluroso, la fábrica se rociará frecuentemente con agua para evitar la desecación rápida del mortero.

3.9.3 GUARNECIDOS Y ENLUCIDOS.

Estas unidades se ejecutarán de acuerdo con el CTE.

3.9.4 CUBIERTAS.

Se estará a lo dispuesto en el CTE.

3.9.5 ARQUETAS.

Podrán ser prefabricadas o ejecutadas "in situ", en cuyo caso se debe hormigonar el menor número de veces para evitar fugas, aconsejándose la realización de una media caña interior entre la base y muro.

En la unión entre arqueta y tubería puede producir asientos diferenciales por lo que debe tratarse con especial cuidado el relleno y compactación del trasdós. Para evitar este problema se emplearán juntas elásticas o procesos constructivos que eliminen la fisuración de las uniones.

3.10 INSTALACIONES Y AISLAMIENTOS EN EDIFICACIÓN.

Fontanería

Según CTE.

Aislamiento térmico

Según CTE, DB-HE.

Aislamiento acústico

Según CTE, DB-HR.

3.11 TAPAS DE REGISTRO Y PATES.

Tapas de registro

Las tapas de registro serán preferentemente de fundición gris.

Dentro de esta unidad se entienden incluidos todos los trabajos, medios y materiales precisos para su completa realización, de acuerdo con el diseño definido en los Planos del Proyecto y/o Replanteo, o por lo que determine en cada caso la Dirección de Obra.

Pates

Los pates serán de polipropileno, y se colocarán de manera que queden todos ellos en una misma vertical, separados entre sí treinta centímetros (30 cm).

Las longitudes de empotramiento de los pates en las obras de fábrica serán de cien milímetros (100 mm) mínimo para registros fabricados "in situ" y de setenta y cinco milímetros (75 mm) cuando se utilicen prefabricados.

En obras de ladrillo se colocarán los pates a medida que se vaya levantando la fábrica. En obras de hormigón se colocarán convenientemente amarrados al encofrado antes del vertido de aquél.

También podrán colocarse los pates una vez hormigonado y desencofrado el paramento de la obra de fábrica taladrando dicho paramento y colocando posteriormente el pate. El taladro será de un diámetro ligeramente inferior al del pate, siendo éste introducido posteriormente a presión.

3.12 PASAMANOS Y BARANDILLAS.

Serán preferentemente de aluminio ó acero inoxidable, con la forma y dimensiones definidas en los Planos de Proyecto.

3.13 PAVIMENTACIONES.

El pavimento del taller mecánico, edificio de deshidratación y demás edificios industriales será de mortero seco de alta resistencia mecánica compuesto por ligante epoxi y arena. El espesor será de al menos 3 cm.

3.13.1 EJECUCIÓN DE LAS OBRAS.

Preparación de la superficie de apoyo del hormigón.

El hormigón no se extenderá hasta que se haya comprobado que la superficie sobre la que de asentarse tiene la densidad debida y las rasantes indicadas en los planos con las tolerancias establecidas para la unidad de obra correspondiente.

Si en dicha superficie existen irregularidades que excedan de las mencionadas tolerancias, se corregirán de acuerdo con la unidad de obra correspondiente.

Se colocará un plástico (film de polietileno) entre la subbase y el pavimento, a fin de evitar el rozamiento entre ambas capas.

Colocación de encofrados fijos.

Los encofrados serán de gran rigidez y estarán desprovistos de combados, curvaturas, muescas y otros defectos, no pudiéndose utilizar encofrados defectuosos.

Se fijarán al terreno mediante clavijas para impedir el movimiento tanto lateral como verticalmente.

Fabricación y transporte del hormigón.

El hormigón de podrá amasar en central dosificadora y en camión hormigonera o en planta dosificadora–amasadora. La capacidad mínima de acopio será de una jornada.

La cantidad de encofrado será suficiente para asegurar el hormigonado continuo.

Puesta en obra del hormigón.

La extensión, puesta en obra y compactación del hormigón se realizará con regla vibrante y vibradores de aguja, en caso de ejecutarlo a mano. También se podrán utilizar máquinas de encofrados fijos o deslizantes para la ejecución.

Si el ancho de calzada fuera igual o superior a 4 m, se extenderá el hormigón por semianchos.

Textura superficial

Una vez acabado el pavimento y antes del comienzo del fraguado se dará una textura transversal o longitudinal homogénea a la superficie del pavimento, en forma de estriado o ranurado. El Director de la Obra determinará el tipo de textura superficial a emplear.

Curado del hormigón.

Se efectuará inmediatamente después de su extensión. El producto filmógeno a emplear será a base de resinas y deberá asegurar una perfecta retención de la humedad. Este producto cumplirá las especificaciones del art. 285 del PG–3 y será aplicado de manera uniforme en una proporción de 0,25 Kg/m^2, cumpliéndose el ensayo de retención de agua ASTCM 156.

Ejecución de las juntas de contracción.

Las juntas de contracción deberán ejecutarse cuando el hormigón endurecido lo permita, a fin de evitar la aparición de fisuras en puntos distintos a dichas juntas. Se realizarán mediante máquina cortadora de juntas con disco de diamante.

El corte será tanto más rápido cuanto más adversa sea la climatología (viento y temperatura). El espaciamiento entre juntas será de 4m y la profundidad del corte será un tercio del espesor de la losa.

Las máquinas cortadoras de juntas tendrán una potencia mínima de 18 C.V.

3.13.2 CONTROL DE RESISTENCIA DEL HORMIGÓN EN OBRA.

Cada día de hormigonado se determinará la resistencia de dos amasadas diferentes. La resistencia de cada amasada vendrá expresada por el valor medio de la resistencia a flexotracción de dos probetas prismáticas (15x15x60 cm) confeccionadas de acuerdo a la norma UNE 7240, con hormigón tomado de la misma.

Cada vez que se vaya a confeccionar una serie de probetas, deberá controlarse la consistencia del hormigón y, si el director de obra lo considera oportuno, el contenido de aire ocluido. Si estos no estuvieran de acuerdo con las exigencias establecidas, se rechazará la amasada. Las probetas se conservarán 28 días a flexotracción según norma UNE 7395.

A partir del valor mínimo de los cuatro resultados de un día, se calculará el valor de la resistencia característica estimada:

$f_{est} = 0{,}88 \times f_{mín}$

Si f_{est} mayor o igual que f_{ckf} se considerará aceptable la resistencia del hormigón puesto en obra durante el día considerado.

Si se desean efectuar más ensayos se seguirá el PG–3.

3.13.3 CONTROL DE ESPESOR DEL PAVIMENTO.

El espesor, que figurará en el proyecto, se considerará mínimo y en ningún caso se admitirán espesores medios.

3.13.4 LIMITACIONES A LA EJECUCIÓN.

La descarga del hormigón transportado en camiones sin elementos de agitación deberá haber terminado dentro de un periodo de 45 minutos a partir de la introducción del cemento y los áridos en el mezclador. Cuando la temperatura del hormigón sea superior a 25ºC, el tiempo de transporte no deberá exceder de 30 minutos. Los plazos antes indicados podrán ser aumentados por el Ingeniero Director de las obras si se utilizasen retardadores de fraguado.

Entre la fabricación y el acabado del hormigón no deberá transcurrir más de una hora. En cementos con principio de fraguado no anteriores a 2 horas y 30 minutos el Ingeniero Director podrá aumentar este plazo hasta un máximo de 2 horas.

Si se interrumpiese la puesta en obra por más de ½ hora se tapará el frente del hormigón de forma que se impida la evaporación del agua. Si el plazo de interrupción fuera superior al máximo admitido entre la fabricación y puesta en obra del hormigón, se dispondrá una junta de hormigonado transversal.

Apenas la temperatura ambiente rebase los 25ºC, deberá controlarse constantemente la temperatura del hormigón, la cual no deberá rebasar nunca los 30ºC. El Director de las obras podrá ordenar la adopción de precauciones suplementarias a fin de que no supere dicho límite.

El tráfico de obra no podrá circular sobre el pavimento antes de 7 días de su acabado. El Ingeniero Director de las Obras podrá autorizar una reducción de este plazo siempre que el hormigón haya alcanzado una resistencia a flexotracción de 29 días.

Todas las juntas transversales deberán haber sido selladas o al menos obturadas provisionalmente.

La apertura a la circulación ordinaria no podrá realizarse antes de 14 días del acabado del pavimento.

3.13.5 CANAL DE RODADURA DE DECANTADORES.

Se observarán las siguientes recomendaciones:

- La nivelación será topográfica, utilizándose puntos de referencia cada 50 cm
- El ancho del camino de rodadura será de al menos 25 cm, prestando especial cuidado en la utilización de berenjenos.
- Para el acabado se empleará mortero especial autonivelante.

3.13.6 NIVELACIÓN DEL FONDO DE LOS DECANTADORES.

Una vez ejecutada la sección estructural de la solera, muro perimetral y pilar central en los decantadores se procederá a su acabado y nivelación.

Entre la losa de fondo y la nivelación definitiva de la solera se dejará un espesor de 10 cm que será ejecutado con hormigón de árido fino y poco contenido en agua, recomendándose la utilización de morteros especiales, extremándose el proceso de curado.

La nivelación del fondo se realizará con las rasquetas del puente ya montado.

3.13.7 PASAMUROS Y TORNILLERÍA.

En los apartados 2.5.3 y 3.8.3 se especifica tanto la ejecución como la calidad de material exigida para pasamuros.

En lo que respecta a tornillos, tuercas y arandelas, la calidad exigida será asimismo acero inoxidable AISI–316–L.

3.13.8 OBRAS NO DETALLADAS EN ESTE PLIEGO.

En la ejecución de las obras, fábricas y construcciones para las cuales no existen prescripciones consignadas explícitamente en este pliego, el contratista se atenderá a lo que resulte de los

Planos y Presupuestos; en segundo término, a las reglas que dicte el Director de Obra; y en tercer término a las normas de buena práctica establecidas por el uso en la región.