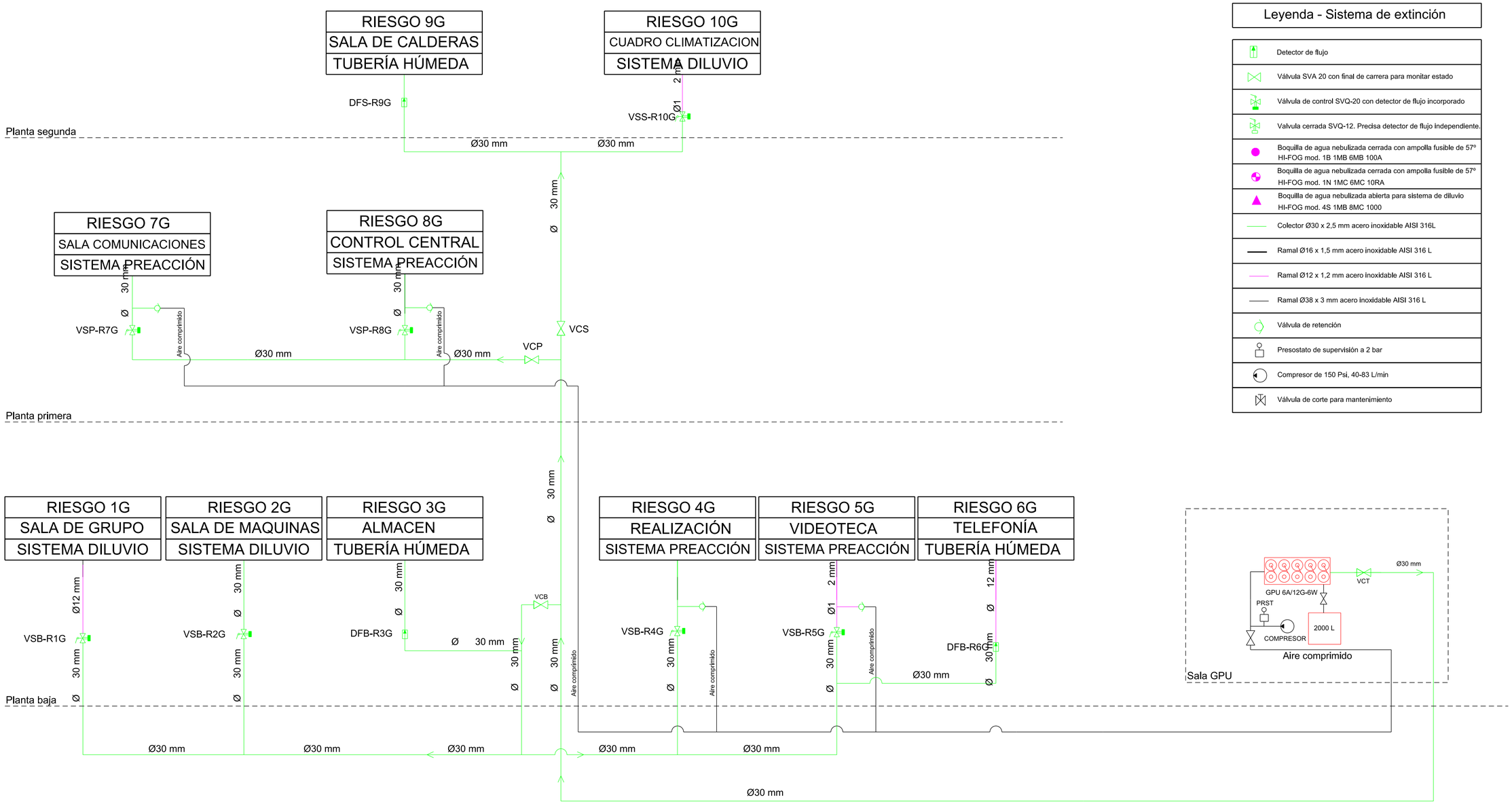

Leyenda - Sistema de extinción

	Detector de flujo
	Válvula SVA 20 con final de carrera para monitar estado
	Válvula de control SVQ-20 con detector de flujo incorporado
	Valvula cerrada SVQ-12. Precisa detector de flujo independiente.
	Boquilla de agua nebulizada cerrada con ampolla fusible de 57° HI-FOG mod. 1B 1MB 6MB 100A
	Boquilla de agua nebulizada cerrada con ampolla fusible de 57° HI-FOG mod. 1N 1MC 6MC 10RA
	Boquilla de agua nebulizada abierta para sistema de diluvio HI-FOG mod. 4S 1MB 8MC 1000
	Colector Ø30 x 2,5 mm acero inoxidable AISI 316L
	Ramal Ø16 x 1,5 mm acero inoxidable AISI 316 L
	Ramal Ø12 x 1,2 mm acero inoxidable AISI 316 L
	Ramal Ø38 x 3 mm acero inoxidable AISI 316 L
	Válvula de retención
	Presostato de supervisión a 2 bar
	Compresor de 150 Psi, 40-83 L/min
	Válvula de corte para mantenimiento

PROYECTO:

EXTINCION AUTOMATICA POR AGUA NEBULIZADA

CONCEPTO:

CENTRO DE PRODUCCION DE R.T.V.A. EN GRANADA
ESQUEMA DE PRINCIPIO

CanalSur Radio y Televisión de Andalucía

DIRECCION TECNICA

NUMERO REFERENCIA:	NUM. HOJA:	ESCALA:	Sustituido por:	Realizado:	Dibujado:	Comprobado:
21705701	03	S/E	Sustituye a: G16	ENERMES Fecha: 25:02:11	I. CABELLO Fecha: 14:03:13	F. SANCHEZ Fecha: : :