

EL EJERCICIO 2D PROPUESTO FUE EL UTILIZADO EN SPAINSKILLS
2013 CON LA AUTORIZACIÓN DEL AUTOR :

RICARDO ARNAU JULIÁ

Test Project Carpintería Módulo 2D

WSSPAIN2013_TP25 Carpintería

Elaborado por:

Nombre: **Skill Management Team**

TABLA DE CONTENIDOS

Este Test Project contiene los siguientes documentos:

Página 1 - Portada

Página 2 - Tabla de contenidos

Página 2 – Instrucciones de trabajo

Página 3 – Alzado que muestra los materiales del proyecto

Página 4 – Esquema de puntuación

Página 5 – Criterios de puntuación detallados

Página 6 – Alzado que muestra las medidas para la puntuación

Página 7 – Fotos del proyecto

Página 7 – Requerimientos para el mecanizado

Página 8 – Alzado mostrando las uniones para la puntuación

Página 9 – Lista de materiales para que el Jefe de taller prepare el material

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Este Test Project es un Módulo plano.

Este Test Project representa una forma 2D. Es una puerta que está hecha utilizando las uniones comunes en carpintería.

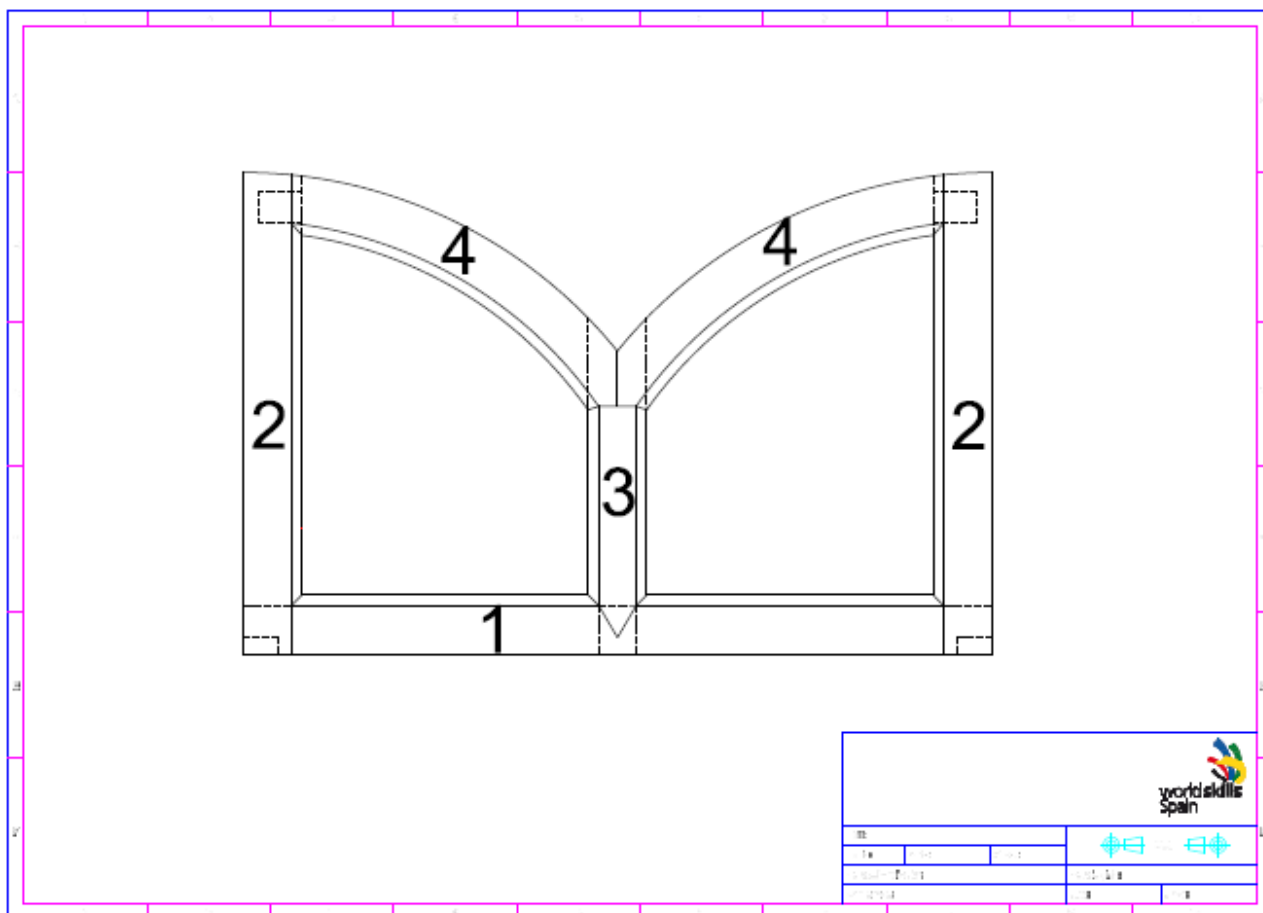
Este Test Project ha sido diseñado para la competición realizando una puerta de tamaño reducido con elementos de carpintería tradicional. Cada unión se realiza con ensambles usados en carpintería.

Este es un proyecto para realizarlo en once horas (en el IV Campeonato de Andalucía se aumenta el número de horas) y comprende dos módulos. El módulo uno es la realización de un plano a tamaño real y el módulo dos es la realización y ensamblado de la puerta. El módulo uno debe ser puntuado al final de la primera jornada. Los competidores pueden usar herramientas manuales y eléctricas para la realización del módulo dos. El módulo dos será puntuado al final de las once horas de competición (en el IV Campeonato de Andalucía se aumenta el número de horas) .

Completa las tareas como se detalla.

1. Dibuja un alzado de la puerta sin ser necesario dibujar las secciones. (Diferente intensidad entre líneas principales y líneas ocultas)
2. Tu plano será corregido y puntuado al final de la primera jornada.
3. Las juntas internas de la puerta serán corregidas y puntuadas antes del encolado.
4. Todas las otras áreas de puntuación serán puntuadas al final del segundo día.
5. El tiempo límite para la realización de este Test Project sería de 11 horas, (pero en este IV Campeonato Andaluz se aumentará las horas, en función de la organización del evento) .

6. Tiempo extra solo se concederá por retrasos derivados de enfermedad o accidente, y siempre bajo la autorización del Jefe de Expertos.
7. Revisar los materiales que se entreguen en la competición.
8. El material entregado a cada competidor sólo se podrá cambiar dentro de la primera media hora de la competición. Cualquier cambio o petición de material adicional incurrirá en una penalización de puntos según se indica en el esquema de puntuación.
9. Los competidores pueden usar todas las herramientas y máquinas para la realización del proyecto.
10. Los competidores deberán administrarse su tiempo. Recordad que la no finalización del proyecto puede acarrear una puntuación más baja.
11. Los competidores pueden pedir que los Expertos calibren los instrumentos de medición. Los competidores pueden dejar sus instrumentos de medición a los Expertos para una exacta medición después de la competición.
12. **Las plantillas se deberán realizar en el tiempo de la competición**, por tanto plantillas y herramientas que sólo pueden beneficiar a un competidor no podrán ser usadas.



ESQUEMA DE PUNTUACIÓN

Criterios de puntuación para los competidores mostrando las divisiones de A-G

Sección	Criterios	Subjetivo	Objetivo	Puntos
A	Plano	1.5	3.5	5
B	Juntas Internas	10		10
C	Juntas Externas		10	10
D	Acabado y apariencia	6	4	10
E	Conformidad		2.5	2.5
F	Medidas		10	10
G	Material		2.5	2.5

Total	17.5	32.5	50
--------------	------	------	----

Criterios de puntuación detallados A-B

			subjetivo	objetivo	puntos
A	Plano	Líneas Detalles de las uniones Medidas	1.5	1.5 2	5.0
		Sub Total			
			subjetivo	objetivo	puntos
B	Juntas Internas	Posición A Posición B Posición C Posición D Posición E Posición F	1.75 2.00 1.75 1.25 2.00 1.25		10.0
		Sub Total			

Criterios de puntuación detallados C

			subjetivo	objetivo	puntos
C	Juntas Externas	Posición A Posición B Posición C Posición D Posición E Posición F		1.5 2 1.5 1.5 2 1.5	10
		Sub Total			

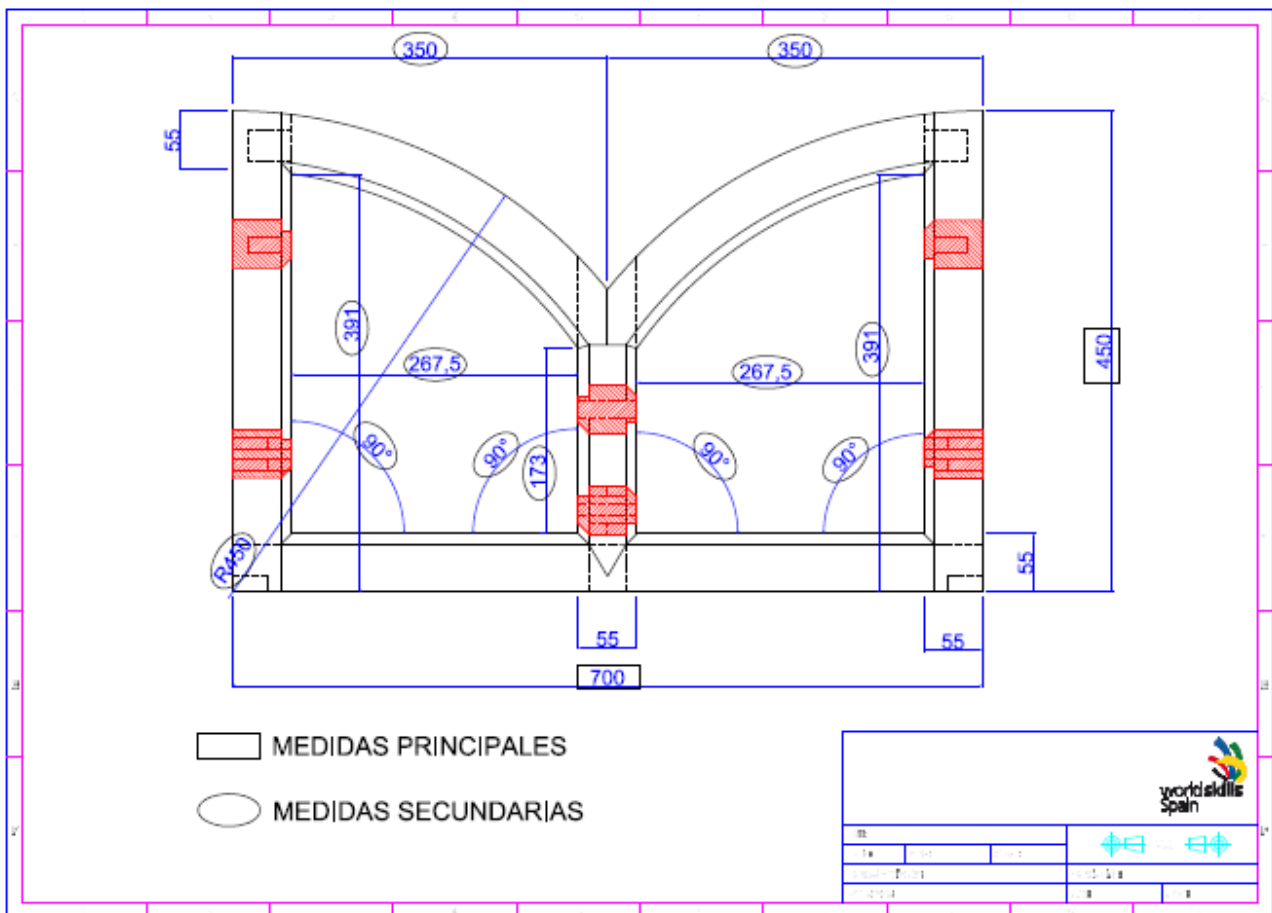
Criterios de puntuación detallados D-E

			subjetivo	objetivo	puntos
D	Acabado y Apariencia	Forma de las curvas	2.0		10
		Acabado de la superficie	2.0		
Acabado de cantos	2.0				
Alabeo		2.00			
Escuadra		2.00			
		Sub Total			10
E	Conformidad	Piezas perdidas	subjetivo	objetivo	puntos
		Otros aspectos de no conformidad		1.25	2.5
				1.25	
		Sub Total			2.5

Criterios de puntuación detallados F-G

F	Medidas y escuadras		subjetivo	objetivo	puntos
		Posición A (Dimensión primaria) 700		1	10
		Posición B (Dimensión primaria) 450		1	
		Posición C (Dimensión secundaria) 267.5		0.75	
		Posición D (Dimensión secundaria) 267.5		0.75	
		Posición E (Dimensión secundaria) R 450		0.75	
		Posición F (Dimensión secundaria) 350		0.75	
		Posición G (Dimensión secundaria) 350		0.75	
		Posición H (Dimensión secundaria) 391		0.75	
		Posición I (Dimensión secundaria) 391		0.75	
		Posición J (Dimensión secundaria) 173		0.75	
		Posición K (Dimensión secundaria) 90°		0.5	
		Posición L (Dimensión secundaria) 90°		0.5	
		Posición M (Dimensión secundaria) 90°		0.5	
Posición N (Dimensión secundaria) 90°		0.5			
		Sub Total			10
G	Material		subjetivo	objetivo	puntos
		Primera pieza desechada		1.5	2.5
		Segunda pieza		1.0	
		Sub Total			2.5
		Total			50

ALZADO QUE MUESTRA LAS MEDIDAS PARA LA PUNTUACIÓN



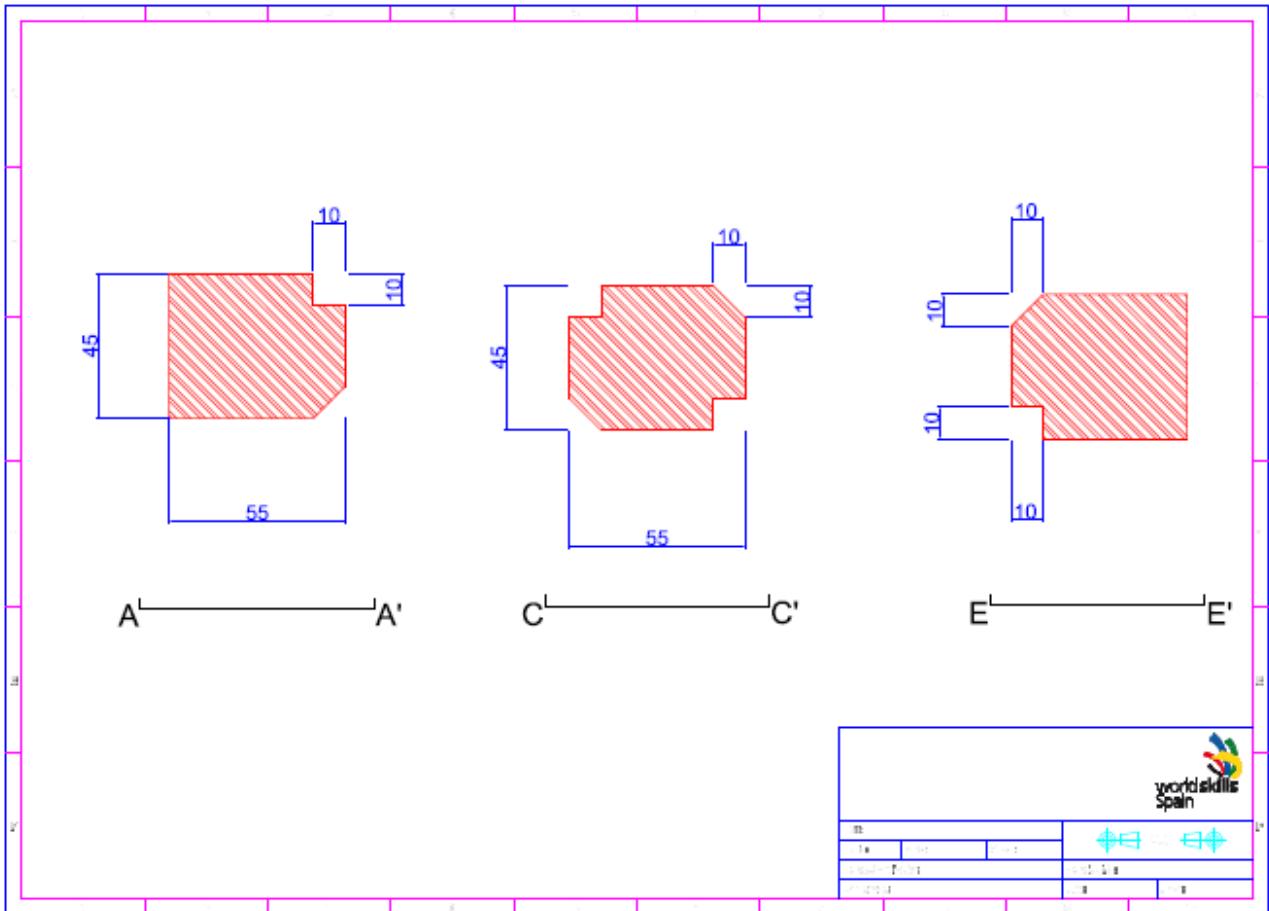
Medidas principales

- ✓ Medidas dentro de..... 1mm = 100%
- ✓ Medidas hasta e incluyendo2mm = 50%
- ✓ Medidas superiores a.....2mm = 0%

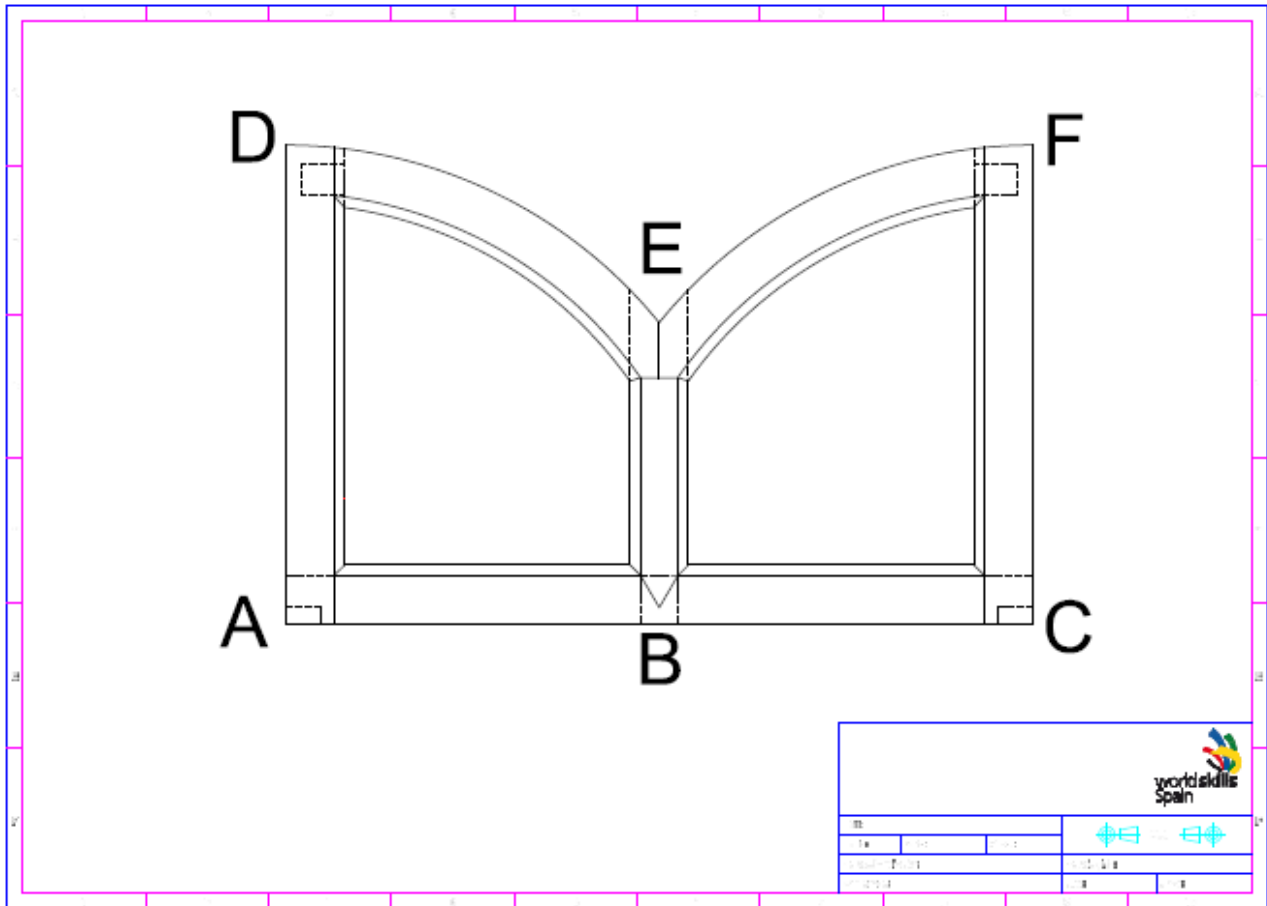
Medidas secundarias

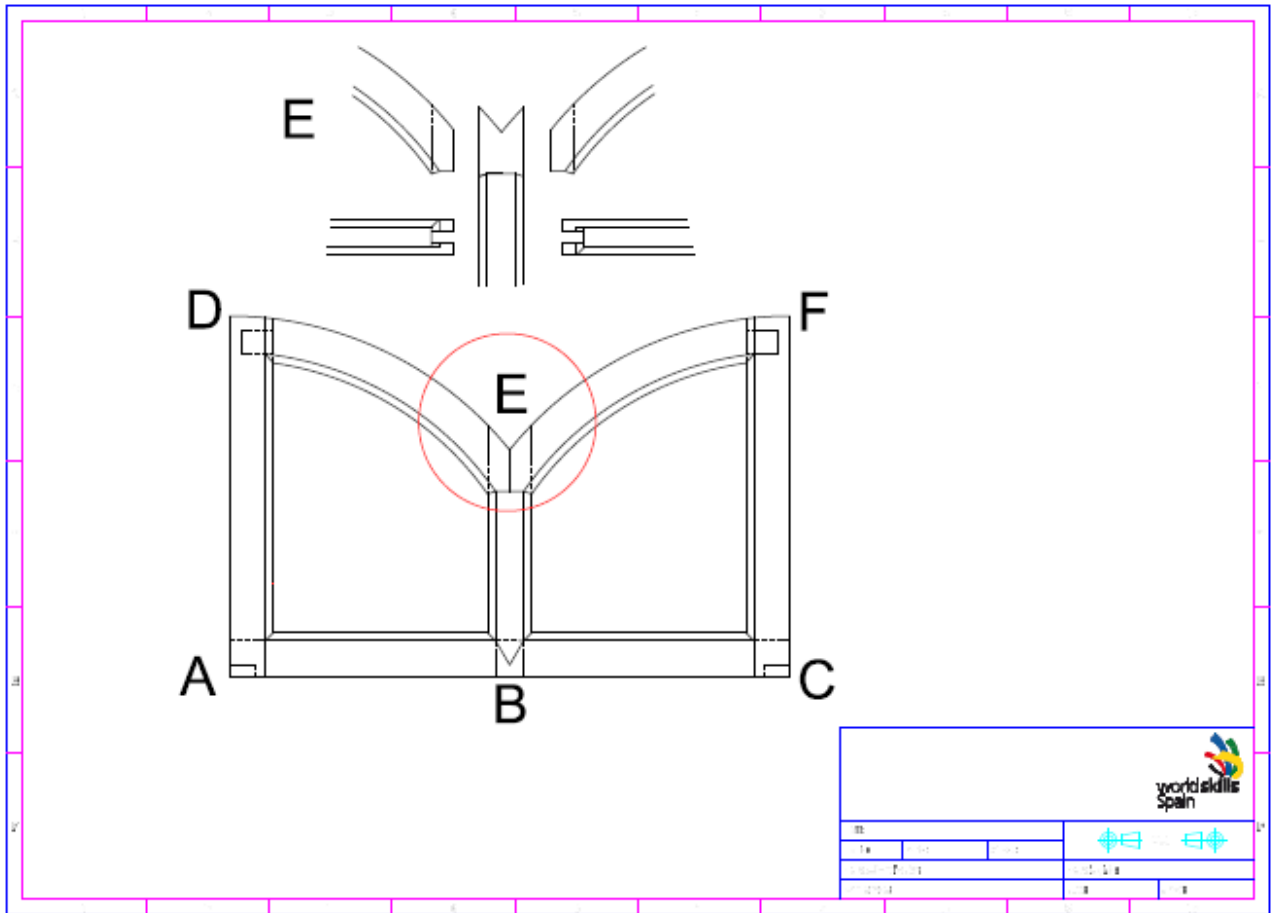
- ✓ Medidas dentro de.....1mm = 100%
- ✓ Medidas por encima de.....1mm = 0%

REQUERIMIENTOS PARA EL MECANIZADO

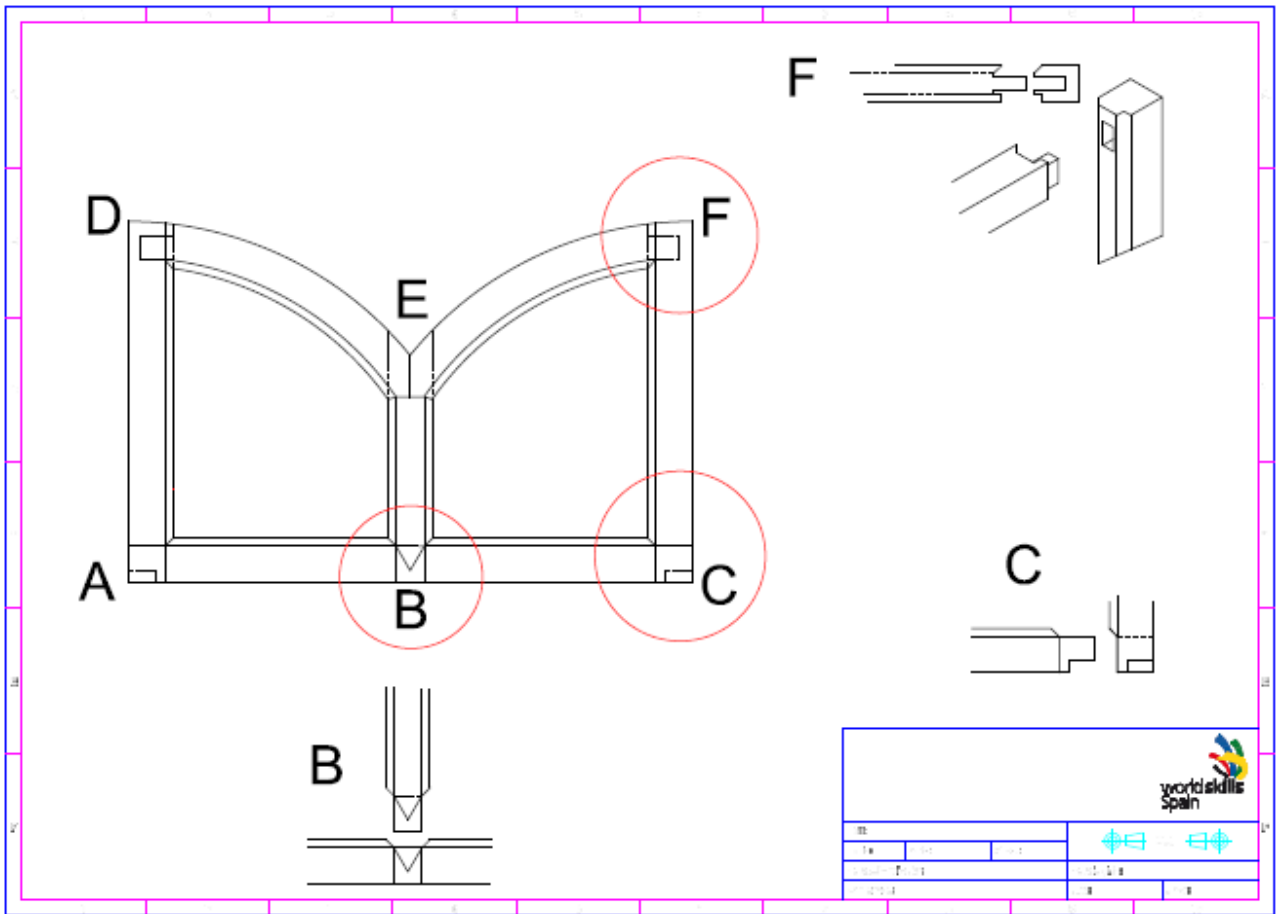


ALZADO MOSTRANDO LAS UNIONES Y DETALLES PARA LA PUNTUACIÓN





Ç



LISTA DE MATERIALES PARA QUE EL JEFE DE TALLER PREPARE EL MATERIAL.

Pieza	Designación	Madera	Cantidad	Largo	Ancho	Grueso	Notas
Módulo Plano 2D							
1	Traviesa inferior	Haya vaporizada	1	750	55	45	
2	Montante	Haya vaporizada	2	500	55	45	
3	Traviesa intermedia	Haya vaporizada	1	350	55	45	
4	Curvas	Haya vaporizada	2	550	120	45	
5	Plano	MDF	1	850	600	12	
6	Para plantillas	MDF	1	1000	300	12	
7	Para pruebas	Haya vaporizada	3	600	75	55	

