

PROGRAMA FORMATIVO DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA
TRANSFORMACIÓN DE MATERIALES PLÁSTICOS POR EXTRUSIÓN
QUIT012PO

PLANES DE FORMACIÓN DIRIGIDOS PRIORITARIAMENTE A TRABAJADORES OCUPADOS

PROGRAMA DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA: TRANSFORMACIÓN DE MATERIALES PLÁSTICOS POR EXTRUSIÓN

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA

1. Familia Profesional QUÍMICA

Área Profesional: TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

2. Denominación: TRANSFORMACIÓN DE MATERIALES PLÁSTICOS POR EXTRUSIÓN

3. Código: **QUIT012PO**

4. Objetivo General: Analizar los materiales plásticos susceptibles de transformarse por extrusión, así como los tipos de máquinas y el proceso global.

5. Número de participantes:

Máximo 25 participantes en modalidad presencial y 80 en modalidad teleformación.

6. Duración:

Horas totales: 100

Modalidad: Indistinta

Distribución de horas:

Presencial:..... 100

Teleformación:..... 100

7. Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento:

Contará con los m2 suficientes para albergar el equipamiento específico y la maquinaria necesaria para el desarrollo de la acción formativa

7.1 Espacio formativo:

AULA POLIVALENTE:

El aula contará con las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo de la acción formativa.

- Superficie: El aula deberá contar con un mínimo de 2m² por alumno. En caso de que el aula esté equipada con ordenadores , deberá contar con un mínimo de 3m² por alumno.
- Iluminación: luz natural y artificial que cumpla los niveles mínimos preceptivos.
- Ventilación: Climatización apropiada.
- Acondicionamiento eléctrico de acuerdo a las Normas Electrotécnicas de Baja Tensión y otras normas de aplicación.
- Aseos y servicios higiénicos sanitarios en número adecuado.
- Condiciones higiénicas, acústicas y de habitabilidad y seguridad, exigidas por la legislación vigente.
- Adaptabilidad: en el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad dispondrá de las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar la participación en condiciones de igualdad.
- PRL: cumple con los requisitos exigidos en materia de prevención de riesgos laborales

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

7.2 Equipamientos:

- Pizarras para escribir con rotulador
- Equipos audiovisuales
- Rotafolios
- Material de aula
- Mesa y silla para formador
- Mesas y sillas para alumnos
- PCs instalados en red, cañón de proyección. Internet. Un equipo por alumno.

- Software específico de la especialidad.
- 1 Proyector.
- Reproductores y grabadores de sonido.

Se entregará a los participantes los manuales y el material didáctico necesarios para el adecuado desarrollo de la acción formativa

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

7.2.1 En el caso de formación en modalidad teleformación, se requiere el siguiente equipamiento:

Requisitos técnicos de la plataforma de teleformación y del contenido virtual de aprendizaje para especialidades formativas no dirigidas a la obtención de certificados de profesionalidad en la modalidad de teleformación

1. Requisitos técnicos de la plataforma de teleformación

La plataforma de teleformación que se utilice para impartir acciones formativas no conducentes a la obtención de certificados de profesionalidad deberá reunir los siguientes requisitos técnicos:

- Compatibilidad con los estándares SCORM e IMS.
- Rendimiento, entendido como número de alumnos que soporte la plataforma, velocidad de respuesta del servidor a los usuarios, y tiempo de carga de las páginas Web o de descarga de archivos, que permita:
- Soportar un número de alumnos equivalente al número total de participantes en las acciones formativas que esté impartiendo el centro o entidad de formación, garantizando un hospedaje mínimo igual al total del alumnado de dichas acciones, considerando un número de usuarios concurrentes del 40% de ese alumnado.
- Disponer de la capacidad de transferencia necesaria para que no se produzca efecto retardo en la comunicación audiovisual en tiempo real, debiendo tener el servidor en el que se aloja la plataforma un ancho de banda mínimo de 100Mbps, suficiente en bajada y subida.
- Funcionamiento 24 horas al día, los 7 días de la semana.
- Compatibilidad tecnológica y posibilidades de integración con cualquier infraestructura informática o sistema operativo, base de datos, navegador de Internet de entre los más usuales o servidor web, debiendo ser posible utilizar las funciones de la plataforma con complementos (plug-in) y visualizadores compatibles. Si se requiriese la instalación adicional de algún soporte para funcionalidades avanzadas, la plataforma debe facilitar el acceso al mismo sin coste.
- Integración de herramientas y recursos necesarios para gestionar, administrar, organizar, diseñar, impartir y evaluar acciones formativas a través de Internet, disponiendo, específicamente, de las siguientes:

Herramientas que faciliten la colaboración y la comunicación entre todos los alumnos, tanto de carácter asíncrono (foros, tablones, correo, listas, etc.), como síncrono, (sistema de mensajería, chat, videoconferencia, etc.).

Herramientas de desarrollo, gestión e integración de contenidos.

Herramientas de seguimiento formativo, control del progreso del alumnado y evaluación del aprendizaje.

Herramientas de administración y gestión del alumnado y de la acción formativa.

- Disponer del desarrollo informático a través del cual el Servicio Público de Empleo Estatal, de manera automática, realice el seguimiento y control de las acciones formativas impartidas, conforme al modelo de datos y protocolo de transmisión establecidos en el anexo II y en la página web de dicho organismo, a fin de auditar la actividad de los centros y entidades de formación y evaluar la calidad de las acciones formativas.

Para poder realizar tal seguimiento, el Servicio Público de Empleo Estatal, con la periodicidad que determine, se conectará automáticamente con las plataformas de teleformación, por lo que las mismas deberán contar con los desarrollos informáticos que posibiliten tales acciones de seguimiento (protocolo de conexión SOAP).

Sin perjuicio de lo anterior, y de cara al seguimiento puntual de las acciones formativas de certificado de profesionalidad que se impartan, será preceptivo proporcionar al Servicio Público de Empleo Estatal una dirección (con sus correspondientes credenciales) de acceso a la plataforma, con permiso de administrador, pero sin posibilidad de modificar datos.

- Niveles de accesibilidad e interactividad que como mínimo cumplan las prioridades 1 y 2 de la Norma UNE 139803:2012 o posteriores actualizaciones, según lo estipulado en el Capítulo III del Real Decreto 1494/2007, de 12 de noviembre.
- El servidor la plataforma de teleformación ha de cumplir con los requisitos establecidos en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal, por lo que el responsable de dicha plataforma ha de identificar la localización física del servidor y el cumplimiento de lo establecido sobre transferencias internacionales de datos en los artículos 33 y 34 de dicha Ley Orgánica y en el Título VI del Reglamento de desarrollo de la misma, aprobado por Real Decreto 1720/2007, de 21 de diciembre.
- Incluir la imagen institucional del Servicio Público de Empleo Estatal y de las entidades que él designe, con las pautas de imagen corporativa que se establezcan.
- Disponibilidad de un servicio de atención a usuarios que proporcione soporte técnico y mantenga la infraestructura tecnológica y que, de forma estructurada y centralizada, atienda y resuelva las consultas e

incidencias técnicas del alumnado. El servicio, que deberá estar disponible para el alumnado desde el inicio hasta la finalización de la acción formativa, deberá mantener un horario de funcionamiento de mañana y de tarde, tendrá que ser accesible mediante teléfono y mensajería electrónica y no podrá superar un tiempo de demora en la respuesta superior a 2 días laborables.

2. Requisitos técnicos del contenido virtual de aprendizaje

Para garantizar la calidad del proceso de aprendizaje del alumnado, el contenido virtual de aprendizaje de las especialidades formativas no dirigidas a la obtención de certificados de profesionalidad mantendrá una estructura y funcionalidad homogénea, cumpliendo los siguientes requisitos:

- Como mínimo, ser los establecidos en el correspondiente programa formativo que conste en el fichero de especialidades formativas previsto en el artículo 20.3 del Real Decreto 395/2007, de 23 de marzo y esté asociado a la especialidad formativa para la que se solicita inscripción.
- Estar referidos tanto a los conocimientos como a las destrezas prácticas y habilidades recogidas en los objetivos de aprendizaje de los citados programas formativos, de manera que en su conjunto permitan conseguir los resultados de aprendizaje previstos.
- Organizarse a través de índices, mapas, tablas de contenido, esquemas, epígrafes o titulares de fácil discriminación y secuenciarse pedagógicamente de tal manera que permitan su comprensión y retención.
- No ser meramente informativos, promoviendo su aplicación práctica a través de actividades de aprendizaje (autoevaluables o valoradas por el tutor-formador) relevantes para la práctica profesional, que sirvan para verificar el progreso del aprendizaje del alumnado, hacer un seguimiento de sus dificultades de aprendizaje y prestarle el apoyo adecuado.
- No ser exclusivamente textuales, incluyendo variados recursos (necesarios y relevantes), tanto estáticos como interactivos (imágenes, gráficos, audio, video, animaciones, enlaces, simulaciones, artículos, foro, chat, etc.). de forma periódica.
- Poder ser ampliados o complementados mediante diferentes recursos adicionales a los que el alumnado pueda acceder y consultar a voluntad.
- Dar lugar a resúmenes o síntesis y a glosarios que identifiquen y definan los términos o vocablos básicos, relevantes o claves para la comprensión de los aprendizajes.
- Evaluar su adquisición durante o a la finalización de la acción formativa a través de actividades de evaluación (ejercicios, preguntas, trabajos, problemas, casos, pruebas, etc.), que permitan medir el rendimiento o desempeño del alumnado.

8. Requisitos necesarios para el ejercicio profesional:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si existen requisitos legales para el ejercicio de la profesión)

-

9. Requisitos oficiales de los centros:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si para la impartición de la formación existe algún requisito de homologación / autorización del centro por parte de otra administración competente.

-

10. CONTENIDOS FORMATIVOS:

1. EL PLÁSTICO.

- 1.1. Introducción.
- 1.2. Historia.
- 1.3. Incidencia económica de los materiales plásticos.
- 1.4. La industria petrolífera.
 - 1.4.1. Desarrollo de la industria petrolífera.
 - 1.4.2. Polos petroquímicos.
- 1.5. Introducción a los polímeros.
 - 1.5.1. Los polímeros.
 - 1.5.2. La polimerización.
 - 1.5.3. Clasificación de los polímeros.
 - 1.5.4. Propiedades de los plásticos.
 - 1.5.5. Solubilidad, Fusión y disolución de un Polímero.

2. EL TERMOPLÁSTICO.

- 2.1. Introducción.
- 2.2. Termoplásticos.
 - 2.2.1. Tipos.
 - 2.2.2. Enlaces moleculares en los termoplásticos.
- 2.3. Modificación de los polímeros.
 - 2.3.1. Con respecto a la física, a la química y a los aditivos.
- 2.4. Fichas técnicas.
 - 2.4.1. Polietileno, Polietileno de alta densidad (HDPE), Polietileno de baja densidad (LDPE) y Polietileno Lineales (LLDPE).
 - 2.4.2. Copolímeros Eva de etileno y Pe Reticulado.

- 2.4.3. Polipropileno (PP).
- 2.4.4. Policloruro de vinilo (PVC), Policloruro de Vinilo Flexible y Policloruro de Polivinilo Rígido.
- 2.4.5. Poliestireno (PS), Poliestireno expandido (EPS), Poliestireno antitérmico y Poliestireno antichoque.
- 2.4.6. Copolímero estireno-acrilonitrilo, Terpolímero Acrilonitrilo-butadieno-estireno.
- 2.4.7. Poliésteres – Polieten – Tereftalato.
- 2.4.8. Polimetil- metracrilato, y Policarbonato.
- 2.4.9. Poliamida (PA).
- 2.4.10. Poliuretano.
- 2.5. Reciclados.

3. EXTRUSIÓN.

- 3.1. Introducción.
- 3.2. Extrusión.
- 3.3. Partes de la extrusora.
 - 3.3.1. Introducción.
 - 3.3.2. Cámara de plastificación.
 - 3.3.3. Componentes mecánicos.
 - 3.3.4. Sistemas de alimentación.
 - 3.3.5. Equipos auxiliares.
- 3.4. Tipos de extrusora.
 - 3.4.1. Extrusoras con Monohusillo.
 - 3.4.2. Extrusoras con doble husillo.
 - 3.4.3. Extrusores contra- rotante Entrelazados.
 - 3.4.4. Extrusores Co-rotantes Entrelazados.
 - 3.4.5. Extrusores Contra- rotantes No Entrelazados.
 - 3.4.6. Técnicas de mejora del producto.
- 3.5. Proceso de extrusión.
 - 3.5.1. Proceso de plastificación.
 - 3.5.2. Modelo general de fusión en un extrusor de tornillo.
- 3.6. Variables y efecto en las propiedades del producto extruido.
 - 3.6.1. Variables de diseño.
 - 3.6.2. Variables de operación de la máquina.
 - 3.6.3. Características del material.
 - 3.6.4. Efectos de los aditivos.
 - 3.6.5. Efectos posteriores a la boquilla de extrusión.
- 3.7. Control del proceso.
 - 3.7.1. En función del husillo.
 - 3.7.2. Con respecto a la boquilla.
 - 3.7.3. Con respecto al flujo total.
 - 3.7.4. Con respecto al rendimiento de la extrusora.
 - 3.7.5. Con respecto a una extrusión adiabática.

4. LÁMINA PLANA Y FILM SOPLADO.

- 4.1. Introducción.
- 4.2. Films y láminas.
 - 4.2.1. Principales diferencias.
 - 4.2.2. Parámetros comunes.
- 4.3. Film soplado / película tubular.
 - 4.3.1. Equipo.
 - 4.3.2. Aplicaciones.
 - 4.3.3. Propiedades del film.
 - 4.3.4. Parámetros de proceso.
 - 4.3.5. Tensión del film en la bobina.
- 4.4. Extrusión de lámina y película plana.
 - 4.4.1. Proceso de extrusión por dado plano.
 - 4.4.2. Sistema de enfriamiento.
 - 4.4.3. Elementos posteriores al enfriamiento.
 - 4.4.4. Equipos de corte.
 - 4.4.5. Unidades de enrollado.
- 4.5. Coextrusión en dado plano.
 - 4.5.1. Formas de producción.
 - 4.5.2. Aplicaciones de los productos.
- 4.6. Aplicaciones de algunas láminas individuales.
 - 4.6.1. Tabla de aplicaciones.
 - 4.6.2. Propiedades de láminas individuales.
- 4.7. Tratamientos posteriores.
 - 4.7.1. Flexografía, Huecogrado y Serigrafía.
- 4.8. Recubrimiento de cable.
 - 4.8.1. Componentes de la línea.
 - 4.8.2. Elementos posteriores al cabezal.
 - 4.8.3. Aplicaciones de los productos.

5. EXTRUSIÓN DE TUBO Y PERFIL.

- 5.1. Introducción.
- 5.2. Componentes de una línea.
 - 5.2.1. Introducción.
 - 5.2.2. Dado o cabezal para tubería.
 - 5.2.3. Sistemas de calibración de tubería.
 - 5.2.4. Unidad o tina de enfriamiento.
 - 5.2.5. Unidad de tiro.
 - 5.2.6. Unidades de corte.
 - 5.2.7. Unidades de enrollado.
- 5.3. Coextrusiones de tubería.
 - 5.3.1. Ventajas y Usos.
- 5.4. Aplicaciones de los productos.
 - 5.4.1. Usos.
- 5.5. Datos técnicos del producto final.
 - 5.5.1. Materia prima.