Granada, a 20 de junio de 2024

Como respuesta a las dudas que se han planteado sobre la licitación n.º CE181960023/24 para los "Suministro de 380 vallas de seguridad y protección peatonal para Cetursa Sierra Nevada, S.A.", y al objeto de que dicha información esté disponible para todos y cada uno de los interesados en participar en la licitación, se publica este documento de resolución de dudas.

Pregunta 1:

Hola buenos días, tengo algunas dudas que me indican los fabricantes de vallas, y con las especificaciones que me indican, por si hay alguna opción de cambio, le pongo el nombre de cada prescripción y especificación mínima exigible.

Patas fijas, no movibles.

Muchos fabricantes me indican que las patas que tienen son giratorias, y para el tema de apilar y almacenar es mejor que la fijas.

Respuesta:

- Se mantiene la solicitud según solicitud: Vallas con patas fijas, por necesidad del Dpto/s asignadas las vallas.

Pregunta 2:

♣ Grabadas en ambas caras por corte mediante fresado laser, con logotipo/anagrama y/o nombre de la entidad, según indicaciones y bocetos aportados.

Todos los fabricantes consultados, nos indican que las vallas de plástico los grabados no se hacen con fresado laser, eso es para las metálicas, que el grabado se hace directamente en la valla, pero con tinta, no pegatina.

Respuesta:

-Sobre el fresado láser, al menos debe ir el nombre de la empresa, aunque logotipo y otra impresión sea por tinta la impresión.

-El fresado láser es una técnica utilizada para marcar y grabar sobre plástico, incluyendo logotipos y diseños. Algunos detalles sobre el marcado láser en plástico:

A. Marcado láser en plástico:
    - El marcado láser es preferible para insertar códigos, logotipos y diseños en comparación con otras tecnologías.

- La tecnología láser moderna permite marcar sobre todo tipo de plásticos.
- El láser elimina o modifica la superficie del material plástico, creando un contraste permanente e indeleble.

B. Tipos de procesos de marcado láser en plásticos:
   - Carbonización: Crea contrastes en superficies brillantes calentando la superficie del material y provocando la emisión de oxígeno o hidrógeno. Se utiliza en polímeros y biopolímeros.
   - Cambio de color: Reordena las macromoléculas sin eliminar partes del material. El láser cambia la estructura cristalina de los iones metálicos, provocando un cambio de color.

Pregunta 3:

♣ Forma de vallado

Un fabricante nos indica que la forma de valla es la que le adjunto a continuación, que las características y especificaciones son las mismas, y el grabado se realizaría en la parte inferior del vallado, y el ejemplo que solicitáis es el de la última imagen que adjunto de color azul.







Respuesta:

-Las vallas objeto del contrato tendrá el siguiente aspecto (orientativo), o similar (se adjunta de nuevo el modelo), tal y como se detalla en el pliego de prescripciones técnicas, siendo muy importante: LAS PRESCRIPCIONES Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MINIMAS EXIGIBLES.

§ Valla de plástico (polipropileno) muy resistente, estable y de fácil transporte y paletizable, de color azul de 200 cm de ancho.

§ Patas fijas, no movibles.
§ Diseñadas para señalizar y mantener distancias entre espacios públicos, eventos, control peatonal, etc.
§ Que sean vallas apilables y que permiten una fácil unión entre ellas.
§ Fabricadas en polipropileno de alta densidad, material 100% reciclable.
§ Que permiten una alta resistencia a muy bajas temperaturas y a los rayos UVA.
§ Grabadas en ambas caras por corte mediante fresado laser, con logotipo/anagrama y/o nombre de la entidad, según indicaciones y bocetos aportados por Cetursa Sierra Nevada.

-Las fotos que detalla se aprecian que las patas pueden ser retiradas y deben estar en una única pieza todo junto fijas en la valla. Una única estructura.



Departamento de Contratación
Cetursa Sierra Nevada, S.A.

MARTINEZ CRUZ RAQUEL - 44288058V

Firmado digitalmente por MARTINEZ CRUZ RAQUEL - 44288058V
Fecha: 2024.06.20 12:03:17 +02'00'