

**PLIEGOS DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN, MEDIANTE PROCEDIMIENTO ABIERTO, DE ACUERDO MARCO, PARA SUMINISTRO DE MOBILIARIO PARA LOS OOJJ DE GRANADA Y PROVINCIA. EXP. CONTR 2025/ 680034**

INDICE

1. OBJETO.
  2. DESCRIPCIÓN DE LA NECESIDAD
  3. LUGAR DE ENTREGA.
  4. CARACTERÍSTICAS DEL SUMINISTRO.
  5. REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES.
  6. CONTROL DE CALIDAD.
  7. PLAZOS.
  8. FACTURACIÓN.
  9. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL MOBILIARIO A SUMINISTRAR.
  10. VALORES MÍNIMOS DE CALIDAD.
- ANEXO I: CARACTERÍSTICAS GENERALES Y RELACIÓN DE ARTÍCULOS.

Avenida de Madrid 7, 7ª planta, 18012 Granada  
Teléfono: 958987044  
Fax: 958986033  
Email: [dpgr.informacion.ctrjal@juntadeandalucia.es](mailto:dpgr.informacion.ctrjal@juntadeandalucia.es)



	LUIS RECUERDA MARTINEZ	10/11/2025	PÁGINA 1 / 28
VERIFICACIÓN	NJyGwBv26FOHJf6Bf3cmB7ds0zhr8	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma</a>	



## 1. OBJETO.

Es objeto del presente pliego definir las especificaciones técnicas que regirán al contrato de “SUMINISTRO DE MOBILIARIO PARA LOS ÓRGANOS JUDICIALES DE GRANADA Y SU PROVINCIA”

## 2. DESCRIPCIÓN DE LA NECESIDAD.

Los órganos judiciales de la provincia de Granada cuenta con numerosos centros de trabajo e instalaciones ubicadas a lo largo de todo su territorio. Estos centros de trabajo disponen de mobiliario propio de las oficinas, que debido al tiempo transcurrido desde su adquisición, requieren una sustitución por deterioro o bien han surgido nuevas necesidades que deben ser cubiertas.

## 3. LUGAR DE ENTREGA.

En el Anexo I se detalla la relación de artículos objeto del contrato mientras que en el presupuesto de licitación se incluyen las unidades estimadas de cada suministro. Las entregas se realizarán principalmente en cada uno de los Órganos Judiciales correspondiente a la provincia de GRANADA. Preferentemente las entregas se realizarán en horario de lunes a viernes de 9:00 h a 14:00 h. Será necesaria la comunicación previa al responsable de la recepción para una correcta organización en la misma. Cualquier modificación deberá ser acordada con el personal, designado para la recepción de los artículos solicitados.

Cualquier variación en el lugar de entrega y en las unidades a suministrar se comunicará con la antelación suficiente al contratista, quien deberá conocer el lugar, el estado de los accesos a las instalaciones y las condiciones de descarga del material suministrado, y cualquier otra circunstancia que pudiera afectar a la ejecución de los suministros.

## 4. CARACTERÍSTICAS DEL SUMINISTRO.

Las especificaciones técnicas y normativa legal exigida se adjuntan en el anexo I del presente pliego.

Cualquier cambio en la normativa de aplicación deberá ser considerada por el contratista si ésta se produce antes de la notificación del pedido.

Los artículos se entregarán bajo pedido y según las necesidades de la Secretaría Provincial de la Consejería Justicia, Administración Local y Función Pública, sin que ésta tenga obligación alguna de alcanzar las cantidades indicadas en los anexos.

El suministro de los bienes especificados en el Anexo I al presente documento en cuanto a los bienes a suministrar y precios unitarios (reflejados en el Anexo I-A del apartado 2. “Presupuesto Base de Licitación y Precio” del contrato del PCAP, ), siendo las unidades a suministrar de cada bien una estimación al estar supeditadas a las necesidades concretas de los distintos Órganos Judiciales, con el límite del importe máximo establecido para el contrato.

Por parte de la Secretaría Provincial se determinará dos responsables que coordinarán la entrega y gestionará los albaranes para facturación. De la misma manera, se solicitará un único interlocutor por la empresa contratista.

	LUIS RECUERDA MARTINEZ	10/11/2025	PÁGINA 2 / 28
VERIFICACIÓN	NJyGwBv26FOHJf6Bf3cmB7ds0zhjr8	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma</a>	



En el precio ofertado se entenderán incluidos todos los costes derivados del correcto suministro de los artículos hasta su destino, incluyendo el montaje si fuera necesario en el centro indicado en el pedido.

Será por cuenta de la empresa contratista la retirada de embalajes, así como la obtención de los correspondiente permisos de habilitación de zonas de carga y descarga si fueran necesarios.

Cuando se produzca una sustitución de elementos deteriorados deberá procederse a la retirada de los mismos.

El contratista deberá abonar los impuestos, derechos, tasas y demás gravámenes que resulten de aplicación según las disposiciones vigentes con ocasión o como consecuencia de la ejecución del contrato, incluyendo los relacionados con la gestión de los residuos que se generen.

El contratista será responsable de los vicios o defectos de los bienes suministrados hasta la finalización del plazo de garantía, con el derecho del Órgano de Contratación a reclamar la reposición de los que resulten inadecuados o la reparación de éstos cuando sea posible ésta.

Durante el período de garantía el contratista deberá garantizar el suministro de repuestos y las reparaciones que fueran precisas, sin que pueda repercutirse coste alguno para el Órgano de Contratación.

La recepción de los bienes que constituyen el suministro objeto de este contrato deberá tener la conformidad del responsable del centro destino del suministro. Si se observaran defectos susceptibles de subsanación, se dará traslado al contratista.

En el supuesto de que los defectos se estimen como no subsanables, se requerirá al contratista para que proceda a la sustitución de los bienes suministrados.

Todos los artículos suministrados se entregarán con el correspondiente manual de instrucciones para su uso y debido mantenimiento.

## **5. REQUISITOS MEDIOAMBIENTALES.**

El embalaje utilizado debe ser preferentemente reciclado y debe ser el mínimo necesario para el transporte seguro de los elementos a suministrar. Asimismo, los principales materiales presentes en los artículos a suministrar podrán contener materias primas recicladas.

## **6. CONTROL DE CALIDAD.**

La empresa contratista deberá establecer un control de calidad sobre los elementos suministrados, certificando así que se ajustan a las especificaciones técnicas exigidas.

Se exige, al menos, una garantía de 3 años.

	LUIS RECUERDA MARTINEZ	10/11/2025	PÁGINA 3 / 28
VERIFICACIÓN	NJyGwBv26FOHJf6Bf3cmB7ds0zhr8	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma</a>	



## 7. PLAZOS.

El plazo de entrega se define como el periodo de tiempo, en días naturales, desde la comunicación por escrito del pedido hasta su llegada al centro de destino, perfectamente montado o instalado.

El plazo de entrega máximo se establece en 15 días a contar desde el día siguiente a la fecha de realización del pedido por parte del/los responsables de recepción de los Órganos judiciales.

Las entregas se realizarán principalmente en cada uno de los Órganos Judiciales correspondiente a la provincia de Granada. Preferentemente las entregas se realizarán en horario de lunes a viernes de 9:00 h a 14:00 h.

Los plazos máximos para subsanar las deficiencias serán como máximo de 15 días naturales cuando requieran fabricación y 5 días naturales cuando se trate de incidencias que no requieran fabricación.

Considerando un uso normal y un mantenimiento adecuado, se fijan TRES (3) AÑOS de garantía como mínimo, durante el cual la empresa o empresas que resulten adjudicatarias asumirán los gastos de reposición, reparación y conservación que sean necesarios.

Se requerirá al licitador el compromiso de aportar instrucciones de instalación y de uso, advertencia sobre cuestiones de seguridad, sobre protección contra incendios y toxicidad de materiales.

## 8. FACTURACIÓN.

Las unidades de suministro del presente contrato son una estimación, pudiendo variar al alza o la baja con el límite del total de crédito asociado al presente contrato a los precios unitarios establecidos en la licitación.

El contratista realizará una factura por pedido, según los artículos solicitados y entregados, debiendo acompañarse dicha factura de los distintos albaranes de las entregas realizadas y aceptadas por el responsable asignado para este fin. En esta factura se indicará de forma desglosada las entregas realizadas en cada centro.

Las facturas deberán presentarse vía electrónica, antes de los primeros 10 días del mes siguiente a la entrega del suministro, indicando la referencia contractual.

## 9. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL MOBILIARIO A SUMINISTRAR.

Las características técnicas del mobiliario a suministrar se definen en cada uno de los artículos descritos en el anexo I.

Dichas características se consideran mínimas, si bien se admitirán ofertas con mobiliario de características similares o que mejoren en calidad y prestaciones de las reflejadas.

	LUIS RECUERDA MARTINEZ	10/11/2025	PÁGINA 4 / 28
VERIFICACIÓN	NJyGwBv26FOHJf6Bf3cmB7ds0zhr8	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma</a>	



## 10. VALORES MÍNIMOS DE CALIDAD.

Se requiere acreditar certificación de haber superado favorablemente las pruebas de las normas siguientes:

- Para las mesas de despacho: UNE-EN 527-2:2017+A1 relativa a los requisitos de seguridad, resistencia y durabilidad y ensayos, UNE 527-1:2011 en cuanto a dimensiones.
- Para mesa de reuniones, auxiliares: UNE-EN15372:2024 (resistencia, durabilidad y seguridad).
- Para sillas de trabajo: UNE-EN 1335-2:2019 (seguridad, resistencia, durabilidad y ensayo).
- Sillas de confidentes: UNE-EN 16139:2013.
- Para los asientos con posibilidad de tapicería textil: UNE-EN 1021 -1:2015, UNE-EN 1021 1 -2:2015.
- Para armarios: UNE-EN 16121:2024 (requisitos de seguridad, generales de seguridad, de seguridad estructural y de resistencia y durabilidad).

En Granada, a fecha de la firma digital.

EL DELEGADO TERRITORIAL.

Fdo: Luis Recuerda Martínez.

LUIS RECUERDA MARTINEZ		10/11/2025	PÁGINA 5 / 28
VERIFICACIÓN	NJyGwBv26FOHJf6Bf3cmB7ds0zhjr8	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma</a>	



**ANEXO I:**  
**CARACTERÍSTICAS GENERALES Y RELACIÓN DE ARTÍCULOS.**

**CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL MOBILIARIO:**

Todos los elementos que integren el conjunto ofertado han de corresponder a la misma serie o programa de fabricación, salvo aquellos que se especifique lo contrario. Las distintas piezas de mobiliario destinadas en al mismo ámbito de trabajo presentarán características estéticas similares.

Las partes con las que el usuario está directamente en contacto, deben ser concebidas de modo y manera que eviten las heridas corporales y los deterioros de materiales, en particular, las partes accesibles durante su uso no deben tener rebabas, aristas vivas o cantos afilados. Las partes lubricadas deben estar protegidas de forma que el usuario, su ropa o sus documentos no puedan estar en contacto con el lubricante.

El plano de trabajo no tendrá brillo ni colores agresivos. Las encimeras no serán excesivamente pulidas, sino que presentarán un acabado mate o semibrillante. En general, no serán aceptables los contrastes visuales desagradables.

Las superficies planas no presentarán ondulaciones perceptibles a simple vista. Todos los muebles tendrán asegurada su estabilidad y rigidez para el uso que se destinen.

El mobiliario deberá cumplir con los requisitos establecidos en la Ley de Prevención de Riesgos Laborales y normativa que la desarrolla y ser conforme a las normas de calidad que se indiquen.

	LUIS RECUERDA MARTINEZ	10/11/2025	PÁGINA 6 / 28
VERIFICACIÓN	NJyGwBv26FOHJf6Bf3cmB7ds0zhjr8	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma</a>	



**RELACIÓN DE ARTÍCULOS**  
**MOBILIARIO OOJJ GRANADA Y PROVINCIA:**

**DESPACHOS JUECES, LETRADOS Y FISCALES**

Todo el mobiliario de estos despachos ha de estar integrado estéticamente, por lo que, de forma preferente, las mesas, los armarios y la sillería han de corresponder a la misma colección y color.

<b>1. MESAS, DOBLE ARCO DE 180 x 80 / 90 cm (medidas aproximadas)(FRENTE CURVO)</b> -ALTURA REGULABLE: 75 cm con margen de mas o menos 1,5 cm. -TAPA BILAMINADA -ELECTRIFICABLE -ACABADO EN ROBLE -FALDONES Y LATERALES EN TABLERO MELAMÍNICO
<b>CARACTERÍSTICAS</b>  Tapa: Tapa fabricada en tablero melamínico de 30 mm de espesor, regruesada exteriormente con tablero de 19 + 30 mm. Cantos en ABS de 2 mm de espesor, redondeado radio 2 mm en tapas. Tapas dotadas de 2 pasacables de electrificación de diámetro 60 mm. Estructura con doble arco. Moldura frontal formada por DM de 10 mm pintado en color gris. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero debe estar en concordancia con la norma UNE-EN 312:2010.  Pórtico: Pies fabricados en tableros melamínicos de 30 mm de espesor. Apoyo al suelo con niveladores multidireccionales ± 15 mm, para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.  Faldones: Frontis decorativo fabricado en tablero melamínico de 19 mm de espesor.  Certificados de producto: Deberá cumplir las normas UNE-EN 527-1:2011 y UNE-EN 527-2:2017+A1.
<b>2. MESAS LATERALES DOBLE ARCO DE 100 x 56 cm (medidas aproximadas)</b> -ALTURA REGULABLE: 75 cm con margen de mas o menos 1,5 cm. -TAPA BILAMINADA -ACABADO EN ROBLE - FALDONES Y LATERALES EN TABLERO MELAMÍNICO
<b>CARACTERÍSTICAS</b> Esta mesa va asociada a la mesa anterior. Debe ser posible disponer ambas mesas a la misma altura y el paso del cableado de una a la otra. Tapa: Tapa fabricada en tablero melamínico de 30 mm de espesor, regruesada exteriormente con tablero



de 19 + 30 mm. Cantos en ABS de 2 mm de espesor. Estructura con doble arco. Moldura frontal formada por DM de 10 mm pintado en color gris.  
Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje.  
La especificación de calidad para el tablero debe estar en concordancia con la norma UNE-EN312:2010.

**Pórtico:**

Pies fabricados en tableros melamínicos de 30 mm de espesor.  
Apoyo al suelo con niveladores multidireccionales  $\pm 15$  mm, para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.

**Faldones:**

Frontis decorativo fabricado en tablero melamínico de 19 mm de espesor.

**Certificados de producto:**

Deberá cumplir las normas UNE-EN 527-1:2011 y UNE-EN 527-2:2017+A1.

**3. MESAS DE JUNTAS, REDONDAS**

- MEDIDAS APROXIMADAS: Ø120 Altura 75 cm con margen de mas o menos 1,5 cm
- ACABADO ROBLE
- ESTRUCTURA DE PEDESTAL EN ASPA EN TABLERO MELAMÍNICO

**CARACTERÍSTICAS**

**Tapa**

Tapa fabricada en tablero melamínico de 30 mm de espesor, regruesada exteriormente con tablero de 19 + 30 mm. Cantos en ABS de 2 mm de espesor y ocultos en 0,4 mm. Moldura frontal formada por DM de 10 mm pintado en color gris.  
Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje.  
La especificación de calidad para el tablero debe estar en concordancia con la norma UNE-EN312:2010.

**Base**

La base de la mesa estará formada por un pedestal en forma de aspa, formado por tableros melamínicos de 30 mm de espesor , rematados en su apoyo al suelo por niveladores.  
Soporte de la tapa mediante conectores y herrajes.

**4. MESAS DE JUNTAS, REDONDAS**

- MEDIDAS APROXIMADAS: Ø100 Altura 75 cm con margen de mas o menos 1,5 cm
- ACABADO ROBLE
- ESTRUCTURA DE PEDESTAL EN ASPA EN TABLERO MELAMÍNICO

**CARACTERÍSTICAS**

**Tapa**

Tapa fabricada en tablero melamínico de 30 mm de espesor, regruesada exteriormente con tablero de 19 + 30 mm. Cantos en ABS de 2 mm de espesor y ocultos en 0,4 mm. Moldura frontal formada por DM de 10 mm pintado en color gris.  
Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje.  
La especificación de calidad para el tablero debe estar en concordancia con la norma UNE-EN



312:2010.

**Base**

La base de la mesa estará formada por un pedestal en forma de aspa, formado por tableros melamínicos de 30 mm de espesor , rematados en su apoyo al suelo por niveladores. Soporte de la tapa mediante conectores y herrajes.

**5. SILLONES GIRATORIOS DE RESPALDO ALTO**

-MECANISMO SINCRO

-BASE DE 5 BRAZOS DE ALUMINIO PULIDO

-RUEDAS DE RODADURA BLANDA DISEÑADAS PARA SUELO DURO

-BRAZOS REGULABLES 4D

-ACABADO EN NEGRO

-MEDIDAS APROXIMADAS:107 - 116 altura \* 42 – 51 altura asiento \* 60,5 ancho \* 57 fondo (cm)

**CARACTERÍSTICAS**

Sillón de dirección con asiento, respaldo y cabecero acolchado en espuma inyectada tapizado. Regulación de altura del asiento por columna neumática. Regulación de altura del respaldo por cremallera multipunto. Regulación de inclinación del respaldo mediante mecanismo sincron multiposición con sistema antirretorno y regulación de tensión y regulación de profundidad de asiento. Con brazos regulables en 4D con soporte soporte cromado y apoyabrazos en poliuretano inyectado color negro de tacto suave. Base de aluminio pulido.

**Respaldo**

Forma cuadrangular con bordes redondeados. Interior de tubo redondo de acero de como mínimo Ø 16 x 2 mm reforzado con pletinas también de acero de al menos 6 mm de espesor. Espuma de poliuretano sobreinyectada con un espesor medio mínimo de 60 mm y una densidad mínima de 62kg/m3.

**Asiento**

Asiento regulable en altura mediante gas y efecto de amortiguamiento o “pullman”. Interior de madera de polilaminado de haya de alrededor de 13mm. Espuma de poliuretano sobreinyectada en molde con un espesor medio de 50 mm y una densidad mínima de 66 kg/m3.

**Mecanismo**

Mecanismo que permita al menos 24º de inclinación del respaldo y 10º en el asiento. Regulación de la tensión o dureza de la inclinación del respaldo. Distintas posiciones de tensión del respaldo para su ajuste personalizado. Eje de rotación adelantado. Al menos 3 posiciones de bloqueo del respaldo con protección antirretorno.

Brazos 4D con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos de poliuretano.

**Tapizado**

Asiento y respaldo tapizado en simil piel color negro, de alta resistencia a la abrasión.

Deberá cumplir las especificaciones de calidad: Desgaste ( bs en ISO 12945-2-2021), inflamabilidad ( en UNE -EN 1021-1-2015 cigarrillo)( en UNE -EN 1021-2-2015 cerilla), calificación ignífuga: P-92-507 M1. Solidez a la luz (ISO 105-b02-2014), solidez al rozamiento (ISO 105-x12-2016)

Base giratoria piramidal de aluminio pulido. Radio exterior mínimo 38 cm. 5 brazos con cara superior



en “T”.

Ruedas de rodadura blanda diseñadas para suelo duro, mínimo 50mm de diámetro.

Certificados de producto:

Debe cumplir las normas UNE-EN 16139:2013 (Nivel L1, uso general)

#### 6. SILLAS FIJAS DE 4 PATAS

-ASIENTO Y RESPALDO TAPIZADOS CON BRAZOS

-ESTRUCTURA CROMADA

-BRAZOS NEGROS

-APOYO AL SUELO CON CONTERAS

-MEDIDAS APROXIMADAS: 84 altura \* 46 altura asiento \* 62 ancho \* 57 fondo (cm)

#### CARACTERÍSTICAS

##### Respaldo

Estructura de polipropileno de al menos 5 mm de espesor medio, nerviado como refuerzo. Espuma inyectada de al menos 30 mm de espesor medio y una densidad de 60 kg/m<sup>3</sup>.

##### Asiento

Base de polipropileno de 4 mm como mínimo de espesor medio, nerviado como refuerzo. Espuma inyectada de como mínimo 40 mm de espesor y 62kg/m<sup>3</sup> de densidad. Tubos inferiores de la estructura ocultos.

##### Patas

Cuatro tubos de acero rectos de no menos de 20 mm de diámetro y 2mm de espesor pudiendo ser también de sección semioval. Acabado cromo. Apoyo al suelo mediante conteras de polipropileno negras.

##### Brazos

Silla con brazos que se terminan con apoyabrazos de poliamida reforzados con fibra de vidrio.

Brazos adaptados para poder reposar la silla sobre la tapa de mesa, en acabado negro.

##### Tapizado

Asiento y respaldo tapizados en simil piel color negro de alta resistencia a la abrasión.

Deberá cumplir las especificaciones de calidad: Desgaste ( bs en ISO 12945-2-2021), inflamabilidad ( en UNE -EN 1021-1-2015 cigarrillo)( en UNE -EN 1021-2-2015 cerilla), calificación ignífuga: P-92-507 M1. Solidez a la luz (ISO 105-b02-2014), solidez al rozamiento (ISO 105-x12-2016)

Certificados de producto:

Norma UNE-EN 16139:2013

#### 7. CAJONERAS (BUCS) RODANTES BILAMINADAS

-DIMENSIONES APROXIMADAS: 43 ancho \* 53 profundidad \* 56 alto (cm).

-3 CAJONES DE INTERIOR METÁLICO

-ARMAZÓN Y TECHO ACABADO

-FRENTE ACABADO ROBLE

#### CARACTERÍSTICAS



**Armazón:**

Techo y laterales fabricados en tablero de partículas de como mínimo 19mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto ABS de como mínimo 1,2 mm de espesor en las partes vistas (todo el perímetro del techo y sólo la parte frontal del lateral) y de 0,4 mm en las partes superior, interior y trasera de los laterales. Mecanizados para su correcto montaje. Suelo fabricado en tablero de partículas de alrededor de 30 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto ABS de alrededor de 1,2 mm de espesor en el frontal. Mecanizados para su correcto montaje. Trasera fabricada en tablero de partículas de como mínimo 10 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto ABS de 0,4 mm de espesor en todo el perímetro.

**Cajones:**

Cajones metálicos. Accesibles desde la posición sentada y protegidos contra su extracción completa involuntariamente. El diseño de asas y tiradores ha de ser tal que no se puedan atrapar los dedos. Guías metálicas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Con cerradura y sistema anti vuelco.

**Frentes:**

Frente de cajón de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de como mínimo 19 mm de espesor y canto ABS de como mínimo 0,4 mm en todo el perímetro.

**Tiradores:**

Tiradores de metal color negro.

**Rodantes:**

Ruedas de polipropileno o similar

**Certificados de producto:**

UNE-EN 16121:2024

**8. ARMARIOS ALTOS CON PUERTAS**

-BILAMINADO

-4 ESTANTES.

-FRENTE ACABADO ROBLE

-DIMENSIONES APROXIMADAS: 100 ancho \* 43 profundidad \* 196 alto (cm)

**CARACTERÍSTICAS**

**Armazón:**

Laterales, techo y suelo fabricado en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de como mínimo 19 mm de espesor. Canto ABS como mínimo de 1,2 mm frontal y de 0,4 mm en el resto del perímetro en el mismo acabado que el tablero. Laterales mecanizados para la colocación de estantes en diferentes alturas, a elección del usuario. Niveladores al suelo accionables desde el interior. La especificación de calidad para el tablero estará en concordancia con la norma UNE-EN312:2010.

**Trasera:**

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de como mínimo 12 mm de espesor mecanizado para fijar a los laterales y al techo mediante excéntricas.

**Puertas:**

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de como mínimo 19 mm de espesor. Canto ABS

	LUIS RECUERDA MARTINEZ	10/11/2025	PÁGINA 11 / 28
VERIFICACIÓN	NJyGwBv26FOHJf6Bf3cmB7ds0zhr8	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma</a>	



de 1,2 mm en el mismo acabado del tablero en todo el perímetro. Cerradura con llave articulada. Tiradores de aluminio acabados gris plata.

**Bisagras:**

Unión al armario mediante bisagras metálicas con sistema de auto-cierre.

**Estantes:**

Fabricado en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de al menos 30 mm de espesor. Mecanizado con portaestantes de expansión. Canto Frontal de al menos 1,2mm, cantos en laterales y trasera de como mínimo 0,4 mm.

**Certificados de producto:**

UNE-EN 16121:2024

**9. ARMARIOS ALTOS CON PUERTAS (TOGUEROS)**

-BILAMINADO

-ESTANTE SUPERIOR TRANSVERSAL, TABICA CENTRAL Y 3 ESTANTES MEDIOS

-FRENTE ACABADO ROBLE

-DIMENSIONES APROXIMADAS: 100 ancho \* 43 profundidad \* 196 alto (cm)

**CARACTERÍSTICAS**

**Armazón:**

Laterales techo y suelo fabricado en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de como mínimo 19mm de espesor. Canto ABS como mínimo de 1,2 mm frontal y de 0,4 mm en el resto del perímetro en el mismo acabado que el tablero. Laterales mecanizados para la colocación de estantes en diferentes alturas, a elección del usuario. Niveladores al suelo accionables desde el interior. La especificación de calidad para el tablero estará en concordancia con la norma UNE-EN312:2010.

**Trasera:**

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de como mínimo 12 mm de espesor mecanizado para fijar a los laterales y al techo mediante excéntricas.

**Puertas:**

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de como mínimo 19mm de espesor. Canto ABS de 1,2 mm en el mismo acabado del tablero en todo el perímetro. Cerradura con llave articulada. Tiradores de aluminio acabados gris plata.

**Bisagras:**

Unión al armario mediante bisagras metálicas con sistema de auto-cierre.

**Estantes:**

Fabricado en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de al menos 30 mm de espesor. Mecanizado con portaestantes de expansión. Canto Frontal de al menos 1,2 mm, cantos en laterales y trasera de como mínimo 0,4 mm.

**Certificados de producto:**

UNE-EN 16121:2024

	LUIS RECUERDA MARTINEZ	10/11/2025	PÁGINA 12 / 28
VERIFICACIÓN	NJyGwBv26FOHJf6Bf3cmB7ds0zhr8	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma</a>	



### **PUESTOS DE TRABAJO OFICINA JUDICIAL, INFORMÁTICA**

Todo el mobiliario de estos puestos de trabajo ha de estar integrado estéticamente, por lo que, de forma preferente, las mesas, los armarios y la sillería, han de corresponder a la misma colección y color.

<p>10. MESAS DE 160 x 80 cm (medidas aproximadas) -ALTURA REGULABLE: 75 cm con margen de mas o menos 1,5 cm -ARISTA INTERIOR REDONDEADA -TAPA BILAMINADA DE COMO MÍNIMO 30 MM -ACABADO HAYA Y ESTRUCTURA METÁLICA ACABADO EN GRIS PLATA -INCLUYE ELECTRIFICACIÓN -TOP ACCESS INDIVIDUAL EN POSICIÓN LATERAL -BANDEJA TRANSVERSAL METÁLICA</p>
<p><b>CARACTERÍSTICAS</b></p> <p><b>Tapa:</b> Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30mm de espesor como mínimo y una densidad media mínima de 610kg/m<sup>3</sup>. Canto ABS de al menos 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero debe estar en concordancia con la norma UNE-EN312:2010.</p> <p><b>Pórtico:</b> Pórtico en T invertida. Pórtico con pintura epoxi con capa de al menos 100 micras. Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.</p> <p><b>Faldón:</b> Frontis decorativo fabricado en tablero melamínico de 19 mm de espesor.</p> <p><b>Complementos:</b> Top access individual en posición lateral. Los complementos en la superficie de la mesa para la conducción del cableado serán de aluminio con tapeta de espesor medio de al menos 4 mm y cuerpo de espesor medio de al menos 2,5 mm. Conducción horizontal del cableado mediante bandeja de chapa plegada troquelada sujeta a tapa con pliegues u otro mecanismo para sujeción entre vigas.</p> <p><b>Certificados de producto:</b> Deberá cumplir las normas UNE-EN 527-1:2011 y UNE-EN 527-2:2017 +A1</p>
<p>11. MESAS LATERALES DE 80 x 60 cm -ALTURA REGULABLE: 75 cm con margen de mas o menos 1,5 cm -ARISTA INTERIOR REDONDEADA -TAPA BILAMINADA DE COMO MÍNIMO 30 MM -ACABADO HAYA Y ESTRUCTURA METÁLICA ACABADO EN GRIS PLATA</p>



<p>-INCLUYE ELECTRIFICACIÓN -TOP ACCESS INDIVIDUAL EN POSICIÓN LATERAL -BANDEJA TRANSVERSAL METÁLICA</p>
<p><b>CARACTERÍSTICAS</b> Esta mesa va asociada a la mesa anterior. Debe ser posible disponer ambas mesas a la misma altura y el paso del cableado de una a la otra.</p> <p><b>Tapa:</b> Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30mm de espesor como mínimo y una densidad media mínima de 610kg/m<sup>3</sup>. Canto ABS de al menos 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero debe estar en concordancia con la norma UNE-EN312:2010.</p> <p><b>Pórtico:</b> Pórtico en T invertida. Pórtico con pintura epoxi con capa de al menos 100 micras. Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.</p> <p><b>Faldón:</b> Frontis decorativo fabricado en tablero melamínico de 19 mm de espesor.</p> <p><b>Complementos:</b> Top access individual en posición lateral Los complementos en la superficie de la mesa para la conducción del cableado serán de aluminio con tapeta de espesor medio de al menos 4 mm y cuerpo de espesor medio de al menos 2,5 mm. Conducción horizontal del cableado mediante bandeja de chapa plegada troquelada sujeta a tapa con pliegues u otro mecanismo para sujeción entre vigas.</p> <p><b>Certificados de producto:</b> Deberá cumplir las normas UNE-EN 527-1:2011 y UNE-EN 527-2:2017 +A1</p>
<p><b>12. SILLAS GIRATORIAS</b> -RESPALDO ALTO DE MALLA Y ASIENTO TAPIZADO -MECANISMO SINCRO -BASE PIRAMIDAL COLOR NEGRO -RUEDAS DE RODADURA BLANDA DISEÑADAS PARA SUELO DURO -BRAZOS REGULABLES 4D CON REGULACIÓN LUMBAR ASIMÉTRICA -MARCO DEL RESPALDO NEGRO -RESPALDO DE MALLA -MEDIDAS APROXIMADAS: 95-107 cm altura * 40-52 cm altura -asiento * 65 cm ancho * 63 cm fondo</p>
<p><b>CARACTERÍSTICAS</b> <b>Respaldo</b> Marco de poliamida rectangular. Vértices redondeados y curvatura convexa. Actúa como soporte de una malla técnica transpirable reforzada con doble costura y multicapa que admitirá su limpieza sin</p>



deterioros, permeable al aire y al vapor de agua Regulación lumbar asimétrica en altura e inclinación que facilite el correcto apoyo de las vértebras lumbares.

#### Asiento

Estructura de madera moldeada y mecanizada para alojar brazos y mecanismo. Espuma flexible de poliuretano sobreinyectada de densidad de al menos 68 Kg/m<sup>3</sup> y tapizada sobre la estructura de madera. Carcasa de polipropileno por su parte inferior. Regulable en altura por gas y sistema de amortiguación

#### Mecanismo

Mecanismo sincro con regulación de profundidad del asiento. Rotación del respaldo respecto al asiento. Regulación de la altura mediante maneta. Dureza del mecanismo adaptable al peso del usuario. Fijación del respaldo mediante maneta. Diversas posiciones de regulación de la posición del asiento.

Brazos 4D regulables en altura con estructura de polipropileno y reposabrazos de poliuretano. La forma de los apoyabrazos será plana con los rebordes redondeados.

Tejido.Respaldo cubierto de malla técnica y asiento tapizado en tela flexible y transpirable con tratamiento ignífugo color azul, composición poliéster, resistencia a la abrasión 100.000 ciclos martindales o similar.

Deberá cumplir las especificaciones de calidad: Solidez a la luz (ISO 105-b02:2014), solidez al rozamiento ( ISO 105-x12.2016), inflamabilidad ( bs en UNE-EN 1021-1-2015).

Base: Base piramidal color negro. Radio exterior de al menos 38 cm. 5 brazos con cara superior en "T".

Ruedas de rodadura blanda diseñadas para suelo duro, mínimo 50mm de diámetro

#### Certificados de producto:

UNE-EN 1335-2:2019 Y UNE-EN- 1335-1:2021.

#### 13. SILLAS FIJAS DE 4 PATAS

-CARCASA DE ASIENTO Y RESPALDO DE POLIPROPILENO

-CON BRAZOS

-ESTRUCTURA EPOXI NEGRO

-COLOR AZUL

-APOYO AL SUELO CON CONTERAS

-MEDIDAS APROXIMADAS: 84 altura \* 45 altura asiento \* 62 ancho \* 57 fondo (cm)

#### CARACTERÍSTICAS

##### Respaldo

Inyección plástica de polipropileno de 6 mm de grosor mínimo, reforzado con fibra y tratamiento ignífugo.

##### Asiento

Inyección plástica de polipropileno de 7 mm de grosor mínimo, reforzado con fibra y tratamiento

	LUIS RECUERDA MARTINEZ	10/11/2025	PÁGINA 15 / 28
VERIFICACIÓN	NJyGwBv26FOHJf6Bf3cmB7ds0zhr8	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma</a>	



<p>ingnífugo.</p> <p><b>Patas</b> Cuatro tubos de acero rectos de no menos de 20 mm de diámetro y 2mm de espesor pudiendo ser también de sección semioval. Pintura epoxi 100micras. Apoyo al suelo mediante conteras de polipropileno negras.</p> <p><b>Brazos</b> Los tubos de las patas se prolongan en apoyabrazos de polipropileno reforzado con fibra de vidrio.</p> <p><b>Certificados de producto:</b> Deberá cumplir las especificaciones de calidad: Solidez a la luz (ISO 105-b02:2014), solidez al rozamiento (ISO 105-x12.2016), inflamabilidad (bs en UNE-EN 1021-1-2015) Norma UNE EN 16139:2013</p>
<p><b>14. CAJONERAS (BUCS) RODANTES BILAMINADAS</b> -DIMENSIONES APROXIMADAS: 43 ancho * 53 profundidad * 56 alto (cm). -3 CAJONES DE INTERIOR METÁLICO -ARMAZÓN, TAPA Y FRENTE ACABADO HAYA</p>
<p><b>CARACTERÍSTICAS</b></p> <p><b>Armazón:</b> Techo y laterales fabricados en tablero de partículas de como mínimo 19mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto ABS de como mínimo 1,2 mm de espesor en las partes vistas (todo el perímetro del techo y sólo la parte frontal del lateral) y de 0,4 mm en las partes superior, interior y trasera de los laterales. Mecanizados para su correcto montaje. Suelo fabricado en tablero de partículas de alrededor de 30 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto ABS de alrededor de 1,2 mm de espesor en el frontal. Mecanizados para su correcto montaje. Trasera fabricada en tablero de partículas de como mínimo 10 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto ABS de 0,4 mm de espesor en todo el perímetro.</p> <p><b>Cajones:</b> Cajones metálicos. Accesibles desde la posición sentada y protegidos contra su extracción completa involuntariamente. El diseño de asas y tiradores ha de ser tal que no se puedan atrapar los dedos. Guías metálicas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Con cerradura y sistema anti vuelco. Bombillo intercambiable (cerradura amaestrada incluida)</p> <p><b>Frentes:</b> Frente de cajón de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de como mínimo 19 mm de espesor y canto ABS de como mínimo 0,4 mm en todo el perímetro.</p> <p><b>Tiradores:</b> Tiradores de aluminio acabados gris plata.</p> <p><b>Rodantes:</b> Ruedas de polipropileno o similar</p> <p><b>Certificados de producto:</b></p>



UNE EN 16121:2024
<b>15. ARMARIOS ALTOS PUERTAS DE PERSIANA</b> -METÁLICOS -MEDIDAS APROXIMADAS: 100 ancho * 43 profundidad * 196 alto (cm). -4 ESTANTES
<b>CARACTERÍSTICAS</b>  Armazón: Fabricados en chapa de acero de 0.8mm de espesor. Pulida y laminada en frío. Estructura de envolvente única sin uniones vistas. Laterales mecanizados para la colocación de estantes en diferentes alturas, a elección del usuario. Niveladores al suelo accionables desde el interior. Color gris plata. Acabado Pintura epoxi en polvo con un espesor mínimo de 90 micras y secado al horno.  Puertas: Frentes fabricados en lamas de pvc color haya Las lamas de terminación fabricadas con una combinación de aluminio y pvc. Cierre en la lama de terminación derecha, mediante cerradura de gancho. Tiradores ergonómicos fabricados en inyección de zamak, con acabado aluminizado. Bombillo intercambiable (cerradura amaestrada incluida), juego de llaves abisagradas con funda en plástico negro.  Estantes: Fabricados en chapa de acero de 0.8mm de espesor. Pulida y laminada en frío. Color gris plata. Acabado Pintura epoxi en polvo con un espesor mínimo de 90 micras y secado al horno.  Certificados de producto: UNE EN 16121:2024
<b>16. MESAS AUXILIARES CON RUEDAS DE 70 x 45 cm</b> -ARISTA INTERIOR REDONDEADA -TAPA BILAMINADA DE COMO MÍNIMO 30 MM -ACABADO HAYA -ESTANTES CENTRAL E INFERIOR EN MELAMINA
<b>CARACTERÍSTICAS</b>  Tapa: Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30mm de espesor como mínimo y una densidad media mínima de 610kg/m <sup>3</sup> . Canto ABS de al menos 2mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero debe estar en concordancia con la norma UNE-EN 312:2010,  Estructura: Fabricado en tablero melamínico de 19 mm de espesor.  Certificados de producto: Deberá cumplir las normas UNE-EN 527-1:2011 y UNE-EN 527-2:2017 +A1



## SALAS DE VISTAS, DE ESPERA Y VESTUARIO DE LA GUARDIA CIVIL

Todas las mesas de la sala de vista deberán tener la misma profundidad.

<p>17. MESA DE 300x80 cm (aproximada) -EN MELAMINA HAYA -PATAS EN TABLERO DE 40 MM EN HAYA, -FALDÓN ACABADO EN HAYA</p>
<p>CARACTERÍSTICAS</p> <p>Tapa Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 40 mm de espesor y tablero adicional de 10mm de espesor situado debajo del anterior. Canto ABS de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero estará en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2.</p> <p>Pórtico: Pórtico en U invertida. Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 40 mm de espesor. Canto ABS como mínimo de 2 mm de espesor frontal y posterior y canto ABS de 0,4 mm de espesor superior e inferior. Mecanizada la parte inferior para su correcto montaje. Niveladores como apoyo al suelo que ayuden a ajustar la superficie de trabajo. Esta mesa deberá llevar incorporadas dos patas cilíndricas metálicas interiores asimismo con niveladores, situadas equidistantes de los extremos, u otro sistema equivalente, para evitar el pandeo.</p> <p>Faldón: Tablero de partículas de como mínimo 19 mm de espesor con canto ABS de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Tableros adicionales de como mínimo 19 mm sobre el anterior.</p> <p>Certificados de producto: UNE-EN 527-1:2011 y UNE-EN 527-2:2017 +A1</p>
<p>18. MESAS DE 200x80cm (aproximado) -EN MELAMINA HAYA -PATAS EN TABLERO DE 40 MM EN HAYA, -FALDÓN ACABADO EN HAYA</p>
<p>CARACTERÍSTICAS</p> <p>Tapa Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 40 mm de espesor y tablero adicional de 10mm de espesor situado debajo del anterior. Canto ABS de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero estará en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2.</p> <p>Pórtico: Pórtico en U invertida</p>



Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 40 mm de espesor. Canto ABS como mínimo de 2 mm de espesor frontal y posterior y canto ABS de 0,4 mm de espesor superior e inferior. Mecanizada la parte inferior para su correcto montaje. Niveladores como apoyo al suelo que ayuden a ajustar la superficie de trabajo.

Faldón:

Tablero de partículas de como mínimo 19 mm de espesor con canto ABS de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Tableros adicionales de como mínimo 19mm sobre el anterior.

Certificados de producto:

UNE-EN 527-1:2011 y UNE-EN 527-2:2017 +A1

19. MESAS DE 120x80 cm (aproximado)

- EN MELAMINA HAYA,
- PATAS EN TABLERO DE 40 MM EN HAYA,
- FALDÓN ACABADO HAYA

#### CARACTERÍSTICAS

Tapa

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 40 mm de espesor y tablero adicional de 10mm de espesor situado debajo del anterior. Canto ABS de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero estará en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2.

Pórtico

Pórtico en U invertida

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 40 mm de espesor. Canto ABS como mínimo de 2 mm de espesor frontal y posterior y canto ABS de 0,5 mm de espesor superior e inferior. Mecanizada la parte inferior para su correcto montaje. Niveladores como apoyo al suelo que ayuden a ajustar la superficie de trabajo.

Faldón:

Tablero de partículas de como mínimo 19 mm de espesor con canto ABS de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Tableros adicionales de como mínimo 19mm sobre el anterior.

Certificados de producto:

UNE-EN 527-1:2011 y UNE-EN 527-2:2017 +A1

20. SILLA GIRATORIA

- RESPALDO ALTO TAPIZADO SIMIL PIEL
- CABEZAL
- MECANISMO SINCRO
- BASE PIRAMIDAL DE ALUMINIO PULIDO.
- RUEDAS DE RODADURA BLANDA DISEÑADAS PARA SUELO DURO.
- BRAZOS REGULABLES 4D.
- REGULACIÓN LUMBAR ASIMÉTRICA.



<p>-MARCO DEL RESPALDO NEGRO. -MEDIDAS APROXIMADAS:114-126 altura * 41-53 altura asiento* 59 ancho * 65 fondo (cm)</p>
<p><b>CARACTERÍSTICAS</b> <b>Respaldo</b> Marco trasero poliamida y un marco delantero de polipropileno tapizado en malla técnica ensamblado. Cabezal tapizado regulable en altura (alrededor de 60 mm de regulación y distintos puntos de ajuste) e inclinación (ángulo de inclinación alrededor de 125° con distintas posiciones). El Cabezal estará tapizado en el mismo tejido y color que el asiento y relleno de una espuma de poliuretano de al menos una densidad 70 kg/m<sup>3</sup>.</p> <p><b>Asiento</b> Asiento regulable en altura mediante gas y efecto de amortiguamiento o “pullman”. Estructura de madera sobreinyectada con espuma flexible de poliuretano con densidad de al menos 65 kg/m<sup>3</sup> y tapizada. La madera estará moldeada y mecanizada para alojar los brazos y el mecanismo.</p> <p><b>Mecanismo</b> Rotación del respaldo respecto al asiento con el centro de giro situado por encima de la superficie del asiento. Regulación de la altura mediante maneta. La dureza del mecanismo adaptable al peso del usuario. Fijación del respaldo mediante maneta. Posibilidad de regulación de la profundidad del asiento. Regulación lumbar.</p> <p><b>Brazos 4D</b> (regulación en altura, profundidad y giro) con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos de polipropileno.</p> <p><b>Tapizado:</b> Respaldo y asiento tapizado en simil piel con tratamiento ignífugo color negro de alta resistencia a la abrasión. Deberá cumplir las especificaciones de calidad: Desgaste ( bs en ISO 12945-2-2021), inflamabilidad ( en UNE -EN 1021-1-2015 cigarrillo)( en UNE -EN 1021-2-2015 cerilla), calificación ignífuga: P-92-507 M1. Solidez a la luz (ISO 105-b02-2014), solidez al rozamiento (ISO 105-x12-2016).Base giratoria piramidal de aluminio pulido. Radio exterior mínimo 38 cm. 5 brazos con cara superior en “T”.</p> <p>Ruedas de rodadura blanda diseñadas para suelo duro, mínimo 50 mm de diámetro.</p> <p>Certificados de producto: UNE-EN 1335-2:2019 Y UNE-EN- 1335-1:2021.</p>
<p><b>21. SILLAS GIRATORIAS</b> -RESPALDO ALTO Y ASIENTO TAPIZADO SIMIL PIEL -MECANISMO SINCRO -BASE PIRAMIDAL DE ALUMINIO PULIDO. -RUEDAS DE RODADURA BLANDA DISEÑADAS PARA SUELO DURO -BRAZOS REGULABLES 4D. -REGULACIÓN LUMBAR ASIMÉTRICA. -MARCO DEL RESPALDO NEGRO. -MEDIDAS APROXIMADAS: 96-108 altura* 41-53 altura asiento*57 ancho*65 fondo (cm)</p>



#### CARACTERÍSTICAS

Respaldo compuesto por un marco trasero poliamida y un marco delantero de polipropileno tapizado en simil piel color negro.

#### Asiento :

Asiento regulable en altura mediante gas y efecto de amortiguamiento o “pullman”. Estructura de madera sobreinyectada con espuma flexible de poliuretano con densidad de 65 kg/m3 y tapizada. La madera está moldeada y mecanizada para alojar los brazos y el mecanismo. El asiento lleva una carcasa embellecedora de polipropileno en la parte inferior del mismo.

#### Mecanismo:

Rotación del respaldo respecto al asiento con el centro de giro situado por encima de la superficie del asiento que asegura un acompañamiento óptimo durante el movimiento de reclinación. Regulación de la altura mediante maneta. La dureza del mecanismo se adaptará automáticamente al peso del usuario (para personas de entre 45 y 110 kg). Fijación del respaldo mediante maneta.

Brazos 4D con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos de polipropileno.

Base piramidal de aluminio pulido. Radio exterior como mínimo de 38 cm. 5 brazos con cara superior en “T”.

Ruedas de rodadura blanda diseñadas para suelo duro, mínimo 50mm de diámetro

Regulación lumbar :Formado por piezas independientes de polipropileno ajustables verticalmente y con posibilidad de regulación asimétrica garantizando el contacto permanente en la zona lumbar. Las piezas deberán generar una tensión en la malla.

#### Tapizado:

Respaldo y asiento tapizado en simil piel con tratamiento ignífugo color negro y alta resistencia a la abrasión.

Deberá cumplir las especificaciones de calidad: Desgaste ( bs en ISO 12945-2-2021), inflamabilidad ( en UNE -EN 1021-1-2015 cigarrillo)( en UNE -EN 1021-2-2015 cerilla), calificación ignífuga: P-92-507 M1. Solidez a la luz (ISO 105-b02-2014), solidez al rozamiento (ISO 105-x12-2016).

#### Certificados de producto:

UNE-EN 1335-2:2019 Y UNE-EN- 1335-1:2021.

#### 22. BANCADAS DE 3 PLAZAS

-MONOCASCO DE POLIPROPILENO.

-RESPALDO Y ASIENTO SIN TAPIZAR.

-ESTRUCTURA METÁLICA.

-CARCASA ACABADO COLOR A ELEGIR.

-PATAS DE ALUMINIO PULIDO.

-SIN BRAZOS

-MEDIDAS APROXIMADAS:82 altura \* 45 altura asiento \* 176 ancho \* 58 fondo (cm)

#### CARACTERÍSTICAS

Respaldo:



Monocasco de polipropileno con una proporción de fibra de vidrio de alrededor del 30% y espesor variable entre 6 y 8 mm. Acabados del monocasco: Color a elegir.

Asiento: Monocasco

#### Estructura

Viga transversal con forma rectangular de tubo de acero de de medidas aproximadas 80 x 40 x 2 mm de espesor que sirve como soporte al asiento y al respaldo. Acabado negro epoxi 100 micras. Pie fabricado en inyección de aluminio con forma de caballete. Acabado aluminio pulido. Apoyos cilíndricos de polipropileno que permitan una nivelación de alrededor de 25 mm para adaptarse a superficies irregulares. Sin brazos.

#### 23. BANCADAS DE 4 PLAZAS

- MONOCASCO DE POLIPROPILENO.
- RESPALDO Y ASIENTO SIN TAPIZAR.
- ESTRUCTURA METÁLICA.
- CARCASA ACABADO COLOR A ELEGIR.
- PATAS DE ALUMINIO PULIDO.
- SIN BRAZOS
- MEDIDAS APROXIMADAS: 82 altura \* 45 altura asiento \* 234 ancho \* 58 fondo (cm)

#### CARACTERÍSTICAS

##### Respaldo:

Monocasco de polipropileno con una proporción de fibra de vidrio de alrededor del 30% y espesor variable entre 6 y 8 mm. Acabados del monocasco: Color a elegir.

Asiento: Monocasco

#### Estructura

Viga transversal con forma rectangular de tubo de acero de de medidas aproximadas 80 x 40 x 2 mm de espesor que sirve como soporte al asiento y al respaldo. Acabado negro epoxi 100 micras. Pie fabricado en inyección de aluminio con forma de caballete. Acabado aluminio pulido. Apoyos cilíndricos de polipropileno que permitan una nivelación de alrededor de 25 mm para adaptarse a superficies irregulares. Sin brazos.

#### 24. BANCADAS DE 5 PLAZAS

- MONOCASCO DE POLIPROPILENO.
- RESPALDO Y ASIENTO SIN TAPIZAR.
- ESTRUCTURA METÁLICA.
- CARCASA ACABADO COLOR A ELEGIR.
- PATAS DE ALUMINIO PULIDO.
- SIN BRAZOS
- MEDIDAS APROXIMADAS: 82 altura \* 45 altura asiento \* 294 ancho \* 58 fondo (cm)

#### CARACTERÍSTICAS

##### Respaldo:

Monocasco de polipropileno con una proporción de fibra de vidrio de alrededor del 30% y espesor variable entre 6 y 8 mm. Acabados del monocasco: Color a elegir.



Asiento: Monocasco

#### Estructura

Viga transversal con forma rectangular de tubo de acero de medidas aproximadas 80 x 40 x 2 mm de espesor que sirve como soporte al asiento y al respaldo. Acabado negro epoxi 100 micras. Pie fabricado en inyección de aluminio con forma de caballete. Acabado aluminio pulido. Apoyos cilíndricos de polipropileno que permitan una nivelación de alrededor de 25 mm para adaptarse a superficies irregulares. Sin brazos.

## SALAS GESELL

### 25. MESAS DE JUNTAS, REDONDAS

- MEDIDAS APROXIMADAS: Ø120 Altura 75 cm con margen de mas o menos 1,5 cm
- ACABADO NOGAL
- ESTRUCTURA DE PEDESTAL EN ASPA EN TABLERO MELAMÍNICO

#### CARACTERÍSTICAS

##### Tapa

Tapa fabricada en tablero melamínico de 30 mm de espesor, regruesada exteriormente con tablero de 19 + 30 mm, hasta una moldura total de 69 mm. Cantos en ABS de 2 mm de espesor. Moldura frontal formada por DM de 10 mm pintado en color gris.

Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje.

La especificación de calidad para el tablero debe estar en concordancia con la norma UNE-EN312:2010.

##### Base

La base de la mesa estará formada por un pedestal en forma de aspa, formado por tableros melamínicos de 30 mm de espesor, rematados en su apoyo al suelo por niveladores.

Soporte de la tapa mediante conectores y herrajes.

### 26. SILLAS FIJAS DE 4 PATAS

- CARCASA DE ASIENTO Y RESPALDO DE POLIPROPILENO
- CON BRAZOS
- ESTRUCTURA EPOXI NEGRO
- COLOR AZUL
- APOYO AL SUELO CON CONTERAS
- MEDIDAS APROXIMADAS: 84 altura \* 45 altura asiento \* 62 ancho \* 57 fondo (cm)

#### CARACTERÍSTICAS

##### Respaldo

Inyección plástica de polipropileno de 6 mm de grosor mínimo, reforzado con fibra y tratamiento ignífugo.

##### Asiento

Inyección plástica de polipropileno de 7 mm de grosor mínimo, reforzado con fibra y tratamiento



ingnífugo.

**Patas**

Cuatro tubos de acero rectos de no menos de 20 mm de diámetro y 2mm de espesor pudiendo ser también de sección semioval. Pintura epoxi 100micras. Apoyo al suelo mediante conteras de polipropileno negras.

**Brazos**

Los tubos de las patas se prolongan en apoyabrazos de polipropileno reforzado con fibra de vidrio.

**Certificados de producto:**

Solidez a la luz (ISO 105-b02:2014), solidez al rozamiento ( ISO 105-x12.2016), inflamabilidad ( bs en UNE-EN 1021-1-2015)

Norma UNE EN 16139:2013

**27. ARMARIOS BILAMINADOS**

-BAJOS TODO PUERTAS BATIENTES COLOR HAYA

-1 ESTANTE SOBRECARGA ESPESOR MÍNIMO 30 MM

-MEDIDAS APROXIMADAS: 90 ancho \* 40 profundidad \* 74 alto (cm)

**CARACTERÍSTICAS**

**Armazón:**

Laterales techo y suelo fabricado en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de como mínimo 19 mm de espesor. Canto ABS como mínimo de 1,2 mm frontal y de 0,4 mm en el resto del perímetro en el mismo acabado que el tablero. Laterales mecanizados para la colocación de estantes en diferentes alturas, a elección del usuario. Niveladores al suelo accionables desde el interior.

La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN312:2010,

**Trasera:**

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de como mínimo 12mm de espesor mecanizado para fijar a los laterales y al techo mediante excéntricas.

**Puertas:**

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de como mínimo 19 mm de espesor. Canto ABS de 1,2 mm en el mismo acabado del tablero en todo el perímetro. Cerradura con llave articulada. Tiradores de aluminio acabados gris plata.

**Bisagras:**

Unión al armario mediante bisagras metálicas con sistema de auto-cierre.

**Estante:**

Fabricado en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de al menos 30 mm de espesor. Mecanizado con portaestantes de expansión. Canto Frontal de al menos 1,2 mm, cantos en laterales y trasera de como mínimo 0,4 mm.

**Certificados de producto:**

UNE -EN 16121:2024

	LUIS RECUERDA MARTINEZ	10/11/2025	PÁGINA 24 / 28
VERIFICACIÓN	NJyGwBv26FOHJf6Bf3cmB7ds0zhjr8	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma</a>	



#### 28. BUTACA DE 1 PLAZA

##### CARACTERÍSTICAS

Butaca de 1 plaza, estructura interior de madera maciza recubierta con goma espuma de poliuretano de alta densidad, patas integradas en una estructura rectangular de tubo de acero que marque todo el perímetro, acabado epoxy . Asiento y respaldo fabricado en espuma de alta densidad, tapizado en tejido de uso intensivo antimanchas, modelo y color a elegir.

#### 29. SOFÁS DE 2 PLAZAS

##### CARACTERÍSTICAS

Sofá de 2 plazas, tapizado en simil piel de uso intensivo, color y modelo a elegir la Delegación en el momento del suministro.

Estructura interior de madera maciza recubierto con goma espuma de poliuretano de alta densidad. Las patas están integradas en una estructura rectangular de tubo de acero que enmarca todo el perímetro, acabado en epoxy gris. Asiento y respaldo fabricado en espumas de poliuretano de alta densidad tapizadas en simil piel de uso intensivo antimanchas.

### ESTANTERÍAS DE ARCHIVO

#### 30. ESTANTERÍAS GALVANIZADAS DE ÁNGULO RANURADO DE 200 ALTO X 100 ANCHO X 40 FONDO

##### CARACTERÍSTICAS

Estanterías angulo ranurado galvanizadas de 200cm. alto, 100cm. ancho y 40 cm. fondo, dotada de 6 filas de estantes, 8 escuadras por cuerpo, pies de plástico cada barra y soportes para regulación de altura de las baldas o bien fijación mediante tornillos.

Fabricadas en acero galvanizado DX%!D con acabado superficial de alto brillo NAC Z-275.

Ángulos ranurados de espesor mínimo de 1,5 mm y una medida de 40x40 mm.

Bandejas de chapa de 0,70 mm de espesor mínimo con cantos plisados.

Cada módulo llevará 8 escuadras de refuerzo así como piés de plástico en cada barra.

Los módulos de fijarán a pared y se arriostarán para evitar vuelcos.

### EQUIPAMIENTO GENERAL

#### 31. BANDERAS DEL REINO DE ESPAÑA SIN PEANA.-

##### CARACTERÍSTICAS

Bandera del Reino de España de raso fino con escudo estampado de 150x100 cm.

#### 32. BANDERAS DEL REINO DE ESPAÑA CON PEANA.-

##### CARACTERÍSTICAS

Bandera del Reino de España de raso fino con escudo estampado de 150x100 cm. Mástil de 200 cm de altura con interior de acero cromado. Base redonda de al menos 30 cm Ø. Remate bola de al menos



5.5 cm de diámetro.
<b>33. BANDERAS DE LA COMUNIDAD AUTÓNOMA DE ANDALUCÍA SIN PEANA.</b>
<b>CARACTERÍSTICAS</b> Bandera de la Comunidad Autónoma de Andalucía de raso fino con escudo estampado de 150x100 cm.
<b>34. BANDERAS DE LA COMUNIDAD AUTÓNOMA DE ANDALUCÍA CON PEANA.</b>
<b>CARACTERÍSTICAS</b> Bandera de la Comunidad Autónoma de Andalucía de raso fino con escudo estampado de 150x100 cm. Mástil de 200 cm de altura con interior de acero cromado. Base redonda de al menos 30 cm Ø. Remate bola de al menos 5.5 cm de diámetro.
<b>35. CUADROS DEL JEFE DEL ESTADO DEL REINO DE ESPAÑA-26</b>
<b>CARACTERÍSTICAS</b> Medidas aproximadas: Marco de 50 x 70 cm con moldura de 4 cm negra, paspartú, vidrio y trasera.  Imagen Tamaño 40 x 60 cm con imagen del Rey Felipe VI
<b>36. PAPELERAS METÁLICAS</b> -DIMENSIONES APROXIMADAS: 32 altura * 21,5 diámetro (cm) -DOS ASAS. -EMBELLECEDOR BASE EN NEGRO. -COLOR NEGRO.
<b>CARACTERÍSTICAS</b> Papelera metálica con dos asas y embellecedor de base en negro.  Material de fabricación Chapa laminada en frío, de triple embutición, AP04, embellecedores en PVC. Pintura en resina de epoxi, espesor de como mínimo 60 micras.
<b>37. PAPELERAS METÁLICAS</b> -PLANTA SEMICIRCULAR DE COLOR NEGRO -DIMENSIONES APROXIMADAS: 25 cm de fondo y 90 cm de altura. Planta semicircular de Ø50 cm.
<b>CARACTERÍSTICAS</b> Tapa pintada de negro. Embellecedores negros en abertura y base. Eganche interiores para bolsas de basura. Chapa laminada en frío de doble embutición AP04, embellecedores en PVC. Pintura en resina de epoxi, de espesor como mínimo de 60 micras. Debe cumplir la normativa vigente de estabilidad al fuego.
<b>38. PERCHEROS METÁLICOS</b> -DIMENSIONES APROXIMADAS: Ø37 x 175h cm -OCHO COLGADORES CON BOLAS CROMADAS



<b>-COLOR NEGRO.</b>
<b>CARACTERÍSTICAS</b>  Perchero metálico de ocho colgadores con bolas cromadas colocados a dos alturas.  Material de fabricación: Tubo y chapa laminada en frío, de triple embutición, AP04, embellecedores en PVC.  Pintura: Pintura en resina de epoxi de espesor como mínimo de 60 micras. Debe ser resistente para el uso previsto, en cuanto a la abrasión e impactos, y cumplir con la normativa vigente de estabilidad al fuego.
<b>39. PARAGÜEROS METÁLICOS</b> -DIMENSIONES APROXIMADAS: Ø21,5 x50 cm de altura -DOS ASAS. -COLOR NEGRO -EMBELLECEDOR EN NEGRO. -RECOGEAGUAS EN SU INTERIOR
<b>CARACTERÍSTICAS</b>  Chapa laminada en frío de triple embutición. AP04. Embellecedores en PVC. Pintura en resina de epoxi, espesor como mínimo de 60 micras. Debe cumplir la normativa vigente de estabilidad al fuego.
<b>40. TAQUILLAS DE DOBLE CUERPO</b> -DIMENSIONES APROXIMADAS: 180 alto x 40 ancho x 50 fondo (cm)
<b>CARACTERÍSTICAS</b>  Taquilla individual de doble puerta (una superior y otra inferior). Cuerpo de acero galvanizado. Puertas pintadas.
<b>41 ESCUDO DEL REINO DE ESPAÑA</b>
<b>CARACTERÍSTICAS</b>  Escudo constitucional de bronce con espárragos para inserción tamaño alrededor de 27*32 cm. Estos escudos deberán instalarse en el faldón de la mesa de la presidencia de la Sala de Vistas.
<b>42. ESTORES DE CONTROL SOLAR</b>
Todos los estores han de corresponder a la misma serie o programa de fabricación y sus distintas unidades presentarán características estéticas semejantes.  <b>CARACTERÍSTICAS</b>  Tejido enrollable tipo Screen (cara posterior aluminizada) termosellado en las orillas y en la zona de contrapeso. Gramaje entre 450 y 550. Ignífugo. Factor de apertura 2%. Color a elegir.



Contrapeso de aluminio lacado a juego con el color del tejido.  
Tubo interior enrollable de aluminio.  
Soportes y embellecedores a juego con el color del tejido.  
Accionamiento mediante mecanismo de cadena.

UNIDADES

unidades de 1350 (ancho) x 1900 (alto)  
unidades de 1450 (ancho) x 1900 (alto)  
unidades de 1500 (ancho) x 1900 (alto)  
unidades de 1650 (ancho) x 1900 (alto)  
unidades de 1650 (ancho) x 2200 (alto)  
unidades de 1700 (ancho) x 1900 (alto)  
unidades de 1700 (ancho) x 4500 (alto)  
unidad de 2500 (ancho) x 1900 (alto)

Las dimensiones facilitadas son aproximadas. Las dimensiones exactas de cada elemento deberán ser tomadas por el adjudicatario antes de la instalación.

LUIS RECUERDA MARTINEZ		10/11/2025	PÁGINA 28 / 28
VERIFICACIÓN	NJyGwBv26FOHJf6Bf3cmB7ds0zhjr8	<a href="https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma">https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma</a>	