

INFORME TÉCNICO DE VALORACIÓN

SUMINISTRO DE EQUIPAMIENTO MÉDICO (3 LOTES) CON DESTINO AL HOSPITAL DE LA AXARQUÍA, PERTENECIENTE AL ÁREA DE GESTIÓN SANITARIA ESTE DE MÁLAGA - AXARQUÍA, ADSCRITO AL SERVICIO ANDALUZ DE SALUD, MEDIANTE PROCEDIMIENTO ABIERTO SIMPLIFICADO Y PRESENTACIÓN ELECTRÓNICA DE OFERTAS +6.CUAZV1R (Expte. 569/2026)

CRITERIO 5 — CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES (JUICIO DE VALOR)

1. OBJETO

En cumplimiento del acuerdo de la Mesa de Contratación de 5 de agosto de 2026 (Acta núm. 028-07/2026), se emite informe motivado sobre la valoración del Criterio 5 «Características técnicas y funcionales» (0-25 puntos, juicio de valor), previa comprobación del cumplimiento de las prescripciones técnicas mínimas, en los dos lotes del expediente.

	ANTONIO MATACHANA, S.A.	STERIS IBERIA, S.A.
Lote 1	Esterilizador de vapor Serie S1000 (2 ud.)	Esterilizador de vapor AMSCO PROHS FJ (2 ud.)
Lote 2	Lavadora termodesinfectadora MAT LD100	Lavadora termodesinfectadora AMSCO 2532

2. CRITERIO OBJETO DE VALORACIÓN Y METODOLOGÍA

SUBCRITERIO (apartado 15 del Cuadro Resumen)	PUNTOS	UMBRAL
5.1. Sistema de control, trazabilidad e integración	0-10	
5.2. Diseño y calidad de materiales	0-8	
5.3. Productividad y ergonomía operacional	0-7	
TOTAL CRITERIO 5	25	12,5

3. CUMPLIMIENTO DE LAS PRESCRIPCIONES TÉCNICAS MÍNIMAS

Contrastadas las tablas de cumplimiento de ambas entidades con los Anexos I y II del PPT, las dos ofertas responden a la totalidad de las características exigidas en construcción, normativa, ciclos, control, comunicaciones y accesorios. Se detallan a continuación los parámetros con valor comparativo.

4. VALORACIÓN DEL CRITERIO 5 — LOTE 1: ESTERILIZADORES A VAPOR

4.1. Sistema de control, trazabilidad e integración (0-10)

ASPECTO VALORADO	ANTONIO MATACHANA, S.A.	STERIS IBERIA, S.A.
Pantalla táctil HMI	7" en carga y 5,7" en descarga; 5 niveles de acceso	7" en carga y 3" en descarga; gráficos de presión y temperatura en tiempo real; gestión de accesos por clave
Conectividad	Ethernet + USB	Ethernet + micro-USB en CPU + 2 RS-232 + USB en pantalla
Software de trazabilidad	el equipo se declara «preparado para la conexión»; no consta incluido en el suministro	ofertado expresamente como mejora incluida: gestión de registros electrónicos e



ASPECTO VALORADO	ANTONIO MATACHANA, S.A.	STERIS IBERIA, S.A.
		integración con sistemas de seguimiento de instrumental
Seguridad	No desarrollada	Acceso por roles, autenticación por tokens y certificados, cifrado en tránsito, VLAN independiente y registros de auditoría
Memoria de ciclos	100.000 procesos (80 con gráficas)	99.999 ciclos
Funcionalidades adicionales	Diagnóstico remoto por el SAT, impresión de informes A4 en red, descarga de histórico a servidor, lector de código de barras	Configuración amplia de ciclos y señales; impresora térmica
PUNTUACIÓN OTORGADA	8,5	9,0

- **Motivación.** Ambas propuestas superan holgadamente el mínimo. Se otorga ventaja a STERIS IBERIA, S.A. por ofertar como prestación incluida un software de gestión de registros electrónicos. ANTONIO MATACHANA, S.A. aporta mayor pantalla en el lado de descarga, diagnóstico remoto e identificación de carga por código de barras, pero su solución de supervisión se enuncia como capacidad del equipo y no como suministro comprometido.

4.2. Diseño y calidad de materiales (0-8)

ASPECTO VALORADO	ANTONIO MATACHANA, S.A.	STERIS IBERIA, S.A.
Cámara y recámara	AISI 316L (1.4404); recámara 100 % envolvente continua que además decanta los condensados antes de la cámara	AISI 316L, 6 mm; camisa 100 % envolvente; pulido automático de 0,8 µm de serie
Bomba de vacío	Doble etapa de anillo líquido	Doble etapa de anillo líquido, con detalle constructivo y funcional
Junta de puerta	Silicona presurizada por aire comprimido, con alojamiento mecanizado; no declara ausencia de lubricación	Silicona de alta temperatura activada por vapor, sin lubricación (coincidencia literal con el subcriterio)
Cadenas de medición	2 PLC + 2 sondas de temperatura + 2 sondas de presión 100 % independientes, superando EN 285; sensores adicionales de recámara, generador y depósito	Sensores dobles independientes conforme a EN 285
Otros elementos	2 depósitos de agua independientes (vapor de mayor calidad y ahorro); puertos de validación EN 285; garantía de por vida (15 años) del conjunto cámara-recámara	2 entradas de vapor opuestas con deflector para distribución más uniforme; prueba hidrostática individual del recipiente
PUNTUACIÓN OTORGADA	8,0	7,0

- **Motivación.** Ambas propuestas acreditan calidad constructiva muy elevada. Se otorga ligera ventaja a ANTONIO MATACHANA, S.A. por la arquitectura de doble PLC con cadenas de medición plenamente independientes, los dos depósitos de agua diferenciados, los puertos de validación EN 285 y la garantía de 15 años sobre cámara y recámara, compromiso objetivo y verificable de la calidad de los materiales.

4.3. Productividad y ergonomía operacional (0-7)

ASPECTO VALORADO	ANTONIO MATACHANA, S.A.	STERIS IBERIA, S.A.
Carga/descarga automática	Se declara incorporada al equipo, con descripción genérica, sin modelo ni especificaciones	Se oferta como «posibilidad de instalar»: no computa como compromiso firme
Ergonomía documentada	Referencia genérica a la reducción del esfuerzo físico	Altura de carga inferior a 90 cm, pantalla legible a distancia, bajo nivel de ruido, análisis de posturas forzadas y manipulación de cargas



ASPECTO VALORADO	ANTONIO MATACHANA, S.A.	STERIS IBERIA, S.A.
PUNTUACIÓN OTORGADA	6,5	5,5

- **Motivación.** STERIS IBERIA, S.A. desarrolla y acredita este subcriterio con notable detalle, si bien no compromete el sistema de carga y descarga automática. ANTONIO MATACHANA, S.A. sí lo enuncia como incorporado.

4.4. Resumen — Lote 1

SUBCRITERIO	MÁXIMO	MATACHANA	STERIS
5.1. Control, trazabilidad e integración	10,0	8,5	9,0
5.2. Diseño y calidad de materiales	8,0	8,0	7,0
5.3. Productividad y ergonomía	7,0	6,5	5,5
TOTAL LOTE 1 (umbral 12,5)	25,0	23,0	21,5

5. VALORACIÓN DEL CRITERIO 5 — LOTE 2: LAVADORA TERMODESINFECTADORA

5.1. Sistema de control, trazabilidad e integración (0-10)

ASPECTO VALORADO	ANTONIO MATACHANA, S.A.	STERIS IBERIA, S.A.
Pantalla táctil	7", incluida en el; interfaz por iconos con selección de programa, usuario y rack	5,7" (mínimo del PPT), a nivel de los ojos en el lado de carga
Programación	Más de 40 programas configurables, con ajuste por fase de temperatura, duración, calidad de agua, dosificación, conductividad y criterio A0	4 ciclos validados de fábrica + 9 ciclos programables
Valor A0	Visualización y representación gráfica del valor A0 y de la temperatura de cámara durante el ciclo	No acreditado
Trazabilidad e integración	Ethernet de serie con acceso web sin software adicional, consulta en tiempo real, histórico y teleasistencia; conexión XML Server incluida en el suministro	gestión de registros electrónicos, integración con la red del hospital y con sistemas de seguimiento de instrumental
Registro documental	Impresora térmica integrada con impresión automática y manual; 2 puertos USB; alarmas y errores no borrables mediante apagado	Impresora de proceso y USB; datos conservados ante fallo eléctrico; bloqueo de parámetros por código; control del volumen de químicos inyectados
PUNTUACIÓN OTORGADA	9,5	6,5

- **Motivación.** ANTONIO MATACHANA, S.A. presenta el sistema de control y trazabilidad más completo: la monitorización y el registro del valor y tanto la pantalla de 7" como la conexión XML Server figuran relacionadas como accesorios incluidos en el suministro. STERIS IBERIA, S.A. aporta un valor relevante con la seguridad asociada, pero se ajusta al mínimo en tamaño de pantalla, ofrece una arquitectura de programación sensiblemente menos flexible y no acredita el registro del valor A0.

5.2. Diseño y calidad de materiales (0-8)

ASPECTO VALORADO	ANTONIO MATACHANA, S.A.	STERIS IBERIA, S.A.
Cámara de lavado	AISI 316L con cantos redondeados; superior a la exigencia genérica de acero inoxidable	AISI 304L, soldadura con argón, acabado n.º 4



ASPECTO VALORADO	ANTONIO MATACHANA, S.A.	STERIS IBERIA, S.A.
Circuitos hidráulicos	Filtros y brazos aspersores en AISI 316L; conducciones sin ángulos muertos; drenaje total entre fases	Componentes de lavado en acero inoxidable; filtro extraíble en sumidero
Bomba de lavado	300 – 800 kPa, con control automático de presión y alarma por baja presión	151 kPa (motor de 3 HP): límite estricto del mínimo exigido
Calentamiento	mínimo exigido	20 % sobre el mínimo
Secado	Turbina de alta presión con prefiltro y filtro HEPA con tipo y vida media	Soplador de alta capacidad a 116 °C con filtro HEPA, sin especificar clase ni vida útil
Dosificación química	Bombas con flujómetros independientes y lancetas con sensores individuales de bajo nivel	3 bombas peristálticas con sensor de bajo nivel; concentrados 2X que reducen a la mitad el producto inyectado
Puertas y otros	Doble vidrio con tratamiento y bloqueo condicionado que impide la apertura simultánea; presión sonora < 57 dB; condensador de vahos y enfriamiento de desagüe incluidos	Doble panel de vidrio templado, accionamiento manual; drenaje en frío con umbral definido de 60 °C
PUNTUACIÓN OTORGADA	7,5	6,0

- **Motivación.** La calidad del acero de la cámara resulta determinante en un equipo sometido de forma continuada a detergentes alcalinos y enzimáticos y a ciclos térmicos. A ello se suman la presión hidráulica de trabajo, muy superior al mínimo, la filtración HEPA especificada conforme a norma y la monitorización de la dosificación mediante flujómetros del equipo ofertado por ANTONIO MATACHANA, S.A.. STERIS IBERIA, S.A. presenta una solución sólida, con mayor potencia térmica instalada y un sistema de dosificación de menor impacto ambiental, pero con menor margen sobre los mínimos del PPT.

5.3. Productividad y ergonomía operacional (0-7)

ASPECTO VALORADO	ANTONIO MATACHANA, S.A.	STERIS IBERIA, S.A.
Configuración multinivel	Hasta 4 niveles; rack flexible de 3 niveles incluido, con niveles desmontables sin herramientas y estante superior regulable o retirable	Rack de 3 niveles en AISI 304L incluido, con asideros fríos de teflón y acceso por los 4 lados
Instrumental canulado	(14 inyectores); módulo MIC de microcirugía incluido y nivel inferior para 2 cestas DIN 1/1	Hasta 8 instrumentos con lumen por carga (rack de 4 niveles); diámetros de 3 a 8 mm
Tiempo de ciclo	35 minutos: coincide con el máximo admitido, sin mejora	30 minutos: 5 minutos por debajo del máximo, con mejora del rendimiento por turno del orden del 14 %
Altura de carga	750 mm	756 mm
Flujo de trabajo	Doble puerta con separación de zona sucia y limpia; selección de racks y programas predefinidos; 2 carros de transporte incluidos (cód. 94813.8)	1 sistema de carga y 1 de descarga de rack incluidos; pantalla a la altura de los ojos
PUNTUACIÓN OTORGADA	6,5	5,5

- **Motivación.** La diferencia decisiva es la capacidad de reprocesamiento de instrumental canulado y de microcirugía siendo mayor en el caso de ANTONIO MATACHANA SA. A ello se suma la flexibilidad de configuración del rack. STERIS IBERIA, S.A. compensa parcialmente con un tiempo de ciclo cinco minutos inferior

5.4. Resumen — Lote 2



SUBCRITERIO	MÁXIMO	MATACHANA	STERIS
5.1. Control, trazabilidad e integración	10,0	9,5	6,5
5.2. Diseño y calidad de materiales	8,0	7,5	6,0
5.3. Productividad y ergonomía	7,0	6,5	5,5
TOTAL, LOTE 2 (umbral 12,5)	25,0	23,5	18,0

6. CONCLUSIONES

LICITADORA	LOTE 1 (25)	LOTE 2 (25)	UMBRAL 12,5
ANTONIO MATACHANA, S.A.	23,0	23,5	Superado en ambos lotes
STERIS IBERIA, S.A.	21,5	18,0	Superado en ambos lotes

En Vélez-Málaga,

LA COMISIÓN TÉCNICA DE VALORACIÓN

Fdo.: Jose Antonio Garrido Martinez

Fdo.: Antonio Larive López

Técnico Función Administrativa

Ingeniero Técnico Mantenimiento

[Redacted signature]