

RESOLUCIÓN DE AUTORIZACIÓN DE EMISIONES A LA ATMÓSFERA PARA FÁBRICA DE YESO Y ESCAYOLA UBICADA EN EL MUNICIPIO DE MARTOS (JAÉN) (JA/AEG/57/15).

Visto el expediente JA/AEG/57/15 iniciado a instancia de D. Félix Manuel Alcañiz Ramos, representante de la sociedad ALGISS EXPLOTACIONES MINERAS, S.L., con C.I.F. B-84850676 y domicilio a efectos de notificaciones en Ctra. de Martos a Santiago de Calatrava, km 3,4 del término municipal de Martos (Jaén), mediante solicitud de Autorización de Emisiones a la Atmósfera, instruido en esta Delegación Territorial conforme a lo dispuesto en el Decreto 239/2011, de 12 de julio (B.O.J.A. núm. 152, de 4 de agosto), por el que se regula la calidad del medio ambiente atmosférico y se crea el Registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del Aire en Andalucía, compuesto por los siguientes anexos:

ANTECEDENTES DE HECHO

- PRIMERO.- Con fecha 07/08/2015, D. Félix Manuel Alcañiz Ramos representante de la sociedad ALGISS EXPLOTACIONES MINERAS, S.L. con C.I.F. B-84850676, presentó en la Delegación del Gobierno en Jaén solicitud de Autorización de Emisiones a la Atmósfera según modelo del Anexo VIII del Decreto 239/2011, de 12 de julio, para la instalación que la sociedad tiene en el municipio de Martos (Jaén). El ANEXO I de esta propuesta de resolución contiene una descripción de la instalación.
- SEGUNDO.- Incoado el correspondiente expediente administrativo, que procedimentalmente, ha de regirse por lo dispuesto en la Ley 7/2007, de 9 de julio (B.O.J.A. núm. 143, de 20 de julio), de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental (GICA), se procedió a remitir con fecha de registro de salida 18/08/2015 escrito al interesado en el que se declaró iniciado el procedimiento de Autorización de Emisiones a la Atmósfera, con indicación del día que había tenido entrada en esta Delegación, organismo competente para resolver, así como el plazo máximo para resolver, de tres meses a partir de esa fecha. Asimismo, se recogió el carácter negativo del silencio administrativo.
- TERCERO.- Con fecha 19/10/2015, se remitió requerimiento para subsanar la documentación presentada.
- CUARTO.- Con fecha 04/11/2015, recibida la documentación requerida, se continúa con la tramitación del procedimiento.
- QUINTO.- Con fecha 14/03/2016, se emitió el informe técnico favorable que permitió continuar la tramitación del expediente.
- SEXTO.- Con fecha de registro de salida 14/03/2016, de acuerdo a lo establecido en el art. 84 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común, se remitió a la sociedad ALGISS EXPLOTACIONES MINERAS, S.L., informe técnico elaborado por el Dpto. de Calidad del Aire con el fin de realizar el trámite de audiencia.



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA== . Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	1/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA==

SÉPTIMO.- Pasado el plazo para presentar alegaciones u observaciones durante el trámite de audiencia, sin que se haya presentado alguna, se continua la tramitación del procedimiento.

OCTAVO.- Con fecha 11/04/2016, se realiza propuesta de resolución.

A los anteriores hechos resultan de aplicación los siguientes:

FUNDAMENTOS DE DERECHO

PRIMERO.- En el Decreto 239/2011, de 12 de julio, se desarrolla el procedimiento para la obtención de las Autorizaciones de Emisiones a la Atmósfera.

SEGUNDO.- El mencionado Decreto 239/2011, de 12 de julio, así como el Real Decreto 100/2011, de 28 de enero (B.O.E. núm. 25, de 29 de enero), por el que se actualiza el Catálogo de Actividades Potencialmente Contaminadoras de la Atmósfera (CAPCA) y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación, establecen las obligaciones de las instalaciones en las que se desarrollen actividades potencialmente contaminadoras.

TERCERO.- El artículo 13.2 de la Ley 34/2007, de 15 de noviembre (B.O.E. núm. 275, de 16 de noviembre), de calidad del aire y protección de la atmósfera, establece que quedan sometidas al procedimiento de autorización administrativa de las comunidades autónomas y en los términos que éstas determinen, la construcción, montaje, explotación, traslado o modificación sustancial, de aquellas instalaciones en las que se desarrollen algunas de las actividades incluidas en el catálogo recogido en el Anexo IV de la citada Ley y que figuran en dicho Anexo como pertenecientes a los grupos A y B (este Anexo ha sido actualizado mediante el Real Decreto 100/2011, de 28 de enero). También, por el artículo 56 de la Ley 7/2007, de 9 de julio, en su redacción dada según la modificación realizada por la Ley 9/2010, de 30 de julio (B.O.J.A. núm. 155, de 9 de agosto), de Aguas para Andalucía, se someten a autorización de emisión a la atmósfera la construcción, montaje, explotación, traslado o modificación sustancial de aquellas instalaciones no sometidas a autorización ambiental integrada o a autorización ambiental unificada, en las que se desarrollen algunas de las actividades incluidas en el catálogo recogido en el Anexo IV de la Ley 34/2007, de 15 de noviembre, y que figuran en dicho Anexo como pertenecientes a los grupos A y B.

CUARTO.- Para el otorgamiento de las autorizaciones de emisiones a la atmósfera, el artículo 4.3 del Decreto 239/2011, de 12 de julio, establece que en el ámbito de dicho Decreto, cuando las competencias en materia de contaminación atmosférica correspondan a la Administración de la Junta de Andalucía, el órgano ambiental autonómico competente será la Delegación Territorial de la Consejería competente en materia de medio ambiente.

POR LO QUE

A la vista de los anteriores antecedentes y fundamentos de derecho y vistas la Ley 30/1992, de 26 de noviembre (B.O.E. núm. 285, de 27 de noviembre), de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común, modificada por la Ley 4/1999, de 13 de enero (B.O.E. núm. 12, de 14 de enero); la Ley 34/2007, de 15 de noviembre; la Ley GICA, el Decreto



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA== . Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	2/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA==

239/2011, de 12 de julio, el R.D. 100/2011, de 28 de enero, y demás normativa de general y pertinente aplicación, y una vez finalizados los trámites reglamentarios para el expediente de referencia,

SE RESUELVE

PRIMERO.- Otorgar autorización de emisiones a la atmósfera a la instalación de referencia siempre que la actividad se ajuste a lo expresado en la documentación que acompaña a la solicitud presentada por el promotor y a los condicionantes establecidos en la presente autorización y en sus anexos., los cuáles se relacionan a continuación:

ANEXO I – DESCRIPCIÓN DE LA INSTALACIÓN.

ANEXO II – CONDICIONES GENERALES.

ANEXO III – LÍMITES Y CONDICIONES TÉCNICAS.

ANEXO IV – PLAN DE VIGILANCIA Y CONTROL.

SEGUNDO.- La presente autorización de emisiones a la atmósfera se otorga por un periodo de OCHO AÑOS a contar desde el día siguiente al de su notificación, pasado el cual deberá ser renovada por periodos sucesivos, salvo que se produzcan antes de dicho plazo modificaciones sustanciales que obliguen a la tramitación de una nueva autorización o que se incurra en alguno de los supuestos en los que la Consejería de competente en materia de medio ambiente puede revisar la autorización recogidos en el apartado 5 del artículo 34 del Decreto 239/2011, de 12 de julio. Asimismo, se considerará que se una modificación es sustancial cuando en la instalación se produzca un incremento del 25% de las emisiones másicas de cualquiera de los contaminantes atmosféricos autorizados. En este caso, la autorización prevista en el artículo 33 del Decreto 239/2011, de 12 de julio, podrá establecer el mantenimiento de las condiciones impuestas en la anterior autorización.

Procedimiento:

Con una antelación mínima de tres meses antes de la finalización del plazo de vigencia de la autorización, su titular solicitará su renovación mediante la presentación en el órgano ambiental autonómico competente de una declaración responsable relativa a las características de la instalación que difieran de la solicitud inicial, o en su caso, a la ausencia de cambios en la misma.

Transcurrido el plazo de tres meses desde la recepción de la declaración responsable sin que se haya notificado resolución expresa sobre el mantenimiento o modificación de las condiciones de la autorización, se entenderá que la misma queda renovada.

TERCERO.- La concesión de la presente autorización, que se otorga conforme a lo establecido en el artículo 27 y siguientes del Decreto 239/2011 de 12 de julio, no exime a su titular de la obligación de obtener las demás autorizaciones, permisos y licencias que sean exigibles de acuerdo con la legislación vigente.

CUARTO.- A esta autorización se deberá asignar un número de registro, conforme a lo regulado en el Decreto 356/2010, de 3 de agosto (B.O.J.A. núm. 157, de 11 de agosto), por el que se regula la autorización ambiental unificada, se establece el régimen de organización y funcionamiento del registro de autorizaciones de actuaciones sometidas a los instrumentos de prevención y control ambiental, de las actividades potencialmente



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA== . Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	3/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA==

contaminadoras de la atmósfera y de las instalaciones que emiten compuestos orgánicos volátiles, y se modifica el contenido del Anexo I de la Ley GICA, una vez este Registro se encuentre habilitado.

EL DELEGADO TERRITORIAL



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJ1A==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	4/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJ1A==

ANEXO I – DESCRIPCIÓN DE LA INSTALACIÓN.

1. EXPEDIENTE: JA/AEG/57/15.
2. REPRESENTANTE: D. Félix Manuel Alcañiz Ramos.
3. TITULAR: ALGISS EXPLOTACIONES MINERAS, S.L..
4. EMPLAZAMIENTO: Ctra. de Martos a Santiago de Calatrava, km 3,4, C.P. 23600, MARTOS (Jaén). Coordenadas UTM ETRS89 Huso 30, X=409990, Y=4177120. Paraje Yesares. Polígono 5, Parcelas 48, 49, 50, 53, 87, 88, 89 y 90 del término municipal de Martos (Jaén).
5. DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD Y CARACTERÍSTICAS DE LA INSTALACIÓN:

El recinto industrial ocupa aproximadamente unos 12.167 m², repartidos entre:

- Zona de hornos.....1.182 m²
- Zona de almacén.....1.453 m²
- Torre de mezclas y ensacado..... 196 m²
- Zona de oficinas, servicios sociales y laboratorio..... 295 m²
- Accesos y viales.

Los procesos realizados durante la fabricación del yeso son:

- Extracción y molienda: El flujo del proceso empezará en la cantera en la que existe una machacadora móvil de mandíbulas, que clasificará el mineral a un diámetro inferior a 300 mm, para ser transportado a la instalación de trituración, donde se llevará a cabo una molienda secundaria del mineral.

La instalación de trituración, situada en la parte restaurada de la cantera se ha previsto con una entrada de mineral, mediante tolva alimentadora y precibadora que alimenta a una trituradora de impacto marca AYMAN modelo MLA7 capaz de dar un caudal de mineral molido de 130 t/h más el rechazo que ya no entra en la molienda secundaria.

Toda la producción de mineral es recogida por una cinta inclinada, de 70 m de longitud, que puede transportar hasta 150 t/h de mineral, que descargará su contenido a través de una salida doble en dos transportadores de arrastre horizontal de 150 t/h de capacidad de transporte, que a su vez los depositarán en cuatro silos de almacenamiento de mineral, de 160 m³ de capacidad, dispuestos en paralelo de dos en dos, que son idénticos entre sí e idénticos a los instalados en el resto de la planta, con lo cual se gana en flexibilidad en los circuitos disponibles, al tiempo que se puede rebajar mucho su coste unitario por permitir una fabricación seriada.

De los silos de almacenamiento de mineral crudo, mediante un alimentador extractor de cinta de banda en cada silo, una cinta transportadora horizontal y una inclinada, todos ellos de 50 t/h de capacidad, se alimentará cada una de las líneas de calcinación.

- Calcinación y afino: La etapa de calcinación se ubica en una nave de 1.170 m² y está compuesta por dos hornos tipo ARAMIR; uno para la fabricación de yeso semihidrato (SO₄ ½ H₂O) y otro para la fabricación de yeso anhidrita (SO₄).

Horno de semihidrato.

El horno de semihidrato que alimentará el mineral, a través de un silo tampón de 40 m³ con doble descarga, ya que este silo alimentará también el horno de anhidrita, y una



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	5/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==

báscula de banda con una precisión de desviación de la pesada, inferior al 2% y una capacidad de 400 t/día; estará formado por dos tubos concéntricos rotativos de 3,1 m de diámetro por 19 m de longitud, por los que circulará longitudinalmente el mineral desde el tubo exterior hasta el interior aprovechando en su recorrido la mayor parte de los tubos; en él los gases de combustión siguen el camino inverso al descrito para el mineral de yeso, con lo que el final del recorrido de los gases (tubo exterior) se refrigeran los mismos, intercambiando el calor con el mineral entrante para conseguir una adecuada eficiencia energética.

El horno irá equipado con un quemador de gas natural, marca BALTUR, modelo GI-420-DSPGN, cuya curva de trabajo va desde 140 a 558 Nm³/h de gas natural.

La captación del polvo, producido por la aspiración de los gases del horno, se realizará mediante un filtro de mangas de 616 m² de tejido filtrante compuesto de 6.162 mangas cilíndricas de tejido punzonado de 1 m 2 cada una, que vehicularan los gases al exterior de la nave, a través de un aspirador de 75 Kw de potencia y 50.000 m³/h de caudal a través de la chimenea devolviendo al horno el polvo recogido en la tolva del filtro.

El horno de semihidrato de 400 t/día de capacidad alimentará a un silo de arrancadas de 20 m³ de capacidad, mediante un transportador de arrastre horizontal (redler) y un elevador de cangilones de cadenas, con caudales nominales, ambos de 40 t/h, en los arranques y paradas del mismo hasta conseguir la regularidad de fabricación; dicho silo reprocesará el producto al horno de forma regular (500 Kg/h) cuando las condiciones de trabajo lo permitan por su regularidad.

Cuando se alcancen las condiciones de regularidad todo el producto alimentará una criba cilíndrica de 40 t/h de caudal cuyos finos se transportarán a los silos de semihidrato intermedio (5 de 160 m³), y los gruesos pasarán a través de un molino y un filtro separador de mangas cilíndricas (modelo 10S12-PE10-W) de 144 m² de superficie filtrante, con un ventilador centrífugo de 24.600 m³/h de caudal y 30 Kw/h de potencia del que se conducen los finos al mismo circuito de los finos de la criba circular (silos de semihidrato intermedio).

El transporte del semihidrato fino a los silos de producto intermedio, se realizará a través de tornillo sin fin, elevador de cangilones y tubo aerodeslizador, que desembocará en dos aerodeslizadores de reparto a las dos filas de silos, con un caudal de 40 t/h. La adopción de este sistema como medio de transporte es por la poca contaminación que se produce al cambiar de producto, fiabilidad de servicio, por la limpieza, facilidad de trazado de la instalación, facilidad de automatización y poco mantenimiento y bajo coste de explotación por su alto rendimiento energético.

Horno de anhidrita.

El horno de anhidrita que alimentará el mineral a través del mismo silo tampón de 40 m³, descrito para el horno de semihidrato y una báscula de banda con una precisión de desviación de la pesada, inferior al 2% y una capacidad de 300 t/día; está formado por tres tubos concéntricos rotativos de 3,6 m de diámetro por 19,5 m de longitud, por los que circulará longitudinalmente el mineral desde el tubo intermedio al interior y de éste al exterior, aprovechando al igual que en el horno del semihidrato en su recorrido la mayor parte de los tubos; siguiendo los gases de combustión, al igual que en el horno de



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	6/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==

semihidrato el recorrido del tubo interior al intermedio, aprovechando la tercera cámara (tubo exterior) para refrigerar el equipo calentando más el mineral entrante para conseguir una adecuada eficiencia energética.

El horno irá equipado con un quemador de gas natural, marca BALTUR, modelo GI-420-DSPGN curva de trabajo va desde 140 a 558 Nm³/hora de gas natural.

La captación del polvo, producido por la aspiración de los gases del horno, se realizará mediante un filtro de mangas de 616 m² de tejido filtrante compuesto de 616 mangas cilíndricas de tejido punzonado por el que circularán los gases al exterior a través de un aspirador de 75 Kw de potencia y 50.000 m³/h de caudal a través de la chimenea devolviendo al horno el polvo recogido en la tolva del filtro.

La capacidad de producción del horno de anhídrita es de 300 t/día.

El circuito de la anhídrita desde la salida del horno a los tres silos de producto intermedio de anhídrita de 160 m³, será de características idénticas al de semihidrato, a excepción del número de silos que serán tres, en lugar de cinco del semihidrato.

Horno de perlita.

La instalación también cuenta con otro horno para la fabricación de perlita que utiliza como combustible gas natural y está dotado con un filtro de mangas y aspirador previo a la salida de los gases de combustión. El sistema de alimentación y funcionamiento es similar a los hornos descritos anteriormente.

Silos de almacenamiento.

Los silos de almacenamiento de producto intermedio (tanto semihidrato como anhídrita), son 12 (5 de semihidrato, 3 de anhídrita, 1 de carbonato, 1 de hidróxido cálcico, 1 de perlita y 1 de semihidrato fino), idénticos de 160 m³, situados sobre una misma estructura.

Cada grupo de silos de producto independiente, semihidrato, anhídrita, carbonato, hidróxido cálcico, perlita y semihidrato fino, están dotados de un pequeño filtro modelo 4S4-PE4-W, equipado con un ventilador de 2,2 Kw, para operar en depresión a -500 mm de C.A. y una superficie filtrante de 12 m² (16 mangas) de tejido punzonado, cada uno, equipado con ciclos de limpieza cada dos minutos de aire limpio a 6 bares, procedente del compresor. Los silos no equipados con filtro (4 de semihidrato y 2 de anhídrita) están comunicados entre sí y conectados a su homólogo con filtro por tubos en V invertidos en su parte superior y provistos de una válvula mecánica de presión/depresión.

El llenado de los silos de hidróxido cálcico de 75 m³, así como los de la perlita, idénticos a todos los demás de 160 m³, se realizará, mediante envío neumático desde el camión cisterna del proveedor.

Todo el proceso industrial, desde la recepción del mineral hasta la llegada del producto calcinado a los silos de almacenamiento de producto para su distribución a las diversas zonas de ensacado, aditivación y mezcla, o silos de carga a granel es controlado por un sistema informático (PLCs que controlan las secuencias de las distintas maniobras; así como los parámetros claves del proceso mediante la información que le envíen los instrumentos de control periféricos, unidos a PCs que con programas de control



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	7/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==

“Scadas”, proporcionarán la información necesaria para el control y manejo de la planta), desarrollados por una empresa especializada en este tipo de procesos.

- **Aditivación y mezcla:** La aditivación y mezcla se lleva a cabo en una torre de mezclas de 15 x 13 m y con una altura de 16,5 m al alero, construida a base de estructura metálica, con cubierta y cerramiento de chapa de acero esmaltado, para alojar los elementos de la misma, imprescindibles para el proceso técnico de producción, está anexa a la nave de calcinación, controlada, igualmente, por PLCs. y ordenador.

El funcionamiento de la misma es aprovechando al máximo la gravedad, por lo que se elevarán al punto más alto de ella, los productos mayoritarios (semihidrato, anhídrita), que se distribuyen de los silos, mediante aerodeslizadores y elevadores de cangilones de 50 t/h, que descargan cada uno de ellos en un silo báscula (de 5 m³ el de semihidrato y de 3 m³ el de anhídrita); a la tolva de anhídrita descarga así mismo el silo de hidróxido cálcico mediante tornillo sin fin de 15 t/h los productos auxiliares (carbonato cálcico y cal). El resto de aditivos minoritarios se sitúan, mediante un montacargas en el nivel adecuado para ser vertidos en 8 tolvas de acero inoxidable de 425 litros de capacidad, que descargan en un pequeño silo báscula de 250 litros.

La estructura de los silos básculas descritos en el párrafo anterior va completamente aislada del resto de la instalación para evitar que las vibraciones de la misma puedan influenciar la exactitud de las pesadas. La dosificación de la perlita se realiza volumétricamente, para lo que se dispone de un depósito de 3 m³, con niveles reguladores de máximo y mínimo llenado, que circulará hacia un recolector situado encima de la mezcladora modelo HP52-PE6-BM, dotado de un ventilador de aspiración en depresión a -450 mm de C.A. de 7,36 Kw de 38 m² de superficie filtrante y 52 mangas.

Los silos báscula efectúan la descarga sobre una mezcladora cilíndrica de 7.000 litros de capacidad total, del tipo de rejas de un eje horizontal, provista de un motorreductor de 90 Kw de potencia gobernado por un variador electrónico de velocidad, a 85 r.p.m. sobre la que circularán los productos mayoritarios y minoritarios a la misma velocidad, se le agrega la perlita, pasados tres minutos desde la primera aportación de mayoritarios, reduciendo la velocidad para evitar la rotura de las partículas de la perlita.

La mezcladora, provista de dos bocas de vaciado, accionadas mediante pistones neumáticos descarga en una tolva de 10.000 litros de capacidad de fondo fluidificado y boca de desaireación al filtro de la planta modelo 6S10-PE10-W provisto de un ventilador en depresión de 11,4 Kw y 60 mangas con 90 m² de superficie filtrante, que transporta el yeso aditivado mediante un aerodeslizador y un elevador de cangilones de 40 t/h de caudal, que aporta el yeso mediante un distribuidor revolver de 4 salidas, bien a la línea de ensacado y paletizado, bien a 2 silos de carga de productos a granel, de 130 m³ de capacidad, o lo vierte sobre un contenedor, dispuesto en el exterior de la nave.

El producto que requiera ser ensacado se lleva a una ensacadora rotativa de 12 bocas de 1.000 sacos/h de capacidad a través de la boca del distribuidor revolver y un silo de 25 m³ que alimenta un silo tampón de 1 m³ para mantener constante el nivel de yeso de alimentación a la ensacadora; El polvo bajo la ensacadora es recogido por una tolva y reciclado mediante un pequeño elevador de cinta tamaño 8025 y caída libre al silo



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJlA==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	8/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJlA==

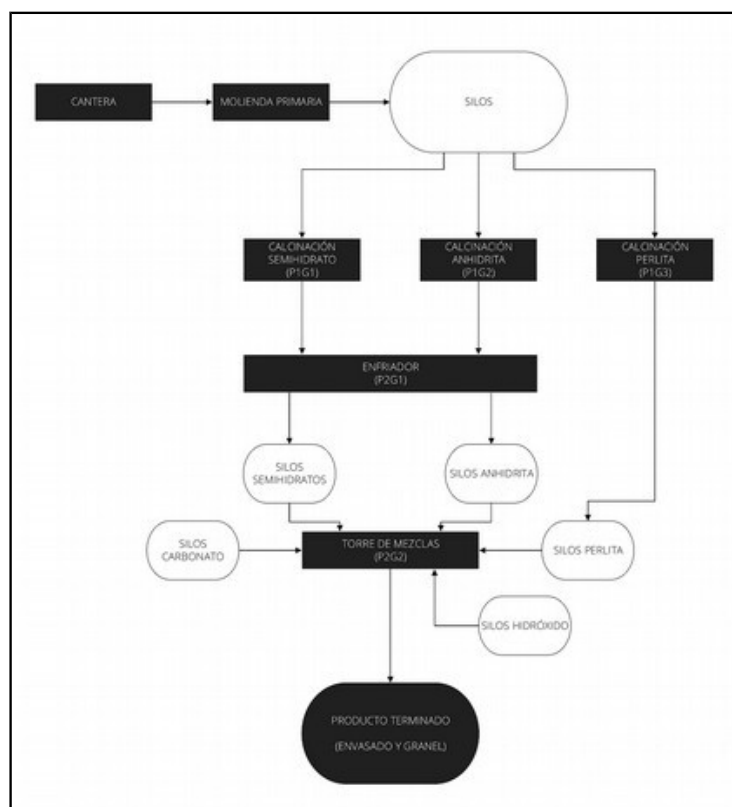
tampón de 1 m³ para ser reintroducido en la ensacadora. Todo el polvo de la ensacadora es recogido por un filtro modelo 6S12-PE10-W provisto de un ventilador en depresión de 15,2 Kw y 72 mangas filtrantes con 108 m² de superficie filtrante, que transporta el polvo recogido a la propia ensacadora.

- Expedición: El producto no ensacado es enviado mediante el distribuidor revólver de 4 salidas mediante un aereodeslizador y un elevador de banda de 50 t/h a los 2 silos de carga a granel, que situados sobre una plataforma transportan el yeso a las cisternas mediante aerodeslizadores y manga de carga. El peso de la cisterna es controlado por una báscula, dispuesta bajo los silos.

Los sacos se transportan por medio de unas cintas a una paletizadora automática y después de una enfardadora dotada de preestiraje, cubridor superior y soldado de borde final, con el fin de ahorrar consumible y dar una buena presentación al producto; estas instalaciones están situadas en la nave de almacén, contigua a la torre de mezclas a base de estructura metálica con cubierta y cerramiento de chapa de acero esmaltado, ocupan una superficie de 1.440 m², compuesta de 6 pórticos dobles, distantes entre sí 6 m, con un ancho de 20 m y una altura de 6 m al alero.

Durante la fabricación del yeso se producen emisiones difusas de partículas.

A continuación se muestra el diagrama de proceso de la planta:



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	9/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA==

Las actividades que se llevan a cabo en la instalación, y su clasificación conforme al Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación, son:

- Hornos de yeso con capacidad de producción > 50 t/día): GRUPO A, CODIGO 03 02 04 01. Compuesto por tres hornos de 5,5 Mwt de potencia cada uno, que utilizan como combustible gas natural.
- Almacenamiento u operaciones de manipulación, mezclado, separación, clasificación, transporte o reducción de tamaño de materiales pulverulentos en la industria de transformación de la madera, pasta de papel, alimentación, bebidas, industria mineral o resto de actividades diversas no especificadas en otros epígrafes en instalaciones industriales, puertos o centros logísticos, con capacidad de manipulación de estos materiales ≥ 1.000 t/día: GRUPO B, CODIGO 04 06 17 50. Correspondientes al enfriador y a la torre de mezclas.

6. EMISIONES DIFUSAS: Existen las siguientes emisiones difusas en la planta:

- Actividades primarias de minería no energética que conlleven la extracción o tratamiento de productos minerales cuando la capacidad es ≤ 200.000 t/año siempre que la instalación no se encuentre a menos de 500 m de un núcleo de población: GRUPO C, CÓDIGO 04 06 16 02.

7. EMISIONES CANALIZADAS.

Las emisiones a la atmósfera procedentes de focos canalizados son las siguientes:

Foco P1G1: Correspondiente al horno de semihidrato de 5,5 MWt utilizado para la producción de yesos y derivados, utiliza como combustible gas natural y cuenta con un foco de emisiones a la atmósfera dotado con filtro de mangas para partículas.

El foco tiene las siguientes características:

Denominación	P1G1 (horno de semihidrato)
Código CAPCA	03 02 04 01 (GRUPO A)
Tipo foco	Combustión
Potencia térmica nominal	5,5 Mwt
Marca y modelo	Monterde mod. HR4
Combustible	Gas natural
Horas de funcionamiento	1.896 horas/año. Discontinuo.
Consumo de combustible	0,0072 kg/s a plena carga 491 toneladas/año
PCI del combustible	39.222 kJ/Kg
% de azufre en peso máximo en combustible	0,006717
Caudal de gases emitidos	38.618,9 Nm ³ /h al 17,03 %O ₂
Temperatura de los gases emitidos	85,67 °C
Humedad de los gases emitidos	9,48%



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	10/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==

Altura chimenea	18,10 metros
Ø interior chimenea (circular)	0,8 metros
Concentración máxima emisión NO _x	114,3 mg/Nm ³ al 15 %O ₂
Concentración máxima emisión SO ₂	< 26 mg/Nm ³ al 15 %O ₂
Concentración máxima emisión partículas	55,27 mg/Nm ³ al 15 %O ₂
Concentración máxima emisión CO	< 9,5 mg/Nm ³ al 15 %O ₂
Sistema de depuración	Filtro de mangas
Producción media anual	280 t/día

Foco P1G2: Correspondiente al horno de anhidrita de 5,5 Mwt utilizado para la producción de yesos y derivados, utiliza como combustible gas natural y cuenta con un foco de emisiones a la atmósfera dotado con filtro de mangas para partículas.

El foco tiene las siguientes características:

Denominación	P1G2 (horno de anhidrita)
Código CAPCA	03 02 04 01 (GRUPO A)
Tipo foco	Combustión
Potencia térmica nominal	5,5 Mwt
Marca y modelo	Monterde mod. HR5
Combustible	Gas natural
Horas de funcionamiento	1.896 horas/año. Discontinuo.
Consumo de combustible	0,0074 kg/s a plena carga 505 toneladas/año
PCI del combustible	39.222 kJ/Kg
% de azufre en peso máximo en combustible	0,006717
Caudal de gases emitidos	38.618,9 Nm ³ /h al 17,03 %O ₂
Temperatura de los gases emitidos	85,67 °C
Humedad de los gases emitidos	9,48%
Altura chimenea	18,10 metros
Ø interior chimenea (circular)	0,8 metros
Concentración máxima emisión NO _x	114,3 mg/Nm ³ al 15 %O ₂
Concentración máxima emisión SO ₂	< 26 mg/Nm ³ al 15 %O ₂
Concentración máxima emisión partículas	55,27 mg/Nm ³ al 15 %O ₂
Concentración máxima emisión CO	< 9,5 mg/Nm ³ al 15 %O ₂
Sistema de depuración	Filtro de mangas
Producción media anual	200 t/día



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	11/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==

Foco P1G3: Correspondiente al horno de perlita utilizado para la producción de perlita y derivados, utiliza como combustible gas natural y cuenta con un foco de emisiones a la atmósfera dotado con filtro de mangas para partículas.

El foco tiene las siguientes características:

Denominación	P1G3 (horno de perlita)
Código CAPCA	03 02 04 01 (GRUPO A)
Tipo foco	Combustión
Potencia térmica nominal	5,5 Mwt
Marca y modelo	WBS Metalltechnik GmbH
Combustible	Gas natural
Consumo de combustible	0,029 kg/s a plena carga 60 toneladas/año
PCI del combustible	39.900 kJ/Kg
% de azufre en peso máximo en combustible	>10 ppm
Altura chimenea	16 metros
Ø interior chimenea (circular)	0,4 metros
Sistema de depuración	Filtro de mangas
Capacidad de producción	1.500 m ³ /h

Foco P2G1: Correspondiente al enfriador, cuenta con un foco de emisiones a la atmósfera dotado con filtro de mangas para partículas.

El foco tiene las siguientes características:

Denominación	P2G1 (Enfriador)
Código CAPCA	04 06 17 50 (GRUPO B)
Tipo foco	Proceso
Altura chimenea	18 metros
Ø interior chimenea (circular)	0,7 metros
Sistema de depuración	Filtro de mangas
Capacidad de producción	

Foco P2G2: Correspondiente a la torre de mezclas, cuenta con un foco de emisiones a la atmósfera dotado con filtro de mangas para partículas.

El foco tiene las siguientes características:

Denominación	P2G2 (Torre de mezclas)
Código CAPCA	04 06 17 50 (GRUPO B)
Tipo foco	Proceso
Altura chimenea	16 metros
Ø interior chimenea (circular)	0,6 metros



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA== . Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	12/21

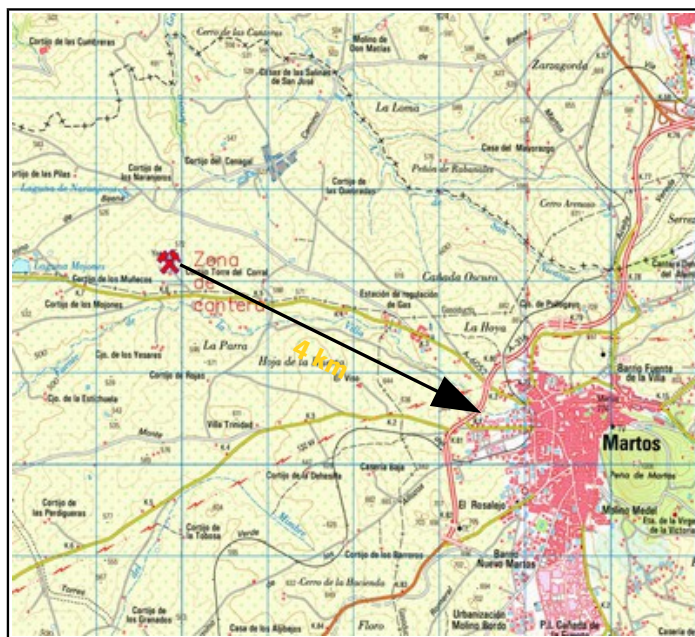


8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==

Sistema de depuración	Filtro de mangas
Capacidad de producción	

8. DISTANCIAS A VIVIENDAS, EDIFICIOS, NÚCLEOS DE POBLACIÓN, ETC.

Según plano de emplazamiento aportado por el titular, la planta se encuentra en Ctra. de Martos a Santiago de Calatrava, km 3,4, en el término municipal de Martos (Jaén). El núcleo de población más cercano es Martos, situado a unos 4 km de la planta.



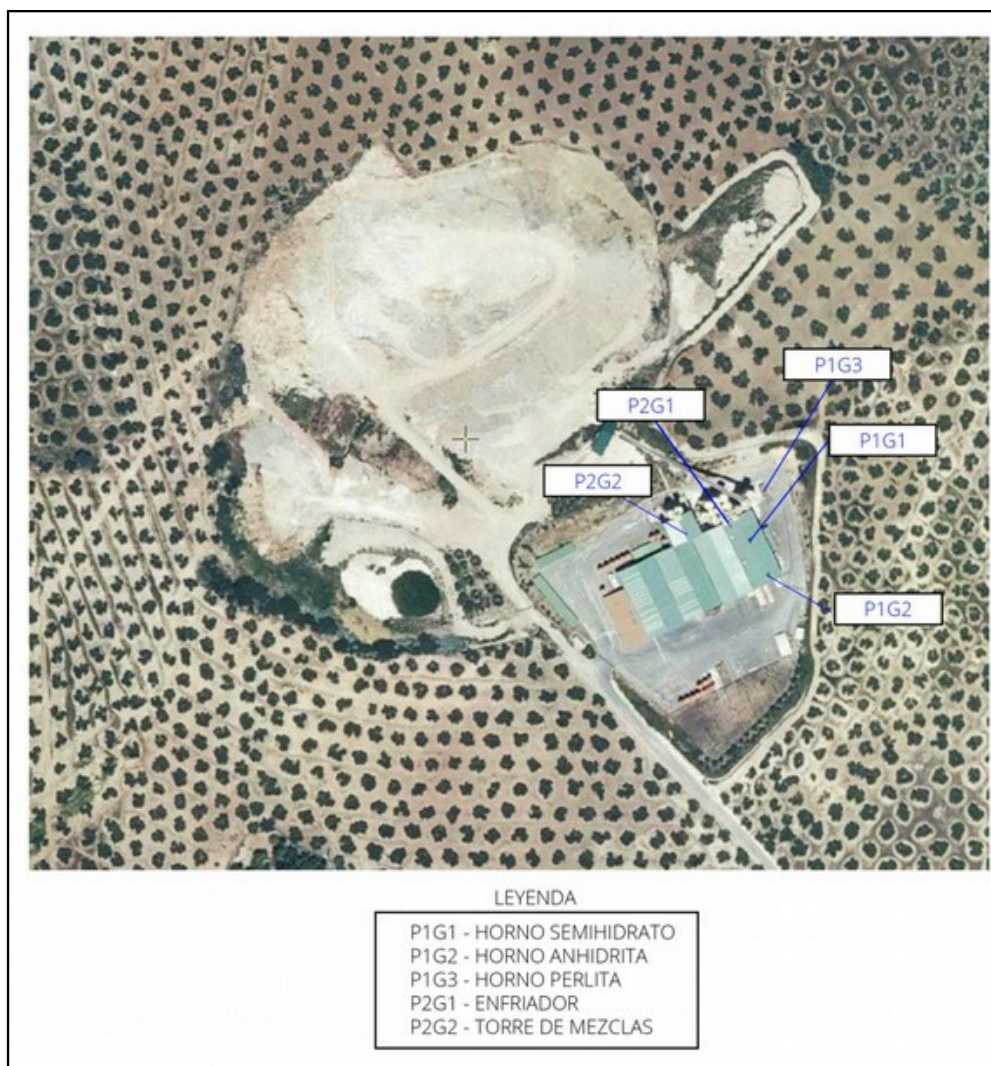
C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJ1A== . Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	13/21




8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJ1A==



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJ1A==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	14/21
			

8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJ1A==

ANEXO II – CONDICIONES GENERALES.

- PRIMERO.- La presente propuesta de resolución se realiza según la documentación presentada por el promotor del proyecto, junto a las informaciones adicionales recogidas durante el proceso de tramitación, tal y como se describe en los ANTECEDENTES DE HECHO.
- SEGUNDO.- En el caso de que se pretenda llevar a cabo una modificación en la instalación, deberá comunicarlo a esta Delegación Territorial, indicando razonablemente, los criterios definidos en el artículo 58 de la Ley GICA, si considera que se trata de una modificación sustancial o no sustancial. Dicha comunicación se acompañará de la documentación justificativa de las razones expuestas.
- TERCERO.- Esta Delegación Territorial podrá, en todo tiempo y sin previo aviso, acceder a las instalaciones y realizar las inspecciones que estime convenientes para comprobar el cumplimiento de las condiciones impuestas en la presente autorización. A estos efectos, cumpliéndose con las normas de seguridad internas y salvo causa mayor, se garantizará, previa identificación de los inspectores o personal acreditado por la Delegación Territorial, el acceso a la empresa de forma inmediata.
- CUARTO.- El titular de la instalación informará inmediatamente a esta Delegación Territorial de cualquier incidente o accidente producido en las instalaciones que pudiera afectar al medio ambiente, incluidas las paradas prolongadas de la instalación (por periodo superior a TRES MESES) ya sean previstas o no, así como de las medidas preventivas y/o correctoras adoptadas. Asimismo, deberá informar antes de la finalización del primer trimestre del año siguiente sobre el número de cremaciones realizadas cuando el mismo supere al previsto y respecto al cual se establece esta autorización.
- QUINTO.- En ningún caso las emisiones a la atmósfera deberán provocar en su área de influencia valores de calidad del aire ambiente superiores a los objetivos vigentes en cada momento, ni provocar molestias ostensibles a la población, incluyendo las causadas por olores generados en la actividad, debiendo hacer uso de las mejores técnicas disponibles para eliminar o reducir la producción de olores molestos. En caso de probarse que las emisiones a la atmósfera, aún respetando los límites establecidos en esta autorización, produjesen superación de los valores límites vigentes de inmisión, o molestias manifiestas en la población, podrán establecerse, entre otras medidas, niveles de emisión más rigurosos, modificación de las dimensiones de la chimenea o condiciones de funcionamiento especiales con el objeto de asegurar el cumplimiento de los objetivos de calidad del aire establecidos en la normativa o en los planes de mejora que correspondan.
- SEXTO.- La Consejería competente en materia de medio ambiente podrá limitar la utilización de las instalaciones en aquellas condiciones meteorológicas, como determinados vientos dominantes o situaciones de inversión térmica o estabilidad atmosférica, en las que se puedan superar los objetivos de calidad del aire.
- SÉPTIMO.- La transmisión, en su caso, de esta autorización requerirá la previa comunicación a esta Delegación Territorial, y no será efectiva hasta que la misma haya prestado su conformidad, tras la comprobación de que la instalación cumple lo establecido en la legislación vigente.



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA== . Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	15/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==

OCTAVO.- Durante las fases de construcción y de explotación de la actividad se exigirá el uso de las buenas prácticas ambientales que reduzcan las emisiones a la atmósfera de origen difuso.



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA== . Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ		FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==	PÁGINA	16/21
				
8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==				

ANEXO III – LÍMITES Y CONDICIONES TÉCNICAS.

La presente autorización se concede con los límites y condiciones técnicas que se establecen a continuación. Cualquier modificación de lo establecido en estos límites y condiciones y en particular en las características de las emisiones a la atmósfera tales como: concentraciones, caudal, etc, deberá ser autorizada previamente.

La presente autorización tiene el siguiente alcance:

DESCRIPCIÓN	CLASIFICACIÓN R.D 100/2011 (CAPCA)	CODIFICACIÓN FOCO EMISIÓN	COORDENADAS UTM (ETRS89 - HUSO 30N)	COMBUSTI- BLE	INSTALACIÓN DE DEPURACIÓN
Horno de semihidrato	Grupo: A Código: 03 02 04 01	P1G1	X = 410.005,78 Y = 4.177.133,96	Gas natural	Filtro de mangas
Horno de anhídrita	Grupo: A Código: 03 02 04 01	P1G2	X = 410.015,04 Y = 4.177.116,68	Gas natural	Filtro de mangas
Horno de perlita	Grupo: A Código: 03 02 04 01	P1G3	X = 410.013,50 Y = 4.177.159,65	Gas natural	Filtro de mangas
Enfriador	Grupo: B Código: 04 06 17 50	P2G1	X = 409.996,77 Y = 4.177.142,77		Filtro de mangas
Torre de mezclas	Grupo: B Código: 04 06 17 50	P2G2	X = 409.974,86 Y = 4.177.138,42		Filtro de mangas

1. CONDICIONES TÉCNICAS GENERALES

Las conducciones de emisión deberán cumplir con los requisitos establecidos en el Anexo V del Decreto 239/2011 de 12 de julio, por el que se regula la calidad del medio ambiente atmosférico y se crea el registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del aire en Andalucía ("Acondicionamiento de focos fijos de emisión de gases para el muestreo isocinético").

En el caso de que no fuera viable técnicamente cumplir con alguno de los requisitos de dicho Anexo V, se deberá solicitar ante esta Delegación Territorial la exención excepcional de su cumplimiento, de acuerdo a lo establecido en la Disposición transitoria séptima del Decreto 239/2011, de 12 de julio. En particular, si el requisito no cumplido es la ubicación de los puntos de toma de muestra, se deberá justificar la no afección de este hecho a la calidad y representatividad de los datos medidos. Para ello se deberá realizar de manera previa al primer control de emisiones que se ejecute, una evaluación de la idoneidad del plano de muestreo acorde a lo indicado en la Instrucción Técnica IT-ATM-03 "Número y situación de los puntos de medida. Acondicionamiento de los focos", publicada en la Orden de 19 de abril de 2012 (B.O.J.A. núm. 103, de 28 de mayo), por la que se aprueban instrucciones técnicas en materia de vigilancia y control de las emisiones atmosféricas.. El ensayo de homogeneidad requerido en dicha IT será realizado por una entidad colaboradora de la Consejería competente en materia de medio ambiente. No será necesario repetir la evaluación de la homogeneidad, siempre que las condiciones de la medida sean iguales a las existentes cuando se evaluó, es decir, no haya habido una modificación significativa del proceso, no se haya cambiado de combustible, etc..



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	17/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA==

Las chimeneas deberán permanecer permanentemente acondicionadas para que las mediciones y lecturas oficiales puedan practicarse adecuadamente y con garantía de seguridad para el personal inspector.

Estos límites podrán ser modificados por imperativo legal cuando se produzcan mejoras en las técnicas disponibles que así lo permitan.

2. VALORES LÍMITES DE EMISIÓN (VLE)

Para poder cumplir con los VLE establecidos a continuación, se deberá proceder a la instalación de aquellos filtros u otras instalaciones de depuración que sean necesarias a efectos de reducir la carga contaminante emitida a la atmósfera.

— Valores Límite de Emisiones Canalizadas.

Se autorizan los valores límite de emisión para cada foco incluidos en la siguiente tabla:

FOCO	PARÁMETRO	VLE ⁽¹⁾	UNIDAD	CONTROLES	
				EXTERNOS	INTERNOS
P1G1	Partículas	50	mg/Nm ³	Cada 12 meses	Cada 6 meses
P1G2	CO	625	mg/Nm ³	Cada 12 meses	Cada 6 meses
	NO _x	600	mg/Nm ³	Cada 12 meses	Cada 6 meses
P1G3	SO ₂	200	mg/Nm ³	Cada 12 meses	Cada 6 meses
P2G1 P2G2	Partículas	50	mg/Nm ³	Cada 24 meses	Cada 12 meses

(1) VLE: valor límite de emisión. Estos valores estarán referidos a un 15% de oxígeno y en condiciones exentas de humedad. No será necesario corregir al 15% de oxígeno si la concentración del mismo en chimenea es superior al 18%.

Para el establecimiento de los valores límite de emisiones se ha tenido en cuenta la disposición adicional única del Decreto 239/2011, de 12 de julio (B.O.J.A. núm. 152, de 4 de agosto), por el que se regula la calidad del medio ambiente atmosférico y se crea el Registro de Sistemas de Evaluación de la Calidad del Aire en Andalucía.

— Valores Límite de Emisiones No Canalizadas (emisiones difusas).

En el establecimiento de los valores límite de emisión de partículas no canalizadas al exterior se ha tenido en cuenta lo establecido en el Decreto 151/2006, de 25 de julio, por el que se establecen los valores límites y la metodología a aplicar en el control de las emisiones no canalizadas de partículas por las actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera, lo establecido en el artículo 33.2 de la Ley 7/2007, de 9 de julio (B.O.J.A. núm. 143, de 20 de julio), de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental (GICA), en el que se debe tener en cuenta las mejores tecnologías disponibles, y teniendo en cuenta los valores de PM10, que en todo el territorio de Andalucía sobrepasan los niveles de evaluación establecidos en el Real Decreto 102/2011, de 28 de enero (B.O.E. núm. 25, de 29 de enero), relativo a la mejora de la calidad del aire.

Se autoriza la emisión difusa a la atmósfera con los siguientes valores límite:



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	18/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VlIgAJLA==

DESCRIPCIÓN	CLASIFICACIÓN R.D 100/2011 (CAPCA)	VLE (EMISIONES DIFUSAS)		CONTROLES	
				EXTERNOS	INTERNOS
Emisión difusa de partículas	Grupo: C Código: 04 06 16 02	Partículas totales en suspensión	150 µg/m ³ (valor medio de 24 horas)	Cada 60 meses	Sin controles ⁽¹⁾
		Partículas sedimentables	300 mg/m ² .día (valor medio periodo de muestreo)	Cada 60 meses	Cada 12 meses

(1): Se realizarán si esta Delegación así lo requiere o en caso de denuncia de parte.

Los trabajos de operación en la planta se harán con el uso de buenas practicas ambientales, entre otras:

- Mantenimiento adecuado con seguimiento de las indicaciones de fabricantes de maquinaria, equipos e instalaciones de depuración.
- Mantenimiento al día y presencia en la planta de los libros de controles y registro
- Limpieza periódica de equipos e instalaciones.
- Almacenamiento y manejo de material pulverulento con métodos que eviten la puesta en suspensión de partículas.
- Etc.

— **Superación de los valores límite.**

La Resolución de 12 de marzo de 2007 del Director General de Prevención y Calidad Ambiental, establece que no se permitirá el mal funcionamiento de los sistemas de depuración (filtros) durante más de 4 horas consecutivas ni más de 60 horas al año.

Si se superara alguno de los valores límite, en el plazo de **QUINCE DÍAS** desde que el titular de la instalación tenga conocimiento de este hecho, deberá presentar ante esta Delegación Territorial un informe en el que se expliquen las causas que originaron dicha superación y, en su caso, las medidas correctoras que se han decidido adoptar con plazo concreto para su ejecución. Este plazo no podrá ser superior a **UN MES**, contado a partir de la presentación del informe; no obstante, podrá solicitar su ampliación mediante petición razonada de las circunstancias concretas que concurren.

En todo caso, en el plazo de un mes desde que se corrijan los motivos que originaron la superación o se implementen las medidas correctoras necesarias, deberá realizar una nueva medida de los parámetros superados, debiendo presentar los resultados ante esta Delegación Territorial tan pronto como disponga de los mismos.

Finalmente, si de dicha situación pudieran derivarse incidentes en la calidad del aire del entorno, se podrán adoptar por esta Delegación Territorial las medidas cautelares que se estimen convenientes para evitar que estas circunstancias se prolonguen en el tiempo.



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA== . Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	19/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==

ANEXO IV – PLAN DE VIGILANCIA Y CONTROL.

La industria cumplirá con las medidas correctoras y buenas prácticas incluidas en los siguientes manuales:

- Manual de buenas ambientales en la familia profesional: Minería y primeras transformaciones.
Disponible en la web del Ministerio de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente en (Inicio → Calidad y evaluación ambiental → Red de Autoridades Ambientales → Sensibilización medioambiental → Manuales de buenas prácticas):
<http://www.magrama.gob.es/es/calidad-y-evaluacion-ambiental/temas/red-de-autoridades-ambientales-raa-/sensibilizacion-medioambiental/manuales-de-buenas-practicas/>
- Guía práctica de Calificación Ambiental para el Sector de la Industria del mineral que se encuentra en la web de esta Consejería.

Este plan de control será efectuado con los medios técnicos de la propia instalación, Entidad Colaboradora de la Consejería de Medio Ambiente en el campo correspondiente y/o laboratorio de ensayo acreditado por la UNE-EN-ISO/IEC 17025.

Las mediciones se realizarán de acuerdo con la metodología de las instrucciones técnicas aprobadas por la Orden de 19 de abril de 2012, por la que se aprueban instrucciones técnicas en materia de vigilancia y control de las emisiones atmosféricas.

1. CONTROL EXTERNO

Durante el periodo de tiempo para el cual se concede la autorización, se efectuarán inspecciones periódicas por Entidad Colaboradora (bajo la responsabilidad del titular) con la periodicidad establecida en el Anexo anterior.

Los resultados de estos controles serán remitidos a esta Delegación Territorial en el plazo máximo de **TRES MESES** desde que hayan sido efectuados.

2. CONTROL INTERNO

En el caso de que los controles sean realizados por la propia instalación, los medios disponibles serán los adecuados y, en lo que respecta a los ensayos, con el mismo nivel exigido a un laboratorio acreditado bajo la norma UNE-EN-ISO/IEC 17025.

En la realización de los controles internos serán exigibles los mismos requerimientos técnicos que para la realización de los controles externos.

Cuando una medición periódica externa coincida en el mismo año con una medición interna, no será necesario realizar la segunda.

3. LIBRO DE REGISTRO

El titular de la instalación dispondrá de los correspondientes libro-registro foliado y sellado por esta Delegación Territorial. En los libro-registro se harán constar los resultados de las mediciones realizadas en cumplimiento de lo dispuesto para controles externos e internos, así como la evaluación del grado de cumplimiento de los valores límite que sean de aplicación. Asimismo, se anotarán las fechas y horas de limpieza y revisión periódica de las instalaciones de depuración, paradas por avería, comprobaciones e incidencias de cualquier tipo.



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	20/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJLA==

Las anotaciones en el libro-registro, como consecuencia del control externo de un determinado foco, deberán ir selladas por una Entidad Colaboradora de la Consejería competente en materia de Medio Ambiente. En el caso de que el encargado de las medidas de control interno sea una entidad colaboradora o laboratorio acreditado, éstas deberán ir igualmente selladas.

4. INFORMACIÓN A LA CONSEJERÍA

Todas las actividades de control descritas serán presentadas en esta Delegación Territorial en el plazo de **TRES MESES** desde que hayan sido efectuadas. Además, los controles externos realizados por Entidad Colaboradora serán convenientemente notificados, como mínimo, 24 horas antes de la actuación, o con la prioridad que marque en cada momento la normativa aplicable; los informes realizados seguirán el formato y contenido marcado para las Entidades Colaboradoras por la Consejería competente en materia de Medio Ambiente.

En cualquier caso, cualquier superación de los parámetros limitados en la presente autorización que se detecte en cualquiera de los controles (externos o internos) o cualquier avería producida en las instalaciones de depuración o cualquier otra desviación que se produzca y que influya sobre la calidad del medio ambiente deberá ser informada a esta Delegación Territorial, en un plazo no superior a 24 horas.



C/ Doctor Eduardo García-Triviño López, nº 15
Código Postal 23071. Teléfono (953) 368 800

Código Seguro de verificación: 8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJlA==. Permite la verificación de la integridad de una copia de este documento electrónico en la dirección: <https://ws129.juntadeandalucia.es/verifirma/>
Este documento incorpora firma electrónica reconocida de acuerdo a la Ley 59/2003, de 19 de diciembre, de firma electrónica.

FIRMADO POR	JUAN EUGENIO ORTEGA RODRIGUEZ	FECHA	14/04/2016
ID. FIRMA	ws029.juntadeandalucia.es	PÁGINA	21/21



8+bJ8 jy7Hnxh/6VIIgAJlA==