

VALORACION DE IMPACTO EN LA SALUD

MATADERO INDUSTRIAL DE AVES SALA DE DESPIECE Y ALMACÉN FRIGORÍFICO POLIVALENTE

UVE S.A.

AVENIDA JOSÉ ORTEGA Y GASSET Nº 553. MERCAMALGA
29196 MÁLAGA



Luis Romero García

Perito Industrial

Colegiado nº 2.277 Sevilla



Junio 2.017

INDICE GENERAL:

1.- <u>INTRODUCCION</u>	1.1
1.1.- Objeto	1.1
1.2.- Titular de la actividad	1.1
1.3.- Localización	1.1
2.- <u>VALORACIÓN DEL IMPACTO EN LA SALUD. DEL PROYECTO:</u>	
2.1.- DESCRIPCION DEL PROYECTO:	2.1
2.1.1.- Actividad:	2.1
2.1.1.1.- Alcance	2.1
2.1.1.2.- Infraestructuras	2.1
2.1.1.3.- Dimensiones	2.1
2.1.2.- Localizacion:	2.2
2.1.2.1.- Emplazamiento	2.2
2.1.2.2.- Coordenadas	2.2
2.1.2.3.- Parcela	2.2
2.1.2.4.- Superficies	2.2
2.1.2.5.- Colindantes	2.3
2.1.2.6.- Distancias y proximidades	2.3
2.1.3.- Productos de la actividad	2.3
2.1.3.1.- Procesos productivos	2.3
2.1.3.2.- Producción	2.8
2.1.3.3.- Maquinaria y equipos de proceso	2.9
2.1.3.4.- Instalaciones	2.12
2.1.4.- Previsiones de suelo. Recursos naturales e infraestructuras afectadas	2.16
2.1.4.1.- Suelo	2.16
2.1.4.2.- Recursos naturales	2.16
2.1.4.3.- Infraestructuras	2.16
2.1.5.- Previsión de consumos:	2.16
2.1.5.1.- Régimen de trabajo	2.16
2.1.5.2.- Materias primas y auxiliares	2.16
2.1.5.3.- Energía	2.17
2.1.5.4.- Agua	2.17
2.1.5.5.- Otras materias	2.17
2.1.5.6.- Productos de limpieza	2.17
2.1.6.- Fuentes generadoras de emisiones:	2.18
2.1.6.1.- Emisiones gaseosas	2.18
2.1.6.2.- Olores	2.20
2.1.6.3.- Emisiones acusticas	2.23
2.1.7.- Emisiones acuosas	2.25
2.1.7.1.- Focos emisores de vertidos	2.25
2.1.7.2.- Puntos de vertido	2.25
2.1.7.3.- Caudales de vertido	2.25
2.1.7.4.- Caracterizacion de los contaminantes	2.26
2.1.7.5.- Medidas preventivas	2.33
2.1.8.- Residuos:	2.29
2.1.8.1.- Producción de residuos peligrosos	2.29
2.1.8.2.- Residuos asimilables a urbanos	2.30
2.1.8.3.- Subproductos animales no destinados al consumo humano	2.30
2.1.9.- Suelos:	2.32
2.1.9.1.- Actividad	2.32
2.1.9.2.- Caracterizacion del terreno	2.32
2.1.9.3.- Acciones preventivas	2.32

2.1.10.- Sustancias quimicas:	2.33
2.1.11.- Legionella:	2.34
2.1.11.1.- Normativa	2.34
2.1.11.2.- Instalaciones afectadas	2.34
2.1.12.- Empleo:	2.37
2.1.12.1.- Previsión de empleo	2.37
2.1.12.2.- Características de los trabajadores	2.37
2.1.12.3.- Contrataciones	2.37
2.1.13.- Proliferación de vectores	2.38
2.1.14.- Información grafica	2.39
2.2.- CARACTERIZACION DE LA POBLACIÓN Y DEL ENTORNO:	2.40
2.2.1.- Población afectada:	2.40
2.2.2.- Caracterización del entorno de la actuación:	2.40
2.2.2.1.- Presión sobre los recursos	2.40
2.2.2.2.- Emisiones gaseosas	2.41
2.2.2.3.- Emisiones acusticas	2.41
2.2.2.4.- Emisiones acuosas	2.41
2.2.2.5.- Emisiones solidas	2.41
2.2.2.6.- Suelos	2.43
2.2.3.- Participación ciudadana:	2.43
2.2.3.1.- La participacion ciudadana y la evaluacion del impacto en la salud	2.43
2.3.- IDENTIFICACIÓN DE IMPACTOS EN DETERMINANTES DE SALUD:	2.44
2.3.1.- Agrupación de determinantes:	2.44
2.3.1.1.- Factores ambientales	2.44
2.3.1.2.- Factores socioeconomicos y convivencia social	2.45
2.3.1.3.- Otros factores	2.45
2.3.2.- Lista de chequeo:	2.46
2.4.- ANALISIS PRELIMINAR DE IMPACTOS EN SALUD:	2.48
2.4.1.- Tabla 1. Analisis preliminar de efectos en salud:	2.48
2.4.2.- Tabla 2. Decisiones para el analisis preliminar de los impactos significativos en salud:	2.49
2.4.3.- Tabla 3. Resumen de la valoración de impactos	2.50
3.- <u>RECOMENDACIONES:</u>	
3.1.- MEDIDAS CORRECTORAS:	3.1
3.1.1.- Factores ambientales	3.1
3.2.- FACTORES SOCIOECONOMICOS:	3.4
4.- <u>CONCLUSIONES DE LA VALORACIÓN:</u>	
4.1.- PLAN DE SEGUIMIENTO:	4.1
4.1.1.- Objeto:	4.1
4.1.2.- Controles sobre las medidas correctoras:	4.1
4.1.3.- Descripción de las actividades de seguimiento:	4.2
4.2.- FUENTES DOCUMENTALES:	4.4
4.3.- ANEXOS	4.4

ANEXO 1:	DOCUMENTACIÓN GRAFICA: VIS.01.- Situación general. VIS.02 Emplazamiento VIS.03 Localizacion de Impactos planta general VIS.04 Localizacion de Impactos EDAR
ANEXO 2:	DOCUMENTO DE SINTESIS
ANEXO 3:	INFORME ACUSTICO
ANEXO 4.-	SOLICITUD REVISIÓN AUTORIZACIÓN VERTIDOS

1.-INTRODUCCION:

1.1.-OBJETO:

La presente VALORACIÓN se realiza para cumplir con lo que dispone la siguiente normativa:

Autonomica:

- * Ley 16/2011, de 23 de diciembre, de Salud Pública de Andalucía
- * Decreto 169/2014 de 9 de diciembre, por el que se establece el procedimiento de la Evaluacion del Impacto en la Salud de la Comunidad Autonoma de Andalucía.

1.2.-TITULAR DE LA ACTIVIDAD:

Razon Social:	UVE S.A.
N.I.F.:	A-31008766
Domicilio social:	Carretera de Zaragoza Km. 96,2
Localidad:	31500 Tudela (Navarra)
Representante legal:	D. Juan Fernández Ríos
N.I.F.:	25588084D

1.3.-LOCALIZACION:

Direccion:	Avenida José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga. Modulo P807-A1
Municipio:	29196 Málaga
Coordenadas:	
UTM. (Referidas a HUSO 30):	X = 365173
	Y = 4063514

2.-VALORACIÓN DEL IMPACTO EN LA SALUD DEL PROYECTO:

2.1.-DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO:

2.1.1.-ACTIVIDAD:

2.1.1.1.-ALCANCE:

Las actividad que UVE S.A. desarrolla y que se someten a modificación sustancial, efectos de Autorización Ambiental integrada, son:

Carnes y derivados, aves y caza:

Matadero de aves

Sala de despiece de carne de aves

Almacenistas, distribuidores, envasadores, importadores polivalentes:

Almacenamiento frigorífico polivalente.

Almacenamiento en refrigeración de productos de origen animal.

Almacenamiento en congelación de productos de origen animal.

2.1.1.2.-INFRAESTRUCTURAS:

Para el desarrollo de la actividad anterior, se dispone de las infraestructuras necesarias, como a continuación se indica:

COMUNICACIONES:

La actividad se encuentra ubicada en la unidad alimentaria Mercamalaga, perfectamente comunicado con la poción de Malaga y la autovía A7 denominada Autovia del Mediterraneo..

SUMINISTRO ELÉCTRICO:

La empresa distribuidora de energía eléctrica ENDESA suministra en media tensión corriente eléctrica a centro de transformación propio de 2x1.000 KVA, emplazado en la parcela.

SUMINISTRO DE AGUA:

La empresa de abastecimiento de aguas de Malaga, EMASA, suministra agua potable a la industria mediante la red que dispone en Mercamalaga.

Por otra parte, se dispone de inscripción para la captacion de aguas subterранеas, otorgado por la Agencia Andaluza del Agua, mediante en pozo de sondeo para agua de baldeo y limpieza de la planta. Ref. MA-31219

El tratamiento previsto para estas aguas, antes de su utilizacion sera:

Eliminacion de posibles solidos en suspensión mediante filtracion.

Desinfeccion, manteniendo una concentración de 0,2 a 1 ppm de cloro libre en depósitos de almacenamiento.

EVACUACIÓN DE AGUAS RESIDUALES:

Aguas de matadero:

Las aguas residuales producidas en la sección de matadero son evacuadas a la red de aguas fecales de Maecamalaga, gestionada por la empresa municipal de saneamiento de Málaga, previo tratamiento en estación de aguas residuales industriales propia, de tipo físico-químico, proyectandose una ampliación a biológico.

Aguas de limpieza de salas y servicios sociales:

Las aguas procedentes de la limpieza de salas de despiece, envasado y servicios sociales del personal de zonas limpias, son vertidas en la red de aguas fecales de Mercamala, previo paso por arquetas separadoras de grasas..

2.1.1.3.-DIMENSIONES:

La actividad principal, matadero de aves, se encuentra en la Categoría 10.1, del Anexo III de la Ley 3/2014 de 1 de Octubre:

Mataderos con una capacidad de producción de canales superior a 50 toneladas por día"

La actividad secundaria, sala de despiece de aves, se encuentra en la Categoría 10.5, del Anexo III de la Ley 3/2014 de 1 de Octubre:

"Materia prima animal (que no sea exclusivamente la leche): de una capacidad de producción de productos acabados inferior a 75 toneladas/día"

Para las cuales dispone de Autorización Ambiental Integrada por Resolucion de 15 de Mayo de 2.008 de la Consejería de Medio Ambiente. Expediente AAI/MA/027/08

Dicha Autorización se encuentra en tramite por solicitud que se tramita debido a modificación sustancial de la misma, presentada en la Delegación Territorial de la Consejería de medio Ambiente y Ordenación del Territorio en Málaga con fecha 10 de Enero de 2017.

2.1.2.-LOCALIZACION:

2.1.2.1.-EMPLAZAMIENTO:

Dirección: Avenida José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga. Modulo P807-A1
Municipio: 29196 Málaga

2.1.2.2.-COORDENADAS:

UTM. (Referidas a HUSO 30):
X = 365173
Y = 4063514

2.1.2.3.-PARCELA:

Forma: Irregular
Lindes: Norte Vial de Mercamalaga
Sur: Vía ferrea acceso Málaga
Este: Modulo P701 del pabellon P700
Oeste: Terrenos de Mercamalaga

Superficie:

Terrenos actuales:

Parcela X de Mercamalaga: (PERI)	6.121,50 m2
Deducción Modulo P701 (Otra actividad):	-667,28 "
	<hr/> 5.454,22 m2

Ampliación:

* Terrenos anexos a matadero para modificación EDAR, pendiente de aprobación PERI.	1.566,00 m2
* Terrenos anexos a P700 para almacén cajas, pendiente de aprobación PERI	1.075,00 m2
	<hr/> 2.641,00 m2

Total:

Existentes:	5.454,22 m2
Ampliación:	2.641,00 "
	<hr/> 8.095,22 m2

Total:

Propiedad:

Edificio matadero:

Pabellon P900_	UVE S.A.
Pabellon P700	
Módulos P703 y P704	UVE S.A.
Modulo P702:	MERCAMALAGA (Arrendamiento)

Referencia catastral:

Edificio matadero:	4132501UF6643S0001TD
Pabellon P700	4132501UF6643S0002YF

2.1.2.4.-SUPERFICIES:

	Planta baja m2	Planta alta m2	Total m2
Edificio matadero de aves: P900:	2.089,88	550,83	2.640,71
Anexo lavado envases:	268,15		268,15
Edificio intermedio P900 y P700:	229,25	209,34	438,59
Edificio P700:			
Módulos P702/P703 y P704:	1.722,34	573,06	2.295,40
Anexo servicios P700:	42,55	43,66	86,21
Anexo expedición:	63,81		63,81
Anexo cuelgue envases despiece:	50,00		50,00
	<hr/> 4.465,98	<hr/> 1.376,89	<hr/> 5.842,87

2.1.2.5.-COLINDANTES:

El modulo P703, linda con el modulo P704 destinado a otro usuario, donde se desarrolla la actividad de almacén frigorífico de frutas.

El resto, como se ha indicado, linda con viales y terrenos de Mercamalaga y con la vía ferrea.

2.1.2.6.-DISTANCIAS Y PROXIMIDADES:

Las distancias desde el emplazamiento de la actividad a zonas habitadas son:

Zonas residenciales:

Linde E.	Urb. Carril de Los Chopos	927,00 mts
----------	---------------------------	------------

Edificaciones de caracter industrial/comercial de la unidad alimentaria Mercamalaga:

Linde N:

Pabellon P800:	29,65 mts
----------------	-----------

Edificaciones de caracter industrial/comercial de poligonos industriales cercanos:

Linde N:	Pol.Ind. Trevenez	483,00 mts
----------	-------------------	------------

Linde E:	Pol. Ind. La Huertecilla	695,00 "
----------	--------------------------	----------

Vias de comunicación:

Linde E:	Autovia A7	580,00 mts
----------	------------	------------

Linde S:	Vía ferrea:	26,00 "
----------	-------------	---------

Linde N:	Avda José Ortega y Gasset	210,00 "
----------	---------------------------	----------

Zona agricola:

Linde S	44,00 mts
---------	-----------

2.1.3.-PRODUCTOS DE LA ACTIVIDAD:

2.1.3.1.-PROCESOS PRODUCTIVOS:

MATADERO DE AVES:

Obtención de canales:

Recepcion de aves vivas:

Sistema de jaulones metálicos con ruedas a bordo de camiones, descargados a nivel de plataforma en muelle y colocados en elevador doble para la extracción de las aves y cuelgue en conjunto transportador aereo de sacrificio.

Los jaulones vacios son lavados y desinfectados en maquina y cargado en camión, el cual, a su vez, ha sido lavado y desinfectado después de la descarga.

Aturdido:

Aturdido de las aves mediante inmersión de la cabeza en agua electrificada, regulada electronicamente.

Sacrificio:

Deguello en maquina automática y sangrado durante 3 minutos en zona habilitada cerrada con pendiente para la recogida de sangre en deposito inoxidable.

Desplumado:

Inmersión en escaldador con agua caliente agitada mediante cascada de agua caliente durante 3 minutos, desbastado en primera maquina y acabado en dos maquinas regulables, duchado y cepillado final.

Cabezas:

Arranque de cabezas y traqueas en maquina.

Transferencia y corte de patas:

Transferencia a línea de eviscerado, previo corte de las patas en la misma maquina y retorno del transportador de sacrificio a la zona de recepción, previo descuelgue de las patas cortadas en contenedor.

Eviscerado automatico:

Apertura de cloacas en maquina, rajado de abdomenes en maquina, extracción completa del paquete intestinal en maquina, separando los higados, mollejas, corazones y vísceras de forma semiautomática.

Extracción de buches, extracción de cuellos, corte de la piel del cuello, lavado interior-exterior e inspección final succionando por vacio todos los restos que pudieran quedar, en tren de maquinas automaticas y transferencia a transportador de tunel de refrigeracion.

Refrigeracion:

Refrigeracion de canales en cámara de preenfriado, donde se enfrian de +40°C a +7°C en un tiempo de 90 minutos.

Conservacion frigorífica:

Las canales paletizadas destinadas a la venta, son conducidas a las cámaras correspondientes para su conservación a 0 - 4°C hasta su expedición. Las destinadas al despiece se trasladaran a la cámara correspondiente dispuesta para ese fin.

Expedicion:

Los camiones pertenecientes a las empresas distribuidoras, retiraran en muelle de expedición climatizado los palets de canales destinadas a venta, mediante carga por plataforma hidráulica acoplada al camión.

Despojos:**Higados, corazones, mollejas, cuellos y patas:**

Extracción de higados, corazones y cuellos en línea automática de eviscerado, traslado a zona de preparación de cada uno de ellos, en la misma sala donde se separa el agua, se selecciona, envasa, pesa y etiqueta, abattido de temperatura y conservación en cámara de subproductos a 0 /+3°C, hasta su expedición.

Patas cortadas:

Descuelgue automatico de patas cortadas en sala de preparacion especifica, selección, envasado, pesado y etiquetado y conservación en cámara de subproductos, hasta su expedición.

Residuos:**Estiércol:**

Recogida de estiércol producido en la zona de recepción de aves vivas, colocación en contenedores móviles y trasladado a la zona de residuos, carga en contenedor y recogida por empresa autorizada.

Plumas:

Recogida de plumas en canal bajo máquinas desplumadoras, canalización a foso colector, bombeo a zona de residuos, separación de agua y prensado de plumas, descargando en contenedor de la empresa gestora de la retirada de desperdicios.

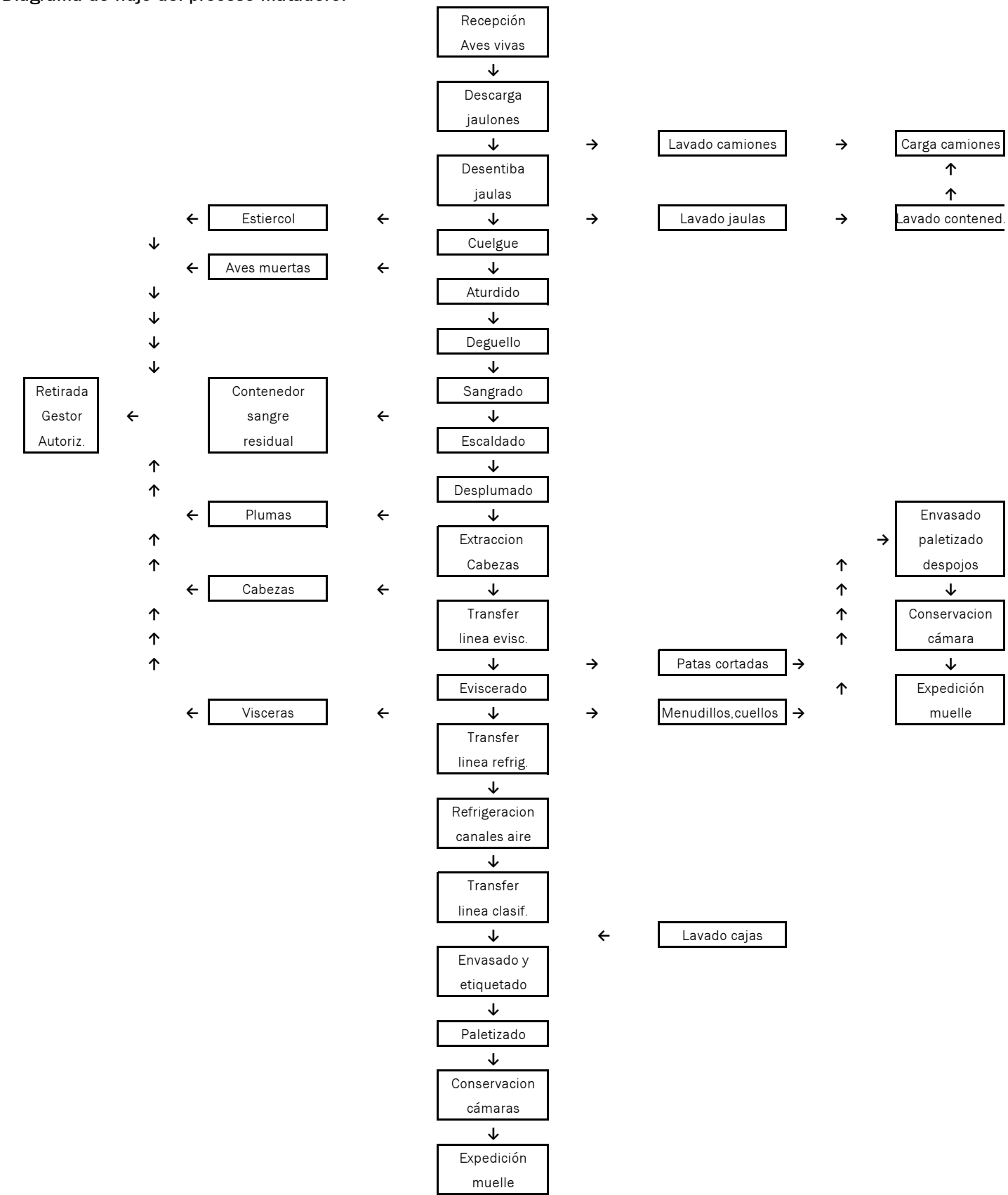
Sangre:

Recogida de sangre generada en depósito subterráneo de sangre, transportada por inyección de aire comprimido hasta un depósito de uso exclusivo situado en cuba de remolque-contenedor de la empresa gestora de recogida.

Cabezas, patas cortadas, vísceras y restos del faenado:

Estos materiales se bombean junto al agua residual de los equipos correspondientes hasta filtro rotativo de subproductos donde se separa el agua y los subproductos se depositan directamente en el remolque-contenedor indicado anteriormente.

Diagrama de flujo del proceso matadero:



SALA DE DESPIECE:**Despiece automático:**

- * Recepción de canales frescas procedentes de las cámaras de conservación a +4°C.
- * Cuelgue manual de canales en línea de despiece automático.
- * Despiece automático de canales con los siguientes procesos:
 - * Estirado de alas.
 - * Corte de colas u obispillos.
 - * Corte de alas.
 - * Corte de pechugas con carcasa.
 - * Corte de mitades delanteras, traseras y espinazo.
 - * Corte de cuartos traseros.
 - * Corte de muslos anatómicos.
 - * Corte de jamoncitos.
 - * Descuelgue final.
 - * Lavado de ganchos.

Pechugas:

- * Descarga de pechugas en cinta transportadora hasta líneas de conos.
- * Inserción de pechugas por hueco carcasa en conos de nylon de la línea.
- * Extracción de pechugas de forma manual en la línea de conos.
- * Fileteado de pechugas en mesas adosadas a las líneas de conos.
- * Suministro de cajas de cartón ensambladas o barquetas procedentes del almacén de envases anexo a la sala.
- * Envasado a granel en cajas de cartón, o en barquetas y pesado preliminar.
- * Colocación de barquetas o cajas en cinta transportadora de salida.

Alas, cuartos traseros, contramuslos y jamoncitos.

- * Descarga de despiece en cintas transportadoras.
- * Deshuesado de contramuslos en máquina semiautomática, según necesidades.
- * Desollado de piezas en máquina automática, según necesidades.
- * Corte de alas en tres piezas, en máquina semiautomática.
- * Suministro de cajas de cartón ensambladas o barquetas procedentes del almacén de envases anexo a la sala.
- * Selección y envasado a granel en cajas de cartón, o en barquetas y pesado preliminar en mesas adosadas al transportador.
- * Colocación de barquetas o cajas en cinta transportadora de salida.

Clasificado:

Clasificado electrónico opcional por pesos de despiece, antes de embarquetar o encajar.

Envasado embarquetado:

- * Colocación de film protector en máquinas envolvedoras, sobre barqueta o termosellado con atmósfera modificada.
- * Pesado y etiquetado en máquinas automáticas.
- * Colocación de barquetas envueltas en cajas.
- * Salida de cajas con barquetas a cámara de despiece envasado, mediante cinta transportadora.
- * Paletizado en cámara y almacenamiento hasta su expedición.

Envasado a granel:

- * Salida de cajas con granel a sala de envasado a granel, mediante cinta transportadora.
- * Pesado y etiquetado de cajas con granel, antes de entrar en cámara.
- * Salida de cajas etiquetadas a cámara de despiece a granel.

Congelación opcional:

- * Traslado de despiece pesado y etiquetado a túnel de congelación.
- * Congelación a -18°C en túnel estático de congelación.
- * Traslado de productos congelados a cámara de conservación de congelados a -20°C hasta su expedición.

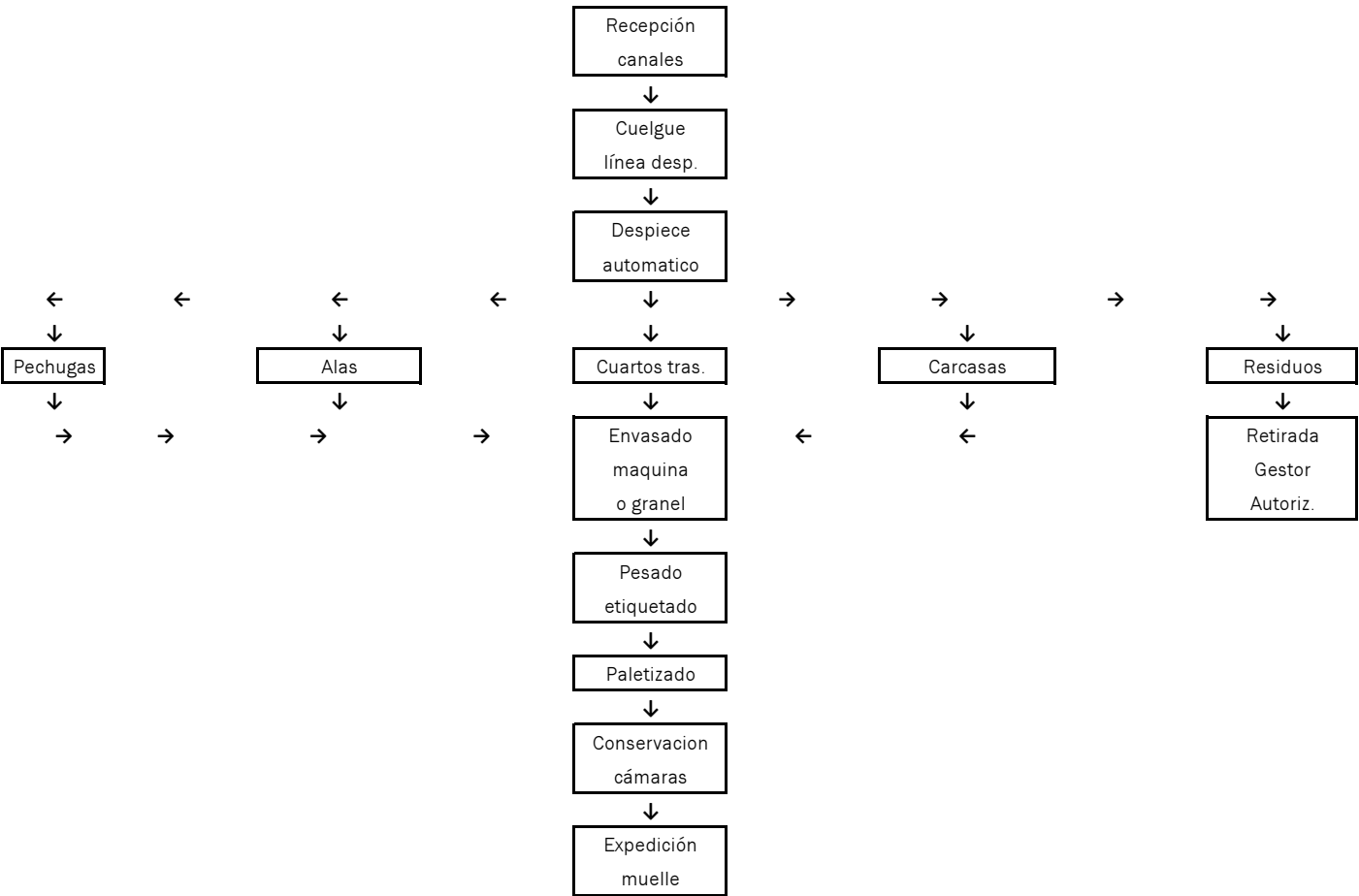
Expedición:

- * Preparación de pedidos en zona de expedición climatizada.
- * Carga de vehículos frigoríficos mediante plataformas hidráulicas.

ALMACÉN FRIGORÍFICO:

- * Recepcion de canales de aves (pollos, gallinas o pavos) procedentes de otros matadero autorizados.
- * Pesado de palets en bascula.
- * Traslado a camara de productos envasados a 0°C, si se comercializa en fresco, o traslado a tunel de congelacion y camara de conservacion de congelados, si se comercializa congelado.
- * Preparacion de pedidos en zona de expedicion climatizada.
- * Carga de vehiculos frigorificos mediante plataformas hidraulicas.

Diagrama de flujo del proceso de despiece:



2.1.3.2.-PRODUCCIÓN:**MATADERO:**

CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCION:

Canales:

8.000 aves/h x	8,00 horas/día =	64.000 aves/día
64.000 aves/día x	245,00 días/año =	15.680.000 aves/año
64.000 "	2,20 Kgs/canal =	140,80 Ton/día
140,80 Ton/día x	245,00 días/año =	34.496,00 Ton/año

CAPACIDAD DE PRODUCCION EN RÉGIMEN NORMAL:

Canales:

8.000 aves/h x	7,50 horas efectivas/día =	60.000 aves/día
60.000 aves/día x	245,00 días/año =	14.700.000 aves/año
60.000 "	2,20 Kgs/canal =	132,00 Ton/día
132,00 Ton/día x	245,00 días/año =	32.340,00 Ton/año

DESTINO DE LA PRODUCCIÓN DE CANALES:

A venta:	50,00 % =	66,00 Ton/día =	16.170,00 Ton/año
A despiece:	50,00 % =	66,00 "	16.170,00 "

DESPOJOS:	Total		Aprovech.		Produccion	
Corazones	1.089,00	"	80,00 %		871,20 Kgs/día	213,44 Ton/año
Higados	4.475,00		50,00 %		2.237,50 "	548,19 "
Mollejas:	3.485,00	"	80,00 %		2.788,00 "	683,06 "
Cuellos:	7.187,00	"	70,00 %		5.030,90 "	1.232,57 "
Patas:	8.197,00	"	50,00 %		4.098,50 "	1.004,13 "
					15.026,10 Kgs/día	3.681,39 Ton/año

RESIDUOS:	Total		Aprovech.		Produccion	
Sangre:	7.227	Kgs/día	0	Kgs/día	7.227 Kgs/día	1.770,62 Ton/año
Corazones	1.089	"	-871	"	218 "	53,36 "
Higados	4.475	"	-2.238	"	2.238 "	548,19 "
Mollejas:	3.485	"	-2.788	"	697 "	170,77 "
Cuellos:	7.187	"	-5.031	"	2.156 "	528,24 "
Patas:	8.197	"	-4.099	"	4.099 "	1.004,13 "
Plumas:	14.058	"			14.058 "	3.444,21 "
Cabezas:	5.841	"			5.841 "	1.431,05 "
Traqueas:	1.584	"			1.584 "	388,08 "
Visceras:	11.741	"			11.741 "	2.876,55 "
Pulmones	1.089	"			1.089 "	266,81 "
Aves muertas	2.178	"			2.178 "	533,61 "
					53.125 Kgs/día	13.015,60 Ton/año

SALA DE DESPIECE:Canales a despiece:

De matadero propio: 66,00 Ton/día

Despiece a obtener:

Pechuga:	32,00 % =	21,12 Ton/día	
Traseros:	40,00 % =	26,40 "	
Alas:	10,00 % =	6,60 "	
Despojos:	18,00 % =	11,88 "	
	<u>100,00 % =</u>	<u>66,00 Ton/día</u>	16.170,00 Ton/año

Despojos a obtener:

Caparazon:	70,00 % =	8,32 Ton/día	
Piel:	23,00 % =	2,73 "	
Espaldilla:	1,80 % =	0,21 "	
Huesos:	5,20 % =	0,62 "	
	<u>100,00 % =</u>	<u>11,88 Ton/día</u>	2.910,60 Ton/año

Envasado despiece:Pechuga:

Granel:	25,00 % =	5,28 Ton/día
Bandeja:	75,00 % =	15,84 "

Traseros:

Granel:	40,00 % =	10,56 Ton/día
Bandeja:	60,00 % =	15,84 "

Alas:

Granel:	40,00 % =	2,64 Ton/día
Bandeja:	60,00 % =	3,96 "

Despojos:

Granel:	100,00 % =	11,88 Ton/día
---------	------------	---------------

2.1.3.3.-MAQUINARIA Y EQUIPOS DE PROCESO:**Matadero:**Recepción aves vivas:

- 4 Ventiladores helicoidales aireacion aves en camiones.
- 1 Bomba para desinfeccion de camiones.
- 6 Elevadores hidraulicos dobles para jaulones:
- 208 ML Transportador aereo recepción-aturdido-sacrificio-sangrado-escaldado-desplumado y transferencia a eviscerado.
- 1 Plataforma hidraulica para descarga jaulones pollos vivos.
- 1 Lavadora de jaulones.

Sacrificio y sangrado:

- 1 Aturdidor por inmersión.
- 1 Degllador automatico
- 1 Sistema de recogida de sangre para consumo con canalones, tolva de recogida, bomba neumatica membranas y tuberías.

Escaldado y desplumado:

- 1 Escaldador de 6 vías jet stream
- 1 Desplumadora desbastadora
- 1 Desplumadora intermedia
- 1 Desplumadora final
- 1 Lavadora conjunto transportador

Eviscerado tradicional:

Se ha eliminado este tipo de faenado.

Eviscerado automatico:

- 1 Transferencia automática transportador sacrificio a transportador de eviscerado, con corte de patas.
- 1 Descolgador automatico de patas
- 1 Abridora automática de cloacas

- 1 Rajadora automática de abdomenes
- 1 Extractora automática de cabezas.
- 1 Evisceradora automática con separación de vísceras y menudillos.
- 1 Extractora automática de buches
- 1 Extractora automática de cuellos
- 1 Cortadora automática de la piel del cuello
- 1 Lavadora interior-exterior de la canal.
- 1 Máquina de inspección final mediante succión.
- 1 Equipo de vacío para máquina inspección final.
- 1 Transferencia automática a la línea de prerrefrigeración.
- 130 ML Transportador aéreo eviscerado.
- 1 Lavadora conjunto transportador

Prerrefrigeración u oreo:

- 1.657 ML Transportador aéreo
- 1 Lavadora conjunto transportador

Clasificado y envasado de canales:

- 45 ML Transportador aéreo clasificado
- 1 Lavadora conjunto transportador
- 1 Transferencia automática prerrefrigeración-clasificado
- 1 Sistema de clasificado automático 16 descargas
- 1 Sistema de pesado y etiquetado cajas
- 1 Cinta transportadora cajas plástico
- 1 Cinta transportadora paletizado cajas plástico

Lavado cajas de plástico:

- 150 ML Transportador aéreo cajas plástico lavado-clasificado
- 1 Lavadora en línea de cajas de plástico.

Sala de despiece:

Equipos de despiece:

- 1 Línea automática de despiece formada por:
 - 40 M.L. Transportador aéreo con ganchos girables.
 - 1 Estación cuelgue-enganche:
 - 1 Dispositivo guía-ganchos.
 - 1 Guía para el tensado de alas
 - 1 Tensadora de alas
 - 1 Cortadora de obispillos.
 - 1 Cortadora de alas.
 - 1 Cortadora de pechugas.
 - 1 Cortadora mitades anteriores y posteriores.
 - 1 Cortadora de mitades traseras.
 - 1 Cortadora de muslos.
 - 1 Cortadora de jamoncitos.
 - 1 Sistema de descuelgue-desenganche.
 - 1 Lavadora de ganchos.
 - 1 Sistema de protección.
- 2 Mesa colectora de canales.
- 2 Línea de despiece, sistema de conos de nylon de 9 mts
- 7 Plataformas de trabajo bajo la línea.
- 7 Mesas de envasado.
- 9 Basculas para pesado de despiece
- 1 Mesa de trabajo para repaso y corte.
- 1 Desinfectador de cuchillos automático.
- 1 Máquina fileteadora-rebanadora de piezas de carne fresca y deshuesada.
- 1 Máquina deshuesadora de contramuslos y jamoncitos.
- 1 Máquina desolladora automática para productos de despiece.
- 1 Máquina cortadora de alas en tres piezas.

Equipos de envasado y etiquetado:

- 1 Maquina retractiladora para colocar film a barquetas.
- 1 Maquina envoladora automatica formato "flow-pack"
- 3 Maquina termoselladora automatica, con atmosfera controlada.
- 4 Tren automatico de etiquetado y pesado.
- 1 Detector automatico de metales en linea para cajas granel.
- 1 Detector automatico de metales en linea para cajas bandejas.
- 1 Sistema de pesaje electronico de cajas granel.

Equipos de transporte:

Alas:

- 1 Transportador de banda modular 4.700x300 mm
- 1 Transportador de banda modular 9.600x300 mm

Traseros, jamoncitos, contramuslos:

- 1 Transportador de banda modular 4.200x300 mm
- 1 Transportador de banda modular 5.800x300 mm

Delanteros pechugas:

- 1 Transportador de banda modular 8.300x300 mm
- 1 Transportador de banda modular 10,200x300 mm

Pechugas:

- 1 Transportador de banda modular 6.200x300 mm
- 1 Transportador de banda modular 7.800x300 mm
- 1 Transportador de banda modular 3.700x300 mm

Carcasas:

- 1 Transportador de banda modular 3.700x300 mm

Pielas:

- 1 Transportador de banda modular 4.000x300 mm

Barquetas:

- 1 Transportador de banda modular 19.000x600 mm
- 1 Transportador de banda modular 6.600x600 mm
- 1 Transportador de banda modular 1.600x400 mm
- 1 Transportador de banda modular 3.600x300 mm
- 1 Camino de rodillos libre de 650 mm y recorrido 1,00 mts.
- 1 Camino de rodillos libre de 350 mm y recorrido 1,00 mts.

Barquetas envueltas:

- 2 Transportador de banda modular 11,500x600 mm
- 2 Transportador de banda modular 1.100x600 mm

Cajas barquetas:

- 1 Transportador de cadena cardanica 8.100x400 mm
- 1 Transportador de cadena cardanica 3.000x400 mm. 1 curva
- 1 Transportador de cadena cardanica 9.100x400 mm
- 1 Camino de rodillos libre de 450 mm y recorrido 3,60 mts.

Cajas granel:

- 1 Transportador de cadena cardanica 29.500x400 mm. 1 curva
- 1 Camino de rodillos libre de 450 mm y recorrido 0,80+0,80 mts.
- 1 Transportador de cadena cardanica 3.000x400 mm. 1 curva
- 1 Camino de rodillos libre de 450 mm y recorrido 3,60 mts.

Otros:

- 1 Plataforma elevadora para almacén de envases en entreplanta, de 2,00x1,80 mts. Carga 1,50 ton. Altura 4,70 mts.

Despojos:

Menudillos:

- 1 Transportador bandejas paquete intestinal.
- 1 Separador menudillos-visceras
- 1 Maquina combinada para procesado de mollejas.
- 1 Transportador de mollejas tipo tornillo sinfín.
- 1 Mesa de pelado y repasado de mollejas.

Residuos:Sangre residual:

- 1 Deposito colector de sangre de 1.000 lts de capacidad, enterrado en zona de sangrado, con valvula de admision, con cierre hermetico accionado por aire comprimido.

Plumas:

- 2 Bombas dilaceradoras para plumas, una de ellas en reserva.
- 1 Separador de agua y plumas mediante cilindro rotativo.
- 1 Prensa de plumas para eliminacion del 50-55% de agua.
- 1 Filtro estatico para separacion de finos antes del vertido.

Vísceras y residuos de eviscerado:

- 1 Bomba neumatica para impulsión de vísceras.
- 1 Bomba neumatica para impulsión de residuos de eviscerado
- 1 Filtro estatico para separacion de visceras y agua procedente de las bombas neumaticas.
- 1 Deposito acumulador de visceras inoxidable de 10,00 m3.

Cabezas y patas:

- 1 Sistema de aspiracion secuencial con tajaderas, control, by-pass, deposito de descarga y filtro.

Expedición:

- 1 Envolvedora semiautomatica de palets con film.
- 1 Bascula para pesado de palets de sobresuelo.
- 4 Plataformas hidraulicas para carga de camiones, de 6 ton.

2.1.3.4.-INSTALACIONES:**Combustión:**Agua caliente sanitaria:

- 1 Caldera agua caliente 695 Kw.
- 1 Quemador gasóleo 814 Kw, máximo.
- 1 Salida humos inoxidable Ø300 mm. 7 mts altura. Aislada
- 1 Intercambiador y acumulador para agua caliente sanitaria.90-70°C
- 1 Intercambiador para agua caliente a desplumadoras. 90-35°C.

Vapor:

- 1 Caldera de vapor vertical de 603 Kgs/h a 6 bar.
- 1 Quemador gasóleo 530 Kw, máximo.
- 1 Salida humos inoxidable Ø350 mm. 8 mts altura. Aislada
- 1 Serpentin de vapor calentamiento agua lavadora cajas.
- 1 Intercambiador tubular vapor-agua para limpieza a 35°C
- 1 Intercambiador vapor-agua reserva.

Combustible:

Combustible: Gasóleo C

Equipos que atiende: Calderas agua caliente y vapor.

Equipos:

- 1 Deposito aereo de almacenamiento de gasoleo C, de 15.000 lts, con boca de carga normalizada, valvula limitadora de llenado, indicador de dor de nivel neumatico, tuberia de ventilacion con cortafuegos, boca de hombre, patas metalicas y escalerilla acceso.
- 1 Cubeto estanco de obra, con un volumen de 19,95 m3.
- 2 Grupos de presión gasoleo en paralelo, para 100 lts/h a 1/6 bar, seguridad, filtro, valvula cierre rapido y tuberia aspiracion.

Refrigeración:Central frigorífica 2:

Refrigerante: R-717 (Amoniac)

Recintos que atiende: Camara de preenfriamiento u oreo. -2°C.

Equipos:

- 3 Compresores tornillo abiertos BITZER OSKA 7471-K para 145,40 Kw a -10/+35°C, con motor de 55,00 Kw, c/u.
- 1 Enfriador de aceite de 10/4 lts.
- 1 Separador de aceite primario de 228 lts.
- 1 Separadores de aceite secundarios de 30 lts.
- 6 Evaporadores cubicos de 68,60 Kw c/u

Central frigorífica 3:

Refrigerante: R-717 (Amoniac)

Recintos que atiende:

Directo:	Camara de canales 1. 0°C
	Camara de canales 2. 0°C
	Camara de canales 3. 0°C
	Camara de subproductos. 0°C
	Camara canales varias envasados. 0°C
Indirecto:	Sala clasificado matadero. 8/10°C
	Sala paletizado matadero. 8/10°C
	Sala de despiece. Zona manipulado. 8/10°C
	Pasillo antecámara. 8/10°C

Equipos:

- 3 Compresores tornillo abiertos BITZER OSKA 7441-K para 96,00 Kw a -10/+35°C, con motor de 37,00 Kw, c/u.
- 1 Enfriador de aceite de 10/4 lts.
- 1 Separador de aceite primario de 88 lts.
- 1 Separador de aceite secundario de 30 lts.
- 3 Evaporador cubico 24,90 Kw, para camara canales 1
- 1 Evaporador cubico 42,80 Kw, para camara canales 1
- 1 Evaporador cubico 35,40 Kw, para camara canales 1.
- 1 Evaporador cubico 42,80 Kw, para camara canales 2.
- 1 Evaporador cubico de 17,70 Kw, para camara subproductos.
- 1 Evaporador cubico 17,70 Kw, para cámara canales 3
- 1 Evaporador cubico de 27,57 Kw, para camara canales varias.
- 1 Intercambiador de placas amoniac-glicol 0/-4°C. 151,16 Kw
- 2 Bombas glicol, una en reserva, 41,00 m3/h, 25,00 mca
- 1 Vaso de expansion cerrado de 250 lts.
- 2 Enfriadores glicol cubicos de 7,78 Kw c/u para sala clasificado matadero.
- 1 Enfriador glicol cubico, de 14,17 Kw para sala clasificado matadero.
- 2 Enfriadores glicol cubicos, de 25,76 Kw c/u para sala despiece.
- 1 Enfriador glicol doble efecto, 6,27 Kw para sala despiece.
- 3 Enfriadores glicol doble efecto, de 4,60 Kw c/u, para pasillo antecámara
- 1 Enfriador glicol doble efecto, de 7,54 Kw para pasillo antecámara-sala.
- 3 Enfriadores glicol doble efecto, de 7,54 Kw c/u, para expedición.

Equipos comunes centrales frigoríficas 2 y 3:

- 1 Condensador evaporativo BALTIMORE VXCS 403 para 1.067,93 Kw.
- 1 Recipiente de liquido horizontal de 2.560 lts.
- 1 Separador de particulas liquido/gas, horizontal de 1.350 lts.
- 2 Bombas amoniac, una en reserva, para 9,00 m3/h, 35,00 mca.

Central frigorífica 4:

Refrigerante:	R.404A
Recintos que atiende:	Camara despiece embarquetado. 0°C Sala de despiece. Zona envasado. 8/10°C Sala de etiquetado y paletizado granel.. 8/10°C Expedicion . 8/10°C

Equipos:

- 3 Compresores alternativos abiertos BITZER 6G-2Y para 61,60 Kw a -7/+50 °C con motor de 36,80 kw, c/u.
- 1 Condensador refrigerado por aire para 355,00 Kw.
- 1 Recipiente de liquido vertical de 180 lts.
- 2 Evaporadores cubicos de 29,73 Kw c/u, para sala de despiece, envasado
- 2 Evaporadores doble efecto de 8,13 Kw c/u, para sala etiquetado granel
- 1 Evaporador doble efecto de 12,52 Kw para expedición.

Central frigorífica 5:

Refrigerante:	R-717 (Amoniac)
Recintos que atiende:	Camara de preenfriamiento u oreo. -2°C.

Equipos:

- 2 Compresores tornillo abiertos BITZER OSKA 7441-K para 92,70 Kw a -10/+35°C, con motor de 45,00 Kw, c/u.
- 1 Enfriador de aceite de 3,5/3,75 lts.
- 1 Separador de aceite primario de 330 lts.
- 2 Separadores de aceite secundarios de 30 lts.
- 1 Condensador evaporativo BALTIMORE VXC 110 para 474 Kw.
- 1 Recipiente de liquido horizontal de 519 lts.
- 1 Separador de particulas liquido/gas, horizontal de 606 lts.
- 2 Bombas amoniaco, una en reserva para 9,00 m3/h, 35,00 mca.
- 6 Evaporadores cubicos de 35,10 Kw c/u

Equipo frigorífico 1:

Refrigerante:	R.404A
Recintos que atiende:	Túnel de congelacion. -32°C

Equipos:

- 1 Unidad condensadora de exterior ZANOTTI HCU 502PD374F, con compresor alternativo semihermetico BITZER 6G-30.2Y para 20,21 Kw a -40/+45 °C con motor de 22,00 kw. Condensador aire comun y recipiente de liquido de 19 lts.
- 1 Evaporador cubico de 19,91 Kw.

Equipo frigorífico 2 y 3:

Refrigerante:	R.404A
Recintos que atiende:	Camara de congelados. -22°C

Equipos:

- 2 Unidad condensadora de exterior ZANOTTI HCU 451TD375F, con compresor alternativo semihermetico FRASCOLD S739Y para 8,72 Kw a -30/+45 °C con motor de 5,52 kw. Condensador aire comun y recipiente de liquido de 11 lts.
- 2 Evaporador cubico de 8,19 Kw.

Equipos comunes a equipos frigoríficos 1, 2 y 3::

- 1 Condensador por aire SEARLE MEB143-N606D para 3 circuitos de 44+14 +14 Kw

Condensadores evaporativos:

A continuación se indican las características de los condensadores evaporativos indicados anteriormente a los que les es de aplicación:

R.D. 865/2003 de 4 de Julio, por el que se establecen los criterios higienicos-sanitarios para la prevención de la legionelosis.

D. 287/2002 de 26 noviembre por el que se establecen medidas para el control y la vigilancia higienico sanitarias de instalaciones de riesgo en la transmisión de la legionelosis y se crea el Registro Oficial de Establecimientos y Servicios Biocidas de Andalucía.

Centrales frigoríficas 2 y 3:

1 Condensador evaporativo comun a las dos centrales:

Marca:	BALTIMORE AIRCOIL
Modelo:	VXCS 403 R
Capacidad:	1.067,93 Kw
Condiciones:	
Temperatura condensacion:	37,00 °C
Termometro humedo:	24,00 °C
Caudal de aire:	131.760 m3/h
Ventiladores:	
Nº:	1,00
Tipo:	Centrifugo 2 velocidades
Motor:	30,00 Kw
Caudal de agua:	132,00 m3/h
Bombas:	
Nº:	1,00
Tipo:	Centrifuga
Motor:	4,00 Kw
Carga refrigerante:	197,00 Kgs
Fecha sustitucion por el anterior:	2 Diciembre 2.013
Fecha notificación Ayuntamiento Málaga:	21 Enero 2.014

Central frigorífica 5:

1 Condensador evaporativo:

Marca:	BALTIMORE AIRCOIL
Modelo:	VXC 110
Categoria (Anexo II RD 769/1999)	IV
Capacidad:	
Nominal:	474,00 Kw
Real:	309,00 Kw
Condiciones:	
Temperatura condensacion:	35,00 °C
Termometro humedo:	26,00 °C
Presión maxima de servicio:	23,00 bar
Caudal de aire:	37.740,00 m3/h
Ventiladores:	
Nº:	1
Tipo:	Centrifugo
Motor:	7,50 Kw
Caudal de agua:	34,20 m3/h
Bombas:	
Nº:	1
Tipo:	Centrifuga
Motor:	0,75 Kw
Carga refrigerante:	64,00 Kgs
Fecha notificación Ayuntamiento Málaga:	27 Septiembre 2.013

2.1.4.-PREVISIONES DE SUELO, RECURSOS NATURALES E INFRAESTRUCTURAS AFECTADAS:**2.1.4.1.-SUELO:**

PGOU 2011. Málaga

PAM-G. 1 (83) M.-

Plan especial de reforma interior "Mercamalaga" de 30/03/1990

	PGOU	UVE S.A.
Parcela minima	250 m2	5.454 m2
Usos permitidos	Pequeña y mediana industria	Mediana industria
Frente minimo de parcela	10 mts	130 mts
Altura maxima	15 mts	6,50 mts
Ocupacion máxima:		
Planta baja:	100. %	76,05 %
Planta alta:	40. %	15,15 %
Edificabilidad:		
Superficie construida: (m2)		
5.842,87 m2	1,50 m2t/m2	1,07 1,50 m2t/m2

2.1.4.2.-RECURSOS NATURALES:

Aguas superficiales:

NO

Aguas subterráneas:

Captacion de aguas mediante sondeo.

Suelo:

Derrames y vertidos de productos de limpieza, aceites y aguas residuales.

Atmosfera:

Emision de humos de combustion en calderas.

Riesgo de escape de fluidos refrigerantes a la atmosfera.

Olores por

Procesos de descarga de aves vivas.

Existencia de desperdicios organicos procedentes de las operaciones de faenado.

Tratamiento de aguas residuales.

2.1.4.3.-INFRAESTRUCTURAS:

Agua potable:

Red de abastecimiento de agua de Mercamalaga gestionada, por EMASA.

Alcantarillado:

Red de saneamiento de Mercamalaga, gestionada por EMASA.

Electricidad:

Red eléctrica de media tensión que abastece a Mercamalaga, gestionada por ENDESA.

2.1.5.-PREVISIÓN DE CONSUMOS:**2.1.5.1.-RÉGIMEN DE TRABAJO:**

	Diario horas/día	Semanal días/sem.	Anual días/año
Matadero de aves:	8,00	5	245
Preenfriado de aves	1,50	5	245
Clasificado y envasado canales	0,30	5	245
Sala de despiece de aves:	8,00	5	245
Almacén frigorífico	15,00	5	245

2.1.5.2.-MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES:**Suministro de aves vivas:**

Especie:

Pollo

Jornada:

8,00 horas/día

Rendimiento efectivo:

7,50 "

Nº dias/semana:

5,00

Nº dias/año:

245,00

Velocidad línea:	8.000 uds/h
Peso medio:	3,30 Kgs
Total:	60.000 uds/día = 198,00 Ton/día = 48.510,00 Ton/año

Al peso de las aves vivas al convertirla en canales hay que deducirle el peso de los despojos comestibles así como de los residuos de plumas, sangre, patas y cuellos no aprovechados, vísceras, cabezas y otros, teniéndose:

Despojos:

Corazones, higados y mollejas.	5,90 Ton/día
Cuellos	5,03 "
Patatas cortadas	4,10 "
	<hr/> 15,03 Ton/día

Residuos:

Sangre:	7,23 Ton/día
Menudillos no procesados:	3,15 "
Cuellos no procesados:	2,16 "
Patatas no procesadas:	4,10 "
Plumas:	14,06 "
Cabezas y traqueas	7,43 "
Vísceras:	11,74 "
Otros del faenado:	1,09 "
Aves muertas transporte:	2,18 "
	<hr/> 53,13 Ton/día

Conversion:

Aves vivas:	198,00 Ton/día
Aves muertas:	2,18
Despojos:	-15,03 "
Residuos:	-53,13 "
	<hr/> Total canales: 132,00 Ton/día
Peso medio canal:	2,20 Kgs/ud

2.1.5.3.-ENERGÍA:Térmica:

Combustible: Gasóleo C

Procedencia: Distribuidores autorizados PPL

Elementos consumidores:

Quemador caldera agua caliente:	551 Kgs/día =	135.012 Kgs/año
Quemador caldera vapor:	100 "	24.480 "
	<hr/> 651 Kgs/día =	<hr/> 159.493 Kgs/año

Eléctrica:

Procedencia: Red de media tensión de ENDESA a centro de transformación propio.

Consumo: 3.695,50 Mw-h/año

2.1.5.4.-AGUA:

De acuerdo con las necesidades de la planta y los cálculos efectuados, se estima el siguiente consumo de agua en la planta:

* Agua fría procedente de red polígono:	328,33 m3/día =	80.441 m3/año
* Agua fría procedente de sondeo:	102,67 "	25.154 "
	<hr/> 431,00 m3/día =	<hr/> 105.595 m3/año

2.1.5.5.-OTRAS MATERIAS:Reactivos para la depuración de aguas residuales:

Coagulante (policloruro de aluminio)	700,00 Kgs/día =	171.500 Kgs/año
Floculante línea agua. (polielectrolito anionico):	9,10 "	2.230 "
Floculante línea fangos (polielectrolito cationico)	9,50 "	2.328 "

2.1.5.6.-PRODUCTOS DE LIMPIEZA:

Todos los productos para la limpieza y desinfección de maquinaria y superficies, así como los destinados para la higiene del personal, serán biodegradables y procederán de fabricantes autorizados.

2.1.6.-FUENTES GENERADORAS DE LAS EMISIONES:**2.1.6.1.-EMISIONES GASEOSAS:****Emisiones canalizadas:****Foco P1G1:** Caldera de agua caliente

Combustible: Gasóleo C

Poder calorífico superior: 11,98 Kw/Kg

Chimenea:

Diámetro: 0,30 m

Sección: 0,28 m²

Velocidad: 10,00 m/seg

Caudal volumetrico: 2,83 m³/seg = 10.179 m³/h

Potencia máxima quemador: 814 Kw

Consumo combustible: 67,95 Kg/h

Caudal de humos: 0,938 Kg/seg = 3.376 Kg/h

Factores de emision a la atmosfera

SO₂ = 58,00 mg/Nm³ ATISAE VLE = 344,00 mg/Nm³

CO = < 9,00 ppm " VLE = 1.445,00 ppm

Opacidad: < 1,00 Bacharach " VLE = 2,00 Bacharach

Foco P1G2: Caldera de vapor

Combustible: Gasóleo C

Poder calorífico superior: 11,98 Kw/Kg

Chimenea:

Diámetro: 0,30 m

Sección: 0,28 m²

Velocidad: 10,00 m/seg

Caudal volumetrico: 2,83 m³/seg = 10.179 m³/h

Potencia máxima quemador: 530 Kw

Consumo combustible: 44,24 Kg/h

Caudal de humos: 0,938 Kg/seg = 3.376 Kg/h

Factores de emision a la atmosfera

SO₂ = 51,00 mg/Nm³ ATISAE VLE = 344,00 mg/Nm³

CO = < 9,00 ppm " VLE = 1.445,00 ppm

Opacidad: < 1,00 Bacharach " VLE = 2,00 Bacharach

No es necesaria la instalación de equipos depuradores de humos debido a los parámetros calculados y al tipo de combustible que se utiliza.

Cada 5 años se efectuarán las mediciones de los parámetros de salida de los humos de combustión por Organismo de Control Autorizado por Medio Ambiente (O.C.A.)

Emisiones no canalizadas:**Foco P2G1. Recepción y descarga de aves vivas.**

Los valores límites de emisión (VLE). (Decreto 151/2006) para las emisiones no canalizadas de partículas por las actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera, no superarán los siguientes parámetros:

Partículas totales en suspensión (valor medio de 24 horas): 150 µg/m³Partículas sedimentables (valor medio del periodo de muestreo) 300 mg/m².dia**Foco P3G1 y P3G2: InstalaciónES frigoríficaS centralizada**

Se refiere este punto, a una posible fuga de gas refrigerante que se utiliza en las instalaciones frigoríficas de la planta:

La tasa de fuga que prevé la Guía de Notificación de Contaminantes PRTR, propuesta por el panel de expertos de la IPCC es: $E = Cr \times Tf / 100$

P3G1: Amoniaco: E = 21,89 Kgs

P3G2: R404A: E = 7,71 "

Cr = Cantidad refrigerante existente en la instalación, cuyo enfoque se basa en la carga anual de refrigerante por razones de mantenimiento técnico =

Amoniaco: 1.710 Kgs x 8% = 137 Kgs

R404A: 482 Kgs x 10% = 48 Kgs

Tf = Tasa de fugas refrigeración industrial = $7 \leq Tf \leq 25$ = 16 %

Medidas correctoras:**Emisiones canalizadas:**

A la vista de los resultados emitidos por la O.C.A., en las inspecciones periodicas de las instalaciones, y, si estos superan los valores limites de emision, se procederá a la correccion de los mismos mediante el control del quemador, combustión y salida de humos. Si la nueva medición resultara no favorable, se instalara un sistema de depuración de humos.

Se realizaran los autocontroles propios de las operaciones de mantenimiento de las instalaciones de combustion, por empresa mantenedora autorizada.

Emisiones no canalizadas:

La emision de materias en suspensión procedentes de las aves vivas, se producen en el interior de la zona de descarga de jaulones y cuelgue en el transportador de aves vivas para el sacrificio.

Si la analitica a realizar por O.C.A., supera los limites indicados para esta emisiones, se procederá a la instalación de un sistema de filtraje y recuperación de polvo, conectado a equipo de extracción en la zona de cuelgue.

Ubicación de las emisiones:

FOCO	UBICACIÓN	PROCESO ASOCIADO	COORDENADAS UTM
P1G1	Sala de caldera agua caliente	Agua caliente sanitaria y escaldado	X = 364020 Y = 4063074
P1G2	Sala de caldera vapor	Reserva de la anterior	X = 364024 Y = 4063072
P2G1	Recepción aves vivas	Descarga y cuelgue aves vivas	X = 363998 Y = 4063089
P3G1	Sala maquinas refrigeracion 2	Central frigorífica 2 Y 3 NH3	X = 364062 Y = 4063066
P3G2	Sala maquinas refrigeracion 3	Central frigorífica 4 R404A	X = 364105 Y = 4063066
P3G3	Sala maquinas refrigeracion 3	Central frigorífica 5 NH3	X = 364105 Y = 4063066

Periodicidad y horas de funcionamiento:

FOCO	IDENTIFICACION	PERIODICIDAD	HORAS FUNCIONAM.
P1G1	Caldera agua caliente	Lunes a viernes. 245 días/año	12,00 horas/día
P1G2	Caldera vapor	Lunes a viernes. 245 días/año	8,00 horas/día
P2G1	Recepción aves vivas	Lunes a viernes. 245 días/año	10,00 horas/día
P3G1	Sala maquinas refrig. 2	Puede funcionar todo el año	18,00 horas/día
P3G2	Sala maquinas refrig. 3	Puede funcionar todo el año	18,00 horas/día
P3G3	Sala maquinas refrig. 3	Lunes a viernes	10,00 horas/día

Muestreo isocinetico:

Para la toma de muestras de emisiones de los focos indicados anteriormente, las conducciones estaran provistas de bocas de muestreo u orificios de medida, las cuales cumplan en altura, así como en forma, numero, tamaño y ubicación de orificios de medida, con lo que establece la norma UNE EN 15259-2007.

Las bocas de muestreo seran de tubo industrial de 100 mm de longitud y 100 mm de diametro, roscada o con bridas y tendran una tapa que permita su cierre cuando no se utilicen. Por encima de los orificios de medida se colocaran sendas pletinas y ganchos a 15 y 80 cms, respectivamente.

Alrededor de cada uno de los orificios existira una zona libre de obstaculos, que será un espacio tridimensional que tendra 30 cms por encima de la boca y 50 cms por debajo, 30 cms por cada lado de ésta y de profundidad desde la perpendicular de la boca al exterior, de al menos 2,5 mts (para chimeneas con diametro menor de 1,5 mts y 4 mts (para chimeneas con diametro mayor de 1,5 mts).

Por la situacion de las chimeneas, es difícil la instalación de una plataforma fija en el interior de la sala de calderas, por lo que para el muestreo, se utilizaran andamios, respetandose las zonas libres de obstaculos indicadas anteriormente, cumpliendo con las condiciones de seguridad e higiene en el trabajo y normas técnicas de prevencion de aplicación.

La plataforma del andamio sobre la se situaran los equipos de medida, tendran las siguientes características:

Estará situada 1,60 mts por debajo de los orificios de medida.

Anchura de 1,25 mts desde la pared de las chimeneas.

Soportará un peso de 3 hombres y 250 Kgs de peso.

Estará provista de barandilla de seguridad de 1 metro de altura, cerrada, con luces de 30 cms y rodapiés de 20 cms de altura.

Cerca de las bocas de muestreo, se instalará una toma de corriente de 220V con protección a tierra y una potencia mínima de 2,50 Kw, así como iluminación suficiente.

Acceso a la plataforma de trabajo mediante escalera de gato, que se prolongará un metro por encima del suelo de la plataforma.

Las chimeneas estarán permanentemente acondicionadas para que las mediciones y lecturas oficiales se practiquen con garantía de seguridad para el personal inspector.

Autocontrol y monitorización:

Se realizarán los autocontroles propios de las operaciones de mantenimiento de las instalaciones de combustión.

Controles de inmisión:

No existen focos de contaminación difusa a destacar en las instalaciones que se proyectan, exceptuando el movimiento de camiones, que emiten gases de combustión.

2.1.6.2.-OLORES:

No existe normativa estatal o autonómica que regule específicamente las emisiones de olor, únicamente la Ley IPPC establece la obligación de evaluar el impacto producido por olores, adaptando la tecnología a las MTDs, pero sin establecer metodología de actuación ni valores límites.

Los focos que pueden ser origen de olores, son:

Recepción y manejo de aves vivas:

Producción de residuos del faenado de aves.

Estación depuradora de aguas residuales

El régimen de vientos dominantes/año, según estadísticas del cercano aeropuerto de Málaga:

Mes	Componente	Frecuencia %	Velocidad Km/h
Enero	Sureste:	35,00	9,00
Febrero	Sureste:	33,00	9,00
Marzo	Sureste:	30,00	9,00
Abril	Sureste:	26,00	9,00
Mayo	Noroeste:	21,00	8,00
Junio	Noroeste:	21,00	9,00
Julio	Noroeste:	23,00	9,00
Agosto	Noroeste:	17,00	8,00
Septiembre	Noroeste:	14,00	8,00
Octubre	Sureste:	13,00	7,00
Noviembre	Sureste:	28,00	8,00
Diciembre	Sureste:	28,00	8,00
Año	Sureste:	24,00	8,00

Ubicación de la planta de UVE S.A.

Sureste de Mercamalaga

Vientos que inciden en esa dirección:

Sureste: 35,00 %

Medidas correctoras:

Para la minimización de la producción de olores en la planta industrial, se han introducido las siguientes:

Recepción y manejo de aves vivas:

Las aves llegan en camiones con jaulones, los cuales son descargados inmediatamente en muelle cubierto donde esperan hasta que son colgadas en el transportador aéreo de sacrificio.

Producción de residuos del faenado de aves:**Minimización manipulación residuos:****Acciones:**

- * Disponer de una zona cerrada para la descarga y carga de plumas en contenedor del gestor autorizado.
- * Colocación al inicio de la jornada del contenedor-remolque suministrado por el gestor autorizado en la zona de descarga del resto de residuos, de forma correcta, evitando vertidos sobre el pavimento y zonas exteriores.
- * Control por parte del equipo de mantenimiento de la correcta recepción de desperdicios en separadores y prensa de plumas, y de estos al contenedor.
- * Coordinación con el gestor autorizado para la retirada inmediata de contenedores, en el momento de finalizar la jornada de matanza.
- * Cierre del contenedor-remolque y enganche a la cabeza tractora para su transporte.
- * Limpieza y desinfección inmediata, por el equipo de limpieza que dispone el matadero de las zonas de descarga a contenedores y de los equipos de procesado de residuos.

Aves muertas:

Tipo de residuo: Material categoría C-2.

Zona de producción: Zona de cuelgue de aves vivas.

Acciones:**Sistema de almacenamiento:**

Contenedor móvil de plástico giratorio abierto, que se cierra con tapa del mismo material que se mantiene cerrado, abriéndose solo cuando se utiliza.

Tiempo de almacenamiento:

Jornada de trabajo.

Carga:

Mediante carretilla elevadora a contenedor del gestor autorizado para C-2

Retirada:

Diaria a final de jornada por gestor autorizado y vehículo homologado.

Limpieza:

Diaria a final de jornada de contenedores y entorno.

Estiercol:

Tipo de residuo: Material categoría C-2.

Zona de producción: Zona lavado camiones vivo.

Lavadora de jaulones vivo.

Acciones:**Sistema de almacenamiento:**

Contenedor móvil de plástico giratorio abierto, que se cierra con tapa del mismo material que se mantiene cerrado, abriéndose solo cuando se utiliza.

Tiempo de almacenamiento:

Jornada de trabajo.

Carga:

Mediante carretilla elevadora a contenedor del gestor autorizado para C-2

Retirada:

Diaria a final de jornada por gestor autorizado y vehículo homologado.

Limpieza:

Diaria a final de jornada de contenedores y entorno.

Plumas:

Tipo de residuo: Material categoría C-3

Zona de producción: Desplumado

Acciones:**Sistema de almacenamiento:**

Contenedor móvil metálico suministrado por el gestor autorizado.

Tiempo de almacenamiento:

Jornada de trabajo.

Retirada:

Diaria a final de jornada por gestor autorizado.

Limpieza:

Diaria a final de jornada del emplazamiento del contenedor.

Sangre residual:

Tipo de residuo: Material categoria C-3

Zona de produccion: Sacrificio

Acciones:

Sistema de almacenamiento:

Deposito en contenedor-remolque suministrado por el gestor autorizado.

Tiempo de almacenamiento:

Jornada de trabajo.

Retirada:

Diaria a final de jornada por gestor autorizado.

Limpieza:

Diaria a final de jornada del emplazamiento del contenedor.

Patas, cabezas, visceras y despojos no aprovechados:

Tipo de residuo: Material categoria C-3

Zona de produccion: Eviscerado

Acciones:

Sistema de almacenamiento:

Contenedor-remolque suministrado por el gestor autorizado.

Tiempo de almacenamiento:

Jornada de trabajo.

Retirada:

Diaria a final de jornada por gestor autorizado.

Limpieza:

Diaria a final de jornada del emplazamiento del contenedor.

Estación depuradora de aguas residuales

Foso recepción agua bruta:

Proceso: Recepción agua procedente de las zonas de matadero y de personal del mismo.

Acciones:

Diarias: Limpieza paredes de foso con mangas a presión para eliminar suciedad adherida

Mensual Contratacion de camion cisterna con bomba para aspiracion de sedimentos en el fondo del fondo del foso y tuberías generales de matadero a foso.

Contenedor solidos rototamiz:

Proceso: Separación solidos gruesos de aguas procedentes del foso bombeo anterior, antes de su descarga en el deposito de homogenizacion.

Acciones:

Diarias: Retirada y sustitución del contenedor situado bajo el rototamiz al inicio, mitad y finalización de la jornada de matanza.

Al finalizar dicha jornada, se quedará un contenedor para la recogida de los solidos procedentes de las operaciones de limpieza de la planta.

Limpieza del entorno del contenedor.

Descarga de residuos en contenedor-remolque del gestor autorizado.

Flotador DAF:

Proceso: El agua con las particulas coaguladas y floculadas se retienen en el flotador presurizado donde un puente barredor evacua los lodos hacia un deposito acumulador-homogenizador de fangos. deposito acumulador-homogenizador de fangos.

Acciones:

Diarias: Limpieza del entorno del equipo.

Observaciones:

La purga de los lodos pesados decantados en la tolva inferior del flotador se dispone de válvula de guillotina de accionamiento neumatico que conducen las purgas al deposito de lodos.

El flotador y el deposito de fangos se encuentran en un recinto semicerrado.

Deshidratacion y almacenamiento de lodos:**Proceso:**

Extraccion de lodos del deposito acumulador-homogenizador, deshidracion en centrifuga y descarga de lodos en contenedor movil.

Acciones:

- * Contenedor dotado de cierre superior y trampilla de carga.
- * Instalación de manga de descarga desde la boca de la centrifuga a la trampilla del contenedor.
- * Se retirara el contenedor una vez se encuentre lleno, sustituyendose inmediatamente por otro.
- * Se mantendra limpio, mediante baldeo diario el entorno del mismo.

Derrames y reboses:**Acciones:**

- * Limpieza diaria de toda la zona ocupada por la EDAR, eliminando residuos solidos.
- * Limpieza periodica de canalizaciones y arquetas. Mínimo anual.

Otras:**Acciones:**

- * Optimizar los periodos de funcionamiento de la planta en función de los caudales que recibe.

2.1.6.3.-EMISIONES ACUSTICAS:**Horario de funcionamiento:**

Sección	Hora inicio	Hora terminacion	Días laborab. L/M/Mi/J/V	Días festivos S/D
Matadero de aves:	1,00	9,00	Si	No
Sala de despiece	8,00	16,00	Si	No
Almacén frigorífico	6,00	21,00	Si	No
Equipos frigorificos (18 horas/día)	Intermitente	Intermitente	Si	Si/No
Oficinas	8	19,00	Si	No
Estacion depuradora aguas resid.	0,00	24,00	Si	Si/No

Niveles de emision previsibles:**Edificios:****Lw****Planta baja:**

Matadero de aves:	90,00 dBA
Despiece, envasado y expedición:	87,00 "
Almacén frigorífico y de otras mercancías:	70,00 "
Sala de calderas	80,00 "
Sala de agua	80,00 "
Sala maquinas 1	85,00 "
Sala aire comprimido	85,00 "
Oficinas administrativas:	70,00 "
Lavado cajas	73,00 "
Zonas sin uso:	70,00 "

Entreplanta:

Oficinas administrativas:	70,00 dBA
Sala maquinas 2	85,00 "
Servicios sociales personal:	80,00 "
Almacén envases:	70,00 "

Exterior:**Proceso:**

Zona desperdicios	90,00 dBA
-------------------	-----------

Equipos frigorificos:

Condensadores frigoríficos: R717 y R404A	64,00 dBA
Uds.Condensadoras de equipos partidos	59,00 dBA

Equipos climatizacion:

Unidades exteriores:	62,00 dBA
----------------------	-----------

Equipos ventilacion	
Extraccion/Impulsion	61,00 dBA
Tratamiento de aguas:	
Estacion depuradora de aguas residuales	67,00 dBA
Equipos electricos:	
Edificio centro transformacion:	69,00 dBA

Valores limites de emision:

Los niveles limite de emision de ruido en el exterior de las edificaciones, según Tabla I del Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía, aprobado por D. 6/2012 de 17 de Enero, son:

Calidad acustica para ruidos aplicables a areas urbanizadas existentes:

Tipo de area acustica:

Sectores del territorio con predominio de suelo de uso industrial

Indices de ruido, según periodos temporales de evaluacion:

Ld = Periodo dia (7,00 a 19,00 horas):	75,00 dBA
Le = Periodo tarde (19,00 a 23,00 horas):	75,00 dBA
Ln = Periodo noche (23,00 a 7,00 horas):	65,00 dBA

El aislamiento acustico proporcionado por los elementos de cerramientos verticales y horizontales de la planta, permitirá no sobrepasar los limites indicados anteriormente. Para los exteriores se estableceran las siguientes medidas preventivas:

- * Los equipos de condensacion de las instalaciones frigoríficas, situados en el exterior de las edificaciones estaran provistos de dispositivos que controlaran la presión de condensacion en funcionamiento nocturno y regularan la velocidad de los ventiladores.
- * Durante el funcionamiento de la actividad, se mantendran cerradas puertas y ventanas.

En el Anexo 3, se adjunta estudio acustico.

2.1.7.-EMISIONES ACUOSAS:**2.1.7.1.-FOCOS EMISORES DE VERTIDOS:**

Los focos que generan vertidos y su situación, son los que a continuación se indican:

FOCO	NATURALEZA	CONTAMINANTES	RECEPTOR	COORDENADAS (Huso 30)	
				X	Y
V1 Aguas de proceso y limpieza zona recepción aves vivas	Industrial	Materia orgánica de procesos matadero y limpieza de equipos de faenado	Depuradora aguas residuales propia EDAR	364000	4063105
V2 Aguas sanitarias	Asimilables a domésticos.	Materia orgánica de aseos y puntos higiénicos de la planta Limpieza de zonas despiece y envasado	Red municipal del polígono gestionada por EMASA	364067	40630069
V3 Aguas de cubiertas y calzadas	Escorrentia pluvial	No significativos	Red municipal del polígono gestionada por EMPROACSA No existe red separativa.	Varios puntos	Varios puntos

2.1.7.2.-PUNTOS DE VERTIDO:**Flujos de vertido:**

- F1.- Aguas de proceso de la actividad de matadero de aves
- F2.- Aguas asimilables a domésticas de aseos y limpieza de matadero.
- F3.- Limpieza sala de despiece, cámaras, expedición y pasillos:
- F4.- Aparatos sanitarios personal zonas limpias:
- F5.- Aguas pluviales

Tratamientos de los vertidos:

- F1. F2. - Instalación de estación depuradora de aguas residuales. (EDAR)
- F3. F4.- Arqueta separadora de sólidos y grasas, y arqueta sifónica, reglamentarias.
- F5.- Red unitaria pluviales Mercamalaga.

Puntos de vertidos:**PV1.-**

Flujos: F1. F2.:
 Medio receptor: Red de fecales de Mercamalaga
 Situación:
 Coordenadas ETRS89:
 Huso: 30.
 Utm X: 363.942
 Utm Y: 4.063.118

PV2.-

Flujos: F3. F4. F5.-
 Medio receptor: Red de fecales de Mercamalaga

2.1.7.3.-CAUDALES DE VERTIDO:**Aguas residuales industriales a EDAR**

- F1. F2 Aguas de proceso de la actividad de matadero de aves y de aseos y limpieza de matadero: 334,21 m3/día
81.881,45 m3/año

Aguas asimilables a domésticas a saneamiento:

- F3. F4.- Limpieza salas, cámaras, expedición y pasillos. Aparatos sanitarios personal zonas limpias: 98,72 m3/día
24.186,40 m3/año

2.1.7.4.-CARACTERIZACION DE LOS CONTAMINANTES:**Aguas industriales a EDAR. (PV1):**Valores característicos:

Sólidos en suspensión:	2.600,00 mg/l
DBO5:	3.250,00 mg/l.O2
DQO:	6.000,00 mg/l.O2
Aceites y grasas:	350,00 mg/l
Nitrogeno:	300,00 mg/l.N
Fosforo total (P):	50,00 mg/l.P

Aguas sanitarias a red de saneamiento. (PV2):Valores característicos:

100,00 mg/l
350,00 mg/l O2
600,00 "
100,00 mg/l
Inapreciable.
"

Caudales:**Agua consumida:**

Agua de red:	328,33 m3/día
Agua de pozo:	102,67 "
	<hr/> 430,99 m3/día

Agua a vertido:

Industriales (EDAR):	334,21 m3/día
Sanitarias: (Red Merca):	96,78 "

Aguas industriales y sanitarias matadero:

Las aguas generadas en la zona de matadero de aves son tratadas en estación depuradora de aguas residuales (EDAR), propia, que se diseñó en función de los caudales obtenidos, parámetros de entrada, parámetros admitidos para el vertido a cauce público y espacio disponible, por lo que el sistema de tratamiento existente es físico-químico.

Aguas sanitarias otras zonas:

Las aguas generadas en otras zonas distintas del matadero, tienen parámetros inferiores a los admitidos por la Ordenanza Municipal, vertiéndose directamente en la red de fecales de Mercamálaga, gestionada por E-MASA.

No obstante, antes de realizarse el vertido, las aguas pasaran por arqueta reglamentaria separadora de grasas y sólidos, y arqueta sifónica para evitar la transmisión de olores a la red.

2.1.7.5.-MEDIDAS PREVENTIVAS:

Como medidas preventivas, se dispone de una estación depuradora de aguas residuales la cual se proyecta modificar, como a continuación se indica:

Datos de partida:

Normativa:	Reglamento del Servicio de Saneamiento de la Empresa Municipal Aguas de Málaga S.A.		
Punto de vertido:	Colector de Mercamálaga, propiedad de la Empresa Municipal de Aguas de Málaga S.A. (EMASA)		

Caudal de vertido:

Autorizado:	400,00 m3/día x	245,00 días/año =	98.000,00 m3/año
Revisado:	500,00 "	250,00 "	125.000,00 "

Parámetros:

	Entrada EDAR	Salida previsto	Limites EMASA
pH:	8	6	6 a 10
Conductividad. mS/cm	5.000	< 5.000	< 5.000
Sólidos en suspensión. mg/l	2.600	150	< 380
D.Q.O.: mg/l	6.000	500	< 700
Nitrógeno total mg/l	300	40	< 60
Fosforo total mg/l	50	< 50	< 50
Aceites y grasas mg/l	200	30	< 200

Emplazamiento:

El emplazamiento de la EDAR será el mismo ampliado con terrenos adyacentes, sobre los cuales se iniciaron las gestiones pertinentes ante la Gerencia Municipal de Urbanismo de Málaga para su cesión mediante permuta, y cuya gestión se encuentra actualmente en trámite posterior al de información pública.

Se dispondrá de un terreno colindante a la parcela X de Mercamálaga, de una extensión de 1.743 m2, de los cuales 452 m2 son utilizados actualmente por la EDAR existente.

Solución adoptada:

La EDAR actual está basada en un tratamiento físico-químico con separación de fangos mediante flotador DAF. Cumple todos los parámetros a excepción del Nt. También se pretende eliminar el recargo que EMASA cobra por sobrepasar unos valores mínimos por debajo de los cuales el canon de vertido es mínimo.

La solución para garantizar los valores de nitrógeno y demás parámetros, por debajo de los límites exigidos pasa por implantar un tratamiento biológico, con lo que la solución adoptada será:

LÍNEA DE AGUA:

- * Pozo de bombeo 1+1 R bombas (Existente)
- * Tamizado de sólidos mediante tamiz rotatorio, realizado en AISI 304. (Existente).
- * Homogenización de carga y caudal en depósito de 475 m³ aireado mediante dos bombas eyectoras. (Existente).
- * Tratamiento físico-químico con flotación DAF (Existente).
- * Depósito pulmón de tratamiento biológico, prefabricado en hormigón postensado de 9 m de diámetro y 6 m de altura. 357 m³ útiles. A enterrar 3,5 m. Aireado y agitado mediante un aireador sumergido de 5,5 kw. Incorpora una bomba sumergible de 84 m³/h a 8 mca, para alimentar al reactor SBR. Se instalará un medidor de nivel en continuo con registro en SCADA de control general.
- * Reactor biológico SBR de 1.330 m³ útiles, prefabricado en hormigón postensado de 17,55 m de diámetro y 6 m de altura total. Aireación-agitación mediante batería de eyectores-micronizadores en acero inox AISI 304, Alimentada por soplante rotativo de 1.566 m³/h y 2 bombas de recirculación en riñón de 492 m³/h. Extracción de agua tratada mediante decanter flotante. Purga de fangos en exceso mediante válvula inferior de descarga por gravedad a depósito pulmón de fangos biológicos.

LÍNEA DE FANGOS:

- * Extracción de fangos biológicos por gravedad a acumulador de lodos biológicos de 25 m³, prefabricado en PRFV, de instalación enterrada.
- * Bombeo de fangos biológicos mediante bomba mono de 1,6 m³/h a homogenizador de fangos mixtos existente.
- * Descarga por gravedad de fangos físico-químicos procedentes del desengrasador DAF. (Existente).
- * Acumulador-homogenizador de fangos mixtos en PRFV, de 30 m³ dotado de aireador sumergido de 2,2 (Existente).
- * Bombeo de fangos a centrífuga mediante una bomba de tipo tornillo helicoidal, regulación de caudal 0,4 – 4 m³/h, mediante variador de frecuencia. (Existente).
- * Preparación de poli electrolito mediante equipo compacto para dilución de poli electrolito líquido. (Existente).
- * Dosificación de polielectrolito mediante bomba de tornillo helicoidal, accionamiento mediante variador de frecuencia. (Existente).
- * Deshidratación de fangos con centrífuga de 4 m³/h ó 90 Kg MS/h. (Existente).
- * Evacuación de fango seco a contenedor mediante tornillo sinfín. (Existente).
- * Evacuación en contenedor mediante gestor autorizado. (Existente).

LÍNEA DE REBOSES Y DRENAJES:

- * Construcción de un pozo de bombeo donde llegaran las aguas procedentes de los procesos de drenaje y reboses circunstanciales conectado a la arqueta de salida general, para emergencia.
- * Bombeo de aguas procedentes del pozo anterior a homogenización mediante bomba sumergida, controlada por sensor de nivel hidrostático.

ARQUETA DE SALIDA:

- * Arqueta de salida general con vertedero para toma de muestras. Existente

INSTALACIONES AUXILIARES:

- * Instalación eléctrica, con cuadros de protección, control y maniobra, así como canalizaciones a los distintos receptores de la ampliación.
- * Programa de control y supervisión del funcionamiento de la planta.
- * Instalación de aire comprimido, con compresor, calderín, tuberías, válvulas y automatismos.
- * Instalación de alimentación de agua para tamizador, mezcla de reactivos y limpieza del emplazamiento.

CASETA DE CONTROL:

- * Construcción de caseta de control, de obra, para alojamiento de cuadro eléctrico, equipo de aire comprimido y material de mantenimiento. El cuadro eléctrico llevará un automata programable y sinoptico que indica el funcionamiento de la instalación.

Plazo de ejecución:

El plazo de ejecución que se prevee para la instalación indicada anteriormente, se estima:

* Concesión por la GMU de la actuación solicitada.	Mes 0
* Inicio:	Mes 0
* Petición de presupuestos:	Mes 0
* Recepción de presupuestos:	Mes 1
* Estudio de presupuestos y adjudicación:	Mes 2
* Replanteo:	Mes 2
* Entrega de planos de ejecución:	Mes 3
* Proyecto Licencia obras:	Mes 3
* Solicitud Licencia obras:	Mes 3
* Concesión Licencia obras:	Mes 4
* Preparación parcela:	Mes 4
* Ejecución obras e instalaciones	Mes 4
* Puesta en marcha	Mes 8
* Final:	Mes 9

Características del agua residual depurada:

La instalación se diseña para obtener un agua que no supere los parámetros mínimos exigidos por el Reglamento del Servicio de Saneamiento de la Empresa Municipal Aguas de Málaga S.A., que son:

pH:	6,00 a 10,00
Conductividad. mS/cm	< 5.000
Sólidos en suspensión. mg/l	< 380
D.Q.O.: mg/l	< 700
Nitrógeno total mg/l	< 60
Fósforo total mg/l	< 50
Aceites y grasas mg/l	< 200

Controles de explotación y mantenimiento:

Se suscribirá contrato de mantenimiento y revisión de la instalación con la empresa instaladora de la EDAR, la cual realizará visitas mensuales para comprobar que la planta funciona satisfactoriamente, cumpliendo los parámetros para los que fue diseñada la modificación y ampliación.

2.1.8.-RESIDUOS:**2.1.8.1.-PRODUCCION DE RESIDUOS PELIGROSOS:****Residuos generados: PRP1**

Identificacion	Cod. LER MAM 304	Proceso en que se genera	Cantidad kgs/año	Caracterizacion	Medidas de seguridad
Aceites usados	13 02 08*	Mantenimiento de equipos hidráulicos y de transporte interno	335,00	Otros aceites de motor, de transmision mecanica y lubricantes	Envases estancos paletizados
Lodos de separ. agua/sustanc. aceitosas	13 05 02*	Mantenimiento y limpieza de piezas de maquinaria	260,00	Disolvente organico no halogenado	Envases estancos paletizados
Envases contaminados	15 01 10*	Envases de productos de limpieza, aceites y otros	1.049,00	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o esten en contacto con ellas	Paletizado y cerrado para evitar derrames
Aerosoles	15 01 11*	Taller de mantenimiento	30,00	Envases metálicos, incluidos los recipientes a presión que contienen una matriz porosa solida	Paletizado y cerrado para evitar derrames
Absorbentes contaminados	15 02 02*	Mantenimiento de maquinaria, equipos e instalaciones	123,00	Materiales filtracion, trapos de limpieza y ropas contaminadas con productos peligrosos	Envases estancos paletizados

1.797,00

Pretratamientos y agrupamientos:

Se deberán cumplir las obligaciones que se establecen en el R.D. 833/1988, relativas al Envasado, Etiquetado, Registro, Almacenamiento y gestión de los Residuos Peligrosos.

Los envases que contienen residuos peligrosos estaran convenientemente sellados y sis signos de deterioro y ausencia de fisuras.

El material de los envases debera ser adecuado, teniendo en cuenta las características del residuo que contienen.

Cada envase estara dotado de una etiqueta colocada en lugar visible que contendra como mínimo la informacion que recoge el Artículo 14 del R.D. 833/1988. Junto al etiquetado de identificacion, se añadira, si es preciso, un pictograma representativo de la naturaleza de los riesgos que representa el residuo.

Los recipientes destinados a envasar residuos peligrosos en estado de gas comprimido, licuado o disuelto a presión, cumplan con la legislacion vigente en la materia.

Se evitara la generacion de calor, ignicion o explosión u otros efectos que dificulten su gestion o aumenten su peligrosidad.

Almacenamiento:

Se habilitara una dependencia en la zona trasera del edificio industrial para el almacenamiento de los residuos peligrosos dotada de una puerta de 2 hojas.

El suelo del recinto, de hormigon armado impermeabilizado para evitar posibles filtraciones al subsuelo. Los productos almacenados estaran colocados sobre bandejas o cubetos metálicos para evitar derrames por posibles roturas. La capacidad del recinto será suficiente para el volumen máximo almacenado.

Medidas seguridad:

En el exterior y junto a la puerta de acceso al recinto de almacenamiento se dispondra de las siguientes medidas de seguridad:

Extintor de incendios polvo polivalente de 6 Kgs.

Señales de seguridad y salud.

Equipos de protección individual, tales como gafas protectoras y guantes.

Ducha y lavajos debidamente homologado.

Medidas correctoras:

El deposito de almacenamiento de gasóleo, aereo, estara colocado en el interior de un cubeto de obra impermeabilizado.

El equipo de mantenimiento de la industria, revisara periodicamente las tuberias, válvulas y equipos de pos de trasiego, efectuando las reparaciones oportunas en caso de obsrvar alguna fuga.

Los recipientes que contienen fluidos provenientes de los elementos de transporte internos, serán totalmente estancos y las operaciones de cambio de estos fluidos se efectuara en las zonas de taller asignadas, con pavimento impermeable.

Se separaran fisicamente los residuos incompatibles de forma que se evite el contacto entre los mismos En caso de un hipotetico derrame. En ningún momento se mezclaran residuos peligrosos con residuos que no tienen la consideracion de peligrosos.

El tiempo de almacenamiento no excedera de los 6 meses.

Destino final:

Los residuos peligrosos generados por el funcionamiento de la actividad son retirados por gestor autorizado por la Consejeria de Medio Ambiente, con el que se suscribira el correspondiente contrato de recogida.

La actividad se inscribira el Registro de Pequeños Productores de Residuos Toxicos y Peligrosos de la Consejeria de Medio Ambiente, habilitandose un Libro-Registro donde constaran las cantidades producidas y las retiradas efectuadas por el gestor autorizado.

2.1.8.2.-RESIDUOS NO PELIGROSOS:**Residuos generados:**

Identificacion	Cod. LER MAM 304	Proceso en que se genera	Cantidad Ton/año	Almacenamiento	Destino
Lodos del tratam.In situ de efluentes PRNP1	02 02 04	Depuracion de aguas residuales industriales	905,70	Contenedor	Gestor autorizado

2.1.8.3.-SUBPRODUCTOS ANIMALES NO DESTINADOS AL CONSUMO HUMANO:**Normativa:**

En los distintos procesos de la actividad se producen residuos de tipo organico, la gestion de los cuales, cumplira con las normas establecidas en el Reglamento (CE) n° 1069/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 21 de Octubre de 2.009, por el que se establecen las normas sanitarias aplicables a los subproductos animales y los productos derivados no destinados al consumo humano y por el que se deroga el Reglamento (CE) n° 1774/2002.

Residuos generados:**CATEGORIA 2: PSC2**

Estiercol:	315,00 Kgs/día	77,18 Ton/año
Aves muertas:	814,00 "	199,43 "

CATEGORIA 3: PSC3**Residuos de tejidos de animales:**

Sangre	Hígados y corazon	Mollejas	Cuellos	Patas	Plumas	Cabezas y traqueas	Visceras	Otros
Ton/d	Ton/día	Ton/día	Ton/día	Ton/día	Ton/día	Ton/día	Ton/día	Ton/día
7,23	2,46	0,70	2,16	4,10	14,06	7,43	11,74	1,09
Ton/a	Ton/año	Ton/año	Ton/año	Ton/año	Ton/año	Ton/año	Ton/año	Ton/año
1.771	602	171	528	1.004	3.444	1.819	2.877	267

Identificacion de los residuos generados:

Residuo	Cód. LER MAM 304	Categoría SANDACH	Cantidad Ton/año	Procedencia	Destino
Estiercol:	02 02 09	2	77,18	Recepción y descarga aves vivas	Gestor CAT 3
Aves muertas en el transporte.	02 03 04	2	533,61	Recepción y descarga aves vivas	Gestor CAT 2
Plumas, cabezas, patas, cuellos, paquete intestinal, sangre y otros restos eviscerado	02 02 02	3	12.482,26	Matadero	Gestor CAT 3

Pretratamientos:

Los pretratamientos que se realizaran con los residuos generados seran:

Sangre:

- * Bombeo neumatico desde la cuba de sangrado a deposito movil situado en contenedor del gestor..

Hígados, corazon, mollejas, cuellos, intestinos y otros, no aprovechados:

- * Bombeo neumatico desde los puntos de produccion a la zona de desperdicios.
- * Eliminación del agua de arrastre mediante separador rotativo de malla.

Plumas:

- * Arrastre de plumas mediante canal bajo desplumadoras y bombeo a zona de desperdicios.
- * Eliminación del agua de arrastre mediante separador rotativo de malla.
- * Reducción del contenido de agua, mediante prensado mecanico.

Patatas, cabezas y traqueas:

Bombeo neumatico desde los puntos de produccion a la zona de desperdicios.

Agrupamientos:

Se realizaran los siguientes agrupamientos de los residuos generados:

- 1.- Estiercol
- 2.- Aves muertas.
- 3.- Sangre residual
- 4.- Menudillos no aptos, cuellos, intestinos, patas, cabezas y traqueas.
- 5.- Plumas.

Retirada de residuos de matadero:

Los camiones del gestor deja los remolques-cuba en la zona de descarga de residuos y los recoge al termino de la jornada del matadero.

Para los sandachs C2, un camión del gestor recoge el material de los contenedores indicados.

Destino final:

Los residuos organicos generados en los procesos, seran retirados por gestores autorizados, con los que se suscribira el correspondiente contrato para su retirada, transporte y posterior tratamiento.

2.1.9.-SUELOS:2.1.9.1.-ACTIVIDAD:

La actividad principal y secundarias que se desarrolla no esta incluida en la relación del Anexo I, indicado, a excepción de:

CANAE 93 rev.	90.01	Recogida y tratamiento de aguas residuales.
---------------	-------	---

2.1.9.2.-CARACTERIZACION DEL TERRENO:

El terreno donde se ubica la industria, tiene las siguientes características, según Informe geotécnico de VORSEVI:

Naturaleza:

Cota 0 m:	Solera de hormigón HA-25 15 cms de espesor medio.
Cota -0,15 m:	Relleno zahorra compactada de 50 cms de espesor
Cota -0,65 m:	Tierra compactada en tongadas de 30 cms con un espesor de 85 cms.

Cota -1,50 m:	Arcillas margosa verdosa (Plioceno)
---------------	-------------------------------------

Nivel freatico:	9,40 mts
-----------------	----------

Densidad aparente:	2,70 Ton/m3
--------------------	-------------

Cohesion sin drenaje:	0,80 Kp/cm2
-----------------------	-------------

2.1.9.3.-ACCIONES PREVENTIVAS:

Todos los equipos de la EDAR susceptibles de vertido de aguas residuales sobre el suelo, están conectados a red de reboces y drenajes que los recircula a la cabecera del proceso de depuracion, en el que caso de que esto suceda.

2.1.10.-SUSTANCIAS QUIMICAS:**Tratamiento de aguas residuales: PQ1**

Para el tratamiento de aguas residuales, se utilizaran los siguientes productos quimicos:

Coagulante:

Tipo: Policloruro de aluminio
Estado: Liquido
Cantidad almacenada: 20.000 lts
Deposito almacenamiento: PRFV de simple pared colocado en cubeto de obra impermeabilizado con resina epoxi.
Situación: Explanada EDAR

Floculante para la línea de agua:

Tipo: Polielectrolito anionico
Estado: Liquido
Cantidad almacenada: 1.000 lts
Deposito almacenamiento: Contenedor PRFV de doble pared.
Situación: Junto a floculador EDAR

Floculante para la línea de lodos:

Tipo: Polielectrolito cationico
Estado: Liquido
Cantidad almacenada: 1.000 lts
Deposito almacenamiento: Contenedor PRFV de doble pared.
Situación: Recinto deshidratador centrifugo EDAR

Ninguna de estas sustancias están clasificadas como carcinógenas, mutágenas o tóxicas para la reproduccion.

Productos de limpieza: PQ2**Capacidad**

Detergente desinfectante espumante alcalico de alto contenido en cloro:

Uso: Productos para la eliminacion de la suciedad formada por grasa, sangre y proteinas, para la limpieza general de superficies por aplicación manual, automática o por proyeccion de espuma. Biodegradable.
Frecuencia: Diario
Dosis: 3 %
Almacenaje: 1 Contenedor PRFV de doble pared y 1.000 lts de capacidad, retornable.

Detergente acido desincrustante por espuma:

Uso: Productos para la eliminacion de suciedad mineral, incrustaciones calcareas y oxidados de tipo acido espumante para superficies por aplicación manual, automática o por proyeccion espuma. Biodegradable.
Frecuencia: Semanal
Dosis: 3 - 10 %
Almacenaje: 1 Contenedor PRFV de doble pared y 1.000 lts de capacidad, retornable.

Detergente desinfectante autoespumante:

Uso: Productos para el lavado de manos del personal, de caracter neutro bactericida.
Frecuencia: Diaria
Dosis: 1 %
Almacenaje: 1 Contenedor PRFV de doble pared y 1.000 lts de capacidad, retornable.

2.1.11.-LEGIONELLA:2.1.11.1.-NORMATIVA:

- * R.D. 865/2003 de 4 de Julio por el que se establecen los criterios higienico sanitarios para la prevencion y control de la legionelosis.
- * Decreto 287/2002 de 26 de Noviembre, por el que se establecen medidas para el control y la vigilancia higienico-sanitarias de instalaciones de riesgo en la transmision de la legionelosis y se crea el Registro Oficial de Establecimientos y Servicios Biocidas de Andalucia.
- * UNE 100030 IN Guia para la prevencion y control de la proliferacion y diseminacion de legione-la en instalaciones.

2.1.11.2.-INSTALACIONES AFECTADAS:

Instalaciones con mayor probabilidad de proliferacion y dispersion de Legionella:

CONDENSADORES EVAPORATIVOS:

Equipos:

	PLG1	PLG2
Nº de equipos:	1	1
Marca:	BALTIMORE	BALTIMORE
Modelo:	VXCS -403	VXCS -110
Capacidad disipacion:	1.067,93 Kw	474,00 Kw
Caudal aire:	131.760 m3/h	37.740 m3/h
Motor ventilador:	1x30 Kw	1x7,5 Kw
Caudal agua:	132,00 m3/h	34,20 m3/h
Motor bomba:	1x4,00 Kw	1x0,75 Kw

Régimen de funcionamiento:

Intermitente

Procedencia del agua:

Red publica de distribucion EMASA

Puntos criticos de la instalación:

- 1.- Bandeja del condensador.
- 2.- Relleno ordenado del condensador.

Programa de mantenimiento:

- * Elaboración de un plano señalizado de la instalación que contemple todos sus componentes, el cual se actualizará cada vez que se realice alguna modificación.
Se recogeran en éste los puntos o zonas críticas en donde se debe facilitar la toma de muestras del agua..
- * Revisión y examen de todas las partes de la instalación para asegurar su correcto funcionamiento, estableciendo los puntos críticos, parámetros a medir y los procedimientos a seguir, así como la periodicidad.
- * Programa de tratamiento del agua, que asegure su calidad. Este programa incluirá productos, dosis y procedimientos, así como introducción de parámetros de control físicos, quimicos y biológicos, los metodos de medición y la periodicidad de los análisis.
- * Programa de limpieza y desinfección de toda la instalación para asegurar que funciona en condiciones de seguridad, estableciendo claramente los procedimientos, productos a utilizar y dosis, precauciones a tener en cuenta, y la periodicidad de cada actividad.
- * Existencia de un registro de mantenimiento de la instalación que recoja todas las incidencias, actividades realizadas, resultados obtenidos y las fechas de paradas y puestas en marcha técnicas de la instalación, incluyendo su motivo.

Operaciones de vigilancia y control:

Mensual:

Bandeja del condensador:

Revision de estado general y limpieza.

Agua de aportacion:

Control analítico físico-químico y microbiológico.

Turbidez.

Temperatura.

Conductividad.

pH.

Hierro total

Nivel de biocida.

Aerobios totales.

Trimestral:

Muestra de agua de la bandeja del condensador.

Determinación de la ausencia/presencia de Legionella.

Semestral.(Primavera y otoño):

Relleno del condensador.

Revisión de todas las partes de la instalación.

Sistema completo del condensador.

Limpieza y desinfección.

Anual:

Condensador y separador de gotas.

Revisión de todas las partes de la instalación.

Excepciones:

Las operaciones anteriores también se realizarán cuando:

Se pone en marcha la instalación por primera vez.

Tras una parada por reparación o modificación.

Si una revisión general así lo aconseja.

ACUMULADOR DE AGUA CALIENTE SANITARIA CON CIRCUITO DE RETORNO: PLG3

Preparación de agua caliente para usos sanitarios:

Las temperaturas de preparación, teniendo en cuenta lo que dispone la Norma UNE 100030 IN "GUÍA PARA LA PREVENCIÓN Y CONTROL DE LA PROLIFERACIÓN Y DISEMINACIÓN DE LA LEGIONELA EN INSTALACIONES, serán:

Agua servicios higiénicos personal:

Sistema calentamiento:

Intercambiador placas agua-agua y acumulador.

Temperaturas:

Distribución:

50,00 °C en el punto más alejado de la instalación.

Desinfección:

70,00 °C

Acumulador A.C.S.:

Nº:

1

Marca:

LAPESA

Modelo:

MXV-2000-RB

Tipo:

Vertical

Capacidad:

2.000

Material:

Acero inoxidable AISI 316L.

Aislamiento:

Espuma rígida de PU inyectado de 80 mm.

- * El depósito está dotado de aislamiento térmico suficiente para evitar el descenso de temperatura hacia el intervalo de máxima proliferación de la legionela.
- * El depósito dispone de boca de registro para limpieza interior y de una conexión para el acoplamiento de una válvula de vaciado.
- * El intercambiador de calor que atiende al depósito de acumulación está situado en el exterior, facilitándose así las operaciones de limpieza de ambos, siendo el intercambiador de placas.
- * El depósito, con elevada relación altura/diámetro, se instala verticalmente.
- * El depósito es de acero inoxidable.

Agua servicios higiénicos oficinas:

Sistema calentamiento:

Calentador-acumulador eléctrico:

Temperaturas:

Distribución:

50,00 °C en el punto más alejado de la instalación.

Desinfección:

70,00 °C

Tuberías:

- * Las tuberías serán de polietileno y de acero inoxidable.
- * La red de retorno dispone de bomba de circulación para evitar la retención de agua y mantener la temperatura del circuito a 50°C como mínimo.

Programa de mantenimiento:

- * Elaboración de un plano señalizado de la instalación que contemple todos sus componentes, el cual se actualizará cada vez que se realice alguna modificación.
Se recogerán en éste los puntos o zonas críticas en donde se debe facilitar la toma de muestras del agua..
- * Revisión y examen de todas las partes de la instalación para asegurar su correcto funcionamiento, estableciendo los puntos críticos, parámetros a medir y los procedimientos a seguir, así como la periodicidad.
- * Programa de tratamiento del agua, que asegure su calidad. Este programa incluirá productos, dosis y procedimientos, así como introducción de parámetros de control físicos, químicos y biológicos, los métodos de medición y la periodicidad de los análisis.
- * Programa de limpieza y desinfección de toda la instalación para asegurar que funciona en condiciones de seguridad, estableciendo claramente los procedimientos, productos a utilizar y dosis, precauciones a tener en cuenta, y la periodicidad de cada actividad.
- * Existencia de un registro de mantenimiento de la instalación que recoja todas las incidencias, actividades realizadas, resultados obtenidos y las fechas de paradas y puestas en marcha técnicas de la instalación, incluyendo su motivo.

Operaciones de vigilancia y control:**Diaria:**

Mantener la temperatura del agua en el acumulador por encima de 60°C.

Semanal:

Purga del acumulador.

Mensual:

Temperatura del agua en cualquier grifo superior a 50°C, incluyendo los más cercanos y más lejanos del acumulador.

Trimestral:

Revisión del depósito acumulador.

Anual:

Determinación de legionella, limpieza, desinfección y revisión total de la instalación.

Limpieza y desinfección:**Anual:**

- * Vaciado sistema, limpieza acumulador a fondo, realizar las reparaciones necesarias y aclarar. Llenar depósito acumulador, elevar la temperatura del agua hasta 70°C y mantener al menos dos horas.
- * Posteriormente abrir por sectores, todos los grifos y duchas durante 5 minutos, de forma secuencial.
- * Confirmar la temperatura para que en todos los puntos terminales de la red se alcance una temperatura de 60 °C.
- * Vaciar el depósito acumulador y volver a llenarlo para su funcionamiento habitual.

2.1.12.-EMPLEO:2.1.12.1.-PREVISIÓN DE EMPLEO:

Para las actividades y producciones indicadas anteriormente, se tiene prevista la siguiente ocupacion:

Matadero de aves:	44	personas
Sala despiece y envasado:	180	"
Movimiento cámaras y expedición:	15	"
Servicios mantenimiento y limpieza:	7	"
Oficinas:	17	"
TOTAL:	263	personas

2.1.12.2.-CARACTERÍSTICAS DE LOS TRABAJADORES:Origen:

Indiferente

Perfil:Zona proceso:

Personal con los conocimientos practicos oportunos que efectua cualquiera de los cometidos correspondientes a las actividades de matadero de aves, sala de despiece, envasado de canales y envasado de despiece.

Zona de cámaras:

Personal que a las ordenes de sus superiores introduce y coloca los generos en las cámaras frigoríficas en una posición adecuada y atiende a la evacuación y carga de los mismos en los vehiculos de transporte de destino.

Mantenimiento y limpieza:

Personal que con los conocimientos suficientes atiende al buen mantenimiento, reparacion y limpieza de maquinaria e instalaciones.

2.1.12.3.-CONTRATACIONES:Reubicaciones:

El personal indicado en el apartado anterior procede, principalmente de Málaga capital y poblaciones cercanas.

2.1.13.-PROLIFERACION DE VECTORES::

Vectores:

Los vectores que pueden proliferar por el funcionamiento de la planta industrial, son los que se indican en el siguiente diagnostico:

Roedores:

Nombre:	Rata gris
Estimacion poblacional:	Baja
Modo de estimacion empleado:	Visual. Búsqueda de excrementos
Lugar:	Red de alcantarillado Exteriores

Insectos:

Nombre:	Moscas, mosquitos, hormigas, cucarachas)
Estimacion poblacional:	Baja
Modo de estimacion empleado:	Visual.
Lugar:	Exteriores

Características del establecimiento:

- * Los locales de la industria son de antigua construccion, pero que han sido adaptados y reformados, no presentando agujeros o grietas en paredes, suelos y techos.
- * No existen sotanos, pero si falsos techos.
- * Las aguas residuales van a la red de alcantarillado, dotada de sifones y rejillas, habiendose instalado una nueva red.
- * La red de alcantarillado es propia, y desembarca en planta depuradora de aguas residuales perteneciente a la empresa, las aguas industriales y a la red del polígono, las aguas sanitarias.
- * Las puertas de acceso al exterior, cuando no se utilicen, permaneceran cerradas.
- * Las ventanas poseen mallas de un diametro que impiden el paso de roedores e insectos en las zonas de procesado.
- * Los servicios se encuentran apartados con sistema de desagüe adecuado.
- * Los productos permanecen envasados y tienen salida diariamente.
- * Las basuras y residuos se retiran todos los días.

Medidas preventivas:

Pasivas:

Alrededores y accesos de la industria:

- * Mantener las puertas de acceso al exterior cerradas y en buen uso.
- * La maquinaria y utiles inservibles y en desuso estarán ordenadas y sin acumular, ya que facilitaria el refugio y anidacion de insectos y roedores.
- * El terreno será inspeccionado periodicamente para controlar grietas en suelos y serán limpiados mediante equipos a presión y manguero diariamente.
- * El drenaje será correcto, evitandose los charcos.
- * Los cerramientos estarán totalmente integros, tanto en la parte de obra, como en la parte de malla metálica.

Dependencias de la industria:

- * Mantener los suelos, paredes y techos de todos los locales en correcto estado de limpieza, desinfeccion y mantenimiento. Las roturas, agujeros y grietas en los cuales puede quedar retenida agua y materia organica, se repararan en cuanto se produzcan.
- * Las paredes y techos se mantendran integros, sin descascarillar y sin perdida del lacado, para evitar el cobijo de insectos.
- * Mantener las rejillas y mallas de ventanas y huecos de ventilacion en buen estado.
- * Mantener los alimentos sin envasar y envasados, retirados del suelo.
- * Mantener la maquinaria e instalaciones en correcto estado de limpieza, desinfeccion y mantenimiento.
- * Mantener las tuberias y red de desagües, sifones y rejillas en buen estado de funcionamiento.
- * Mantener las puertas de acceso al exterior cerradas y en buen uso.
- * La zona de comedor estará libre de restos de comidas. Estos restos se depositaran en contenedores estancos y retirados diariamente.

Almacenamiento de residuos:

- * Los desechos producidos por el sangrado, desplumado, eviscerado, despiece y otras manipulaciones serán evacuados de forma continua a la zona de desperdicios de la industria, de donde se retiran diariamente.

Control de insectos, roedores y pajaros:

Cualquier persona que sospeche de la presencia de animales dentro de las instalaciones, lo notificara al responsable correspondiente para que se tomen medidas de forma rapida.

Activas:

- * Se suscribirá contrato con empresa homologada para la aplicación de productos rodenticidas e insecticidas.
- * Colocacion de cebos con veneno, en puntos estrategicos de la industria sin contacto con alimentos.
- * Colocacion de dispositivos de luz ultravioleta en puntos estrategicos de comunicaci3n con el exterior.
- * Nebulizacion o pulverizacion de insecticidas en zonas con superficies sin contacto con alimentos:
 - * Espacio comprendido entre el falso techo de las zonas productivas y el cerramiento de cubierta, que es accesible y visitable para el mantenimiento de las canalizaciones eléctricas, de fluidos y frigoríficas.

Medidas correctoras:

La persona encargada, en caso de encontrar un punto de cebo mal colocado, desaparecido o en mal estado debe ordenar reponerlo por otro cebo intacto. Esa misma persona, en caso de que tras su inspecci3n observe el indicio de roedores, debe avisar a la empresa aplicadora.

En caso de reincidencia, debe cambiarse el tipo de veneno e incluso la ubicaci3n del mismo.

Si la persona encargada encuentra un dispositivo ultravioleta en mal estado, lo revisara para su arreglo o sustitucion. Si observase el indicio de insectos, se revisara el Plan de desinsectacion, y en caso de reincidencia se cambiara la ubicaci3n de los dispositivos.

2.1.14.-INFORMACI3N GRAFICA:

Se adjunta la siguiente informaci3n grafica:

- VIS.01.- Situaci3n general.
- VIS.02 Emplazamiento
- VIS.03 Localizacion de Impactos planta general
- VIS.04 Localizacion de Impactos EDAR

2.2.-CARACTERIZACION DE LA POBLACIÓN Y DEL ENTORNO:

2.2.1.-POBLACIÓN AFECTADA:

Se considera población potencialmente afectada por el proyecto, aquella que resida dentro de un radio de 1.000 mts de la actuación, que en este caso es el barrio denominado LOS CHOPOS, perteneciente al Distrito 9. Campanillas, el cual se encuentra a una distancia de 927 mts, con una población estimada de 42 familias.

2.2.2.-CARACTERIZACION DEL ENTORNO DE LA ACTUACION:

2.2.2.1.-PRESIÓN SOBRE LOS RECURSOS:

Usos del suelo y su productividad:

Los suelos de la actuación y de su entorno son del tipo industrial, pertenecientes a la unidad alimentaria Mercamalaga.

Disponibilidad de agua y su calidad:

Se dispone de abastecimiento de agua procedente de la red de Mercamalaga, gestionado por EMASA. Así mismo, se cuenta con agua subterránea utilizable, a una profundidad estimada de 40 mts, con calidad no apta para el consumo humano, por lo que se utiliza para la limpieza de la zona sucia del matadero.

Fuentes de energía disponibles:

Se dispone de suministro de energía eléctrica a 20 KV mediante línea subterránea en bucle, gestionada por ENDESA, que da servicio a centro de transformación propio.

La energía térmica a utilizar en la planta será PPL (gasóleo C), almacenado en 1 depósito aéreo de 15.000 lts.

Vías de comunicación y nivel de tráfico:

Las carreteras próximas al emplazamiento de la actividad son la autovía A7 del Mediterráneo, que soporta un nivel de tráfico importante, las calles de Mercamalaga, con un nivel bajo y la Avenida de acceso, José Ortega y Gasset.

Capacidad de carga del territorio:

En la zona de influencia, no existen áreas previamente contaminadas, ni zonas de gran densidad de población.

Distancias y proximidades:

Las distancias desde el emplazamiento de la actividad a zonas habitadas son:

Zonas residenciales:

Linde E.	Urb. Carril de Los Chopos	927,00 mts
----------	---------------------------	------------

Edificaciones de carácter industrial/comercial de la unidad alimentaria Mercamalaga:

Linde N:

Pabellón P800:	29,65 mts
----------------	-----------

Edificaciones de carácter industrial/comercial de polígonos industriales cercanos:

Linde N:	Pol.Ind. Trevenez	483,00 mts
----------	-------------------	------------

Linde E:	Pol. Ind. La Huertecilla	695,00 "
----------	--------------------------	----------

Vías de comunicación:

Linde E:	Autovía A7	580,00 mts
----------	------------	------------

Linde S:	Vía ferrea:	26,00 "
----------	-------------	---------

Linde N:	Avda José Ortega y Gasset	210,00 "
----------	---------------------------	----------

Zona agrícola:

Linde S	44,00 mts
---------	-----------

2.2.2.2.-EMISIONES GASEOSAS::**Variables climatológicas:****Clima:**

El clima de Málaga es muy templado en invierno, con temperaturas mínimas muy suaves. Los veranos son moderados por la cercanía del mar

Temperaturas, pluviometría y viento:

Estación meteorológica Málaga-Aeropuerto. (Año 2.016)

Mes	Temperaturas			Pluviometría	Viento
	Maximas °C	Minimas °C	Medias °C	Total mm	Media Km/h
Enero	19,6	5,7	13,4	48,2	11,4
Febrero	19,1	9,2	13,5	19,8	13,5
Marzo	20,6	9,0	14,5	11,4	15,5
Abril	22,6	11,7	17,1	22,4	10,8
Mayo	24,2	14,8	19,3	102,9	11,5
Junio	29,1	21,0	23,4	0,3	12,6
Julio	31,1	21,4	25,9	0,8	11,0
Agosto	31,6	22,5	26,3	0,0	11,1
Septiembre	28,8	19,0	23,4	2,0	10,2
Octubre	24,9	16,3	20,0	49,8	8,6
Noviembre	19,6	10,8	14,9	161,8	12,0
Diciembre	17,5	9,8	13,2	163,6	10,5
	24,1	14,3	18,7	48,6	11,6

Vientos predominantes:

Direcciones del viento para los rumbos principales:

Mes	Componente	Frecuencia %	Velocidad Km/h
Enero	Sureste:	35,00	9,00
Febrero	Sureste:	33,00	9,00
Marzo	Sureste:	30,00	9,00
Abril	Sureste:	26,00	9,00
Mayo	Noroeste:	21,00	8,00
Junio	Noroeste:	21,00	9,00
Julio	Noroeste:	23,00	9,00
Agosto	Noroeste:	17,00	8,00
Septiembre	Noroeste:	14,00	8,00
Octubre	Sureste:	13,00	7,00
Noviembre	Sureste:	28,00	8,00
Diciembre	Sureste:	28,00	8,00
Año	Sureste:	24,00	8,00

Ubicación de la planta de UVE S.A.

Sureste de Mercamalaga

Vientos que inciden en esa dirección:

Sureste: 35,00 %

Niveles actuales de contaminantes atmosféricos:

Existe estación de vigilancia y evaluación de la calidad del aire en el término cercano de Campanillas, consultada la misma, indica los siguientes resultados:

Día 7 Junio 2017:

		Máximo	
Dioxido de azufre	SO2	6,00	microgramos/m3
Particulas en suspension		49,00	"
Dioxido de nitrogeno	NO2	46,00	"
Monoxido de carbono	CO	351,00	"
Ozono	O3	124,00	"

2.2.2.3.-EMISIONES ACUSTICAS:

Niveles actuales de ruido:

Según el Mapa Estratégico de Ruidos de Aglomeración de Málaga, el ruido provocado por las diferentes que tiene influencia sobre la población afectada es:

Autovía A7 del Mediterráneo:

Día:	Ldia =	55 - 60 dBA
Tarde:	Ltarde =	55 - 60
Noche:	Lnoche =	50 - 55 "

Ferrocarril:

Sin incidencia.

Aeropuerto:

Sin incidencia.

Polígonos industriales próximos:

Sin incidencia.

2.2.2.4.-EMISIONES ACUOSAS:

Niveles actuales de la calidad de las aguas receptoras del vertido:

Las aguas receptoras del vertido es la red de saneamiento de EMASA, las cuales tendrán la calidad exigida por dicha empresa gestora.

Posibles impactos críticos:

Captaciones de agua:

Masas de aguas subterráneas bajo la superficie de la planta, a una profundidad de captación de 40 mts aproximadamente, para su utilización en los procesos de limpieza de maquinaria y suelo de las zonas sucias del matadero, si su calidad es aceptable.

Presión sobre estaciones depuradoras externas:

Vertido accidental a la red de alcantarillado de Mercamalaga que conduce las aguas a estación depuradora de aguas residuales de EMASA en el Polígono Industrial del Guadalhorce.

Otras masas de agua:

Sin incidencia.

2.2.2.5.-EMISIONES SOLIDAS:

Estado actual de los suelos:

No se identifican suelos contaminados ni contaminantes por el desarrollo de la actividad hasta la fecha.

Todos los suelos de la planta, (edificios y exteriores), están dotados de solera de hormigón armado 15 a 20 cms, dotados de solería de resina epoxi, los interiores, lo que lo hacen prácticamente impermeables.

En los ensayos geotécnicos del suelo, efectuados para la ejecución de obras, no se ha detectado nivel freático en los reconocimientos efectuados hasta 9,40 mts de profundidad, por lo que es probable que el nivel freático pueda oscilar en función del régimen estacional y climático, no permaneciendo inalterable.

Disponibilidad de sistemas e infraestructuras de gestión y/o tratamiento de residuos de la zona:

- * Servicio municipal de recogida de basuras de Mercamalaga
- * Gestores autorizados residuos SANDACH, de ámbito regional.
- * Gestores autorizados residuos tóxicos y peligrosos, de ámbito provincial.
- * Gestores autorizados para la recogida de lodos de depuración, de ámbito regional.

Vertederos incontrolados:

Málaga dispone de vertederos controlados.

Lixiviados:

No existe contaminación del suelo por lixiviados de residuos de la actividad, ya que estos se evacúan diariamente.

2.2.2.6.-SUELOS:

PERMEABILIDAD DE SUELOS Y ACUIFEROS:

Caracterizacion del terreno:

El terreno donde se ubica la industria, tiene las siguientes características, según Informe geotécnico de VORSEVI:

Nivel freático: 9,40 mts

Es probable que el nivel freático pueda oscilar en función del régimen climático y estacional no permaneciendo inalterable, consideracion que se ha tenido en cuenta.

Materiales detectados:

Cota 0 a cota -0,15:	Solera de hormigón HA-25
Cota -0,15 a cota -0,65	Relleno zahorra compactada.
Cota -0,65 a cota -1,50	Tierra compactada.
Cota -1,50	Arcillas margosa verdosa (Plioceno)

Permeabilidad:

Coeficiente de permeabilidad: $0,01 \times 10^{-7}$ cm/seg. Bajo.

Acuíferos:

En las prospecciones realizadas para la captacion de agua subterránea, se ha encontrado un venero de agua a una profundidad comprendida entre 40 y 50 mts.

2.2.3.-PARTICIPACION CIUDADANA:

2.2.3.1.-LA PARTICIPACION CIUDADANA Y LA EVALUACION DE IMPACTO EN SALUD:

Información publica:

Por los servicios técnico y jurídicos de la Delegación Territorial de la Consejería de Medio Ambiente en Málaga, se ha sometió mediante publicaciones editadas en publicaciones oficiales de Málaga y mediante notificación a los colindantes, sin que se hayan presentado alegaciones.

2.3.-IDENTIFICACIÓN DE IMPACTOS EN DETERMINANTES DE SALUD:

2.3.1.-AGRUPACIONES DE DETERMINANTES:

2.3.1.1.-FACTORES AMBIENTALES:

Aire ambiente:

Contaminantes físicos:

Emisión partículas polvo recepción aves vivas.

Contaminantes químicos:

Emisión de gases de combustión en quemadores gasoleo calderas.

Emisión de gases de combustión vehículos de transporte de aves vivas y productos acabados.

Emisión de refrigerante NH3 y R404A por fugas.

Olores:

Emisión de olores por recepción, sacrificio y faenado de aves.

Emisión de olores por almacenamiento residuos orgánicos

Emisión de olores por tratamiento de aguas residuales.

Ruidos:

Interior:

Emisión de ruidos producidos en los procesos de la planta y por sus instalaciones.

Exterior

Equipos frigoríficos:

Emisión de ruidos producidos en el exterior de los locales por uds. condensadoras

Equipos de ventilación y extracción

Emisión de ruidos producidos en el exterior por equipos de ventilación y de extracción de aire.

Equipos de climatización oficinas y servicios sociales.

Emisión de ruidos producidos en el exterior de los locales por uds. condensadoras

Estación depuradora aguas residuales (EDAR):

Emisión de ruidos por funcionamiento de la EDAR.

Trafico:

Movimiento de camiones de animales vivos

Movimiento de camiones frigoríficos distribución

Movimiento de vehículos del personal y visitas.

Aguas de consumo:

Calidad del agua

Incremento consumo agua sobre disponibilidad población.

Aguas superficiales:

Vertido de aguas residuales

Aguas subterráneas:

Impactos sobre la calidad de los recursos hídricos subterráneos y de los suelos:

Presiones actividades del entorno

Erosión y deslizamiento de terrenos

Suelos:

Impactos por presencia de residuos.

Calidad por deposición de material atmosférico

Vertido de aguas residuales

Vertido de productos peligrosos

Vertido de productos químicos

Vectores de transmisión de enfermedades:

Proliferación de vectores-plagas

Saneamiento y reutilización:

Tratamiento de aguas residuales

Influencia aguas residuales en las redes del municipio

Campos electromagnéticos:

Transporte de energía en media tensión mediante línea subterránea.

Cambio climático:

Emisiones gases efecto invernadero

Seguridad química:

- Aplicación de plaguicidas

- Uso sustancias para combatir vectores-plagas.

Agentes biológicos:

- Instalaciones con probabilidad de proliferación y dispersion de Legionella.

- Condensadores evaporativos.

- Agua caliente sanitaria

2.3.1.2.-FACTORES SOCIOECONOMICOS Y CONVIVENCIA SOCIAL:**Empleo local y desarrollo economico:**

- Incremento de riqueza en la población

- Incremento del empleo local

- Repercusion cualificacion profesional y formación de trabajadores.

Accesibilidad a servicios y espacios:

- Seguridad de utilizacion

- Servicios sociales y sanitarios

Personas con discapacidad:

- Accesos y servicios sanitarios

2.3.1.3.-OTROS FACTORES:**Riqueza monumental, paisajista y cultural:**

- Patrimonio

- Paisaje

- Espacios naturales, publicos, zonas verdes y lugares de concurrencia publica

2.3.2.-LISTA DE CHEQUEO:

ASPECTOS A EVALUAR	PROBABILIDAD Alta/Media/Baja	INTENSIDAD Alta/Media/Baja	PERMANENCIA Alta/Media/Baja	GLOBAL Significativo
FACTORES AMBIENTALES				
AIRE AMBIENTE				
Contaminantes fisicos:				
Particulas de recepción aves vivas	Baja	Baja	Baja	NO
Contaminantes quimicos:				
Gases combustion quemadores	Baja	Baja	Baja	NO
Vehiculos transporte	Baja	Baja	Baja	NO
Fugas refrigerante NH3 y R404A	Baja	Baja	Baja	NO
Olores:				
Recepción, sacrificio y faenado	Baja	Baja	Baja	NO
Almacenamiento residuos organicos	Media	Media	Baja	SI
Tratamiento aguas residuales	Baja	Media	Baja	SI
RUIDOS Y VIBRACIONES:				
Interior:				
Funcionamiento industria	Media	Baja	Baja	SI
Exterior:				
Condensadores equipos frigoríficos	Media	Baja	Baja	SI
Equipos de ventilación y extracción	Baja	Baja	Baja	NO
Equipos de climatización	Baja	Baja	Baja	NO
Estación depuradora aguas residuales	Media	Media	Media	SI
Trafico vehiculos	Baja	Baja	Baja	NO
AGUAS DE CONSUMO:				
Calidad del agua	Media	Baja	Baja	SI
Incremento consumo agua sobre población	Baja	Baja	Baja	NO
AGUAS SUPERFICIALES:				
Vertido de aguas residuales	Baja	Media	Baja	SI
AGUAS SUBTERRANEAS:				
Calidad recursos hidricos				
Presiones actividades del entorno	Baja	Baja	Baja	NO
Erosion y deslizamiento de terrenos	Baja	Baja	Baja	NO
SUELOS:				
Presencia residuos	Media	Baja	Baja	NO
Calidad por deposicion material atmosferico	Baja	Baja	Baja	NO
Vertido de aguas residuales	Baja	Baja	Baja	NO
Vertido de productos peligrosos	Media	Baja	Baja	SI
Vertido de productos quimicos	Media	Baja	Baja	SI
VECTORES TRANSMISION ENFERMEDADES:				
Proliferacion de vectores-plagas	Media	Media	Baja	SI
SANEAMIENTO Y REUTILIZACION:				
Tratamiento de aguas residuales	Baja	Baja	Baja	NO
Influencia aguas residuales redes municipales	Baja	Baja	Baja	NO
CAMPOS ELECTROMAGNETICOS				
Transporte de energía en media tensión	Baja	Baja	Baja	NO
CAMBIO CLIMATICO:				
Emisiones gases efecto invernadero	Baja	Baja	Baja	NO
SEGURIDAD QUIMICA:				
Aplicación de plaguicidas:				
Uso sustancias contra vectores-plaga	Baja	Baja	Baja	NO
AGENTES BIOLOGICOS:				
Probabilidad proliferacion y dispersion legionella				
Condensadores evaporativos	Baja	Media	Baja	SI
Acumulacion agua caliente sanitaria	Baja	Media	Baja	SI
Agua fría consumo humano	Baja	Media	Baja	SI

ASPECTOS A EVALUAR	PROBABILIDAD Alta/Media/Baja	INTENSIDAD Alta/Media/Baja	PERMANENCIA Alta/Media/Baja	GLOBAL Significativo
FACTORES SOCIOECONOMICOS Y CONVIVENCIA SOCIAL				
EMPLEO LOCAL Y DESARROLLO ECONOMICO				
Incremento de riqueza en la población	Alta	Media	Alta	SI
Incremento del empleo local	Alta	Alta	Alta	SI
Repercusion cualific. profesional y formacion	Media	Media	Media	SI
ACCESIBILIDAD A SERVICIOS Y ESPACIOS:				
Seguridad de utilizacion	Alta	Alta	Alta	SI
Servicios sociales y sanitarios	Alta	Alta	Alta	SI
CALIDAD DE VIDA DE PERSONAS CON DISCAPACIDAD				
Accesos y servicios	Alta	Alta	Alta	SI
PERSONAS EN RIESGO DE EXCLUSION-DESARRAIGO:				
Volumen y emplazamiento				
OTROS FACTORES RELACIONADOS:				
OTROS FACTORES				
EL ACCESO A ALIMENTOS:				
PROBABILIDAD OCURRENCIA GRANDES ACCIDENTES				
RIQUEZA MONUMENTARL, PAISAJISTICA Y CULTURAL				
Patrimonio	Baja	Baja	Baja	NO
Paisaje	Baja	Baja	Baja	NO
Espacios naturales	Baja	Baja	Baja	NO
Espacios publicos	Baja	Baja	Baja	NO
Zonas verdes	Baja	Baja	Baja	NO
MOVILIDAD NO ASOCIADA A VEHICULOS A MOTOR				
NIVELES DE ACCIDENTABILIDAD LIGADOS AL TRAFICO				
OCUPACION DE ZONAS VULNERABLES				

2.4.-ANALISIS PRELIMINAR DE IMPACTOS EN SALUD:**2.4.1.-TABLA 1.-VALORACIÓN PRELIMINAR DE EFECTOS EN SALUD:**

Agrupaciones de determinantes y areas asociadas	FACTORES PROPIOS PROYECTO				FACTORES PROPIOS DEL ENTORNO					IMPACTO GLOBAL
	Impacto potencial	Certidumbre	Medidas protección	DICTAMEN (Menor)	Población total	Grupos vulnerables	Inequidades distribución	Preocupac. ciudadana	DICTAMEN (Mayor)	
FACTORES AMBIENTALES										
AIRE AMBIENTE										
Olores:										
Almacenamiento residuos organicos	Medio	Medio	Alto	Medio	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	NO SIGNIFICATIVO
Tratamiento aguas residuales	Alto	Medio	Alto	Medio	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	NO SIGNIFICATIVO
RUIDOS Y VIBRACIONES:										
Interior:										
Funcionamiento industria	Medio	Medio	Alto	Medio	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	NO SIGNIFICATIVO
Exterior										
Condensadores equipos frigoríficos	Medio	Bajo	Alto	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	NO SIGNIFICATIVO
Estación depuradora residuales	Medio	Medio	Alto	Medio	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	NO SIGNIFICATIVO
AGUAS DE CONSUMO:										
Calidad del agua de pozo	Medio	Medio	Alto	Medio	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	NO SIGNIFICATIVO
AGUAS SUPERFICIALES:										
Vertidos aguas residuales	Alto	Bajo	Alto	Bajo	Medio	Bajo	Bajo	Medio	Medio	NO SIGNIFICATIVO
SUELOS:										
Vertidos aguas residuales	Medio	Bajo	Alto	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	NO SIGNIFICATIVO
Vertidos productos peligrosos	Medio	Bajo	Alto	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	NO SIGNIFICATIVO
Vertido productos quimicos	Medio	Bajo	Alto	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	Bajo	NO SIGNIFICATIVO
VECTORES TRANSM. ENFERMEDADES:										
Proliferacion vectores-plagas	Medio	Medio	Alto	Medio	Medio	Bajo	Bajo	Medio	Medio	NO SIGNIFICATIVO
AGENTES BIOLOGICOS:										
Probab.prolifer. y dispersion legionella										
Condensadores evaporativos	Medio	Bajo	Alto	Bajo	Medio	Medio	Bajo	Medio	Medio	NO SIGNIFICATIVO
Agua caliente sanitaria	Medio	Bajo	Alto	Bajo	Bajo	Medio	Bajo	Bajo	Medio	NO SIGNIFICATIVO
Agua fría consumo humano	Medio	Bajo	Alto	Bajo	Bajo	Medio	Bajo	Bajo	Medio	NO SIGNIFICATIVO

Agrupaciones de determinantes y areas asociadas	FACTORES PROPIOS PROYECTO				FACTORES PROPIOS DEL ENTORNO					IMPACTO GLOBAL
	Impacto potencial	Certidumbre	Medidas protección	DICTAMEN (Menor)	Población total	Grupos vulnerables	Inequidades distribución	Preocupac. ciudadana	DICTAMEN (Mayor)	
FACTORES SOCIOECONOMICOS Y CONVIVENCIA SOCIAL										
EMPLEO LOCAL Y DESARR. ECONOM.										
Incremento de riqueza en la población	Medio	Alto	Alto	Medio	Alto	Alto	Bajo	Bajo	Alto	SIGNIFICATIVO
Incremento del empleo local	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Bajo	Bajo	Alto	SIGNIFICATIVO
Repercusion cualific. Prof.y formacion	Medio	Alto	Alto	Medio	Alto	Alto	Bajo	Bajo	Alto	SIGNIFICATIVO
ACCESIB. A SERVICIOS Y ESPACIOS:										
Seguridad de utilizacion	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Bajo	Bajo	Alto	SIGNIFICATIVO
Servicios sociales y sanitarios	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Bajo	Bajo	Alto	SIGNIFICATIVO
CALIDAD VIDA PERSONAS DISCAPAC.										
Accesos y servicios	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Alto	Bajo	Bajo	Alto	SIGNIFICATIVO
OTROS FACTORES										
Riqueza monum., paisaj. y cultural										

2.4.2.TABLA 2.–DECISIONES PARA EL ANALISIS PRELIMINAR DE LOS IMPACTOS SIGNIFICATIVOS EN SALUD

Variables	FACTORES PROPIOS PROYECTO			FACTORES PROPIOS DEL ENTORNO				IMPACTO GLOBAL
	Impacto potencial	Certidumbre	Medidas protección	Población total	Grupos vulnerables	Inequidades distribución	Preocupac. ciudadana	
Criterio	NECESARIO			SUFICIENTE				
Condicion	TODOS los factores se clasificaran como Nivel Medio o Nivel Alto			Basta con que UNO de ellos se clasifique como nivel medio				
Dictamen	Se elegirá el Nivel MENOR de los obtenidos para cada uno de los tres factores			Se elegirá el nivel MAYOR de entre los obtenidos para cada uno de los cuatro factores				
Resultados posibles	ALTO			ALTO				
	ALTO			MEDIO				SIGNIFICATIVO
	ALTO			BAJO				NO SIGNIFICATIVO
	MEDIO			ALTO				SIGNIFICATIVO
	MEDIO			MEDIO				NO SIGNIFICATIVO
	MEDIO			BAJO				NO SIGNIFICATIVO
	BAJO			ALTO				SIGNIFICATIVO
	BAJO			MEDIO				NO SIGNIFICATIVO
	BAJO			BAJO				NO SIGNIFICATIVO

2.4.3.TABLA 3.–RESUMEN DE LA VALORACIÓN DE IMPACTOS:

FACTORES AMBIENTALES:

	FACTORES PROPIOS PROYECTO			FACTORES PROPIOS DEL ENTORNO				IMPACTO GLOBAL
	Impacto potencial	Certidumbre	Medidas protección	Población total	Grupos vulnerables	Inequidades distribución	Preocupac. ciudadana	
Resultado	Bajo	Bajo	Alto	Medio	Medio	Bajo	Medio	
Dictamen	Bajo			Medio				No signific.

FACTORES SOCIOECONOMICOS Y CONVIVENCIA SOCIAL:

	FACTORES PROPIOS PROYECTO			FACTORES PROPIOS DEL ENTORNO				IMPACTO GLOBAL
	Impacto potencial	Certidumbre	Medidas protección	Población total	Grupos vulnerables	Inequidades distribución	Preocupac. ciudadana	
Resultado	Medio	Alto	Alto	Alto	Alto	Bajo	Bajo	
Dictamen	Medio			Alto				Significat.

3.-RECOMENDACIONES:

3.1.-MEDIDAS CORRECTORAS:

En funcion de los resultados obtenidos en las valoraciones preliminares del impacto, se identifican aquellas acciones, que de forma evidente pueden alterar el medio ambiente, a las que se les ha introducido elementos de correccion que hacen que su valoración sea no significativa.

A continuación se efectua una descripcion de las medidas correctoras y protectoras recomendadas:

3.1.1.-FACTORES AMBIENTALES:

Olores:

Almacenamiento de residuos organicos:

Descripcion:

- * Los residuos procedentes de las operaciones de sacrificio, desplumado, eviscerado y despojos no aprovechados, son retirados en continuo de las secciones en que se producen, de forma automática, sometios a la separacion de agua y descargados sobre contenedor-remolque del gestor autorizado.
- * Las aves muerta y estiercol (C2), son colocados u contenedores volcables y apilados en la zona de residuos.

Medidas correctoras:

- * Los camiones del gestor deja los remolques-cuba en la zona de descarga de residuos y los recoge al termino de la jornada del matadero.
- * Para los sandachs C2, un camión del gestor recoge el material de los contenedores indicados.
- * Se aplicaran los protocolos de limpieza y desinfeccion de los planes de higiene.

Tratamiento de aguas residuales:

Descripcion:

- * La planta depuradora de aguas residuales puede producir olores en sus etapas de desengrase, homogenización, reaccion biologica y extraccion y deshidratacion de fangos.

Medidas correctoras:

- * Aireacion suficiente en los recintos de desengrase, homogenizacion y reaccion biológica para evitar olores.
- * Almacenamiento de los fangos en deposito cerrado previo a su tratamiento de deshidratacion por centrifugacion en maquina.
- * Almacenamiento de los fangos o lodos deshidratados en contenedor cerrado con trampilla para su carga.
- * Retirada diaria del contenedor de lodos.
- * Ubicación de los procesos mas favorables a la producción de olores en recinto cerrado y cubierto.

Ruidos y vibraciones:

Interior:

Funcionamiento de la industria:

Descripcion:

- * El funcionamiento de la actividad, así como de la maquinaria de proceso, equipos e instalaciones, generan ruidos hacia el exterior que pudieran ser causa de molestias a la población.

Medidas correctoras:

- * Los elementos de cerramiento de los edificios, tendran un nivel de aislamiento necesario para que se cumpla la normativa vigente sobre ruido y vibraciones.

Exterior:

Condensadores equipos frigoríficos:

Descripcion:

- * Condensadores evaporativos de la instalación frigorífica con equipos de ventilación, situados en plataforma exterior adosada al edificio y terraza.

Medidas correctoras:

- * La instalación frigorifica dispone de un sistema electrónico que en función de la temperatura exterior regula el caudal de aire de condensacion mediante la puesta en servicio o parada de cada uno de los ventiladores de los condensadores existentes, con lo cual, en periodo nocturno disminuirá la producción de ruido.
- * Se efectuara una medición acustica por Organismo de Control Autorizado, para comprobar que no se sobrepasan los valores reglamentarios en los periodos día y noche.

Estación depuradora aguas residuales:

- * La EDAR, puede superar en régimen nocturno los 65 dBA permitidos, por lo que se encapsularan y aislaran los equipos mas ruidosos, una vez efectuadas las mediciones reglamentarias.

Aguas de consumo:**Calidad del agua de pozo:****Descripción:**

- * El agua obtenida por captación subterránea autorizada, será tratada y preparada para su utilización en la limpieza de equipos y dependencias de animales vivos y residuos orgánicos, así como en el exterior de las edificaciones.

Medidas correctoras:

El tratamiento previsto para estas aguas, antes de su utilización será:

- * Eliminación de posibles sólidos en suspensión mediante filtración.
- * Desinfección, manteniendo una concentración de 1 ppm de cloro libre en los depósitos de almacenamiento.

Aguas superficiales:**Vertido de aguas residuales:****Descripción:**

- * Vertido de aguas residuales en la red de saneamiento de Mercamálaga con autorización empresa receptora EMASA, procedentes de los procesos productivos del matadero, limpieza de zonas sucias y sus equipos, servicios higiénicos zonas sucias y lavado camiones.

Medidas correctoras:

- * Adecuación de la planta depuradora de aguas residuales para tratar el caudal recibido, formada por tamizado, homogenización, desengrase, laminación, reacción biológica, tratamiento y deshidratación de fangos que vertera las aguas con parámetros inferiores a los permitidos por EMASA para el vertido a red pública.
- * No se desviarán caudales de aguas no tratadas o parcialmente tratadas al punto de vertido.
- * Se instala una red de drenajes que conecta cada punto, donde se puede producir rebose o vaciado con arqueta de bombeo que los retorna al inicio del proceso.

Suelos:**Infiltración por vertidos accidentales****Descripción:**

- * Por rebose o rotura de depósitos, tuberías, válvulas o equipos de trasiego, puede producirse un vertido accidental de aguas residuales en terrenos de emplazamiento de la planta depuradora y causar una infiltración en el suelo.

Medidas correctoras:

- * Para evitar en lo posible un vertido accidental de aguas residuales, se suscribe contrato de mantenimiento preventivo con la empresa instaladora de la planta, independientemente de los controles diarios que realiza el equipo responsable de mantenimiento de la industria.
- * En previsión de que ocurra un vertido accidental, toda la zona de emplazamiento de la planta depuradora se pavimenta con losa de hormigón armado sobre subbase de zahorra que impide la filtración en el terreno.

Vertidos de productos peligrosos :**Descripción:**

- * Los productos peligrosos producidos, de naturaleza líquida, almacenados en recinto adecuado para tal fin, pueden producir vertidos al suelo por rotura, rebose o manipulación.

Medidas correctoras:

- * El recinto de almacenamiento está pavimentado con solera de hormigón armado de 15 cms de espesor y revestido de solería de gres cerámico con junta antiácida, que lo hace impermeable.
- * Para los aceites usados y disolventes, se dispondrá de recipientes metálicos, colocados sobre cubeto de retención metálico galvanizado, con una capacidad de retención suficiente.
- * En caso de derrame de líquido en el cubeto, se evacuará el mismo mediante la utilización de bomba móvil que conectará el cubeto con el recipiente del gestor autorizado que lo retira.

Vertidos de productos químicos:**Tratamiento de aguas residuales:****Descripción:**

- * Los productos químicos, de naturaleza líquida, para su utilización en el tratamiento de aguas residuales almacenados, pueden producir vertidos al suelo por rotura, rebose o manipulación.

Medidas correctoras:

- * En previsión de que ocurra un vertido accidental, toda la zona de emplazamiento de la planta depuradora se pavimenta con losa de hormigón armado sobre subbase de zahorra que impide la filtración en el terreno.
- * Todos los depósitos de PRFV de doble pared, a excepción del de coagulante que es simple pared en el interior de un cubeto impermeable.

Productos de limpieza y desinfeccion:**Descripcion:**

- * Los productos quimicos, de naturaleza liquida, para su utilizacion en la limpieza y desinfeccion de la planta, almacenados, pueden producir vertidos al suelo por rotura, rebose o manipulacion.

Medidas correctoras:

- * El recinto de almacenamiento esta pavimentado con solera de hormigón armado de 15 cms de espesor y revestido de agregados minerales, fratasados, que lo hace impermeable.
- * Todos los depósitos de PRFV de doble pared. Los de simple pared con cubeto metalico de retencion.

Vectores transmisores de enfermedades:**Proliferacion de vectores plagas:****Descripcion:**

- * Riesgo de proliferacion de muridos e insectos por la existencia de residuos de tipo organico

Medidas correctoras:

- * Las normas de higiene a aplicar en la industria alimentaria, obliga a establecer un plan para la desratizacion y desinsectacion de las instalaciones, para lo cual se suscribira contrato con empresa autorizada para la eliminacion de este tipo de vectores, mediante la colocación de cebos rodenticidas, la colocación de electrocutores y la aplicación de productos desintcidas.

La retirada diaria de los residuos organicos y la limpieza y desinfeccion diaria de los equipos e intalaciones interiores, asegura la no proliferacion de dichos vectores.

Agentes biologicos:**Probabilidad de proliferacion y dispersion de legionella:****Condensadores evaporativos:****Descripcion:**

Condensadores evaporativos de la instalación frigorífica en funcionamiento intermitente.

Vigilancia y control:**Mensual:**

Bandeja del condensador:

Revision de estado general y limpieza.

Agua de aportacion:

Control analitico fisico-quimico y microbiologico.

Trimestral:

Muestra de agua de la bandeja del condensador.

Determinacion de la ausencia/presencia de Legionella.

Semestral.(Primavera y otoño):

Relleno del condensador.

Revision de todas las partes de la instalacion.

Sistema completo del condensador.

Limpieza y desinfeccion.

Anual:

Condensador y separador de gotas.

Revision de todas las partes de la instalacion.

Medidas correctoras:

Cuando se detecte la presencia de Legionella, se procedera a realizar una nueva limpieza y desinfeccion.

Acumulador agua caliente sanitaria con circuito de retorno:**Descripcion:**

Acumulador para preparacionde agua caliente sanitaria.

Operaciones de mantenimiento.

Diaria: Mantener la temperatura del agua en el acumulador por encima de 60°C.

Semanal: Purga del acumulador.

Mensual: Temperatura del agua en cualquier grifo superior a 50°C, incluyendo los mas cercanos y mas lejanos del acumulador.

Trimestral: Revisión del deposito acumulador.

Anual: Determinación de legionella, limpieza, desinfeccion y revisión total de la instalación.

Limpieza y desinfección:**Anual:**

Vaciado sistema, limpieza acumulador a fondo, realizar las reparaciones necesarias y aclarar. Llenar depósito acumulador, elevar la temperatura del agua hasta 70°C y mantener al menos dos horas.

Posteriormente abrir por sectores, todos los grifos y duchas durante 5 minutos, de forma secuencial.

Confirmar la temperatura para que en todos los puntos terminales de la red se alcance una temperatura de 60 °C.

Vaciar el depósito acumulador y volver a llenarlo para su funcionamiento habitual.

Medidas correctoras:

Inmediatamente a continuación de finalizar la jornada, se procede a la limpieza y desinfección de todos los locales y equipos en contacto con los animales sacrificados.

Los vehículos de transporte de aves vivas y los jaulones contenedores de las mismas son lavados y desinfectados en el momento en que se produce la descarga.

3.2.-FACTORES SOCIOECONOMICOS:**Generación de actividad económica y empleo**

DESCRIPCIÓN: Generación de actividad económica en la zona y su entorno como consecuencia de la implantación de la industria y mantenimiento de puestos de trabajo. Por otro lado, se incrementa la actividad económica indirecta por encargo de servicios de mantenimiento externos, reparaciones, vigilancia y de suministros.

Transporte de materias primas y productos acabados

DESCRIPCIÓN: El movimiento de vehículos de transporte de materias primas y acabadas, promueve actividad en el sector y demanda creación de puestos de trabajo indirectos.

4.-CONCLUSIONES DE LA VALORACIÓN:

4.1.-PLAN DE SEGUIMIENTO:

4.1.1.-OBJETO:

Se trata de elaborar un plan de seguimiento con el fin de asegurar el cumplimiento de todas las medidas correctoras y protectoras, las contenidas en esta Valoración de Impacto en la Salud, así como y las que llegado el momento pueda determinar el Informe de Impacto en la Salud, comprobando la eficacia de las mismas y, en su caso, introduciendo las oportunas modificaciones, previa consulta y conformidad del órgano sustantivo.

Por todo ello, los objetivos básicos del Plan de Seguimiento, son los que a continuación se relacionan:

- * Controlar la correcta ejecución de las medidas preventivas y correctoras de impacto en la salud previstas.
- * Verificar los estándares de calidad de los materiales y medios empleados en las actuaciones proyectadas de índole ambiental.
- * Comprobar la eficacia de las medidas preventivas y correctoras establecidas y ejecutadas, y, cuando tal eficacia se considere insatisfactoria, determinar las causas y establecer los remedios adecuados.
- * Detectar impactos no previstos y proponer las medidas adecuadas para reducirlos, eliminarlos o compensarlos.
- * Informar de manera sistemática a las autoridades implicadas sobre los aspectos objeto de vigilancia y ofrecer un método sistemático, lo más sencillo y económico posible, para realizar la vigilancia de una forma eficaz.

4.1.2.-CONTROLES SOBRE LAS MEDIDAS CORRECTORAS:

Para el correcto control sobre las medidas correctoras propuestas en la presente Valoración de Impacto en la Salud, se aplicará el siguiente procedimiento:

Archivo de medios materiales:

Toda la documentación relativa a los medios materiales que se utilicen en el Proyecto deberá ser recopilada sistemáticamente en un archivo específico.

Diario de seguimiento ambiental:

Se confeccionará un documento donde se registrará toda la información sobre observaciones efectuadas, incidencias producidas, acciones emprendidas y nivel de cumplimiento de las medidas protectoras, correctoras y compensatorias.

Informes-resumen periódicos:

Un resumen de las observaciones efectuadas, de los resultados obtenidos y de las conclusiones y recomendaciones emitidas, por el responsable ambiental designado por la empresa, en el marco de este proyecto, deberán ser entregados mensualmente durante la fase de obras y trimestralmente durante la fase de operación.

Informe anual de medidas correctoras:

Con el fin de reflejar la evaluación de la eficacia de las medidas correctoras y su grado de implantación, se elaborará un Informe Anual de Medidas Correctoras. Dicho informe incluirá una propuesta de nuevas medidas correctoras en el caso de que se haya constatado la producción de alguno de estos supuestos:

- * Que se haya comprobado la insuficiencia de las medidas correctoras ya implantadas.
- * Que se hayan detectados nuevos impactos ambientales no previstos.
- * Que los avances tecnológicos producidos hasta la fecha permitan la aplicación de procedimientos de corrección más eficaces.

4.1.3.-DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE SEGUIMIENTO:

ATMOSFERA:

Olores:

- * Verificar que al terminar la descarga de los camiones de aves vivas, estos son lavados y desinfectados inmediatamente.
- * Verificar que los jaulones - contenedores de aves vivas, una vez vacíos, son lavados y desinfectados en máquina de manera inmediata.
- * Comprobar que al finalizar la jornada, todos los locales y equipos en contacto con animales sacrificados, canales, subproductos, desperdicios y despiece, son lavados y desinfectados.
- * Comprobar los programas de aireación de los recintos de desengrase, homogenización y reacción biológica de la planta depuradora de aguas residuales.
- * Verificar que los fangos extraídos en la planta depuradora de residuales, se almacenan en depósito, que este se encuentra cerrado y que se procede a su deshidratación diaria.
- * Comprobar que los fangos deshidratados, son vertidos en el contenedor instalado y que éste es retirado con la periodicidad adecuada.
- * Verificar que los residuos orgánicos producidos durante la jornada son almacenados en los contenedores-remolques habilitados, que no hay derrames y reboses y que éstos son retirados diariamente por gestores autorizados contratados.
- * Comprobar que los contenedores de residuos de la planta, son lavados y desinfectados una vez efectuada la retirada de los mismos.

Ruidos y vibraciones:

- * Se efectuarán mediciones de emisión de ruidos al exterior, comprobándose que no se sobrepasan los límites establecidos por la normativa de aplicación:

Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía, aprobado por Decreto 6/2012 de 17 de Enero:

Calidad acústica para ruidos aplicables a áreas urbanizadas existentes:

Tipo de área acústica: Sectores del territorio con predominio de suelo de uso industrial

Índices de ruido, según periodos temporales de evaluación:

Ld = Periodo día (7,00 a 19,00 horas):	75,00 dBA
Le = Periodo tarde (19,00 a 23,00 horas):	75,00 dBA
Ln = Periodo noche (23,00 a 7,00 horas):	65,00 dBA

Gases de combustión:

- * Verificación del correcto funcionamiento de los quemadores de gasóleo instalados.
- * Control de emisiones de gases de combustión a la atmósfera a realizar por Entidad Colaboradora de la Administración en materia de medio ambiente para comprobar que no se sobrepasan los siguientes valores:

* SO ₂	VLE <	344,00 mg/Nm ³	ppm
* CO	VLE <	1.445,00	ppm
Opacidad:	VLE <	2,00	Bacharach

Gases frigoríficos:

- * Comprobar que los gases frigoríficos utilizados en las instalaciones de refrigeración, congelación y climatización están autorizados por la normativa medioambiental vigente.
- * Suscribir y renovar anualmente contrato de mantenimiento con Instalador-Mantenedor autorizado para efectuar revisiones periódicas de las instalaciones.
- * Verificar que el Instalador-Mantenedor contratado está autorizado para la retirada y gestión de gases frigoríficos.

Radiación luminica:

- * Comprobar la orientación de luminarias exteriores para no causar molestias en el entorno.

AGUA:

Calidad y disponibilidad del agua:

- * Control de potabilidad del agua por el departamento de calidad de la industria y por Laboratorio de análisis propio, autorizado.
- * Control de consumos y fugas por el departamento de mantenimiento de la industria.

Vertidos de aguas residuales:

- * Con una periodicidad mensual se efectuarán análisis de los efluentes de la planta depuradora de aguas residuales industriales (EDARI). Los parámetros a analizar y sus límites, de acuerdo con lo que dispone la autorización de vertido de EMASA:

Parámetros:	Entrada EDAR	Salida previsto	Límites EMASA
pH:	8	6	6 a 10
Conductividad. mS/cm	5.000	< 5.000	< 5.000
Sólidos en suspensión. mg/l	2.600	150	< 380
D.Q.O.: mg/l	6.000	500	< 700
Nitrógeno total mg/l	300	40	< 60
Fosforo total mg/l	50	< 50	< 50
Aceites y grasas mg/l	200	30	< 200

SUELO:

Residuos orgánicos:

- * Verificar la correcta evacuación de residuos orgánicos desde los puntos de producción de la planta a los puntos de descarga de los remolques-contenedores de almacenamiento.
- * Controlar la retirada diaria de dichos residuos por gestores autorizados.

Lodos de depuración:

- * Verificar la correcta deshidratación de lodos y su almacenamiento en contenedor.
- * Controlar la retirada diaria de dichos residuos por gestores autorizados.

Vertidos accidentales de aguas residuales:

- * Controlar el correcto funcionamiento de los dispositivos de regulación de nivel de los distintos depósitos de la EDAR.
- * Verificar el buen estado de la solera de emplazamiento de la EDARI.

Residuos tóxicos y peligrosos:

- * Verificar el correcto almacenamiento de residuos procedentes de los talleres de mantenimiento de y de elementos de transporte interior.
- * Controlar la retirada periódica de dichos residuos por gestores autorizados.

Vertidos accidentales de residuos tóxicos y peligrosos y de productos químicos:

- * Verificar si existen pérdidas en los depósitos de almacenamiento de líquidos.
- * Revisión del estado de tuberías, válvulas, accesorios y equipos de tracción hidráulica, comprobando que no existen fugas.

FAUNA:

Vectores-plagas:

- * Verificar la correcta aplicación del Plan de Desratización y Desinsectación por empresa autorizada contratada.
- * Controlar la adecuada eliminación de residuos orgánicos y la limpieza de equipos y contenedores de almacenamiento.

POBLACION:

Salud del personal:

- * Verificar que en la documentación de llegada de aves vivas se acompaña el certificado de inspección veterinaria de que éstas no padecen ningún tipo de enfermedad y son aptas para el sacrificio.
- * Controlar que todo el personal en contacto con residuos estará debidamente protegido por equipo y vestimenta homologada y que se cumple la normativa sobre riesgos laborales.

Salud pública:

- * Verificar la correcta aplicación del Plan de Desratización y Desinsectación por empresa autorizada contratada.
- * Verificar el cumplimiento de vigilancia y control de los focos de posible proliferación de legionella.

4.2.-FUENTES DOCUMENTALES:

Para la elaboracion de la Valoracion de Impacto en la Salud, se han utilizado las siguientes fuentes documentales, entre otras:

- * Ley 16/2011, de 23 de diciembre, de Salud Pública de Andalucía
- * Decreto 169/2014 de 9 de diciembre, por el que se establece el procedimiento de la Evaluacion del Impacto en la Salud de la Comunidad Autonoma de Andalucía.
- * Manual para la evaluacion de impacto en salud de proyectos sometidos a instrumentos de prevencion y control ambiental en Andalucía.
- * Centro de Recursos de Evaluacion de Impacto en Salud (CrEIS). Escuela Andaluza de Salud Publica.
- * Ley 7/2007 de 9 de Julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental en Andalucía.
- * Decreto-Ley 3/2015 de 3 de Marzo por el que se modifica las Leyes 7/2007 de 9 de Julio de gestion integrada de la calidad ambiental de Andalucia, 9/2010 de 30 de Julio, de aguas de Andalucia y otras.
- * Red Natura 2.000

4.3.-ANEXOS::

Se acompañan los siguientes anexos:

- | | |
|-------------|-----------------------------------|
| ANEXO N° 1: | Documentación grafica |
| ANEXO N° 2: | Documento de sintesis |
| ANEXO N° 3: | Estudio acustico |
| ANEXO N° 4: | Revisión autorización de vertidos |

Málaga, Junio de 2.017



Luis Romero García
Perito Industrial
Colegiado nº 2.277



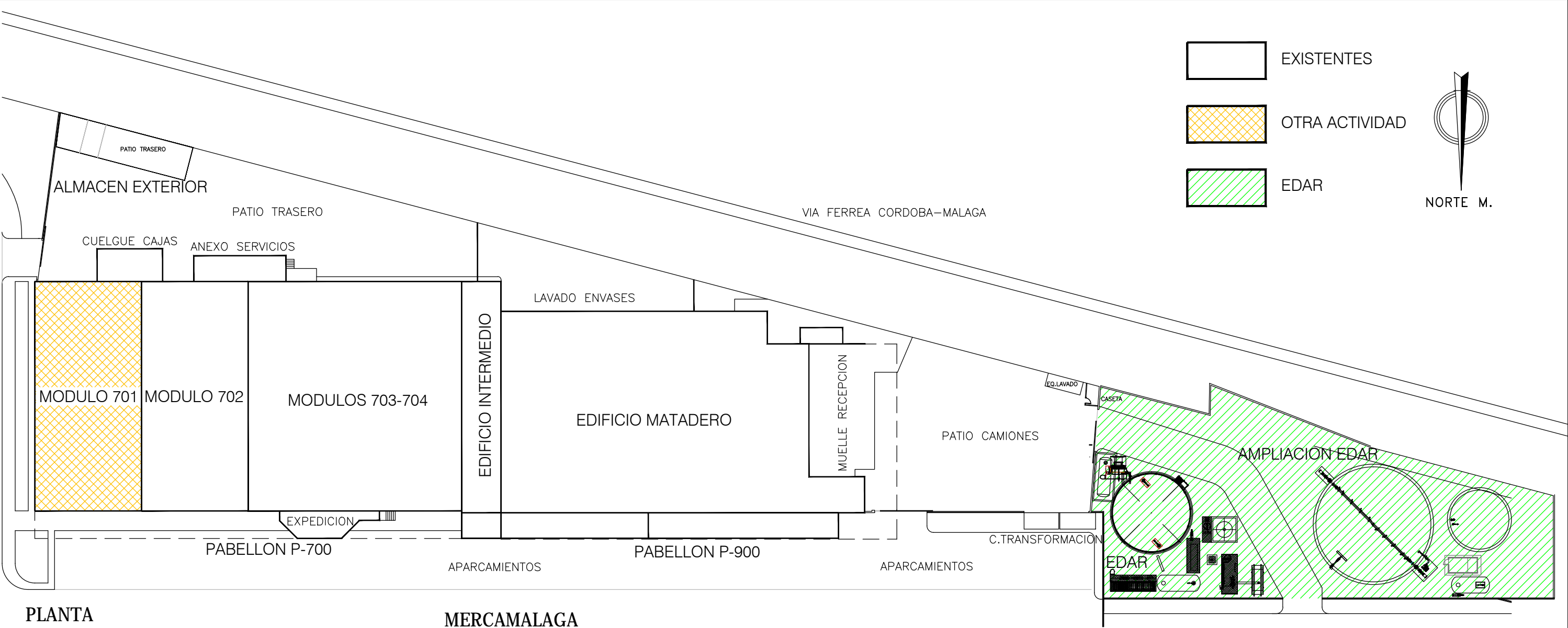
ANEXO 1
Documentación gráfica



DISTANCIA MATADERO UVEA - URBANIZACION LOS CHOPOS

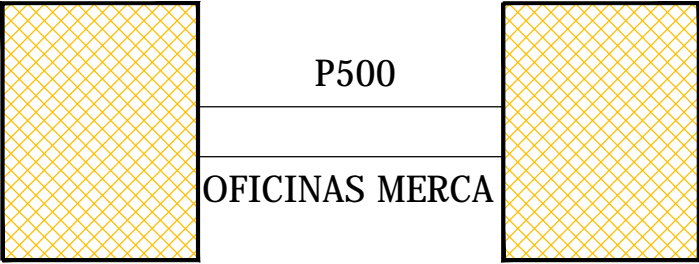


Imágenes ©2017 Google, Datos del mapa ©2017 Google, Inst. Geogr. Nacional 200 m

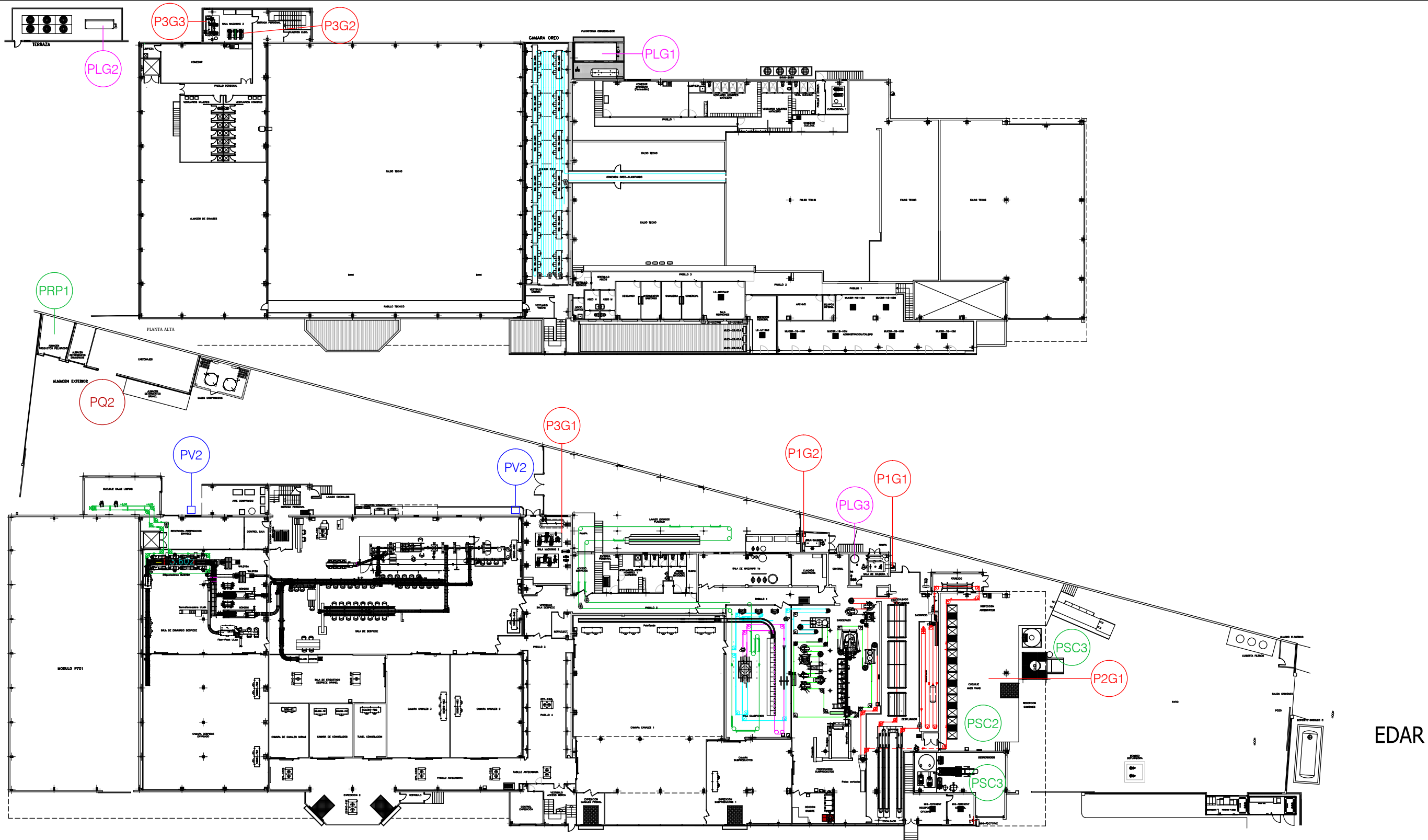


PLANTA
1:600

MERCAMALAGA



 SURINGENIERIA	FECHA	CODIGO	REFER.	ESCALA	SUSTITUYE	LA PROPIEDAD	AUTOR/ES
	Junio17	EMPLAZ	420x297	1:300 1:600			
UVE S.A.							
VALORACION DE IMPACTO EN LA SALUD DE MATADERO DE AVES, SALA DE DESPIECE Y ALMACEN FRIGORIFICO DE DESPIECE Y ALMACEN FRIGORIFICO. Avda. José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga. Málaga							
EMPLAZAMIENTO CONJUNTO INDUSTRIAL						PLANO Nº VIS.02	Luis Romero Garcia Perito Industrial Colegiado 2.277



- EMISIONES ATMOSFERA:

P1G1

Caldera agua caliente

P1G2

Caldera vapor

P2G1

Manejo aves vivas

P3G1

Refrigeracion NH3-1

P3G2

Refrigeracion R404A

P3G3

Refrigeracion NH3-2

VERTIDOS

PV1

Aguas residuales EDAR

PV2

Aguas sanitarias red

PRODUCTOS QUIMICOS

PQ1

Reactivos EDAR

PQ2

Productos limpieza

RESIDUOS

PRP1

Residuos peligrosos

PRNP1

Residuo no peligroso

PSC2

Sandach categoria 2

PSC3

Sandach categoria 3

LEGIONELLA

PLG1

Condensador evap.1

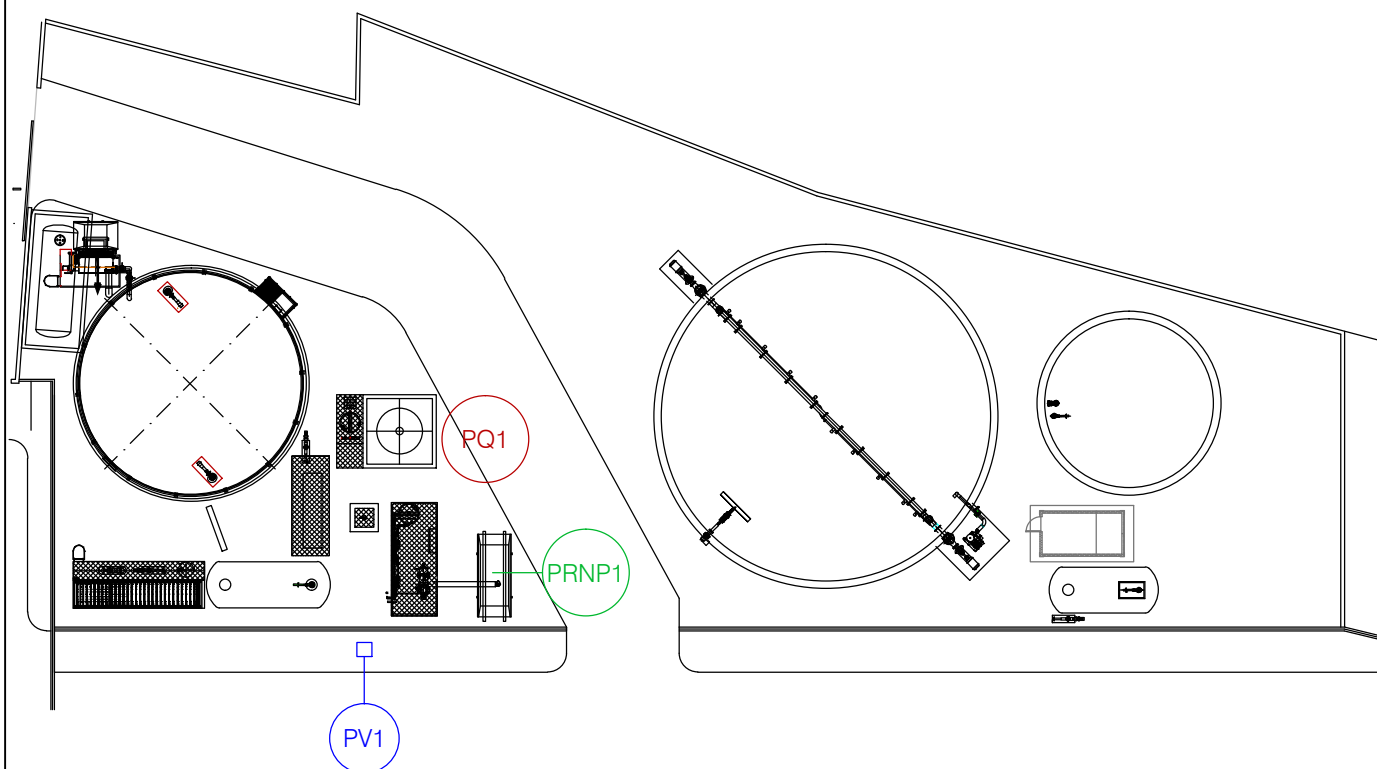
PLG2

Condensador evap.2

PLG3

Acumulador ACS

 SURINGENIERIA	FECHA	CODIGO	REFER.	ESCALA	SUSTITUYE	LA PROPIEDAD	AUTOR/ES
	Junio16	LocImpac1	420x297	1:500 1:200			
UVE S.A.							
VALORACION DE IMPACTO EN LA SALUD DE MATADERO DE AVES, SALA DE DESPIECE Y ALMACEN FRIGORIFICO							
Avda. José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga. Málaga							
PLANTA GENERAL LOCALIZACION DE IMPACTOS						PLANO Nº VIS.03	 Luis Romero Garcia Perito Industrial Colegiado 2.277



VERTIDOS



Aguas residuales EDAR

RESIDUOS



Residuo no peligroso

PRODUCTOS QUIMICOS



Reactivos EDAR

 SURINGENIERIA	FECHA Junio 16	CODIGO LocImpac2	REFER. 210x297	ESCALA 1:500 1:200	SUSTITUYE	LA PROPIEDAD 	AUTOR/ES 
UVE S.A. VALORACION DE IMPACTO EN LA SALUD DE MATADERO DE AVES, SALA DE DESPIECE Y ALMACEN FRIGORIFICO Avda. José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga. Málaga						PLANO Nº VIS.04	Luis Romero Garcia Perito Industrial Colegiado 2.277
PLANTA EDAR LOCALIZACION DE IMPACTOS							



ANEXO 2
Documento de síntesis

ANEXO 2.-DOCUMENTO DE SINTESIS:**1.-PROYECTO:**

El proyecto objeto de esta Valoración de Impacto en la Salud, prevee la ampliación de una Planta destinada a Matadero Industrial de Aves, Sala de Despiece y Almacén Frigorífico, en el término municipal de Málaga.

2.-PROMOTOR DEL PROYECTO:

La sociedad promotora y titular del proyecto, objeto de la presente valoración, es:

Razon Social:	UVE S.A.
N.I.F.:	A-31008766
Domicilio social:	Carretera de Zaragoza Km. 96,2
Localidad:	31500 Tudela (Navarra)
Representante legal:	D. Juan Fernández Ríos
N.I.F.:	25588084D

3.-LOCALIZACION Y EMPLAZAMIENTO:

Dirección:	Avenida José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga. Módulo P807-A1
Municipio:	29196 Málaga
Coordenadas:	
UTM. (Referidas a HUSO 30):	X = 365173 Y = 4063514

Parcela:

Forma:	Irregular
Lindes:	Norte: Vial de Mercamalaga
	Sur: Vía ferrea acceso Málaga
	Este: Módulo P701 del pabellón P700
	Oeste: Terrenos de Mercamalaga

Superficie:

Terrenos actuales:

Parcela X de Mercamalaga: (PERI)	6.121,50 m2
Deducción Módulo P701 (Otra actividad):	-667,28 "
	<u>5.454,22 m2</u>

Ampliación:

* Terrenos anexos a matadero para modificación EDAR, pendiente de aprobación PERI.	1.566,00 m2
* Terrenos anexos a P700 para almacén cajas, pendiente de aprobación PERI	1.075,00 m2
	<u>2.641,00 m2</u>

Total:

Existentes:	5.454,22 m2
Ampliación:	2.641,00 "
	<u>8.095,22 m2</u>

Total:

Propiedad:

Edificio matadero:	
Pabellón P900_	UVE S.A.
Pabellón P700	
Módulos P703 y P704	UVE S.A.
Módulo P702:	MERCAMALAGA (Arrendamiento)

Referencia catastral:

Edificio matadero:	4132501UF6643S0001TD
Pabellón P700	4132501UF6643S0002YF

Distancias:

Las distancias desde el emplazamiento de la actividad a zonas habitadas son:

Zonas residenciales:

Linde E. Urb. Carril de Los Chopos 927,00 mts

Edificaciones de caracter industrial/comercial de la unidad alimentaria Mercamalaga:

Linde N:

Pabellon P800: 29,65 mts

Edificaciones de caracter industrial/comercial de poligonos industriales cercanos:

Linde N: Pol.Ind. Trevenez 483,00 mts

Linde E: Pol. Ind. La Huertecilla 695,00 "

Vias de Vias de comunicaci3n:

Linde E: Autovia A7 580,00 mts

Linde S: Vía ferrea: 26,00 "

Linde N: Avda José Ortega y Gasset 210,00 "

Zona agricola:

Linde S 44,00 mts

4.-DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD:4.1.-PROCESOS:

El proceso industrial a seguir en la actividad objeto, será el que sigue:

Matadero de aves:Obtención de canales:

Recepci3n de aves vivas:

Sistema de jaulones metálicos con ruedas a bordo de camiones, descargados a nivel de plataforma en muelle y colocados en elevador doble para la extracci3n de las aves y cuelgue en conjunto transportador aereo de sacrificio.

Los jaulones vacios son lavados y desinfectados en maquina y cargado en camión, el cual, a su vez, ha sido lavado y desinfectado después de la descarga.

Aturdido:

Aturdido de las aves mediante inmersi3n de la cabeza en agua electrificada, regulada electronicamente.

Sacrificio:

Deguello en maquina automática y sangrado durante 3 minutos en zona habilitada cerrada con pendiente para la recogida de sangre en deposito inoxidable.

Desplumado:

Inmersi3n en escaldador con agua caliente agitada mediante cascada de agua caliente durante 3 minutos, desbastado en primera maquina y acabado en dos maquinas regulables, duchado y cepillado final.

Cabezas:

Arranque de cabezas y traqueas en maquina.

Transferencia y corte de patas:

Transferencia a línea de eviscerado, previo corte de las patas en la misma maquina y retorno del transportador de sacrificio a la zona de recepci3n, previo descuelgue de las patas cortadas en contenedor.

Eviscerado automatico:

Apertura de cloacas en maquina, rajado de abdomenes en maquina, extracci3n completa del paquete intestinal en maquina, separando los higados, mollejas, corazones y vísceras de forma semiautomatica.

Extracci3n de buches, extracci3n de cuellos, corte de la piel del cuello, lavado interior-exterior e inspecci3n final succionando por vacio todos los restos que pudieran quedar, en tren de maquinas automaticas y transferencia a transportador de tunel de refrigeraci3n.

Refrigeraci3n:

Refrigeraci3n de canales en cámara de preenfriado, donde se enfrian de +40°C a +7°C en un tiempo de 90 minutos.

Conservaci3n frigorífica:

Las canales paletizadas destinadas a la venta, son conducidas a las cámaras correspondientes para su conservaci3n a 0 - 4°C hasta su expedici3n. Las destinadas al despiece se trasladaran a la cámara correspondiente dispuesta para ese fin.

Expedici3n:

Los camiones pertenecientes a las empresas distribuidoras, retiraran en muelle de expedici3n climatizado los palets de canales destinadas a venta, mediante carga por plataforma hidráulica acoplada al camión.

Despojos de matadero:**Higados, corazones, mollejas y cuellos:**

Extraccion de higados, corazones y cuellos en linea automática de eviscerado, traslado a zona de preparación de cada uno de ellos, en la misma sala donde se separa el agua, se selecciona, envasa, pesa y etiqueta, abanvasa, pesa y etiqueta, abatido de temperatura y conservación en cámara de subproductos a 0 /+3°C, hasta su expedicion.

Extraccion de higados, corazones y cuellos en linea automática de eviscerado, bombeo mediante aire comprimido, y por independiente, de cada uno de ellos hasta sala de subproductos donde se separa el agua en maquina, se selecciona, envasa, pesa y etiqueta en sala de subproductos, pasando a camara de subproductos para su enfriamiento y conservacion hasta su expedicion.

Mollejas:

Extraccion de mollejas en linea de eviscerado automatico, selección, lavado y arranque de piel en maquina, siendo bombeadas mediante aire comprimido a la sala de subproductos donde se envasa, pesa y etiqueta, pasando a la camara de subproductos para su enfriamiento y conservacion hasta su expedicion.

Patas cortadas:

Descuelgue automatico de patas cortadas en sala de preparacion especifica, selección, envasado, pesado y etiquetado y conservacion en cámara de subproductos, hasta su expedición.

Residuos:**Estiércol:**

Recogida de estiércol producido en la zona de recepcion de aves vivas, colocacion en contenedores moviles y trasladado a la zona de residuos, carga en contenedor y recogida por empresa autorizada.

Plumas:

Recogida de plumas en canal bajo maquinas desplumadoras, canalizacion a foso colector, bombeo a zona de residuos, separación de agua y prensado de plumas, descargando en contenedor de la empresa gestora de la retirada de desperdicios.

Sangre:

Recogida de sangre generada en deposito subterraneo de sangre, transportada por inyeccion de aire comprimido hasta un deposito de uso exclusivo situado en cuba de remolque-contenedor de la empresa gestora de recogida.

Cabezas, patas cortadas, visceras y restos del faenado:

Estos materiales se bombean junto al agua residual de los equipos correspondientes hasta filtro rotativo de subproductos donde se separa el agua y los suproductos se depositan directamente en el remolque-contenedor indicado anteriormente.

Sala de despiece:**Despiece automático:**

- * Recepción de canales frescas procedentes de las camaras de conservacion a +4°C.
- * Cuelgue manual de canales en línea de despiece automático.
- * Despiece automático de canales con los siguientes procesos:
 - * Estirado de alas.
 - * Corte de colas u obispillos.
 - * Corte de alas.
 - * Corte de pechugas con carcasa.
 - * Corte de mitades delanteras, traseras y espinazo.
 - * Corte de cuartos traseros.
 - * Corte de muslos anatomicos.
 - * Corte de jamoncitos.
 - * Descuelgue final.
 - * Lavado de ganchos.

Pechugas:

- * Descarga de pechugas en cinta transportadora hasta líneas de conos.
- * Insercion de pechugas por hueco carcasa en conos de nylon de la línea.
- * Extraccion de pechugas de forma manual en la línea de conos.
- * Fileteado de pechugas en mesas adosadas a las lineas de conos.
- * Suministro de cajas de carton ensambladas o barquetas procedentes del almacén de envases anexo a la sala.
- * Envasado a granel en cajas de carton, o en barquetas y pesado preliminar.
- * Colocación de barquetas o cajas en cinta transportadora de salida.

Alas, cuartos traseros, contramuslos y jamoncitos.

- * Descarga de despiece en cintas transportadoras.
- * Deshuesado de contramuslos en maquina semiautomatica, según necesidades.
- * Desollado de piezas en maquina automatica, según necesidades.
- * Corte de als en tres piezas, en maquina semiautomatica.
- * Suministro de cajas de carton ensambladas o barquetas procedentes del almacén de envases anexo a la sala.
- * Selección y envasado a granel en cajas de carton, o en barquetas y pesado preliminar en mesas adosadas al transportador.
- * Colocación de barquetas o cajas en cinta transportadora de salida.

Clasificado:

Clasificado electronico opcional por pesos de despiece, antes de embarquetar o encajar.

Envasado embarquetado:

- * Colocacion de film protector en maquinas envolventoras, sobre barqueta o termosellado con atmosfera modificada.
- * Pesado y etiquetado en maquinas automáticas.
- * Colocación de barquetas envueltas en cajas.
- * Salida de cajas con barquetas a cámara de despiece envasado, mediante cinta transportadora.
- * Paletizado en cámara y almacenamiento hasta su expedicion.

Envasado a granel:

- * Salida de cajas con granel a sala de envasado a granel, mediante cinta transportadora.
- * Pesado y etiquetado de cajas con granel, antes de entrar en cámara.
- * Salida de cajas etiquetadas a camara de despiece a granel.

Congelacion opcional:

- * Traslado de despiece pesado y etiquetado a tunel de congelacion.
- * Congelacion a -18°C en tunel estatico de congelacion.
- * Traslado de productos congelados a cámara de conservacion de congelados a -20°C hasta su expedicion.

Expedicion:

- * Preparacion de pedidos en zona de expedicion climatizada.
- * Carga de vehiculos frigorificos mediante plataformas hidraulicas.
- * Colocacion de piezas en barquetas o cajas a granel.
- * Envasado de barquetas con film protector, termosellado al vacio o termoformado al vacio en maquinas envolventora, termoselladora y termoformadora, respectivamente.
- * Pesado y etiquetado de bandejas.
- * Pesado y etiquetado de cajas a granel.
- * Deteccion de metales en maquina.
- * Paletizado de cajas.
- * Distribucion de palets en camara de productos envasados frescos, hasta su expedicion.
- * Corte de carne en piezas cuadradas por medios manuales.
- * Mezclado y macerado en maquina previa incorporacion de ingredientes.
- * Maduracion de la mezcla obtenida en camara especifica.
- * Colocación de piezas ensartadas en palillos o agujas, con o sin verduras intermedias.
- * Traslado a sala de envasado.
- * Colocacion de piezas en barquetas.
- * Envasado de barquetas con film protector, termosellado al vacio o termoformado al vacio en maquinas envolventora, termoselladora y termoformadora, respectivamente.
- * Pesado y etiquetado de bandejas.
- * Pesado y etiquetado de cajas a granel.
- * Deteccion de metales en maquina.
- * Paletizado de cajas.
- * Distribucion de palets en camara de productos envasados frescos, hasta su expedicion.

Almacén frigorífico:

- * Recepcion de canales de aves (pollos, gallinas o pavos) procedentes de otros matadero autorizados.
- * Pesado de palets en bascula.
- * Traslado a camara de productos envasados a 0°C, si se comercializa en fresco, o traslado a tunel de congelacion y camara de conservacion de congelados, si se comercializa congelado.
- * Preparacion de pedidos en zona de expedicion climatizada.
- * Carga de vehiculos frigorificos mediante plataformas hidraulicas.

4.2.-PRODUCCION:

La produccion estimada de la planta para una jornada de trabajo de 7,50 hoaras al día, durante 5 días a la semana y 245 dias/año, es:

Matadero:

Canales:	132,00 Ton/día	32.340,00 Ton/año
Despojos:	15,03 "	3.681,39 "

Sala de despiece:

Pechuga:	21,12 Ton/día	
Traseros:	26,40 "	
Alas:	6,60 "	
Despojos:	11,88 "	
	<hr/> 66,00 Ton/día	16.170,00 Ton/año

4.3.-MATERIAS PRIMAS:**Suministro pollos broilers vivos procedentes de granjas integradas situadas en Andalucía:**

Especie:	Pollo		
Jornada:	8,00 horas/día		
Rendimiento efectivo:	7,50 "		
Nº dias/semana:	5,00		
Nº dias/año:	245,00		
Velocidad linea:	8.000 uds/h		
Peso medio:	3,30 Kgs		
Total:	60.000 uds/día =	198,00 Ton/día =	48.510,00 Ton/año

5.-POBLACIÓN:**Nucleos de poblacion:**

- * La actividad industrial y su parcela, se encuentra alejada de zona residencial, Barriada Los Chopos, a una distancia de 927 mts

Demografia:

- * La Barriada de Los Chopos, perteniente al Distrito 9 Campanillas cuenta con una poblacion estimada de 42 familias.

Economia:

- * La economia de la zona se basa principalmente en el establecimiento de poligonos industriales y de la unidad alimentaria Mercamalaga.

Patrimonio:

- * En la parcela de ubicación no hay constancia de la existencia de elementos artisticos, historicos y arqueologicos.

Vias pecuarias:

- * No existen en las inmediaciones de la parcela ninguna via pecuaria (cañada, cordel o vereda) que pudiera verse afectada por actuacion.

Carreteras:

- * Las carreteras proximas al emplazamiento de la actividad son:
Autovia del mediterraneo. A7
Avenida de José Ortega y Gasset

Ferrocarril:

- * Línea ferrea AVE Madrid-Málaga y línea convencional a una distancia de 25 mts del cerramiento de parcela.

Telecomunicaciones:

- * Telefonía movil, con nivel de cobertura adecuado en el nucleo de poblacion de referencia.

Hidráulicas:

- * Red de canalizaciones para abastecimiento de agua potable al polígono alimentario.

Saneamiento y depuración de aguas:

- * Red de canalizaciones para saneamiento del polígono.
- * El polígono no cuenta con estación depuradora de aguas residuales.
- * La población cuenta con estación depuradora de aguas residuales gestionada por EMASA.

Energeticas:

- * Línea aérea eléctrica de suministro a 20 KV.
- * Línea subterránea eléctrica de distribución a 20 KV.

Residuos:

- * Servicio de recogida de residuos urbanos mediante contenedores gestionados por Mercamálaga.

Fauna y flora:

- * No existe fauna y flora en el área de influencia de la actuación.

Vegetación:

- * No existe vegetación natural en el área de influencia de la actuación.

Relaciones ecológicas:

- * El emplazamiento de la actuación no se encuentra incluido en la red Natura 2.000.

Temperaturas:

- * Las temperaturas máximas están comprendidas entre los 5,70°C en invierno y los 31,60°C en verano.

Pluviometría:

- * La pluviometría, se puede estimar en una media anual de 88,6 mm.

Vientos:

- * Los vientos dominantes son los del noroeste y sureste.

Geología:

- * La zona se ubica sobre arcillas margosa-verdosa, en terrenos pertenecientes al plioceno.

Hidrogeología:

- * A una profundidad de 40 mts se encuentra un acuífero.

Hidrología:

- * El polígono industrial no dispone de depuradora de aguas residuales, sino que conecta directamente con la red de saneamiento de EMASA que las conduce a EDAR situada en el Polígono Industrial del Guadalhorce.

Geomorfología:

- * No existe ningún elemento geomorfológico en el polígono que pudiera causar riesgos naturales, ni tampoco ningún elemento singular de interés paisajístico o científico-educativo.

Paisaje:

- * El paisaje de la zona de emplazamiento, es de tipo industrial

Calidad del aire:

- * No existen actuaciones próximas que alteren la calidad del aire.

Calidad acústica:

- * Por la proximidad de los terrenos a la Autovía A7 y la línea férrea, existen perturbaciones acústicas debido al tráfico que soportan dichas vías de comunicación.

Calidad luminica:

- * La calidad luminica de la atmósfera en la zona de actuación es completamente normal.

Erosión:

- * Por la geomorfología de la zona de actuación, el riesgo de erosión se considera muy bajo.

Inundación:

- * La zona de emplazamiento de la actividad, NO está considerada como zona con riesgo de inundación.

Sismo:

- * La zona de emplazamiento, está considerada en el mapa de peligrosidad sísmica del territorio nacional como BAJA.

Subsidencia:

- * No existe riesgo de hundimiento del suelo por la existencia de cavidades subterráneas.

Colapso:

- * No existen estructuras con riesgo de colapso.

Desprendimientos y deslizamientos:

- * Por la naturaleza de los terrenos, no hay riesgo de desprendimientos y deslizamientos.

6.-IMPACTOS:**6.1.-FACTORES SUSCEPTIBLES DE SER AFECTADOS:**

Los factores del medio que pueden verse potencialmente afectados por el funcionamiento de la actividad son los que se han estimado a continuación:

Factores ambientales:

Aire ambiente
Ruidos
Aguas
Suelos
Salud:

Factores socioeconomicos:

Empleo y desarrollo
Accesibilidad

Otros factores:

Riqueza monumental, paisaje y cultura

6.2.-RELACIÓN DE IMPACTOS DETERMINANTES:

A continuación se exponen, a nivel indicativo, los impactos que se podrían dar, en el supuesto de que en el proyecto no se hayan previsto las medidas correctoras básicas.

Factores ambientales:**Aire ambiente:**

Emision de particulas
Emision de gases
Emision de olores
Emision de ruidos y vibraciones

Aguas:

Aguas de consumo
Aguas subterraneeas

Suelos:

Residuos
Deposicion atmosférica
Vertidos

Salud:

Vectores transmision enfermedades
Saneamiento
Campos electromagneticos
Cambio climatico
Seguridad quimica
Agentes biologicos

Factores socioeconomicos:**Empleo local y desarrollo economico:**

Incremento de riqueza
Incremento de riqueza en la población
Incremento del empleo local
Repercusion cualificacion profesional y formación de trabajadores.

Accesibilidad a servicios y espacios:

Seguridad de utilizacion
Servicios sociales y sanitarios

Personas con discapacidad:

Accesos y servicios

Otros factores:**Riqueza monumental, paisajista y cultural:**

Patrimonio
Paisaje
Espacios naturales, publicos, zonas verdes y lugares de concurrencia publica

6.3.-CARACTERIZACION DE LOS IMPACTOS:

Para la caracterizacion de los impactos se establece una lista de chequeo con los tres aspectos fundamentales de los mismos:

* Probabilidad * Intensidad * Posible permanencia

Con la descripcion del efecto, pueden concluirse criterios necesarios, con los atributos de chequeo siguientes, para los impactos negativos:

* Alto * Medio * Bajo

Obteniendose un resultado global que podra ser si o no significativo.

A partir de la información obtenida en la lista de chequeo anterior, se realiza un análisis cualitativo de la probabilidad de que se produzcan impactos en salud como consecuencia de las acciones inherentes a la ejecución puesta en marcha del proyecto con los impactos indicados como significativos en la lista de chequeo, cumplimentando con "Alto, Medio, Bajo", cada uno de los siguientes conceptos:

Factores propios del proyecto:

- * Impacto potencial
- * Certidumbre
- * Medidas

Factores propios del entorno:

- * Población total
- * Grupos vulnerables
- * Inequidades en distribución
- * Preocupación ciudadana

Se efectuará el dictamen de cada uno de los factores, con los valores mínimos y máximos, respectivamente, obtenidos (Alto/Medio/Bajo) y mediante la table de decisiones, se selecciona el impacto global obtenido.

6.4.-RESUMEN DE LA VALORACION DE IMPACTOS:

FACTORES AMBIENTALES:

	FACTORES PROPIOS PROYECTO			FACTORES PROPIOS DEL ENTORNO				IMPACTO GLOBAL
	Impacto potencial	Certidumbre	Medidas protección	Población total	Grupos vulnerables	Inequidades distribución	Preocupac. ciudadana	
Resultado	Bajo	Bajo	Alto	Medio	Medio	Bajo	Medio	
Dictamen	Bajo			Medio				No signific.

FACTORES SOCIOECONOMICOS Y CONVIVENCIA SOCIAL:

	FACTORES PROPIOS PROYECTO			FACTORES PROPIOS DEL ENTORNO				IMPACTO GLOBAL
	Impacto potencial	Certidumbre	Medidas protección	Población total	Grupos vulnerables	Inequidades distribución	Preocupac. ciudadana	
Resultado	Medio	Alto	Alto	Alto	Alto	Bajo	Bajo	
Dictamen	Medio			Alto				Significat.

7.-MEDIDAS PROTECTORAS Y CORRECTORAS:

Para la obtención de los resultados de valoración anteriores, se ha contado con una serie de medidas protectoras y correctoras, que minimizan los impactos producidos en la actuación.

8.-PROGRAMA DE SEGUIMIENTO:

El Programa de seguimiento se elabora con el fin de asegurar que no se dan a lugar impactos significativos distintos de los previstos y asumidos., así como para verificar la puesta en marcha de las medidas correctoras propuestas.

El Programa de Vigilancia constará de los siguientes puntos:

- * Controles sobre las medidas correctoras.
- * Descripción de las actividades de seguimiento.

Málaga, Junio de 2.017



Luis Romero García
Perito Industrial
Colegiado nº 2.277



ANEXO 3
ESTUDIO ACUSTICO

ESTUDIO ACUSTICO::**1.-TIPO DE ACTIVIDAD:**

La actividad que se desarrolla en la industria de referencia es:

- * Matadero industrial de aves.
- * Sala de Despiece de Aves.
- * Almacén Frigorífico polivalente.

2.-ZONA DE UBICACIÓN:

La actividad se encuentra emplazada en:

Dirección: Avenida José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga. Modulo P807-A1

Municipio: 29196 Málaga

3.-HORARIO DE FUNCIONAMIENTO:

Sección	Hora inicio	Hora terminacion	Días laborab. L/M/Mi/J/V	Días festivos S/D
Matadero de aves:	1,00	9,00	Si	No
Sala de despiece	8,00	16,00	Si	No
Almacén frigorífico	6,00	21,00	Si	No
Equipos frigoríficos (18 horas/día)	Intermitente	Intermitente	Si	Si/No
Oficinas	8	19,00	Si	No
Estacion depuradora aguas resid.	0,00	24,00	Si	Si/No

4.-LOCALES Y USOS:**4.1.-LOCALES:**

Los locales donde se desarrolla la actividad están formados por los siguientes modulos, a efectos de emision acústica:

Planta baja:

	Fachadas
* Matadero de aves	N-S-E
* Zona desperdicios	O-N
* Sala de despiece y almacén frigorífico	N-S
* Cámaras frigoríficas	N
* Sala de maquinas 1 y 2	S
* Sala de calderas	S
* Lavado de envases plástico	S
* Sala aire comprimido	S
* Recepción oficinas	N

Planta alta:

* Cámara de preenfriamiento canales	S
* Sala de maquinas 3	S
* Servicios sociales personal matadero	S
* Servicios sociales personal despiece	S
* Oficinas administrativas	N

4.2.-EXTERIORES:

En el exterior, se sitúan los siguientes equipos:

- * Condensadores evaporativos
- * Condensadores refrigerados por aire
- * Condensadores de los equipos climatización oficinas
- * Equipos de ventilación y extracción.
- * Estación depuradora de aguas residuales. (EDAR)
- * Centro de transformación.

4.3.-MEDIANERAS:

Las actividades colindantes y a la vez, medianeras son:

Oeste: Almacén frigorífico de frutas

5.-FOCOS DE CONTAMINACION ACÚSTICA. NIVELES DE EMISION PREVISIBLES:

De acuerdo con los datos de emision de niveles de ruido continuo estadistico de actividades y mediciones realizadas en establecimientos similares, se tiene:

Planta baja:

	<u>Lw</u>
* Matadero de aves:	90,00 dBA
* Despiece, envasado y expedición:	87,00 "
* Cámaras frigoríficas:	75,00 "
* Sala de calderas	80,00 "
* Sala maquinas 1	80,00 "
* Sala maquinas 2	85,00 "
* Lavado de envases plástico	73,00 "
* Sala aire comprimido	80,00 "
* Recepción oficinas	70,00 "
* Pasillos y vestíbulos:	70,00 "

Planta alta:

* Cámara de preenfriamiento canales	78,00 dBA
* Sala de maquinas 3	85,00 "
* Servicios sociales personal matadero	80,00 "
* Servicios sociales personal despiece	80,00 "
* Oficinas administrativas	70,00 "

Exterior:

* Zona desperdicios	90,00 dBA
* Condensadores evaporativos	64,00 "
* Condensadores refrigerados por aire	65,00 "
* Condensadores de los equipos climatización oficinas	59,00 "
* Equipos de ventilacion y extraccion.	61,00 "
* Estacion depuradora de aguas residuales. (EDAR)	63,00 "
* Centro de transformacion.	69,00 "

6.-DESCRIPCIÓN DE AISLAMIENTOS ACUSTICOS:**6.1.-NIVEL DE AISLAMIENTO ACÚSTICO DE LOS ELEMENTOS CONSTRUCTIVOS****PLANTA BAJA:****Fachada NORTE:****Desperdicios:**

Longitud:	4,10 m
Altura:	6,50 m
Superficie:	26,65 m ²

Elementos integrantes:**Puertas:**

Carpinteria metálica aislada poliuretano inyectado 6 cms	
1 uds. (4,00x4,00 mts)	
Superficie total:	16,00 m ²
Aislamiento:	28,00 dBA

Cerramiento:

Bloque de hormigon hueco de 20 cms de espesor, pintado	
Superficie:	13,25 m ²
Aislamiento:	47,00 dBA

Aislamiento acustico mixto: **30,17 dBA**

Recepción oficinas:

Longitud:	9,15 m
Altura:	2,80 m
Superficie:	25,62 m ²

Elementos integrantes:

Ventanas:	Carpinteria metálica con vidrio de seguridad
	2 uds (2,60x1,35 mts)
Superficie total:	7,02 m ²
Aislamiento:	27,00 dBA

Puertas:	Lunas vidrio securit 1 ud. (1,60x2,20 mts)	
	Superficie total:	3,52 m ²
	Aislamiento:	27,00 dBA
Cerramiento:	Bloque termocilla 19 cms enlucido en ambas caras	
	Superficie:	15,08 m ²
	Aislamiento:	47,50 dBA
	Aislamiento acustico mixto:	30,80 dBA

Matadero:

Longitud:	14,12 m
Altura:	2,80 m
Superficie:	39,54 m ²

Elementos integrantes:

Cerramiento:	Bloque termoarcilla 19 cms enlucido en ambas caras	
	Superficie:	39,54 m ²
	Aislamiento:	47,50 dBA
Cerramiento:	Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 8 cms.	
	Superficie:	47,50 m ²
	Aislamiento:	36,00 dBA
Cerramiento:	Revestido de fachada de chapa lacada	
	Superficie:	36,00 m ²
	Aislamiento:	8,00 dBA
	Aislamiento total:	91,50 dBA

Cámara frigorífica de despojos y de canales 1:

Longitud:	27,40 m
Altura:	2,80 m
Superficie:	76,72 m ²

Elementos integrantes:

Puertas:	Carpinteria metálica aislada poliuretano inyectado 4 cms 2 uds. (2,80x3,60 mts)	
	Superficie total:	20,16 m ²
	Aislamiento:	21,00 dBA
Cerramiento:	Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 10 cms.	
	Superficie:	56,56 m ²
	Aislamiento:	36,00 dBA
Cerramiento:	Revestido de fachada de chapa lacada	
	Superficie:	56,56 m ²
	Aislamiento:	8,00 dBA
	Aislamiento acustico mixto:	9,24 dBA

Entrada merca y control expedición:

Longitud:	8,50 m
Altura:	3,00 m
Superficie:	25,50 m ²

Elementos integrantes:

Puertas:	Carpinteria metálica aislada poliuretano inyectado 4 cms 1 ud. (1,00x2,10 mts)	
	Superficie total:	1,20 m ²
	Aislamiento:	21,00 dBA

Ventanas:	Carpintería metálica con vidrio de seguridad 1 ud (2,60x1,35 mts)	
	Superficie total:	3,51 m ²
	Aislamiento:	27,00 dBA
Cerramiento:	Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 10 cms.	
	Superficie:	20,79 m ²
	Aislamiento:	36,00 dBA
Cerramiento:	Revestido de fachada de chapa lacada	
	Superficie:	20,79 m ²
	Aislamiento:	8,00 dBA
	Aislamiento acústico mixto:	30,69 dBA

Pasillo antecámara y expedición:

Longitud:	30,65 m
Altura:	3,50 m
Superficie:	107,28 m ²

Elementos integrantes:

Puertas:	Carpintería metálica aislada poliuretano inyectado 4 cms 2 uds. (2,80x3,60 mts)	
	Superficie total:	20,16 m ²
	Aislamiento:	21,00 dBA
Cerramiento:	Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, pintado	
	Superficie:	9,09 m ²
	Aislamiento:	47,00 dBA
Cerramiento:	Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 10 cms.	
	Superficie:	87,12 m ²
	Aislamiento:	36,00 dBA
Cerramiento:	Revestido de fachada de chapa lacada	
	Superficie:	87,12 m ²
	Aislamiento:	8,00 dBA
	Aislamiento acústico mixto:	27,70 dBA

Cámara frigorífica despiece envasado:

Longitud:	16,50 m
Altura:	3,50 m
Superficie:	57,75 m ²

Elementos integrantes:

Cerramiento:	Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, pintado	
	Superficie:	29,25 m ²
	Aislamiento:	47,00 dBA
Cerramiento:	Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 8 cms.	
	Superficie:	47,00 m ²
	Aislamiento:	36,00 dBA
Cerramiento:	Revestido de fachada de chapa lacada	
	Superficie:	36,00 m ²
	Aislamiento:	8,00 dBA
	Aislamiento total:	91,00 dBA

Fachada SUR:**Matadero:**

Longitud: 15,20 m
Altura: 4,00 m
Superficie: 60,80 m²

Elementos integrantes:

Puertas:

Carpintería metálica aislada poliuretano inyectado 4 cms
1 ud. (1,00x2,10 mts)
Superficie total: 1,20 m²
Aislamiento: 21,00 dBA

Cerramiento:

Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, pintado
Superficie: 59,60 m²
Aislamiento: 47,00 dBA

Aislamiento acústico mixto: 37,54 dBA

Calderas:

Longitud: 11,30 m
Altura: 5,00 m
Superficie: 56,50 m²

Elementos integrantes:

Puertas:

Carpintería metálica chapa grecada
1 ud. (1,60x2,40 mts)
Superficie total: 3,84 m²
Aislamiento: 8,00 dBA

Cerramiento:

Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, pintado
Superficie: 52,66 m²
Aislamiento: 47,00 dBA

Aislamiento acústico mixto: 19,67 dBA

Lavado envases plástico:

Longitud: 33,80 m
Altura: 4,00 m
Superficie: 135,20 m²

Elementos integrantes:

Cerramiento:

Panel de hormigón prefabricado de 15 cms de espesor, machihembrado
Superficie: 135,20 m²
Aislamiento: 51,00 dBA

Aislamiento total: 51,00 dBA

Sala de despiece:

Longitud: 21,20 m
Altura: 3,50 m
Superficie: 74,20 m²

Elementos integrantes:

Cerramiento:

Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, pintado
Superficie: 74,20 m²
Aislamiento: 47,00 dBA

Cerramiento:

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 8 cms.
Superficie: 47,00 m²
Aislamiento: 36,00 dBA

Aislamiento total: 83,00 dBA

Entrada personal despiece:

Longitud: 10,92 m
Altura: 3,50 m
Superficie: 38,22 m²

Elementos integrantes:**Cerramiento:**

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 4 cms.

Superficie: 38,22 m²

Aislamiento: 21,00 dBA

Aislamiento total:

21,00 dBA

Sala de aire comprimido:

Longitud: 8,55 m
Altura: 4,50 m
Superficie: 38,48 m²

Elementos integrantes:**Cerramiento:**

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 4 cms.

Superficie: 38,48 m²

Aislamiento: 21,00 dBA

Aislamiento total:

21,00 dBA

Recepción-preparacion envases despiece:

Longitud: 5,15 m
Altura: 3,50 m
Superficie: 18,03 m²

Elementos integrantes:**Puertas:**

Carpinteria metálica chapa grecada

1 ud. (1,60x2,40 mts)

Superficie total: 3,84 m²

Aislamiento: 8,00 dBA

Cerramiento:

Bloque de hormigon hueco de 20 cms de espesor, pintado

Superficie: 14,19 m²

Aislamiento: 47,00 dBA

Cerramiento:

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 8 cms.

Superficie: 14,19 m²

Aislamiento: 36,00 dBA

Aislamiento acustico mixto:

14,69 dBA

Cuelgue cajas limpias:

Longitud: 10,00 m
Altura: 4,50 m
Superficie: 45,00 m²

Elementos integrantes:**Cerramiento:**

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 4 cms.

Superficie: 45,00 m²

Aislamiento: 21,00 dBA

Aislamiento total:

21,00 dBA

Fachada OESTE:**Matadero:**

Longitud: 22,70 m
Altura: 5,00 m
Superficie: 113,50 m²

Elementos integrantes:**Puertas:**

Carpintería metálica chapa grecada
1 ud. (1,60x2,40 mts) + 1 ud. (1,00x2,10 mts)
Superficie total: 5,94 m²
Aislamiento: 8,00 dBA

Cerramiento:

Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, alcatado ambas caras
Superficie: 107,56 m²
Aislamiento: 47,00 dBA

Cerramiento:

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 8 cms.
Superficie: 107,56 m²
Aislamiento: 36,00 dBA

Aislamiento acústico mixto: 20,68 dBA

Desperdicios:

Longitud: 8,70 m
Altura: 5,50 m
Superficie: 47,85 m²

Elementos integrantes:**Cerramiento:**

Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, pintado ambas caras
Superficie: 47,85 m²
Aislamiento: 47,00 dBA

Aislamiento total: 47,00 dBA

Medianera ESTE:**Cámara despiece envasado:**

Longitud: 17,15 m
Altura: 3,50 m
Superficie: 60,03 m²

Elementos integrantes:**Cerramiento:**

Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, pintado
Superficie: 60,03 m²
Aislamiento: 47,00 dBA

Cerramiento:

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 8 cms.
Superficie: 60,03 m²
Aislamiento: 36,00 dBA

Aislamiento total: 83,00 dBA

Sala de envasado y recepción envases:

Longitud: 17,70 m
Altura: 3,50 m
Superficie: 61,95 m²

Elementos integrantes:**Cerramiento:**

Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, pintado
Superficie: 61,95 m²
Aislamiento: 47,00 dBA

Cerramiento:

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 8 cms.
Superficie: 61,95 m²
Aislamiento: 36,00 dBA

Aislamiento total: 83,00 dBA

PLANTA ALTA:**Fachada NORTE:****Oficinas generales y dirección:**

Longitud: 29,60 m
 Altura: 2,70 m
 Superficie: 79,92 m²

Elementos integrantes:**Ventanas:**

Carpintería metálica con vidrio climalit
 1 ud (27,00x1,50 mts)
 Superficie total: 40,50 m²
 Aislamiento: 27,00 dBA

Cerramiento:

Bloque termocilla 19 cms enlucido con trasdosado interior
 Superficie: 39,42 m²
 Aislamiento: 47,50 dBA

Cerramiento:

Revestido de fachada de chapa lacada
 Superficie: 47,50 m²
 Aislamiento: 8,00 dBA

Aislamiento acústico mixto: **10,21 dBA**

Oficinas retranqueadas:

Longitud: 25,50 m
 Altura: 2,80 m
 Superficie: 71,40 m²

Elementos integrantes:**Ventanas:**

Carpintería metálica con vidrio climalit
 6 uds (2,00x1,20 mts) + 2 uds (1,00x0,45 mts)
 Superficie total: 15,30 m²
 Aislamiento: 27,00 dBA

Cerramiento:

Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, alicatado ambas caras
 Superficie: 56,10 m²
 Aislamiento: 47,00 dBA

Aislamiento acústico mixto: **33,53 dBA**

Cámara preenfriamiento canales:

Longitud: 6,00 m
 Altura: 4,00 m
 Superficie: 24,00 m²

Elementos integrantes:**Cerramiento:**

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 10 cms.
 Superficie: 24,00 m²
 Aislamiento: 38,00 dBA

Aislamiento total: **38,00 dBA**

Almacén de envases despiece:

Longitud: 16,50 m
 Altura: 4,00 m
 Superficie: 66,00 m²

Elementos integrantes:**Cerramiento:**

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 4 cms.
 Superficie: 66,00 m²
 Aislamiento: 21,00 dBA

Aislamiento total: **21,00 dBA**

Fachada SUR:**Servicios sociales personal matadero:**

Longitud: 35,20 m

Altura: 2,60 m

Superficie: 91,52 m²**Elementos integrantes:****Ventanas:**

Carpintería metálica con vidrio climalit

1 ud (3,00x1,20 mts)

Superficie total: 3,60 m²

Aislamiento: 27,00 dBA

Cerramiento:

Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, pintado

Superficie: 87,92 m²

Aislamiento: 47,00 dBA

Cerramiento:

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 6 cms.

Superficie: 87,92 m²

Aislamiento: 28,00 dBA

Aislamiento acústico mixto: 27,90 dBA

Cámara preenfriamiento canales:

Longitud: 6,00 m

Altura: 6,80 m

Superficie: 40,80 m²**Elementos integrantes:****Cerramiento:**

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 10 cms.

Superficie: 40,80 m²

Aislamiento: 38,00 dBA

Aislamiento total: 38,00 dBA

Entrada personal despique:

Longitud: 7,70 m

Altura: 6,40 m

Superficie: 49,28 m²**Elementos integrantes:****Cerramiento:**

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 4 cms.

Superficie: 49,28 m²

Aislamiento: 21,00 dBA

Aislamiento total: 21,00 dBA

Sala de máquinas 3

Longitud: 6,40 m

Altura: 2,80 m

Superficie: 17,92 m²**Elementos integrantes:****Cerramiento:**

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 4 cms.

Superficie: 17,92 m²

Aislamiento: 21,00 dBA

Aislamiento total: 21,00 dBA

Servicios sociales personal despiece:

Longitud: 35,20 m

Altura: 2,60 m

Superficie: 91,52 m²**Elementos integrantes:****Ventanas:**

Carpintería metálica con vidrio climalit

1 ud (2,00x1,20 mts)

Superficie total: 2,40 m²

Aislamiento: 27,00 dBA

Cerramiento:

Bloque de hormigón hueco de 20 cms de espesor, pintado

Superficie: 89,12 m²

Aislamiento: 47,00 dBA

Cerramiento:

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 6 cms.

Superficie: 89,12 m²

Aislamiento: 28,00 dBA

Aislamiento acústico mixto: 27,92 dBA

Fachada ESTE y OESTE:**Almacén envases despiece**

Longitud: 35,10 m

Altura: 3,70 m

Superficie: 129,87 m²**Elementos integrantes:****Cerramiento:**

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 6 cms.

Superficie: 129,87 m²

Aislamiento: 28,00 dBA

Aislamiento total: 28,00 dBA

Cámara preenfriamiento canales:

Longitud: 30,70 m

Altura: 3,60 m

Superficie: 110,52 m²**Elementos integrantes:****Cerramiento:**

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 10 cms.

Superficie: 110,52 m²

Aislamiento: 38,00 dBA

Aislamiento total: 38,00 dBA

CUBIERTAS:**Zonas sin falso techo:**

Lavado envases	268,15 m2
Cuelgue cajas limpias:	50,00 "
Almacén envases despiece:	568,62 "
	<u>886,77 m2</u>

Elementos integrantes:**Cerramiento:**

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 4 cms.

Superficie: 886,77 m2

Aislamiento: 21,00 dBA

Aislamiento total:

21,00 dBA

Zonas con falso techo:

Planta baja:	2.770,94 m2
Planta alta:	1.376,90 "
	<u>4.147,84 m2</u>

Elementos integrantes:**Cerramiento:**

Chapa de acero grecada

Superficie total: 4.147,84 m2

Aislamiento: 8,00 dBA

Falso techo:

Panel aislante chapa y poliuretano inyectado 8 cms.

Superficie: 4.147,84 m2

Aislamiento: 36,00 dBA

Aislamiento total:

44,00 dBA

EXTERIORES:**Centro transformacion:****Fachada frontal:**

Longitud:	11,80 m
Altura:	2,23 m
Superficie:	26,31 m2

Elementos integrantes:**Puertas:**Carpinteria metálica y con lamas y rejilla metálica
5 uds. (1,30x2,20 mts)

Superficie total: 14,30 m2

Aislamiento: 8,00 dBA

Cerramiento:

Panel de hormigon prefabricado de 15 cms de espesor, machihembrado

Superficie: 12,01 m2

Aislamiento: 51,00 dBA

Aislamiento acustico mixto:

10,65 dBA

Fachada lateral derecha:

Longitud:	2,38 m
Altura:	2,23 m
Superficie:	5,31 m2

Elementos integrantes:**Ventanas:**Carpinteria metálica con lamas y rejilla metálica
4 uds. (0,90x0,77 mts)

Superficie total: 2,77 m2

Aislamiento: 8,00 dBA

Cerramiento:

Panel de hormigon prefabricado de 15 cms de espesor, machihembrado

Superficie: 2,54 m2

Aislamiento: 51,00 dBA

Aislamiento acustico mixto:

10,82 dBA

Fachada posterior:

Longitud: 11,80 m
Altura: 2,23 m
Superficie: 26,31 m²

Elementos integrantes:

Ventanas:

Carpintería metálica con lamas y rejilla metálica
5 uds. (0,90x0,77 mts)
Superficie total: 3,47 m²
Aislamiento: 8,00 dBA

Cerramiento:

Panel de hormigón prefabricado de 15 cms de espesor, machihembrado
Superficie: 22,85 m²
Aislamiento: 51,00 dBA

Aislamiento acústico mixto: 16,80 dBA

Fachada lateral izquierda:

Longitud: 2,38 m
Altura: 2,23 m
Superficie: 5,31 m²

Elementos integrantes:

Cerramiento:

Panel de hormigón prefabricado de 15 cms de espesor, machihembrado
Superficie: 5,31 m²
Aislamiento: 51,00 dBA

Aislamiento acústico mixto: 51,00 dBA

Cubierta:

Longitud: 11,80 m
Ancho: 2,38 m
Superficie: 28,08 m²

Elementos integrantes:

Cerramiento:

Panel de hormigón prefabricado de 15 cms de espesor, machihembrado
Superficie: 28,08 m²
Aislamiento: 51,00 dBA

Aislamiento total: 51,00 dBA

7.-EMISIONES ADMISIBLES:

Los niveles limite de emision de ruido en el exterior de las edificaciones, según Tabla I del Reglamento de Protección contra la Contaminacion Acústica en Andalucía, aprobado por D. 6/2012 de 17 de Enero, son:

Calidad acustica para ruidos aplicables a areas urbanizadas existentes:

Tipo de area acustica: Sectores del territorio con predominio de suelo de uso industrial

Indices de ruido, según periodos temporales de evaluacion:

Ld = Periodo dia (7,00 a 19,00 horas): 75,00 dBA

Le = Periodo tarde (19,00 a 23,00 horas): 75,00 dBA

Ln = Periodo noche (23,00 a 7,00 horas): 65,00 dBA

8.-CALCULO TEORICO CUMPLIMIENTO NIVEL EMISION AL EXTERIOR (NEE)**PLANTA BAJA:**

Emisor	Emision dBA	Aislamiento dBA	Nivel emitido dBA	NEE (día) 75 dBA	NEE (tarde) 75 dBA	NEE (noche) 65 dBA
Fachada NORTE						
Desperdicios	90,00	30,17	59,83	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Recepción oficinas	70,00	30,80	39,20	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Matadero:	90,00	91,50				
Cámaras frigoríficas desp./canal	75,00	9,24	65,76	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Entrada merca y control exp.	70,00	30,69	39,31	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Pasillo antecámara y expedición	87,00	27,70	59,30	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Cámara despiece envasado	75,00	91,00		CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Fachada SUR						
Matadero	90,00	37,54	52,46	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Calderas	80,00	19,67	60,33	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Lavado envases plástico	73,00	51,00	22,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Sala de despiece	87,00	83,00	4,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Entrada personal despiece	70,00	21,00	49,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Sala aire comprimido	80,00	21,00	59,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Recepción preparación envases	73,00	14,69	58,31	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Cuelgue cajas limpias	75,00	21,00	54,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Extracción y ventilación	61,00		61,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Fachada OESTE:						
Matadero	90,00	20,68	69,32	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Desperdicios	90,00	47,00	43,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Medianera ESTE:						
Cámara despiece envasado	75,00	83,00		CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Sala envasado y recepción envases	87,00	83,00	4,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

PLANTA ALTA:**Fachada NORTE**

Oficinas generales y dirección	70,00	10,21	59,79	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Oficinas retranqueadas	70,00	33,53	36,47	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Equipos climatización oficinas	59,00		59,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Cámara preenfriamiento canales	78,00	38,00	40,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Almacén envases despiece	70,00	21,00	49,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

Fachada SUR:

Servicios sociales pers.matadero	80,00	27,90	52,10	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Cámara preenfriamiento canales	78,00	38,00	40,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Entrada personal despiece	70,00	21,00	49,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Sala maquinas 3	85,00	21,00	64,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Servicios sociales pers.despiece:	80,00	27,92	52,08	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Condensadores evaporativos	64,00		64,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Condensadores aire	65,00		65,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

Fachada OESTE / ESTE:

Almacén envases despiece	70,00	28,00	42,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Cámara preenfriamiento canales	78,00	38,00	40,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

CUBIERTAS:

Emisor	Emision dBA	Aislamiento dBA	Nivel emitido dBA	NEE (día) dBA	NEE (tarde) dBA	NEE (noche) dBA
Zonas sin falso techo:	70,00	21,00	49,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Zonas con falso techo:	70,00	44,00	26,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

EXTERIORES:**CENTRO DE TRANSFORMACIÓN:**

Fachada frontal	69,00	10,65	58,35	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Facahada lateral derecha	69,00	10,82	58,18	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Fachada posterior	69,00	16,80	52,20	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Facahada lateral izquierda:	69,00	51,00	18,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
Cubierta:	69,00	51,00	18,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE

ESTACIÓN DEPURADORA AGUAS RESIDUALES:

Global con equipos encapsulados	63,00		63,00	CUMPLE	CUMPLE	CUMPLE
---------------------------------	-------	--	-------	--------	--------	--------

9.-EVALUACION DEL IMPACTO ACÚSTICO:

Para la valoración del impacto acústico de la actividad, se han elegido puntos de evaluación situados en las lindes de la parcela, obteniéndose los niveles correspondientes mediante la aplicación del método de cálculo de la Norma ISO 9613-2:1996 de predicción de ruido de plantas industriales, método recomendado para la evaluación de ruido ambiental de origen industrial por el R.D. 1513/2005 que desarrolla junto al R.D. 1367/2007, la Ley 37/2003 de Ruido, obteniéndose los siguientes resultados:

Identificación puntos de evaluación	NEE dBA	Lw dBA	Distancia r (mts)	Lp dBA	Niveles max permitidos día (dBA)	noche (dBA)
<u>NORTE</u>						
PN1.-Nave pescado						
EDAR trat.fisico-quim	0,00					
EDAR trat.biologico	0,00					
		66,01	24,00	33,12	75,00	65,00
PNE2.-Pabellon P800						
<u>Planta baja:</u>						
Desperdicios	59,83					
Recepción oficinas	39,20					
Matadero:	0,00					
Cámaras frigoríficas desp./canal	65,76					
<u>Planta alta:</u>						
Oficinas generales y dirección	59,79					
Oficinas retranqueadas	36,47					
Equipos climatización oficinas	59,00					
Cámara preenfriamiento canales	40,00					
<u>Cubierta:</u>						
Zonas sin falso techo:	49,00					
		68,18	18,00	37,86	75,00	65,00
PNE3.-Pabellon P500. Oficinas Mercamalaga:						
<u>Planta baja:</u>						
Entrada merca y control exp.	39,31					
Pasillo antecámara y expedición	59,30					
Cámara despiece envasado	0,00					
<u>Planta alta:</u>						
Cámara preenfriamiento canales	40,00					
Almacén envases despiece	49,00					
<u>Cubierta:</u>						
Zonas sin falso techo:	49,00					
		60,12	16,00	30,85	75,00	65,00

Identificación puntos de evaluación	NEE dBA	Lw dBA	Distancia r (mts)	Lp dBA	Niveles max permitidos día (dBA) noche (dBA)	
<u>SUR</u>						
PS1.-Cerramiento vía ferrea:						
<u>Planta baja:</u>						
EDAR trat.fisico-quim	63,00					
EDAR trat.biologico	63,00					
		66,01	17,00	36,20	75,00	65,00
PS2.-Cerramiento vía ferrea:						
<u>Planta baja:</u>						
Matadero	52,46					
Calderas	60,33					
Lavado envases plástico	22,00					
<u>Planta alta:</u>						
Servicios sociales pers.matadero	52,10					
Cámara preenfriamiento canales	40,00					
Condensador evaporativo	64,00					
<u>Cubierta:</u>						
Zonas sin falso techo:	49,00					
		66,01	7,00	44,02	75,00	65,00
PS3.-Cerramiento vía ferrea:						
<u>Planta baja:</u>						
Sala de despiece	4,00					
Entrada personal despiece	49,00					
Extracción y ventilación	61,00					
<u>Planta alta:</u>						
Entrada personal despiece	49,00					
<u>Cubierta:</u>						
Zonas sin falso techo:	49,00					
		61,75	13,60	33,92	75,00	65,00
PS4.-Cerramiento vía ferrea:						
<u>Planta baja:</u>						
Sala aire comprimido	59,00					
Recepción preparación envases	58,31					
Cuelgue cajas limpias	54,00					
<u>Planta alta:</u>						
Sala maquinas 3	64,00					
Servicios sociales pers.despiece:	52,08					
Condensador evaporativo	64,00					
Condensador aire	65,00					
<u>Cubierta:</u>						
Zonas sin falso techo:	49,00					
		70,06	19,60	38,98	75,00	65,00
<u>OESTE:</u>						
PO1.-Cerramiento vía ferrea:						
<u>Planta baja:</u>						
EDAR trat.fisico-quim	63,00					
EDAR trat.biologico	63,00					
		66,01	11,80	39,43	75,00	65,00

La evaluación realizada del impacto acústico ambiental durante la etapa operacional, considera que dadas las características de uso del proyecto y la distancia a los receptores sensibles en cuestión, no se produce impacto acústico en el entorno, debido al aislamiento previsto y a la distancia entre los focos analizados y las edificaciones mas proximas.

10.-EMISIONES DE VIBRACIONES:

Dado que existe una medianería con otra actividad, todos los equipos e instalaciones susceptibles de producir vibraciones estarán montadas sobre dispositivos antivibratorios y alejadas de muros y estructuras que puedan propagar dichas vibraciones.

11.-MEDIDAS CORRECTORAS:

Aunque los límites de emisión no sobrepasan los máximos permitidos por la normativa vigente, se establecerán las siguientes medidas correctoras:

- * Los equipos de condensación evaporativos y por aire de las instalaciones frigoríficas, situados en el exterior de las edificaciones, estarán provistos de dispositivos que controlarán la presión de condensación en funcionamiento nocturno y regularán la velocidad de los ventiladores.
- * La EDAR, puede superar en régimen nocturno los 65 dBA permitidos, por lo que se encapsularán y aislarán los equipos más ruidosos, una vez efectuadas las mediciones reglamentarias.
- * Durante el funcionamiento de la actividad, se mantendrán cerradas puertas y ventanas.

12.-NIVELES DE INMISION:

A la vista de los cálculos efectuados, la actividad no producirá niveles de inmisión superiores a los máximos permitidos en el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía.

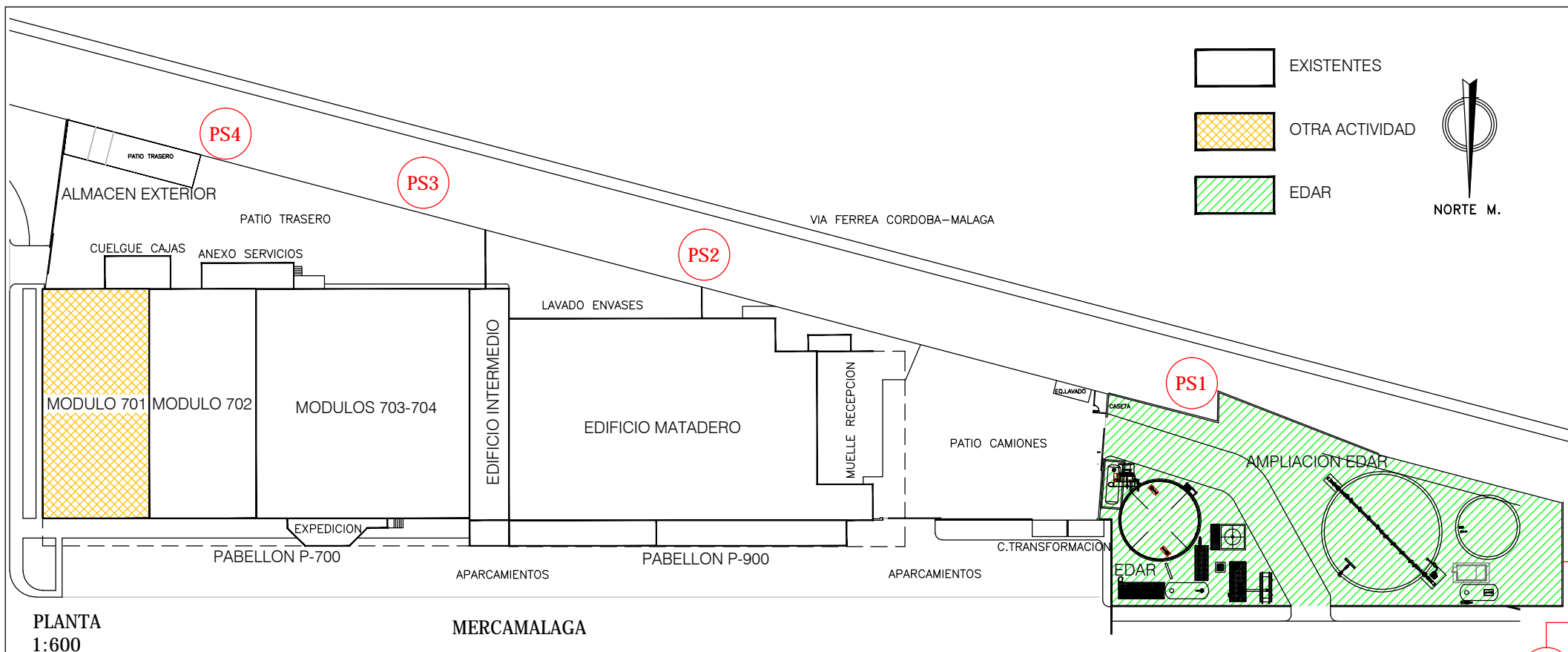
13.-PROGRAMACION DE MEDIDAS:

Una vez concluido el proyecto, por empresa colaboradora de la Consejería de Medio Ambiente, se realizarán mediciones "in situ" para comprobar que las medidas adoptadas son las correctas y no se superan los límites establecidos en el Reglamento de Protección contra la Contaminación Acústica en Andalucía.

Málaga, Junio de 2.017



Luis Romero García
Perito Industrial
Colegiado nº 2.277



PN1.- 33,12dBA
PN2.- 37,86dBA
PN3.- 30,85dBA

PO1.- 39,43dBA


PS1.- 36,20dBA
PS2.- 44,02dBA
PS3.- 33,92dBA
PS4.- 38,98dBA

	FECHA	CODIGO	REFER.	ESCALA	SUSTITUYE	LA PROPIEDAD	AUTOR/ES
	Junio17	EMPLAZ	420x297	1:300 1:600			
UVE S.A. VALORACION DE IMPACTO EN LA SALUD DE MATADERO DE AVES, SALA DE DESPIECE Y ALMACEN FRIGORIFICO DE DESPIECE Y ALMACEN FRIGORIFICO. Avda. José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga. Málaga						PLANO Nº	
EMPLAZAMIENTO LOCALIZACION IMPACTOS ACUSTICOS							Luis Romero García Perito Industrial Colegiado 2.277



ANEXO 4

Solicitud revisión autorización vertidos



uvesa

Planta Procesadora de aves – Málaga
Avda. José Ortega y Gasset, 553. 29196 Málaga
Tel. +34 952 17 81 66 / Fax. +34 952 17 81 80
www.uvesa.es

Empresa Municipal Aguas de Málaga, S.A. (EMASA)
Servicio de Control de Vertidos
A/A M^a Carmen Boto Gutiérrez
Plaza del General Torrijos, 2
Edif. Hospital Noble; 29016; Málaga



Asunto: Solicitud Revisión de Autorización de Vertido

Málaga, 18 de julio de 2016

Estimada M^a Carmen;

Como respuesta a su escrito de fecha 18/04/2016 en la que nos solicitaban un Plan de Descontaminación Gradual (P.D.G.) con el fin de ajustar nuestro vertido a los límites legales establecidos para la concesión de la Autorización de Vertido solicitada previamente el pasado 07/03/2016, se presenta dicho PDG acompañado de la documentación que le detallo a continuación:

- Solicitud de autorización provisional de vertido y Plan de descontaminación gradual (P.D.G.)
- Programa de descontaminación gradual.
- Plano de la zona de la EDAR.
- Proyecto de ampliación de la EDAR elaborado por DINOTEC.
- Declaración responsable.
- Anuncio de la GMU sobre la reforma del PERI de MERCAMALAGA.

Para que conste y surta los efectos oportunos, se firma el presente documento en Málaga, el 18 de julio de 2016.



Fdo. Juan Fernández Ríos
Gerente UVESA Málaga

SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN PROVISIONAL DE VERTIDO Y PLAN DE DESCONTAMINACIÓN GRADUAL (P.D.G.)

DATOS DE LA EMPRESA

RAZÓN SOCIAL UVE S.A.				CIF A31008766				
ACTIVIDAD Matadero de aves				CNAE 10.12				
DOMICILIO A EFECTOS DE NOTIFICACIÓN Avda. José Ortega y Gasset (Mercamalaga)			Nº 553	Bloq	Portal	Escal	Piso	Puerta
CÓDIGO POSTAL 29196	MUNICIPIO Malaga		PROVINCIA Malaga					
REPRESENTANTE (con firma autorizada) Juán Fernández Ríos			DNI 25588084D		CARGO Director Regional			
TELÉFONO 952178166	MÓVIL		FAX		E-MAIL jfernandez@uvesa.es			

CARACTERÍSTICAS DEL P.D.G. SOLICITADO

DURACIÓN: INICIO PDG **3 Octubre 2.016** FINAL PDG **3 Julio 2.017**

LÍMITES SOLICITADOS

PARÁMETROS	LÍMITE SOLICITADO	UNIDADES	OBSERVACIONES
pH	6 a 10		
Conductividad	< 5.000	mcS/cm2	
Solidos en suspension	< 380	mg/l	
DQO	< 700	"	
Nitrogeno total	< 60	"	
Fosforo total	< 50	"	
Aceites y grasas	< 200	"	

El resto de parámetros habrán de cumplir los límites establecidos en el Reglamento

VOLÚMEN ANUAL VERTIDO

Procedente de la red de abastecimiento (EMASA)
Procedente de pozo
Procedente del freático
Otros (indicar):

87.500	m³/año
37.500	m³/año
	m³/año
	m³/año

Total volumen anual vertido	125.000	m³/año
------------------------------------	----------------	---------------

DESCRIPCIÓN DE LAS MEJORAS DEL PROCESO

- Se amplía el tratamiento físico-químico actual con tratamiento biológico mediante la instalación de un reactor SBR, con lo cual se garantizan los parámetros de vertido indicados.

En Málaga, a 11 de Julio de 2016

Firma y Sello de la Empresa.: _____

DOCUMENTACIÓN ANEXA REQUERIDA:

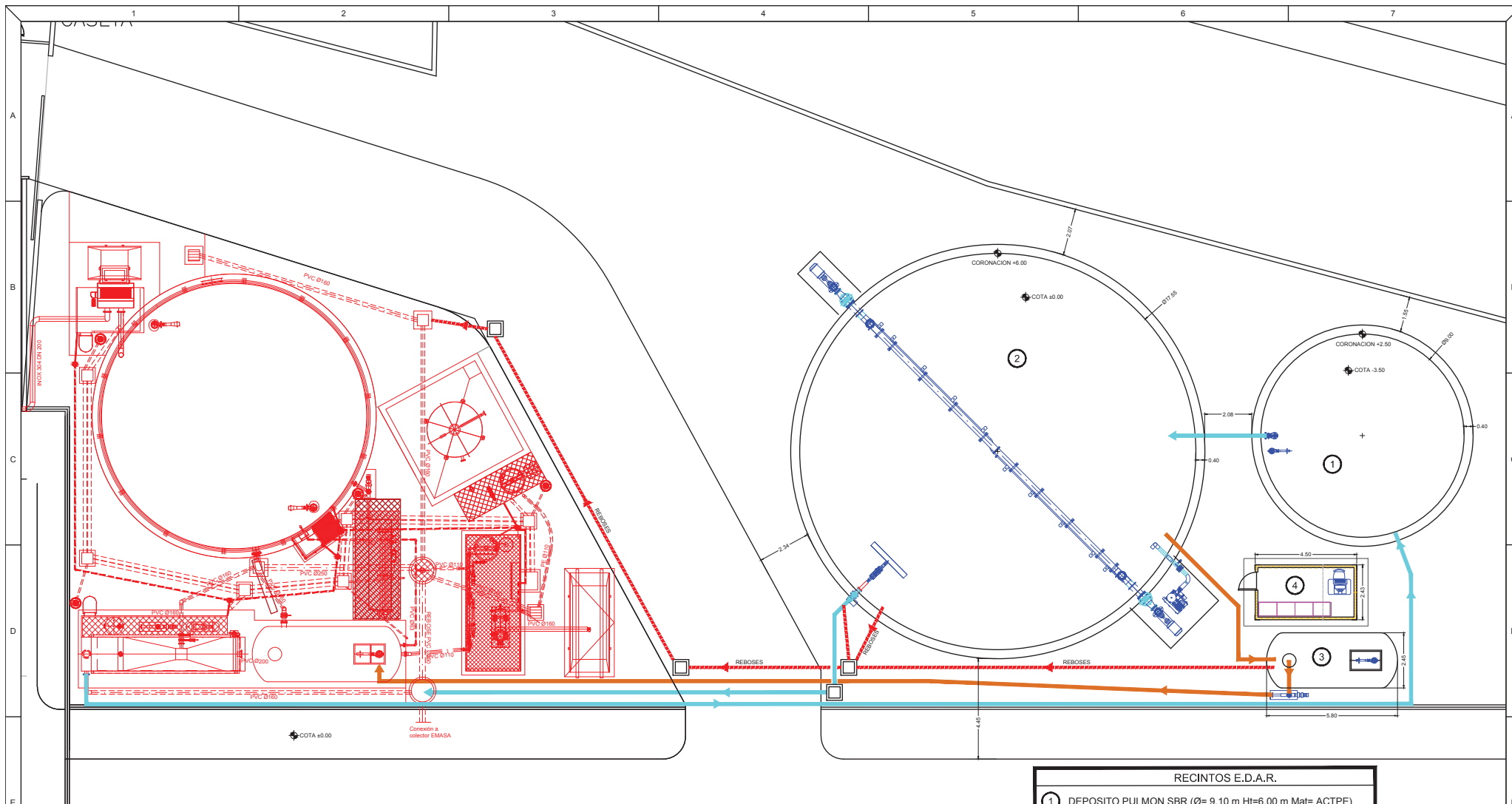
- Se habrá de documentar debidamente las mejoras introducidas en el proceso, adjuntándose los documentos que se consideren más adecuados (proyecto, memoria descriptiva, planos, esquemas,...). Se adjunta PDG
- Calendario del plan de actuaciones previstas. Se adjunta PDG




De conformidad con lo establecido en la Ley Orgánica 15/1999, de Protección de Datos de Carácter Personal, le informamos que mediante la cumplimentación del presente formulario, Vd. autoriza expresamente a EMPRESA MUNICIPAL AGUAS DE MÁLAGA, S.A. para el tratamiento de los datos personales indicados en el mismo, que serán incorporados a un fichero titularidad de la Compañía, con la finalidad de atender su solicitud.

En cualquier momento, Vd. podrá ejercitar los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en relación con los citados datos dirigiendo su solicitud por escrito a EMPRESA MUNICIPAL AGUAS DE MÁLAGA, S.A., en la dirección Plaza General Torrijos 2, Edificio Hospital Noble, 29016, Málaga, con la referencia "Protección de Datos Personales", o email a registro@emasa.es debiendo acreditar suficientemente su identidad a través de copia de D.N.I. o documento equivalente.

AENOR Empresa Registrada ER-0914/2002 - Captación, potabilización, almacenamiento, distribución en alta de agua potable, depuración de aguas residuales, contratación, lectura de contadores, facturación, cobros y análisis de agua. GA-2011/0061 - Depuración de aguas residuales.



- RECINTOS E.D.A.R.
- ① DEPOSITO PULMON SBR (Ø= 9.10 m Ht=6.00 m Mat= ACTPE)
 - ② REACTOR BIOLOGICO (Ø= 17.60 m Ht= 6.00 m Mat= ACTPE)
 - ③ DEPOSITO DE LODOS (Ø= 2.45 m L= 5.80 m Mat= PRFV)
 - ④ SALA DE CONTROL

A PRELIMINAR		28-06-16		F.S.B.	YALIN	YALIN	PRELIMINAR								
REV.	DESCRIPCION DESCRIPTION			FECHA DATE	DIBUJADO DRAWN	COMPROBADO CHECKED	APROBADO APPROVED								
		FIRMA:	DIBUJADO DRAWN	28/06/2016	 Sociedad de Aguas y Medio Ambiente	ESCALA SCALE	N.REF / N.REF 0176.11.1	PROYECTO / PROJECT AMPLIACION EDARI MATADERO U.V.E.S.A. (MALAGA)		EDITADO / ISSUED <input checked="" type="checkbox"/> PARA INFORMACION FOR INFORMATION <input type="checkbox"/> PARA APROBACION FOR APPROVAL <input type="checkbox"/> PARA CONSTRUCCION FOR CONSTRUCTION <input type="checkbox"/> AS-BUILT					
TIPO TYPE	OFERTA	MODIFICADO MODIFIED		1/175		PLANO / DRAW 02 V	CLIENTE / CLIENT SURINGENIERIA								
DIBUJADO DRAWN	F.S.B.	REVISION REVISION		FORMATO FORMAT		HOJA / SHEET 1 de 1									
COMPROBADO CHECKED	YALIN	FICHERO FILE		2-PLANTA REV1 VAR.dwg											
1			2			3		4		5		6		7	

