



PROYECTO BASICO DE MODIFICACIÓN SUSTANCIAL DE INSTALACION DE MATADERO DE AVES Y SALA DE DESPIECE CON AUTORIZACION AMBIENTAL INTEGRADA

AAI/MA/027/08

SOLICITANTE:

UVE S.A.

EMPLAZAMIENTO:

Avenida de José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga
29196 Málaga

AUTOR PROYECTO:



Luís Romero García

Perito Industrial

Colegiado nº 2.277 Sevilla

FECHA:

Diciembre 2.016

INDICE GENERAL DEL PROYECTO BASICO

MEMORIA AMBIENTAL:

1.- GENERALIDADES	1.1
1.1.- Antecedentes	1.1
1.2.- Normativa de aplicación	1.1
1.3.- Objeto del proyecto	1.1
1.4.- Empresa titular de la instalación	1.1
1.5.- Datos de la instalación	1.1
2.- MODIFICACIÓN SUSTANCIAL	2.1
2.1.- Edificaciones	2.1
2.2.- Suelo	2.1
2.3.- Actividades y procesos:	2.2
2.3.1.- Esquemas funcionales	2.2
2.4.- Maquinaria, equipo e instalaciones	2.3
2.4.1.- Maquinaria y equipos de proceso	2.3
2.4.2.- Instalaciones de combustión	2.6
2.4.3.- Instalación de combustible	2.6
2.4.4.- Instalaciones de refrigeración	2.7
2.4.5.- Instalación de aire comprimido	2.10
2.4.6.- Instalación de agua	2.10
2.4.7.- Ventilación y extracción	2.11
2.4.8.- Climatización	2.11
2.4.9.- Estación depuradora de aguas residuales	2.12
2.4.10.- Instalación eléctrica alta tensión	2.13
2.5.- Producción:	2.14
2.5.1.- Matadero de aves	2.14
2.5.2.- Sala de despiece	2.15
2.5.3.- Materias primas	2.15
2.6.- Consumos:	2.16
2.7.- Incrementos:	2.16
3.- ESTADO AMBIENTAL:	3.1
3.1.- Impactos ambientales	3.1
3.1.1.- Emisiones canalizadas	3.1
3.1.2.- Emisiones difusas	3.1
3.1.3.- Focos de generación de ruidos	3.1
3.1.4.- Aguas residuales	3.1
3.1.5.- Residuos	3.1
4.- MEDIDAS PREVISTAS:	4.1
4.1.- Protección y control del medio ambiente atmosférico	4.1
4.1.1.- Focos de emisiones canalizadas	4.1
4.1.2.- Fuentes de emisiones difusas	4.1
4.1.3.- Emisiones a la atmósfera instalación frigorífica	4.1
4.1.4.- Emisiones de ruidos	4.2
4.2.- Protección y control de las aguas	
4.2.1.- Focos emisores de vertidos	4.3
4.2.2.- Puntos de vertido	4.3
4.2.3.- Caracterización de los contaminantes	4.4
4.2.4.- Medidas preventivas	4.4
4.3.- Residuos	4.7
4.3.1.- Producción de residuos peligrosos	4.7
4.3.2.- Residuos no peligrosos	4.8
4.3.3.- Subproductos animales no destinados al consumo humano. Sandach	4.8
4.4.- Legionella:	4.9
4.4.1.- Normativa	4.9
4.4.2.- Instalaciones afectadas	4.9
4.4.3.- Acciones preventivas	4.10

4.5.- Suelos	4.10
4.6.- Iluminación	4.10

ANEXOS:

- 1.- SOLICITUD AUTORIZACIÓN VERTIDOS EMASA
- 2.- APROBACIÓN INICIAL PERI PAM-G.1 MERCAMALAGA

PLANOS:

- MAAI.01.- SITUACIÓN GENERAL
- MAAI.02.- EMPLAZAMIENTO
- MAAI.03.- PLANTA GENERAL MODIFICADA



MEMORIA AMBIENTAL

1.-GENERALIDADES:

1.1.-ANTECEDENTES:

Por Resolucion de 15 de Mayo de 2.008 del Delegado Provincial de la Consejería de Medio Ambiente de Málaga, se otorga Autorización Ambiental Integrada a la empresa UVE S.A. para la explotacion de las instalaciones de matadero avicola y sala de despiece situada en el termino municipal de Málaga. Expediente AAI/MA/027/08.

Por Resolucion de 20 de Enero de 2.014 del Delegado Provincial de la Consejería de Agricultura, Pesca y Medio Ambiente en Málaga, por la que se actualiza, para su adecuacion a la Directiva 2010/75, de la Autorización Ambiental Integrada otorgada mediante la Resolucion anterior.

1.2.-NORMATIVA DE APLICACIÓN:

- * Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrado de la contaminación.
- * Ley 5/2013, de 11 de junio, por la que se modifican la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevencion y control integrados de la contaminación y la Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados.
- * · Real Decreto 815/2013, de 18 de octubre, por el que se aprueba el Reglamento de emisiones industriales y de desarrollo de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrado de la contaminación.
- * · Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental
- * Ley 7/2007 de 9 de Julio, de Gestión Integrada de la Calidad Ambiental en Andalucía.
- * Decreto 5/2012 de 17 de Enero, por el que se regula la autorización ambiental integrada y se modifica el Decreto 356/2010 de 3 de Agosto, por el que se regula la autorizacion ambiental unificada.
- * Ley 3/2014, de 1 de Octubre, de medidas normativas para reducir las trabas administrativas para las empresas.
- * Decreto-Ley 3/2015 de 3 de Marzo por el que se modifica las Leyes 7/2007 de 9 de Julio de gestion integrada de la calidad ambiental de Andalucia, 9/2010 de 30 de Julio, de aguas de Andalucia y otras.
- * Real Decreto Legislativo 1/2016 de 16 de Diciembre por el que aprueba el texto refundido de la Ley de prevencion y control integrado de la contaminacion.

1.3.-OBJETO DEL PROYECTO:

El objeto del presente proyecto tiene por finalidad solicitar la modificación de la AUTORIZACION AMBIENTAL INTEGRADA, por modificación sustancial de la misma.

1.4.-EMPRESA TITULAR DE LA INSTALACIÓN:

Nombre	UVE S.A.
Localización	Carretera de Zaragoza Km 96.2. 31500 Tudela (Navarra)
NIF /CIF	A31008766
Actividad principal	Matadero Industrial de Aves
Actividades secundarias:	Sala de: Despiece de aves

1.5.-DATOS DE LA INSTALACIÓN:

Nombre	UVE S.A.
Localización	Avda. José Ortega y Gasset nº 553. Mercamalaga. 29196 Málaga
Coordenadas UTM Huso 30	X = 365173 Y = 4063514
Plantilla Propios + contratas	285
Epigrafe Ley 16/2002	9.1 Anejo 1.
CNAE	10.12 Procesado y conservación de volateria.

2.-MODIFICACIÓN SUSTANCIAL:

2.1.-EDIFICACIONES:

<u>Existentes:</u>	<u>MODIFICADA</u>	<u>AAI</u>
Edificio matadero de aves: P900:	2.640,71 m2	
Edificio intermedio P900 y P700:	438,59 "	
Edificio P700: Módulos P703 y P704:	1.149,28 "	
Anexo servicios P700:	86,21 "	
Anexo expedición:	63,81 "	
	<u>4.378,60 m2</u>	
<u>Ampliación:</u>		
Modulo P702:		
Planta baja: Ampliación envasado y cámara:	573,06 m2	
Planta alta: Servicios sociales personal despiece:	573,06 "	
Anexo cuelgue envases despiece:	50,00 "	
Lavado envases	268,15 "	
	<u>1.464,27 m2</u>	
<u>Total:</u>		
Existentes:	4.378,60 m2	
Ampliación:	1.464,27 "	
	<u>5.842,87 m2</u>	
Total:		4.471,00 m2

2.2.-SUELO:

<u>Terrenos actuales:</u>	
Parcela X de Mercamalaga: (PERI)	6.121,50 m2
Deducción Modulo P701 (Otra actividad):	-667,28 "
	<u>5.454,22 m2</u>
<u>Ampliación:</u>	
Terrenos anexos a matadero para modificación EDAR, pendiente de aprobación PERI.	1.566,00 m2
Terrenos anexos a P700 para almacén cajas, pendiente de aprobación PERI	1.075,00 m2
	<u>2.641,00 m2</u>
<u>Total:</u>	
Existentes:	5.454,22 m2
Ampliación:	2.641,00 "
	<u>8.095,22 m2</u>
Total:	

2.3.-ACTIVIDADES Y PROCESOS:

Con la modificación, no cambian las actividades que se desarrollan ni los proceso productivos existentes.

2.3.1.-ESQUEMAS FUNCIONALES:

Diagrama de flujo del proceso matadero:

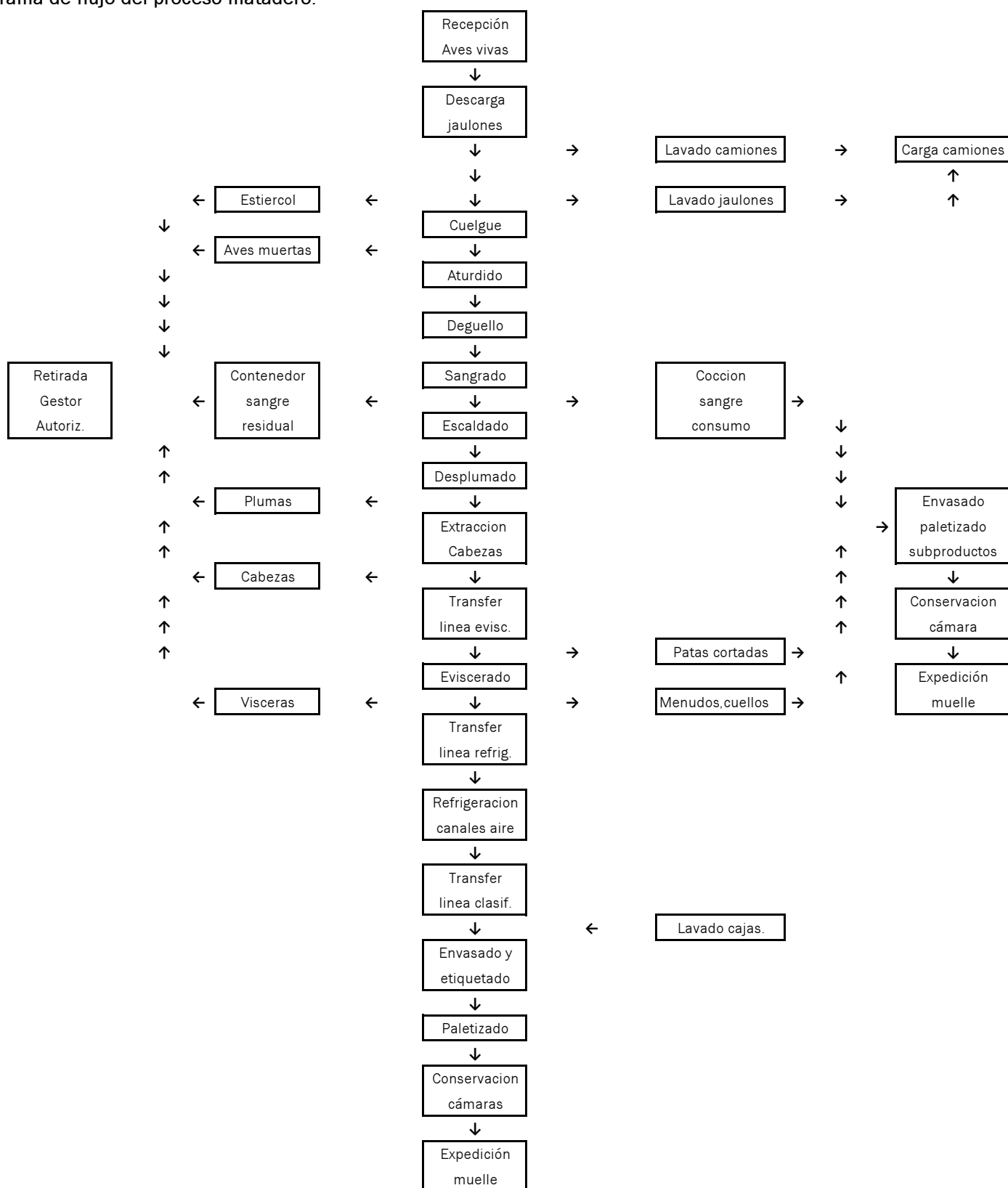
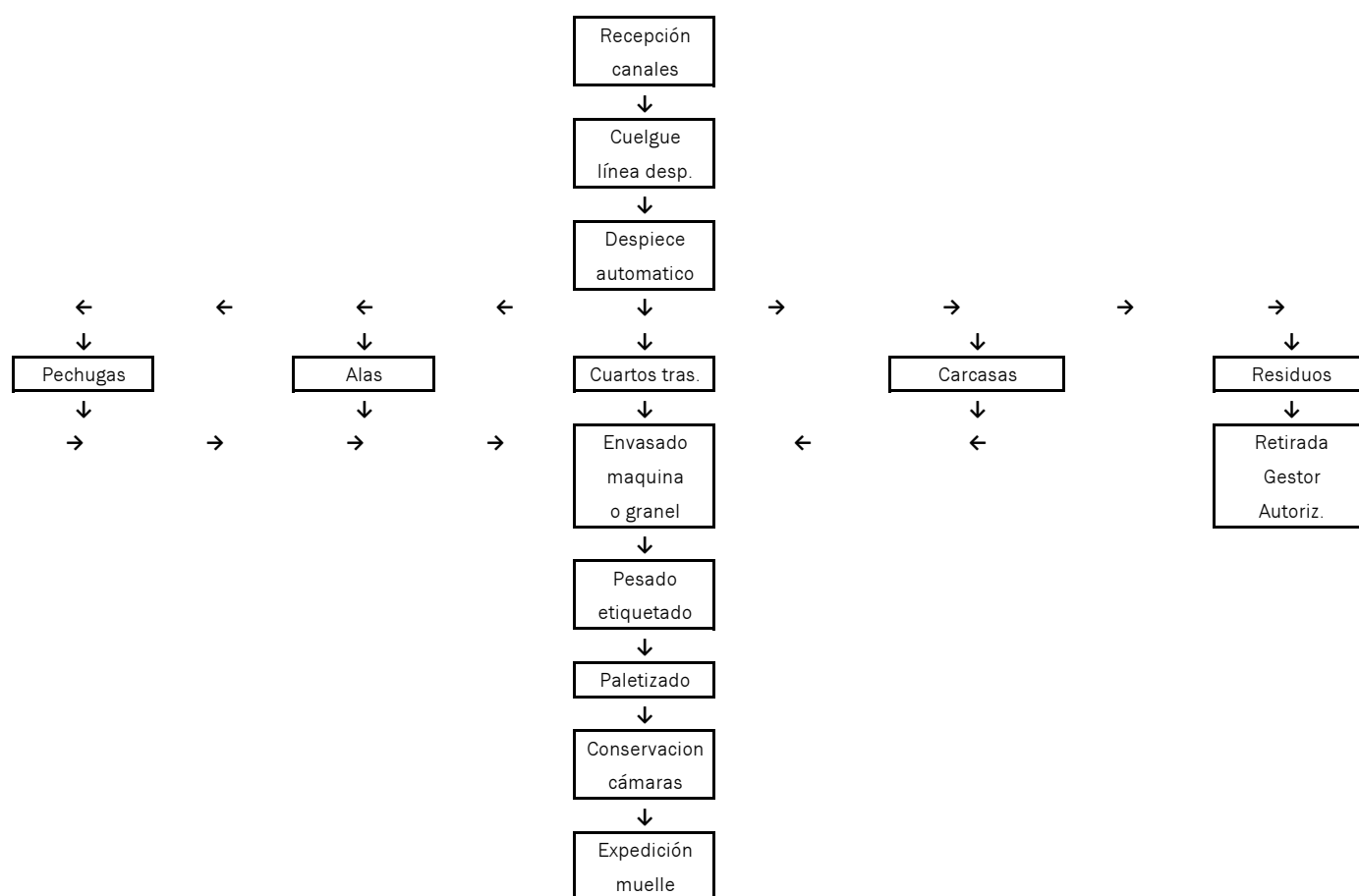


Diagrama de flujo del proceso de sala de despiece:



2.4.-MAQUINARIA, EQUIPOS E INSTALACIONES:

2.4.1.-MAQUINARIA Y EQUIPOS DE PROCESO:

Matadero:

Recepción aves vivas:

- 4 Ventiladores helicoidales aireacion aves en camiones.
- 1 Bomba para desinfeccion de camiones.
- 6 Elevadores hidraulicos dobles para jaulones:
- 208 ML Transportador aereo recepción-aturdido-sacrificio-sangrado-escaldado-desplumado y transferencia a eviscerado.
- 1 Plataforma hidraulica para descarga jaulones pollos vivos.
- 1 Lavadora de jaulones.

Sacrificio y sangrado:

- 1 Aturdidor por inmersion.
- 1 Degüellador automatico
- 1 Sistema de recogida de sangre para consumo con canalones, tolva de recogida, bomba neumatica membranas y tuberías.

Escaldado y desplumado:

- 1 Escaldador de 6 vías jet stream
- 1 Desplumadora desbastadora
- 1 Desplumadora intermedia
- 1 Desplumadora final
- 1 Lavadora conjunto transportador

Eviscerado tradicional:

Se ha eliminado este tipo de faenado.

Eviscerado automatico:

- 1 Transferencia automática transportador sacrificio a transportador de eviscerado, con corte de patas.
- 1 Descolgador automatico de patas
- 1 Abridora automática de cloacas

Existentes	Nuevos	Sustituídos
4		
1		
4	2	
130	78	
1		
1		
1		
1		
1		1
1	1	
1		1
1		
1		
1		1
1		

	Existentes	Nuevos	Sustituídos
1 Rajadora automática de abdomenes	1		
1 Extractora automática de cabezas.	1		
1 Evisceradora automática con separación de vísceras y menudillos.			1
1 Extractora automática de buches	1		
1 Extractora automática de cuellos	1		
1 Cortadora automática de la piel del cuello	1		
1 Lavadora interior-exterior de la canal.	1		
1 Máquina de inspección final mediante succión.	1		
1 Equipo de vacío para máquina inspección final.	1		
1 Transferencia automática a la línea de prerefrigeración.	1		
130 ML Transportador aéreo eviscerado.	100	30	
1 Lavadora conjunto transportador			
<u>Prerefrigeración u oreo:</u>			
1.657 ML Transportador aéreo	1.350	307	
1 Lavadora conjunto transportador	1		
<u>Clasificado y envasado de canales:</u>			
45 ML Transportador aéreo clasificado	45		
1 Lavadora conjunto transportador	1		
1 Transferencia automática prerefrigeración-clasificado			1
1 Sistema de clasificado automático 16 descargas			1
1 Sistema de pesado y etiquetado cajas	1		
1 Cinta transportadora cajas plástico	1		
1 Cinta transportadora paletizado cajas plástico	1		
<u>Lavado cajas de plástico:</u>			
150 ML Transportador aéreo cajas plástico lavado-clasificado	150		
1 Lavadora en línea de cajas de plástico.			1
<u>Sala de despiece:</u>			
<u>Equipos de despiece:</u>			
1 Línea automática de despiece formada por:		1	
40 M.L. Transportador aéreo con ganchos girables.			
1 Estación cuelgue-enganche:			
1 Dispositivo guía-ganchos.			
1 Guía para el tensado de alas			
1 Tensadora de alas			
1 Cortadora de obisillos.			
1 Cortadora de alas.			
1 Cortadora de pechugas.			
1 Cortadora mitades anteriores y posteriores.			
1 Cortadora de mitades traseras.			
1 Cortadora de muslos.			
1 Cortadora de jamoncitos.			
1 Sistema de descuelgue-desenganche.			
1 Lavadora de ganchos.			
1 Sistema de protección.			
2 Mesa colectora de canales.	1	1	
2 Línea de despiece, sistema de conos de nylon de 9 mts	1	1	
7 Plataformas de trabajo bajo la línea.	4	3	
7 Mesas de envasado.	4	3	
9 Basculas para pesado de despiece	4	5	
1 Mesa de trabajo para repaso y corte.	1		
1 Desinfectador de cuchillos automático.		1	
1 Máquina fileteadora-rebanadora de piezas de carne fresca y deshuesada.		1	
1 Máquina deshuesadora de contramuslos y jamoncitos.		1	
1 Máquina desolladora automática para productos de despiece.		1	
1 Máquina cortadora de alas en tres piezas.		1	

<u>Equipos de envasado y etiquetado:</u>	Existentes	Nuevos	Sustituídos
1 Maquina retractiladora para colocar film a barquetas.		1	
1 Maquina envolvente automatica formato "flow-pack"		1	
3 Maquina termoselladora automatica, con atmosfera controlada.		3	
4 Tren automatico de etiquetado y pesado.		4	
1 Detector automatico de metales en linea para cajas granel.		1	
1 Detector automatico de metales en linea para cajas bandejas.		1	
1 Sistema de pesaje electronico de cajas granel.		1	
<u>Equipos de transporte:</u>			
Alas:			
1 Transportador de banda modular 4.700x300 mm		1	
1 Transportador de banda modular 9.600x300 mm		1	
Traseros, jamoncitos, contramuslos:			
1 Transportador de banda modular 4.200x300 mm		1	
1 Transportador de banda modular 5.800x300 mm		1	
Delanteros pechugas:			
1 Transportador de banda modular 8.300x300 mm		1	
1 Transportador de banda modular 10.200x300 mm		1	
Pechugas:			
1 Transportador de banda modular 6.200x300 mm		1	
1 Transportador de banda modular 7.800x300 mm		1	
1 Transportador de banda modular 3.700x300 mm		1	
Carcasas:			
1 Transportador de banda modular 3.700x300 mm		1	
Pieles:			
1 Transportador de banda modular 4.000x300 mm		1	
Barquetas:			
1 Transportador de banda modular 19.000x600 mm		1	
1 Transportador de banda modular 6.600x600 mm		1	
1 Transportador de banda modular 1.600x400 mm		1	
1 Transportador de banda modular 3.600x300 mm		1	
1 Camino de rodillos libre de 650 mm y recorrido 1,00 mts.		1	
1 Camino de rodillos libre de 350 mm y recorrido 1,00 mts.		1	
Barquetas envueltas:			
2 Transportador de banda modular 11.500x600 mm		2	
2 Transportador de banda modular 1.100x600 mm		2	
Cajas barquetas:			
1 Transportador de cadena cardanica 8.100x400 mm		1	
1 Transportador de cadena cardanica 3.000x400 mm. 1 curva		1	
1 Transportador de cadena cardanica 9.100x400 mm		1	
1 Camino de rodillos libre de 450 mm y recorrido 3,60 mts.		1	
Cajas granel:			
1 Transportador de cadena cardanica 29.500x400 mm. 1 curva		1	
1 Camino de rodillos libre de 450 mm y recorrido 0,80+0,80 mts.		1	
1 Transportador de cadena cardanica 3.000x400 mm. 1 curva		1	
1 Camino de rodillos libre de 450 mm y recorrido 3,60 mts.		1	
Otros:			
1 Plataforma elevadora para almacén de envases en entreplanta, de 2,00x1,80 mts. Carga 1,50 ton. Altura 4,70 mts.		1	

Subproductos comestibles:

Menudillos:

1 Transportador bandejas paquete intestinal.		1	
1 Separador menudillos-visceras		1	
1 Maquina combinada para procesado de mollejas.	1		
1 Transportador de mollejas tipo tornillo sinfín.	1		
1 Mesa de pelado y repasado de mollejas.	1		

Subproductos no comestibles. Desperdicios:

Sangre residual:

1 Deposito colector de sangre de 1.000 lts de capacidad, enterrado en zona de sangrado, con valvula de admision, con cierre hermetico accionado por aire comprimido.		1	
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	---	--

Plumas:

2 Bombas dilaceradoras para plumas, una de ellas en reserva.	2		
1 Separador de agua y plumas mediante cilindro rotativo.	1		
1 Prensa de plumas para eliminacion del 50-55% de agua.	1		
1 Filtro estatico para separacion de finos antes del vertido.	1		

Vísceras y residuos de eviscerado:

1 Bomba neumatica para impulsión de vísceras.	1		
1 Bomba neumatica para impulsión de residuos de eviscerado		1	
1 Filtro estatico para separacion de visceras y agua procedente de las bombas neumaticas.	1		
1 Deposito acumulador de visceras inoxidable de 10,00 m3.	1		

Cabezas y patas:

1 Sistema de aspiracion secuencial con tajaderas, control, by-pass, deposito de descarga y filtro.		1	
----------------------------------------------------------------------------------------------------	--	---	--

Expedición:

1 Envolvedora semiautomatica de palets con film.		1	
1 Bascula para pesado de palets de sobresuelo.	1		
4 Plataformas hidraulicas para carga de camiones, de 6 ton.	4		

2.4.2.-INSTALACIONES DE COMBUSTION:

Agua caliente sanitaria:

1 Caldera agua caliente 695 Kw.	1		
1 Quemador gasóleo 814 Kw, máximo.	1		
1 Salida humos inoxidable Ø300 mm. 7 mts altura. Aislada	1		
1 Intercambiador y acumulador para agua caliente sanitaria.90-70°C	1		
1 Intercambiador para agua caliente a desplumadoras. 90-35°C.	1		

Vapor:

1 Caldera de vapor vertical de 603 Kgs/h a 6 bar.		1	
1 Quemador gasóleo 530 Kw, máximo.		1	
1 Salida humos inoxidable Ø350 mm. 8 mts altura. Aislada		1	
1 Serpentin de vapor calentamiento agua lavadora cajas.		1	
1 Intercambiador tubular vapor-agua para limpieza a 35°C		1	
1 Intercambiador vapor-agua reserva.		1	

2.4.3.-INSTALACION DE COMBUSTIBLE::

Combustible: Gasóleo C
 Equipos que atiende: Calderas agua caliente y vapor.

Equipos:

	Existentes	Nuevos	Sustituídos
1 Deposito aereo de almacenamiento de gasoleo C, de 15.000 lts, con boca de carga normalizada, valvula limitadora de llenado, indicador de nivel neumatico, tuberia de ventilacion con cortafuegos, boca de hombre, patas metalicas y escalerilla acceso.	1		
1 Cubeto estanco de obra, con un volumen de 19,95 m3.	1		
2 Grupos de presión gasoleo en paralelo, para 100 lts/h a 1/6 bar, seguridad filtro, valvula cierre rapido y tuberia aspiracion.	2		

2.4.4.-INSTALACIONES DE REFRIGERACIÓN:

		Existentes	Nuevos	Eliminados
Central frigorífica 1:				
Refrigerante:	R404A			
Recintos que atiende:	Cámara de canales 1.			
Equipos:				
2	Compresores alternativos abiertos BITZER 4G-2Y para 45,10 Kw a -7/+50 °C con motor de 29,44 kw, c/u. Refrigerante R404A.			2
1	Condensador refrigerado por aire 111,00 Kw.			1
1	Recipiente de liquido vertical de 144 lts.			1
4	Evaporadores cubicos de 21 Kw c/u, Cámara canales 1.			4
Central frigorífica 2:				
Refrigerante:	R-717 (Amoniac)			
Recintos que atiende:	Camara de preenfriamiento u oreo. -2°C.			
Equipos:				
3	Compresores tornillo abiertos BITZER OSKA 7471-K para 145,40 Kw a -10/+35°C, con motor de 55,00 Kw, c/u.	3		
1	Enfriador de aceite de 10/4 lts.	1		
1	Separador de aceite primario de 228 lts.	1		
1	Separadores de aceite secundarios de 30 lts.	2		
6	Evaporadores cubicos de 68,60 Kw c/u	6		
Central frigorífica 3:				
Refrigerante:	R-717 (Amoniac)			
Recintos que atiende:				
Directo:	Camara de canales 1. 0°C			
	Camara de canales 2. 0°C			
	Camara de canales 3. 0°C			
	Camara de subproductos. 0°C			
	Camara canales varias envasados. 0°C			
Indirecto:	Sala clasificado matadero. 8/10°C			
	Sala paletizado matadero. 8/10°C			
	Sala de despiece. Zona manipulado. 8/10°C			
	Pasillo antecámara. 8/10°C			
Equipos:				
3	Compresores tornillo abiertos BITZER OSKA 7441-K para 96,00 Kw a -10/+35°C, con motor de 37,00 Kw, c/u.	3		
1	Enfriador de aceite de 10/4 lts.	1		
1	Separador de aceite primario de 88 lts.	1		
1	Separador de aceite secundario de 30 lts.	1		
3	Evaporador cubico 24,90 Kw, para camara canales 1		3	
1	Evaporador cubico 42,80 Kw, para camara canales 1	1		
1	Evaporador cubico 35,40 Kw, para camara canales 1.	1		
1	Evaporador cubico 42,80 Kw, para camara canales 2.	1		
1	Evaporador cubico de 17,70 Kw, para camara subproductos.	1		
1	Evaporador cubico 17,70 Kw, para cámara canales 3	1		
1	Evaporador cubico de 27,57 Kw, para camara canales varias.	1		
1	Intercambiador de placas amoniac-glicol 0/-4°C. 151,16 Kw			
2	Bombas glicol, una en reserva, 41,00 m3/h, 25,00 mca			
1	Vaso de expansion cerrado de 250 lts.			
2	Enfriadores glicol cubicosde 7,78 Kw c/u para sala clasificado matadero.			
1	Enfriador glicol cubico, de 14,17 Kw para sala clasificado matadero.			
2	Enfriadores glicol cubicos, de 25,76 Kw c/u para sala despiece.			
1	Enfriador glicol doble efecto, 6,27 Kw para sala despiece.			
3	Enfriadores glicol doble efecto, de 4,60 Kw c/u, para pasillo antecámara			
1	Enfriador glicol doble efecto, de 7,54 Kw para pasillo antecámara-sala.			
3	Enfriadores glicol doble efecto, de 7,54 Kw c/u, para expedición.			

Equipos comunes centrales frigoríficas 2 y 3:

- 1 Condensador evaporativo BALTIMORE VXCS 403 para 1.067,93 Kw.
- 1 Recipiente de liquido horizontal de 2.560 lts.
- 1 Separador de particulas liquido/gas, horizontal de 1.350 lts.
- 2 Bombas amoniaco, una en reserva, para 9,00 m3/h, 35,00 mca.

Existentes	Nuevos	Sustituidos
		1
1		
1		
2		

Central frigorifica 4:

- Refrigerante: R.404A
- Recintos que atiende: Camara despiece embarquetado. 0°C
- Sala de despiece. Zona envasado. 8/10°C
- Sala de etiquetado y paletizado granel.. 8/10°C
- Expedicion . 8/10°C

Existentes	Nuevos	Sustituidos
------------	--------	-------------

Equipos:

- 3 Compresores alternativos abiertos BITZER 6G-2Y para 61,60 Kw a -7/+50 °C con motor de 36,80 kw, c/u.
- 1 Condensador refrigerado por aire para 355,00 Kw.
- 1 Recipiente de liquido vertical de 180 lts.
- 2 Evaporadores cubicos de 29,73 Kw c/u, para sala de despiece, envasado
- 2 Evaporadores doble efecto de 8,13 Kw c/u, para sala etiquetado granel
- 1 Evaporador doble efecto de 12,52 Kw para expedición.

3
1
1
2
2
1

Central frigorifica 5:

- Refrigerante: R-717 (Amoniaco)
- Recintos que atiende: Camara de preenfriamiento u oreo. -2°C.

Existentes	Nuevos	Sustituidos
------------	--------	-------------

Equipos:

- 2 Compresores tornillo abiertos BITZER OSKA 7441-K para 92,70 Kw a -10/+35°C, con motor de 45,00 Kw, c/u.
- 1 Enfriador de aceite de 3,5/3,75 lts.
- 1 Separador de aceite primario de 330 lts.
- 2 Separadores de aceite secundarios de 30 lts.
- 1 Condensador evaporativo BALTIMORE VXC 110 para 474 Kw.
- 1 Recipiente de liquido horizontal de 519 lts.
- 1 Separador de particulas liquido/gas, horizontal de 606 lts.
- 2 Bombas amoniaco, una en reserva para 9,00 m3/h, 35,00 mca.
- 6 Evaporadores cubicos de 35,10 Kw c/u

2
1
1
2
1
1
1
2
6

Equipo frigorifico 1:

- Refrigerante: R.404A
- Recintos que atiende: Túnel de congelacion. -32°C

Existentes	Nuevos	Sustituidos
------------	--------	-------------

Equipos:

- 1 Unidad condensadora de exterior ZANOTTI HCU 502PD374F, con compresor alternativo semihermetico BITZER 6G-30.2Y para 20,21 Kw a -40/+45 °C con motor de 22,00 kw. Condensador aire comun y recipiente de liquido de 19 lts.
- 1 Evaporador cubico de 19,91 Kw.

1
1

Equipo frigorifico 2 y 3:

- Refrigerante: R.404A
- Recintos que atiende: Camara de congelados. -22°C

Existentes	Nuevos	Sustituidos
------------	--------	-------------

Equipos:

- 2 Unidad condensadora de exterior ZANOTTI HCU 451TD375F, con compresor alternativo semihermetico FRASCOLD S739Y para 8,72 Kw a -30/+45 °C con motor de 5,52 kw. Condensador aire comun y recipiente de liquido de 11 lts.
- 2 Evaporador cubico de 8,19 Kw.

2
2

Equipos comunes a equipos frigoríficos 1, 2 y 3:

- 1 Condensador por aire SEARLE MEB143-N606D para 3 circuitos de 44+14 +14 Kw

Existentes	Nuevos	Sustituidos
------------	--------	-------------

1

Condensadores evaporativos:

A continuación se indican las características de los condensadores evaporativos indicados anteriormente a los que les es de aplicación:

R.D. 865/2003 de 4 de Julio, por el que se establecen los criterios higienicos-sanitarios para la prevención de la legionelosis.

D. 287/2002 de 26 noviembre por el que se establecen medidas para el control y la vigilancia higienico sanitarias de instalaciones de riesgo en la transmisión de la legionelosis y se crea el Registro Oficial de Establecimientos y Servicios Biocidas de Andalucía.

Centrales frigoríficas 2 y 3:

1 Condensador evaporativo comun a las dos centrales:

Marca:	BALTIMORE AIRCOIL
Modelo:	VXCS 403 R
Capacidad:	1.067,93 Kw
Condiciones:	
Temperatura condensacion:	37,00 °C
Termometro humedo:	24,00 °C
Caudal de aire:	131.760 m3/h
Ventiladores:	
Nº:	1,00
Tipo:	Centrifugo 2 velocidades
Motor:	30,00 Kw
Caudal de agua:	132,00 m3/h
Bombas:	
Nº:	1,00
Tipo:	Centrifuga
Motor:	4,00 Kw
Carga refrigerante:	197,00 Kgs
Fecha sustitucion por el anterior:	2 Diciembre 2.013
Fecha notificación Ayuntamiento Málaga:	21 Enero 2.014

Central frigorífica 5:

1 Condensador evaporativo:

Marca:	BALTIMORE AIRCOIL
Modelo:	VXC 110
Categoría (Anexo II RD 769/1999)	IV
Capacidad:	
Nominal:	474,00 Kw
Real:	309,00 Kw
Condiciones:	
Temperatura condensacion:	35,00 °C
Termometro humedo:	26,00 °C
Presión maxima de servicio:	23,00 bar
Caudal de aire:	37.740,00 m3/h
Ventiladores:	
Nº:	1
Tipo:	Centrifugo
Motor:	7,50 Kw
Caudal de agua:	34,20 m3/h
Bombas:	
Nº:	1
Tipo:	Centrifuga
Motor:	0,75 Kw
Carga refrigerante:	64,00 Kgs
Fecha notificación Ayuntamiento Málaga:	27 Septiembre 2.013

2.4.5.-INSTALACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO:

	Existentes	Nuevos	Sustituídos
1 Compresor de aire tornillo rotativo ATLAS COPCO GA-11C FF 7,5 para 1.710 Nlts/min a 7,50 Kgs/cm2 con secador incorporado.	1		
1 Deposito de almacenamiento de aire comprimido, vertical, de 1.000 lts presion 8 Kgs/cm2 dotado de valvula de seguridad y valvulas de servicio.	1		
1 Compresor de aire tornillo rotativo ATLAS COPCO GA-11C FF 7,5 para 1.710 Nlts/min a 7,50 Kgs/cm2 con secador incorporado.		1	
1 Compresor de aire tornillo rotativo ATLAS COPCO GA-11C FF 10 para 1.710 Nlts/min a 10 Kgs/cm2 con secador incorporado.		1	
2 Compresor de aire tornillo rotativo ATLAS COPCO GA-15C FF 10 para 2.178 Nlts/min a 10 Kgs/cm2 con secador incorporado y deposito de aire incorporado de 500 lts a 11 Kgs/cm2, válvulas seguridad y servicio.		2	
1 Secador de adsorcion ATLAS COPCO CD-100, para 6.350 Nlts/min a 10 Kgs/cm2		1	
1 Instalacion de filtros, purgas, tuberias, valvulas y accesorios.		1	

2.4.6.-INSTALACIÓN DE AGUA:

Agua de red:

	Existentes	Nuevos	Sustituídos
1 Acometida a la red de suministro de agua potable de EMASA en Merca.	1		
1 Deposito de almacenamiento, (Algibe 1), rectangular, de hormigon armado, de 360 m3.	1		
1 Deposito de almacenamiento, (Algibe 2), rectangular, de hormigon armado, de 150 m3.	1		
2 Bombas sumergidas, en paralelo, para alimentacion algibe 2 de consumo, para 29 m3/h a 23 mca y motor de 3 Kw, c/u. con sistema electrónico de nivel.	1		
1 Grupo hidroneumatico de presión con 2 bombas en paralelo y deposito de presión que aspira del algibe 2 con 2 bombas autoaspirantes de 25 m3/h a 70 mca, 7,50 Kw c/u.	1		
1 Calderin de acumulacion de 2.000 lts a 8 Kgs/cm2,	1		

Agua de pozo:

	Existentes	Nuevos	Sustituídos
1 Sondeo para captacion de aguas subterraneas, de 80 mts de profundidad.	1		
1 Bomba sumergida inoxidable, para 10 m3/h a 98 mca.motor de 5,50 Kw.			1
1 Estacion de filtrado con 3 filtros de arena de acero inoxidable.	1		
1 Deposito de alimentacion/decantacion, rectangular, de hormigon armado, de 12 m3 de capacidad. (Deposito 3)	1		
1 Grupo hidroneumatico de presion que aspira del deposito 3 con 2 bombas para 6 m3/h a 82 mca. 2,94 Kw. c/u	1		
1 Calderin de chapa galvanizada de 500 lts a 10 Kgs/cm2.	1		

Agua descalcificada:

	Existentes	Nuevos	Sustituídos
1 Equipo de descalcificacion automatico con regeneracion volumetrica, duplex.	1		

Agua caliente limpieza espuma:

	Existentes	Nuevos	Sustituídos
1 Intercambiador de placas precalentamiento gas descarga compresores amoniaco-agua de 162 Kw, 80-70°C/10-30/60°C. 5,40 m3/h.	1		
1 Estacion central de limpieza con bomba para 6 m3/h, 210 mca y 4 Kw	1		
1 Estacion central de limpieza con bomba para 6 m3/h, 210 mca y 4 Kw		1	
11 Equipos generadores de espuma, de 2,10 m3/h, 14/30 bar. 70°C.	11		

Agua caliente servicios higienicos:

	Existentes	Nuevos	Sustituídos
1 Acumulador de agua caliente sanitaria, aislado, acero interior vitrificado, vertical de 2.000 lts, 95°C, 6 Kgs/cm2			1
1 Bomba de circulacion entre intercambiador y acumulador 13 m3/h, 6 mca	1		
1 Bomba de retorno para 1,50 m3/h, 1,50 mca.	1		
3 Acumuladores-calentadores eléctricos de 2x50 lts y 1x 100 lts. Aseos	3		

2.4.7.-VENTILACIÓN Y EXTRACCION:

	Existentes	Nuevos	Sustituídos
Patio recepcion aves vivas:			
4 Ventiladores helicoidales Ø 1.000 mm, para 18.000 m3/h de 1,37 Kw.	4		
Muelle de recepcion aves vivas:			
1 Extractor helicoidal Ø 500 mm, para 8.000 m3/h con motor de 0,37 Kw.	1		
Sala de escaldado-desplumado:			
3 Extractores helicoidales Ø600 mm para 21.000 m3/h motor de 1,10 Kw.	3		
Sala de eviscerado:			
4 Extractores helicoidales Ø450 mm para 7.300 m3/h motor de 0,74 Kw.	2	2	
Sala de despiece:			
2 Extractores helicoidales Ø450 mm para 7.300 m3/h motor de 0,74 Kw.	2		
Falso techo camara preenfriamiento:			
1 Extractor helicoidal Ø450 mm para 7.300 m3/h con motor de 0,74 Kw.	1		
Falso techo Modulos P700:			
2 Extractores helicoidales Ø450 mm para 7.300 m3/h motor de 0,74 Kw.	2		
Vestuarios personal planta alta:			
Hombres matadero:			
2 Extractores helicoidales Ø225 mm para 900 m3/h con motor de 0,08 Kw.	2		
Mujeres:			
2 Extractores helicoidales Ø225 mm para 900 m3/h con motor de 0,08 Kw.	2		
Aseos personal planta baja:			
Hombres:			
1 Extractor helicoidal Ø225 mm para 900 m3/h con motor de 0,08 Kw.	1		
Mujeres:			
1 Extractor helicoidal Ø225 mm para 900 m3/h con motor de 0,08 Kw.	1		
Emplazamiento cuadros electricos ampliacion:			
1 Extractor helicoidal Ø225 mm para 900 m3/h con motor de 0,08 Kw.	1		
Sala de clasificado y envasado:			
2 Extractores helicoidales Ø450 mm para 7.300 m3/h motor de 0,74 Kw.			
Sala de envasado:			
1 Extractor helicoidal Ø 500 mm, para 9.200 m3/h con motor de 0,66 Kw.			
Vestuarios personal despiece:			
1 Extractor centrifugo para 3.000 m3/h. 20 mm.c.a. Motor 0,37Kw, aspirando de red de conductos de chapa galvanizada circular.			
Sala maquinas 2:			
1 Extractor helicoidal Ø450 mm para 6.400 m3/h con motor de 0,74 Kw. Antideflagrante.			
Sala maquinas 3:			
1 Extractor helicoidal Ø450 mm para 6.700 m3/h con motor de 0,50 Kw.			
Almacén envases planta alta:			
1 Extractor helicoidal Ø560 mm para 12.480 m3/h con motor de 1,20 Kw.			

2.4.8.-CLIMATIZACION:

	Existentes	Nuevos	Sustituídos
Oficinas planta baja:			
Recepción:			
1 Sistema partido frio-bomba calor para 8,00/9,00 Kw	1		
Oficinas planta alta:			
Oficinas generales:			
1 Sistema partido frio-bomba calor para 22,40/25,00 Kw		1	
1 Sistema partido frio-bomba calor para 8,00/9,00 Kw		1	
Dirección regional:			
1 Sistema partido frio-bomba calor para 5,28/5,90 Kw	1		
Sala reuniones:			
1 Sistema partido frio-bomba calor para 10,55/11,00 Kw	1		
Dirección comercial:			
1 Sistema partido frio-bomba calor para 3,45/3,95 Kw	1		

	Existentes	Nuevos	Sustituidos
Ganaderia			
1 Sistema partido frio-bomba calor para 3,45/3,95 Kw	1		
Interventor veterinario:			
1 Sistema partido frio-bomba calor para 3,45/3,95 Kw	1		
Descanso:			
1 Sistema partido frio-bomba calor para 3,45/3,95 Kw	1		
Comedor personal matadero:			
1 Sistema partido frio-bomba calor para 14,70/15,47 Kw	1		
2.4.9.-ESTACIÓN DEPURADORA DE AGUAS RESIDUALES:			
Capacidad: 500 m3/día			
Sistema: Físico-químico			
Bombeo agua bruta:			
2 Bombas sumergidas en foso, una en reserva. 72,50 m3/h. 10 mca.	2		
1 Polipasto manual para extraccion de bombas.	1		
Tamizado:			
1 Separador rotativo paso malla inox. 1,00 mm	1		
1 Tolva de descarga inoxidable.	1		
1 Plataforma-soporte.	1		
Homogenización de carga y caudal:			
1 Deposito de chapa galvanizada con interior vitrificado, cilindrico vertical, sobre base de hormigón armado, de 581 m3.	1		
2 Bombas eyectoras de aire para agitacion de 7,5 Kw c/u.	2		
1 Bomba de salida tipo mono. 35,00 m3/h. 15,00 mca	1		
Tratamiento fisico-químico:			
1 Mezclador tubular de efluente y coagulante para 35 m3/h, con medición de pH y floculacion mediante adición de polielectrolito.	1		
1 Flotador de acero inoxidable con puente barredor de lodos de 0,25 Kw.	1		
1 Bomba de presurización tipo mono. 35,00 m3/h. 60 mca	1		
1 Compresor de aire para aportacion a flotador, con deposito de 500 lts.	1		
1 Deposito de coagulante de 20 m3, vertical, poliester reforzado con fibra de vidrio, en cubeto.	1		
1 Rotametro para dilucion de coagulante.	1		
1 Bomba dosificadora de coagulante para 0,40 lts/h.	1		
1 Bomba dosificadora de polielectrolito concentrado para 6 lts/h.	1		
1 Deposito de polielectrolito de 1 m3, vertical, poliester reforzado con fibra de vidrio y agitador.	1		
1 Bomba dosificadora de polielectrolito diluido para 90-300 lts/h.	1		
Deshidratacion de lodos:			
1 Deposito homogeneizador de lodos, horizontal, de poliester reforzado con fibra de vidrio de 30 m3.	1		
1 Bomba de tornillo helicoidal para alimentacion de lodos a centrifuga, con variador de frecuencia. 0,50 a 4,00 m3/h. 20 mca.	1		
1 Mezclador estatico de lodos y polielectrolito.	1		
1 Bomba dosificadora de polielectrolito concentrado para 6 lts/h.	1		
1 Deposito de polielectrolito de 1 m3, vertical, poliester reforzado con fibra de vidrio y agitador.	1		
1 Bomba dosificadora de polielectrolito diluido para 90-300 lts/h.	1		
1 Decantador centrifugo de lodos para 4,00 m3/h, con motor de 7,50 Kw.	1		
1 Transportador sinfín de lodos de centrifuga a contenedor, para 1 m3/h.	1		
1 Contenedor metalico cerrado ISO 20" para alojamiento de los equipos anteriores y cuadro electrico.	1		
Sistema de drenajes:			
1 Bomba sumergida para circulacion de drenajes. 6,00 m3/h. 6,50 mca	1		
Cuadro electrico:			
1 Cuadro electrico con automata de control, medidores y proteccion.	1		

2.4.10.-INSTALACIÓN ELÉCTRICA ALTA TENSIÓN:

Centro transformación 1:	Existentes	Nuevos	Sustituidos
Tensión de servicio: 20 KV			
Zona de compañía:			
1 Celda prefabricada de entrada de línea.	1		
1 Celda prefabricada de salida de línea.	1		
1 Celda prefabricada de entrega.	1		
Zona abonado			
1 Celda de remonte de cables a embarrado:		1	
1 Celda de protección general con interruptor automático.		1	
1 Celda de medida:	1		
1 Celda de protección transformador 1, con interruptor-seccionador, fusibles.	1		
1 Celda de linea salida a centro de transformacion 2:		1	
1 Adaptación modulo tarifador con regleta de verificacion, contador multi-funcion, modem, toma de corriente y teléfono.			1
1 Conductores conexión celda de medida-modulo tarifador:			1
1 Transformador de potencia de 1.000 KVA.	1		
1 Conexión media tensión centro seccionamiento-celdas y salida a centro transformación 2		1	
1 Conexión media tensión transformador 1:	1		
1 Conexión baja tensión transformador 1-Cuadro baja tensión en centro transformación 2		1	
Centro transformación 2:			
Zona abonado			
1 Celda de protección transformador 2, con interruptor-seccionador, fusibles.		1	
1 Transformador de potencia de 1.000 KVA.		1	
1 Conexión media tensión centro transformación 1-celdas:		1	
1 Conexión media tensión transformador:		1	
1 Conexión baja tensión transformador -Cuadro baja tensión:		1	
Cuadro baja tensión:			
<u>Entrada de trafa 1:</u>			
1 Interruptor automatico 4x1.600A con enclavamiento llave		1	
1 Transformador toroidal y rele diferencial 0,03/30A		1	
1 Alimentacion a rele diferencial con c/c fusible 1x10A.		1	
SALIDA LINEA 1:			
1 Interruptor en carga con c/c fusibles APR 3x200A		1	
SALIDA LINEA 2			
1 Interruptor en carga con c/c fusibles APR 3x360A		1	
SALIDA LINEA 3			
1 Interruptor en carga con c/c fusibles APR 3x360A		1	
SALIDA LINEA 4			
1 Interruptor en carga con c/c fusibles APR 3x360A		1	
<u>Entrada de trafa 2:</u>			
1 Interruptor automatico 4x1.600A con enclavamiento llave		1	
1 Transformador toroidal y rele diferencial 0,03/30A		1	
1 Alimentacion a rele diferencial con c/c fusible 1x10A.		1	
SALIDA LINEA 5			
1 Interruptor en carga con c/c fusibles APR 3x630A		1	
SALIDA LINEA 6:			
1 Interruptor en carga con c/c fusibles APR 3x1.000A		1	
<u>Otros elementos:</u>			
1 Interruptor en carga de 4x1600A con enclavamiento por llaves de los interruptores automáticos.		1	

2.5.-PRODUCCIÓN:

2.5.1.-MATADERO DE AVES:

CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCION:

Canales:

8.000 aves/h x	8,00 horas/día =	64.000 aves/día
64.000 aves/día x	245,00 días/año =	15.680.000 aves/año
64.000 "	2,20 Kgs/canal =	140,80 Ton/día
140,80 Ton/día x	245,00 días/año =	34.496,00 Ton/año

CAPACIDAD DE PRODUCCION EN RÉGIMEN NORMAL:

Canales:

8.000 aves/h x	7,50 horas efectivas/día =	60.000 aves/día
60.000 aves/día x	245,00 días/año =	14.700.000 aves/año
60.000 "	2,20 Kgs/canal =	132,00 Ton/día
132,00 Ton/día x	245,00 días/año =	32.340,00 Ton/año

DESTINO DE LA PRODUCCIÓN:

Canales a venta:	50,00 % =	66,00 Ton/día =	16.170,00 Ton/año
Canales a despiec	50,00 % =	66,00 "	16.170,00 "

DESPOJOS:	Total		Aprovech.		Produccion	
Corazones	1.089,00	"	80,00 %		871,20 Kgs/día	213,44 Ton/año
Higados	4.475,00		50,00 %		2.237,50 "	548,19 "
Mollejas:	3.485,00	"	80,00 %		2.788,00 "	683,06 "
Cuellos:	7.187,00	"	70,00 %		5.030,90 "	1.232,57 "
Patas:	8.197,00	"	50,00 %		4.098,50 "	1.004,13 "
					15.026,10 Kgs/día	3.681,39 Ton/año

RESIDUOS:	Total		Aprovech.		Produccion	
Sangre:	7.227 Kgs/día		0 Kgs/día		7.227 Kgs/día	1.770,62 Ton/año
Corazones	1.089 "		-871 "		218 "	53,36 "
Higados	4.475 "		-2.238 "		2.238 "	548,19 "
Mollejas:	3.485 "		-2.788 "		697 "	170,77 "
Cuellos:	7.187 "		-5.031 "		2.156 "	528,24 "
Patas:	8.197 "		-4.099 "		4.099 "	1.004,13 "
Plumas:	14.058 "				14.058 "	3.444,21 "
Cabezas:	5.841 "				5.841 "	1.431,05 "
Traqueas:	1.584 "				1.584 "	388,08 "
Visceras:	11.741 "				11.741 "	2.876,55 "
Pulmones	1.089 "				1.089 "	266,81 "
Aves muertas:	2.178 "				2.178 "	533,61 "
					53.125 Kgs/día	13.015,60 Ton/año

2.5.2.-SALA DE DESPIECE:

Canales a despiece:

De matadero propio: 66,00 Ton/día

Despiece a obtener:

Pechuga:	32,00 % =	21,12 Ton/día	
Traseros:	40,00 % =	26,40 "	
Alas:	10,00 % =	6,60 "	
Despojos:	18,00 % =	11,88 "	
	100,00 % =	66,00 Ton/día	16.170,00 Ton/año

Despojos a obtener:

Caparazon:	70,00 % =	8,32 Ton/día	
Piel:	23,00 % =	2,73 "	
Espaldilla:	1,80 % =	0,21 "	
Huesos:	5,20 % =	0,62 "	
	100,00 % =	11,88 Ton/día	2.910,60 Ton/año

Envasado despiece:

Pechuga:

Granel:	25,00 % =	5,28 Ton/día
Bandeja:	75,00 % =	15,84 "

Traseros:

Granel:	40,00 % =	10,56 Ton/día
Bandeja:	60,00 % =	15,84 "

Alas:

Granel:	40,00 % =	2,64 Ton/día
Bandeja:	60,00 % =	3,96 "

Despojos:

Granel:	100,00 % =	11,88 Ton/día
---------	------------	---------------

2.5.3.-MATERIAS PRIMAS::

Entrada:

8.000,00 aves/h x	7,50 horas efectivas/día =	60.000 aves/día
60.000,00 aves/día x	3,30 Kgs/ave =	198.000 Kgs/día

Salida:

Canales:

60.000,00 canal/día x	2,20 Kgs/canal=	132.000 Kgs/día
-----------------------	-----------------	-----------------

Balance:

Entrada	Salida			Rendto %
M.Primas Kgs/día	Canales Kgs/día	Despojos Kgs/día	Sandach Kgs/día	

Aves vivas	198.000
Muertas:	2.178
	200.178

Canales:

Venta:	66.000	
Despiece:	66.000	
	132.000	65,94

Subproductos:

Corazones	871	
Higados	2.238	
Mollejas:	2.788	
Cuellos:	5.031	
Patás:	4.099	
	15.026	7,51

Desperdicios:

Sangre:	7.227	
Corazones	218	
Higados	2.238	
Mollejas:	697	
Cuellos:	2.156	
Patas:	4.099	
Plumas:	14.058	
Cabezas:	5.841	
Traqueas:	1.584	
Visceras:	11.741	
Pulmones	1.089	
Aves muertas:	2.178	
	<u>53.124,90</u>	<u>26,55</u>
		100,00

2.6.-CONSUMOS:.

Se indica a continuacion los consumos previsibles, basados en el ejercicio del año anterior:

Agua:

Agua de red:	328,33 m3/día =	80.440 m3/año.
Agua de pozo:	<u>102,67 "</u>	<u>25.153 "</u>
	430,99 m3/día =	105.593 m3/año.

Combustibles:

Gasóleo C:	650,69 Kgs/día =	159.420 Kgs/año
------------	------------------	-----------------

Electricidad:

De centro transformación propio:	3.695,50 Mw-h/año
----------------------------------	-------------------

2.7.-INCREMENTOS:

Las variaciones que se producen con la modificación, respecto a la Autorización Ambiental Integrada concedida, incluyendo los consumos previsibles, basados en los del año anterior, se tiene:

	<u>AAI</u>	<u>Modificación</u>	<u>Porcentaje</u>
Edificaciones:	4.471,00 m2	5.524,72 m2	19,07 %
Producción:			
Canales de aves:			
A venta:	31,36 Ton/día	66,00 Ton/día	52,48 %
A despiece:	<u>8,96 "</u>	<u>66,00 "</u>	86,42 %
	40,32 Ton/día	132,00 Ton/día	69,45 %
Despiece:			
Refrigerado	5,91 Ton/día	54,12 Ton/día	89,08 %
Despojos:			
Matadero.	1,61 Ton/día	15,03 Ton/día	89,29 %
Despiece:	<u>1,70 "</u>	<u>11,88 "</u>	85,69 %
	3,31 Ton/día	26,91 Ton/día	87,70 %
Agua:			
Agua de red:	448,00 m3/día	328,33 m3/día	-36,45 %
Agua de pozo:	<u>40,00 "</u>	<u>102,67 "</u>	61,04 %
	488,00 m3/día	430,99 m3/día	-13,23 %
Combustibles:			
Gasóleo C:	860,00 Kgs/día =	650,69 Kgs/día	-32,17 %
Electricidad:			
De centro transformación propio:	2.097,00 Mw-h/año	3.695,50 Mw-h/año	43,26 %

3.-ESTADO AMBIENTAL:

3.1.-IMPACTOS AMBIENTALES:

3.1.1.-EMISIONES CANALIZADAS:

La instalación cuenta en la actualidad con 2 focos canalizados de emisiones a la atmosfera:

- 1 Caldera de agua caliente para producción de agua caliente con destino a escaldado, desplu-
do y agua caliente sanitaria.
- 1 Caldera de vapor para limpieza y lavadora de cajas de plástico.

3.1.2.-EMISIONES DIFUSAS:

Las principales fuentes de emisiones difusas siguen siendo:

- * Descarga de aves vivas
- * Almacenamiento de gasóleo C
- * Estación depuradora de aguas residuales
- * Refrigerantes de las instalaciones de frio.

3.1.3.-FOCOS DE GENERACIÓN DE RUIDOS:

Los focos de generación de ruido son:

- * Descarga de animales vivos
- * Actividad en general
- * Salas de maquinas frigoríficas
- * Instalaciones exteriores de refrigeración y climatización.

3.1.4.-AGUAS RESIDUALES:

Aguas residuales de proceso:

Las aguas residuales generadas como consecuencia del proceso productivo tienen como destino el verti-
tido a la red de colectores de Mercamálaga, gestionados por EMASA, previo tratamiento en estación depuradora
de aguas residuales (EDAR) propia.

Aguas residuales sanitarias y pluviales:

Las aguas residuales sanitarias y pluviales tienen como destino el vertido a la red separativa de colectores
de Mercamálaga, cuya gestión y tratamiento de los mismos es realizada por EMASA.

3.1.5.-RESIDUOS:

Residuos no peligrosos:

La relación de residuos no peligrosos que se producen son:

- * Papel y Cartón
- * Plástico
- * Chatarra
- * RSU

Residuos peligrosos:

La relación de residuos peligrosos que se producen son:

Codigo LER

13.02.08*	Aceites usados	
	Procedencia:	Mantenimiento de equipos hidráulicos y transporte interno.
	Destino:	Valorización
16.05.04*	Aerosoles vacíos	
	Procedencia:	Mantenimiento equipos.
	Destino:	Valorización
15.01.10*	Envases de metal con restos de sustancias peligrosas	
	Procedencia:	Mantenimiento equipos.
	Destino:	Valorización
15.01.10*	Envases de plástico con restos de sustancias peligrosas	
	Procedencia:	Productos limpieza
	Destino:	Valorización

15.02.02*	Material contaminado con HC´s	Procedencia:	Filtros aceite, trapos usados y ropa contam.
		Destino:	Eliminacion
13.05.02*	Lodos de separadores de agua/sustancias aceitosas.	Procedencia:	Limpieza y purga equipos combustion
		Destino:	Eliminacion
18.01.03*	Residuos requisitos especiales para prevenir infecciones	Procedencia:	Residuos de laboratorio
		Destino:	Eliminacion
16.02.13*	Aparatos eléctricos y electronicos desechados.	Procedencia:	General
		Destino:	Valorizacion

Residuos de origen animal no destinados al consumo humano. Sandach.

Generación de plumas, visceras, sangre y otros no útiles, decomisos, residuos cárnicos y lodos EDAR.

Codigo LER

02 02 04	Lodos del tratamiento in situ de efluentes:	Procedencia:	EDAR
		Destino:	Eliminacion
02.01.02	Sangre	Procedencia:	Sacrificio aves
		Destino:	Valorizacion
02.02.02	Plumas, Visceras no útiles, despojos no comestibles, residuos cárnicos.	Procedencia:	Procesos
		Destino:	Valorizacion
02.02.03	Decomisos	Procedencia:	Procesos
		Destino:	Valorizacion

4.-MEDIDAS PREVISTAS:

4.1.-PROTECCIÓN Y CONTROL DEL MEDIO AMBIENTE ATMOSFERICO:

4.1.1.-FOCOS DE EMISIONES CANALIZADAS:

Existentes:

FOCO	DENOMIN.	CLASIFIC.	DESCRIPCIÓN	CONTAMINANTES
Nº 1	P1G1	Grupo C 1010303.	Caldera de agua caliente YGNIS Potencia termica: 695 Kw Quemador: ELCO Potencia térmica max: 814 Kw	Combustible: Gasóleo C Parametros a evaluar: SO ₂ , CO y Opacidad
Nº 2	P1G2	Grupo C 1010303.	Caldera de vapor YGNIS Producción: 600 Kgs/h- 6 bar Quemador: ELCO Potencia térmica max: 530 Kw	Combustible: Gasóleo C Parametros a evaluar: SO ₂ , CO y Opacidad

Valores limites de emision:

FOCO	DENOMIN.	Parametro	VLE	Unidad	%O ₂ refernc.
Nº 1	P1G1	Opacidad	2	Bacharch	3
Nº 2	P1G2	SO ₂	344	mg/Nm ³	3
		CO	1.445	ppm	3

Muestreo isocinetico:

Para la toma de muestras de emisiones de los focos indicados anteriormente, las canalizaciones están provistas de bocas de muestreo u orificios de medida, las cuales cumpliran en altura, así como en forma, numero, tamaño y ubicación de orificios de medida, con lo que establece la norma UNE EN 15259-2007.

4.1.2.-FUENTES DE EMISIONES DIFUSAS::

Valores limites de emisiones no canalizadas:

PARAMETRO	VLE	CONDICIONES DE LA MEDIDA
Particulas totales en suspensión	150 µg/m ³	Valor medio de 24 h en cond.ambientales
Particulas sedimentables	300 mg/m ² dia	Duración toma muestras durante 15 días

Para la determinación de estos parámetros se procederá conforme a lo establecido en el Decreto 151/2006 por el que se establecen los valores límites y la metodología a aplicar en el control de las emisiones no canalizadas de partículas por las actividades potencialmente contaminadoras de la atmosfera.

4.1.3.-EMISIONES A LA ATMOSFERA DE LA INSTALACIÓN FRIGORÍFICA:

NH₃-Amoniaco:

Carga prevista de la instalación: 1.710 Kgs
 Tasa de fugas: 8 % anual
 Emision: 137 Kgs/año

R404A:

Carga prevista de la instalación: 482 Kgs
 Tasa de fugas: 10 % anual
 Emision: 48 Kgs/año

4.1.4.-EMISIONES DE RUIDOS:

Horario de funcionamiento:

Sección	Hora inicio	Hora terminacion	Días laborab. L/M/Mi/J/V	Días festivos S/D
Matadero de aves:	1,00	9,00	Si	No
Sala de despiece	8,00	16,00	Si	No
Almacén frigorífico	6,00	21,00	Si	No
Equipos frigoríficos (18 horas/día)	Intermitente	Intermitente	Si	Si/No
Oficinas	8	19,00	Si	No
Estacion depuradora aguas resid.	0,00	24,00	Si	Si/No

Niveles de emision previsibles:

Edificios:

Lw

Planta baja:

Matadero de aves:	90,00 dBA
Despiece, envasado y expedición:	87,00 "
Almacén frigorífico y de otras mercancías:	70,00 "
Sala de calderas	80,00 "
Sala de agua	80,00 "
Sala maquinas 1	85,00 "
Sala aire comprimido	85,00 "
Oficinas administrativas:	70,00 "
Lavado cajas	73,00 "
Zonas sin uso:	70,00 "

Entreplanta:

Oficinas administrativas:	70,00 dBA
Sala maquinas 2	85,00 "
Servicios sociales personal:	80,00 "
Almacén envases:	70,00 "

Exterior:

Proceso:

Zona desperdicios	90,00 dBA
-------------------	-----------

Equipos frigoríficos:

Condensadores frigoríficos: R717 y R404A	64,00 dBA
Uds.Condensadoras de equipos partidos	59,00 dBA

Equipos climatizacion:

Unidades exteriores:	62,00 dBA
----------------------	-----------

Equipos ventilacion

Extraccion/Impulsion	61,00 dBA
----------------------	-----------

Tratamiento de aguas:

Estacion depuradora de aguas residuales	67,00 dBA
-----------------------------------------	-----------

Equipos electricos:

Edificio centro transformacion:	69,00 dBA
---------------------------------	-----------

Valores limites de emision:

Los niveles limite de emision de ruido en el exterior de las edificaciones, según Tabla I del Reglamento de Protección contra la Contaminacion Acústica en Andalucía, aprobado por D. 6/2012 de 17 de Enero, son:

Calidad acustica para ruidos aplicables a areas urbanizadas existentes:

Tipo de area acustica:

Sectores del territorio con predominio de suelo de uso industrial

Indices de ruido, según periodos temporales de evaluacion:

Ld = Periodo dia (7,00 a 19,00 horas):	75,00 dBA
Le = Periodo tarde (19,00 a 23,00 horas):	75,00 dBA
Ln = Periodo noche (23,00 a 7,00 horas):	65,00 dBA

El aislamiento acústico proporcionado por los elementos de cerramientos verticales y horizontales de la planta, permitirá no sobrepasar los límites indicados anteriormente. Para los exteriores se establecerán las siguientes medidas preventivas:

- * Los equipos de condensación de las instalaciones frigoríficas, situados en el exterior de las edificaciones estarán provistos de dispositivos que controlarán la presión de condensación en funcionamiento nocturno y regularán la velocidad de los ventiladores.
- * Durante el funcionamiento de la actividad, se mantendrán cerradas puertas y ventanas.

4.2.-PROTECCIÓN Y CONTROL DE LAS AGUAS:

4.2.1.-FOCOS EMISORES DE VERTIDOS:

Los focos que generan vertidos y su situación, son los que a continuación se indican:

FOCO	NATURALEZA	CONTAMINANTES	RECEPTOR	COORDENADAS (Huso 30)	
				X	Y
V1 Aguas de proceso	Industrial	Materia orgánica de procesos matadero y limpieza de equipos de faenado	Depuradora aguas residuales propia EDAR	364000	4063105
V2 Aguas sanitarias	Asimilables a domésticos.	Materia orgánica de aseos y puntos higiénicos de la planta Limpieza de zonas despiece y envasado.	Red municipal de fecales de Mercamálaga gestionada EMASA	364067	4063069
V3 Aguas de cubiertas y calzadas	Escorrentía pluvial	No significativos	Red municipal de pluviales Mercamálaga gestionada EMASA	Varios puntos	Varios puntos

4.2.2.-PUNTOS DE VERTIDO:

Flujos de vertido:

- F1.- Aguas de proceso de la actividad de matadero de aves
- F2.- Aguas asimilables a domésticas de aseos y limpieza de matadero.
- F3.- Aguas equipos refrigeración.
- F4.- Limpieza sala despiece, cámaras, expedición y pasillos:
- F5.- Aparatos sanitarios personal zonas limpias:
- F6.- Aguas pluviales

Tratamientos de los vertidos:

- F1. F2.: Instalación de estación depuradora de aguas residuales. (EDAR)
- F3. F4. F5.- Arqueta separadora de sólidos y grasas, y arqueta sifónica, reglamentarias.
- F6.- Red separativa saneamiento Mercamálaga.

Puntos de vertidos:

PV1.-

- Flujos: F1. F2.:
- Medio receptor: Red de fecales de Mercamálaga
- Situación:
- Coordenadas ETRS89:
- Huso: 30.
- Utm X: 363.942
- Utm Y: 4.063.118

PV2.-

- Flujos: F3. F4. F5.-
- Medio receptor: Red saneamiento polígono industrial.

4.2.3.-CARACTERIZACION DE LOS CONTAMINANTES:

Aguas industriales a EDAR. (PV1):

Valores característicos:

Solidos en suspension:	2.600,00 mg/l
DBO5:	3.250,00 mg/l.O2
DQO:	6.000,00 mg/l.O2
Aceites y grasas:	350,00 mg/l
Nitrogeno:	300,00 mg/l.N
Fosforo total (P):	50,00 mg/l.P

Aguas sanitarias a red de saneamiento. (PV2):

Valores característicos:

100,00 mg/l
350,00 mg/l O2
600,00 "
100,00 mg/l
Inapreciable.
"

Caudales:

Agua consumida:

Agua de red:	328,33 m3/día
Agua de pozo:	102,67 "
	430,99 m3/día

Agua a vertido:

Industriales (EDAR):	334,21 m3/día
Sanitarias: (Red Merca):	96,78 "

Aguas industriales y sanitarias matadero:

Las aguas generadas en la zona de matadero de aves son tratadas en estacion depuradora de aguas residuales (EDAR), propia, que se diseñó en funcion de los caudales obtenidos, parámetros de entrada, parámetros admitidos para el vertido a cauce publico y espacio disponible, por lo que el sistema de tratamiento existente es físico-químico.

Aguas sanitarias otras zonas:

Las aguas generadas en otras zonas distintas del matadero, tienen parámetros inferiores a los admitidos por la Ordenanza Municipal, vertiendose directamente en la red de fecales de Mercamalaga, gestionada por E-MASA.

No obstante, antes de realizarse el vertido, las aguas pasaran por arqueta reglamentaria separadora de grasas y solidos, y arqueta sifonica para evitar la transmision de olores a la red.

4.2.4.-MEDIDAS PREVENTIVAS:

Como medidas preventivas, se dispone de una estación depuradora de aguas residuales la cual se proyecta modificar, como a continuación se indica:

Datos de partida:

Normativa:	Reglamento del Servicio de Saneamiento de la Empresa Municipal Aguas de Malaga S.A.
Punto de vertido:	Colector de Mercamalaga, propiedad de la Empresa Municipal de Aguas de Málaga S.A. (EMASA)

Caudal de vertido:

Autorizado:	400,00 m3/día x	245,00 dias/año =	98.000,00 m3/año
Revisado:	500,00 "	250,00 "	125.000,00 "

Parametros:

	Entrada EDAR	Salida previsto	Limites EMASA
pH:	8	6	6,00 a 10,00
Conductividad. mS/cm	5.000	< 5.000	< 5.000
Sólidos en suspensión. mg/l	2.600	150	< 380
D.Q.O.: mg/l	6.000	500	< 700
Nitrógeno total mg/l	300	40	< 60
Fosforo total mg/l	50	< 50	< 50
Aceites y grasas mg/l	200	30	< 200

Emplazamiento:

El emplazamiento de la EDAR será el mismo ampliado con terrenos adyacentes, sobre los cuales se iniciaron las gestiones pertinentes ante la Gerencia Municipal de Urbanismo de Málaga para su cesion mediante permuta, y cuya gestion se encuentra actualmente en tramite posterior al de información publica.

Se dispondra de un terreno colindante a la parcela X de Mercamalaga, de una extension de 1.743 m2, de los cuales 452 m2 son utilizados actualmente por la EDAR existente.

Solución adoptada:

La EDAR actual está basada en un tratamiento físico-químico con separación de fangos mediante flotador DAF. Cumple todos los parámetros a excepción del Nt. También se pretende eliminar el recargo que EMASA cobra por sobrepasar unos valores mínimos por debajo de los cuales el canon de vertido es mínimo.

La solución para garantizar los valores de nitrógeno y demás parámetros, por debajo de los límites exigidos pasa por implantar un tratamiento biológico, con lo que la solución adoptada será:

LÍNEA DE AGUA:

- * Pozo de bombeo 1+1 R bombas (Existente)
- * Tamizado de sólidos mediante tamiz rotatorio, realizado en AISI 304. (Existente).
- * Homogenización de carga y caudal en depósito de 475 m³ aireado mediante dos bombas eyectoras. (Existente).
- * Tratamiento físico-químico con flotación DAF (Existente).
- * Depósito pulmón de tratamiento biológico, prefabricado en hormigón postensado de 9 m de diámetro y 6 m de altura. 357 m³ útiles. A enterrar 3,5 m. Aireado y agitado mediante un aireador sumergido de 5,5 kw. Incorpora una bomba sumergible de 84 m³/h a 8 mca, para alimentar al reactor SBR. Se instalará un medidor de nivel en continuo con registro en SCADA de control general.
- * Reactor biológico SBR de 1.330 m³ útiles, prefabricado en hormigón postensado de 17,55 m de diámetro y 6 m de altura total. Aireación-agitación mediante batería de eyectores-micronizadores en acero inox AISI 304, Alimentada por soplante rotativo de 1.566 m³/h y 2 bombas de recirculación en riñón de 492 m³/h. Extracción de agua tratada mediante decanter flotante. Purga de fangos en exceso mediante válvula inferior de descarga por gravedad a depósito pulmón de fangos biológicos.

LÍNEA DE FANGOS:

- * Extracción de fangos biológicos por gravedad a acumulador de lodos biológicos de 25 m³, prefabricado en PRFV, de instalación enterrada.
- * Bombeo de fangos biológicos mediante bomba mono de 1,6 m³/h a homogenizador de fangos mixtos existente.
- * Descarga por gravedad de fangos físico-químicos procedentes del desengrasador DAF. (Existente).
- * Acumulador-homogenizador de fangos mixtos en PRFV, de 30 m³ dotado de aireador sumergido de 2,2 (Existente).
- * Bombeo de fangos a centrífuga mediante una bomba de tipo tornillo helicoidal, regulación de caudal 0,4 – 4 m³/h, mediante variador de frecuencia. (Existente).
- * Preparación de poli electrolito mediante equipo compacto para dilución de poli electrolito líquido. (Existente).
- * Dosificación de polielectrolito mediante bomba de tornillo helicoidal, accionamiento mediante variador de frecuencia. (Existente).
- * Deshidratación de fangos con centrífuga de 4 m³/h ó 90 Kg MS/h. (Existente).
- * Evacuación de fango seco a contenedor mediante tornillo sinfín. (Existente).
- * Evacuación en contenedor mediante gestor autorizado. (Existente).

LÍNEA DE REBOSES Y DRENAJES:

- * Construcción de un pozo de bombeo donde llegaran las aguas procedentes de los procesos de drenaje y reboses circunstanciales conectado a la arqueta de salida general, para emergencia.
- * Bombeo de aguas procedentes del pozo anterior a homogenización mediante bomba sumergida, controlada por sensor de nivel hidrostático.

ARQUETA DE SALIDA:

- * Arqueta de salida general con vertedero para toma de muestras. Existente

INSTALACIONES AUXILIARES:

- * Instalación eléctrica, con cuadros de protección, control y maniobra, así como canalizaciones a los distintos receptores de la ampliación.
- * Programa de control y supervisión del funcionamiento de la planta.
- * Instalación de aire comprimido, con compresor, calderín, tuberías, válvulas y automatismos.
- * Instalación de alimentación de agua para tamizador, mezcla de reactivos y limpieza del emplazamiento.

CASETA DE CONTROL:

- * Construcción de caseta de control, de obra, para alojamiento de cuadro eléctrico, equipo de aire comprimido y material de mantenimiento. El cuadro eléctrico llevará un automata programable y sinoptico que indica el funcionamiento de la instalación.

Plazo de ejecución:

El plazo de ejecución que se prevee para la instalación indicada anteriormente, se estima:

* Concesión por la GMU de la actuación solicitada.	Mes 0
* Inicio:	Mes 0
* Petición de presupuestos:	Mes 0
* Recepción de presupuestos:	Mes 1
* Estudio de presupuestos y adjudicación:	Mes 2
* Replanteo:	Mes 2
* Entrega de planos de ejecución:	Mes 3
* Proyecto Licencia obras:	Mes 3
* Solicitud Licencia obras:	Mes 3
* Concesión Licencia obras:	Mes 4
* Preparación parcela:	Mes 4
* Ejecución obras e instalaciones	Mes 4
* Puesta en marcha	Mes 8
* Final:	Mes 9

Características del agua residual depurada:

La instalación se diseña para obtener un agua que no supere los parámetros mínimos exigidos por el Reglamento del Servicio de Saneamiento de la Empresa Municipal Aguas de Málaga S.A., que son:

pH:	6,00 a 10,00
Conductividad. mS/cm	< 5.000
Sólidos en suspensión. mg/l	< 380
D.Q.O.: mg/l	< 700
Nitrógeno total mg/l	< 60
Fosforo total mg/l	< 50
Aceites y grasas mg/l	< 200

Controles de explotación y mantenimiento:

Se suscribirá contrato de mantenimiento y revisión de la instalación con la empresa instaladora de la EDAR, la cual realizará visitas mensuales para comprobar que la planta funciona satisfactoriamente, cumpliendo los parámetros para los que fue diseñada la modificación y ampliación.

4.3.-RESIDUOS:

4.3.1.-PRODUCCION DE RESIDUOS PELIGROSOS:

Residuos generados:

2.015

Identificacion	Cod. LER MAM 304	Proceso en que se genera	Cantidad kgs/año	Caracterizacion	Medidas de seguridad
Aceites usados	13 02 08*	Mantenimiento de equipos hidráulicos y de transporte interno	335,00	Otros aceites de motor, de transmision mecanica y lubricantes	Envases estancos paletizados
Lodos de separ. agua/sustanc. aceitosas	13 05 02*	Mantenimiento y limpieza de piezas de maquinaria	260,00	Disolvente organico no halogenado	Envases estancos paletizados
Envases contaminados	15 01 10*	Envases de productos de limpieza, aceites y otros	1.049,00	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o esten en contacto con ellas	Paletizado y cerrado para evitar derrames
Aerosoles	15 01 11*	Taller de mantenimiento	30,00	Envases metálicos, incluidos los recipientes a presión que contienen una matriz porosa solida	Paletizado y cerrado para evitar derrames
Absorbentes contaminados	15 02 02*	Mantenimiento de maquinaria, equipos e instalaciones	123,00	Materiales filtracion, trapos de limpieza y ropas contaminadas con productos peligrosos	Envases estancos paletizados

1.797,00

Pretratamientos y agrupamientos:

Se deberan cumplir las obligaciones que se establecen en el R.D. 833/1988, relativas al Envasado, Etiquetado, Registro, Almacenamiento y gestión de los Residuos Peligrosos.

Los envases que contienen residuos peligrosos estaran convenientemente sellados y sin signos de deterioro y ausencia de fisuras.

El material de los envases debera ser adecuado, teniendo en cuenta las características del residuo que contienen.

Cada envase estara dotado de una etiqueta colocada en lugar visible que contendra como mínimo la informacion que recoge el Artículo 14 del R.D. 833/1988. Junto al etiquetado de identificacion, se añadira, si es preciso un pictograma representativo de la naturaleza de los riesgos que representa el residuo.

Los recipientes destinados a envasar residuos peligrosos en estado de gas comprimido, licuado o disuelto a presión, cumplan con la legislacion vigente en la materia.

Se evitara la generacion de calor, ignicion o explosión u otros efectos que dificulten su gestion o aumenten su peligrosidad.

Almacenamiento:

Se habilitara una dependencia en la zona trasera del edificio industrial para el almacenamiento de los residuos peligrosos dotada de una puerta de 2 hojas.

El suelo del recinto, de hormigon armado impermeabilizado para evitar posibles filtraciones al subsuelo. Los productos almacenados estaran colocados sobre bandejas o cubetos metálicos para evitar derrames por posibles roturas. La capacidad del recinto será suficiente para el volumen máximo almacenado.

Se separaran fisicamente los residuos incompatibles de forma que se evite el contacto entre los mismos en caso de un hipotetico derrame. En ningún momento se mezclaran residuos peligrosos con residuos que no tienen la consideracion de peligrosos.

A la entrada de la zona de almacenamiento se instalaran medidas de seguridad consistentes en duchas, lavajos y rociadores.

El tiempo de almacenamiento no excedera de los 6 meses.

Destino final:

Los residuos peligrosos generados por el funcionamiento de la actividad son retirados por gestor autorizado por la Consejería de Medio Ambiente, con el que se suscribiera el correspondiente contrato de recogida.

La actividad esta inscrita el Registro de Pequeños Productores de Residuos Toxicos y Peligrosos y de Aceites Usados de la Consejería de Medio Ambiente, disponiendo de Libro-Registro independiente, donde constan las cantidades producidas y las retiradas efectuadas por los gestores autorizados.

4.3.2.-RESIDUOS NO PELIGROSOS:

Residuos generados: 2.015

Identificacion	Cod. LER MAM 304	Proceso en que se genera	Cantidad Ton/año	Almacenamiento	Destino
Lodos del tratam.In situ de efluentes PRU1	02 02 04	Depuracion de aguas residuales industriales	905,70	Contenedor	Gestor autorizado

4.3.3.-SUBPRODUCTOS ANIMALES NO DESTINADOS AL CONSUMO HUMANO. SANDACH:

Normativa:

En los distintos procesos de la actividad se producen residuos de tipo organico, la gestion de los cuales, cumplira con las normas establecidas en el Reglamento nº 1774/2002 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 3 de Octubre de 2.002, por el que se establecen las normas sanitarias aplicables a los subproductos animales no destinados al consumo humano

Residuos generados:

CATEGORIA 2:

Estiercol:	315,00 Kgs/día	77,18 Ton/año
Aves muertas:	814,00 "	199,43 "

CATEGORIA 3:

Residuos de tejidos de animales:

Sangre	Hígados y corazon	Mollejas	Cuellos	Patas	Plumas	Cabezas y traqueas	Visceras	Otros
Ton/d	Ton/día	Ton/día	Ton/día	Ton/día	Ton/día	Ton/día	Ton/día	Ton/día
7,23	2,46	0,70	2,16	4,10	14,06	7,43	11,74	1,09
Ton/a	Ton/año	Ton/año	Ton/año	Ton/año	Ton/año	Ton/año	Ton/año	Ton/año
1.771	602	171	528	1.004	3.444	1.819	2.877	267

Identificacion de los residuos generados:

Residuo	Cód. LER MAM 304	Categoria SANDACH	Cantidad Ton/año	Procedencia	Destino
Estiercol:	02 02 09	2	77,18	Recepción y descarga aves vivas	Gestor CAT 3
Aves muertas en el transporte.	02 03 04	2	533,61	Recepción y descarga aves vivas	Gestor CAT 2
Plumas, cabezas, patas, cuellos, paquete intestinal, sangre y otros restos eviscerado	02 02 02	3	12.482,26	Matadero	Gestor CAT 3

Pretratamientos:

Los pretratamientos que se realizaran con los residuos generados seran:

Sangre:

- * Bombeo neumatico desde la cuba de sangrado a deposito movil situado en la zona de desperdicios.

Hígados, corazon, mollejas, cuellos, intestinos y otros:

- * Bombeo neumatico desde los puntos de produccion a la zona de desperdicios.
- * Eliminación del agua de arrastre mediante separador rotativo de malla.

Plumas:

- * Arrastre de plumas mediante canal bajo desplumadoras y bombeo a zona de desperdicios.
- * Eliminación del agua de arrastre mediante separador rotativo de malla.
- * Reducción del contenido de agua, mediante prensado mecanico.

Patas, cabezas y traqueas:

Bombeo neumatico desde los puntos de produccion a la zona de desperdicios.

Agrupamientos:

Se realizaran los siguientes agrupamientos de los residuos generados:

- 1.- Estiercol
- 2.- Aves muertas.
- 3.- Sangre residual
- 4.- Menudillos no aptos, cuellos, intestinos, patas, cabezas y traqueas.
- 5.- Plumas.

Destino final:

Los residuos organicos generados en los procesos, seran retirados por gestores autorizados, con los que se tiene suscrito los correspondientes contratos para su retirada, transporte y posterior tratamiento.

4.4.-LEGIONELLA:

4.4.1.-NORMATIVA:

- * R.D. 865/2003 de 4 de Julio por el que se establecen los criterios higienico sanitarios para la prevencion y control de la legionelosis.
- * Decreto 287/2002 de 26 de Noviembre, por el que se establecen medidas para el control y la vigilancia higienico-sanitarias de instalaciones de riesgo en la transmision de la legionelosis y se crea el Registro Oficial de Establecimientos y Servicios Biocidas de Andalucia.

4.4.2.-INSTALACIONES AFECTADAS:

Instalaciones con mayor probabilidad de proliferacion y dispersion de Legionella:

Condensadores evaporativos:

	<u>Actual</u>	<u>Ampliación</u>
Nº de equipos:	1	1
Marca:	BALTIMORE	BALTIMORE
Modelo:	VXCS -403	VXCS -110
Capacidad disipacion:	1.067,93 Kw	474,00 Kw
Caudal aire:	131.760 m3/h	37.740 m3/h
Motor ventilador:	1x30 Kw	1x7,5 Kw
Caudal agua:	132,00 m3/h	34,20 m3/h
Motor bomba:	1x4,00 Kw	1x0,75 Kw

Acumulador agua caliente sanitaria con circuito de retorno:

Nº:	1
Marca:	LAPESA
Modelo:	MXV-2000-RB
Tipo:	Vertical
Capacidad:	2.000 Its
Material:	Acero inoxidable AISI 316L.
Aislamiento:	Espuma rígida de PU inyectado de 80 mm.

4.4.3.-ACCIONES PREVENTIVAS:

Las acciones preventivas se basan en dos tipos de actuaciones, las que reducen la probabilidad de multiplicación de la bacteria (mantenimiento de las condiciones de diseño, limpieza y desinfección) y las que reducen la probabilidad de su dispersión en zonas ocupadas, las cuales se llevan a cabo en dos fases:

- 1.- Durante la fase de diseño y montaje de los sistemas.
- 2.- Durante la fase de explotación.

Se establecerán unas estrategias de revisión del estado de las instalaciones y de evaluación de la calidad del agua, que constan, básicamente, de cuatro niveles:

- 1.- Establecimiento de unos parámetros como criterios de evaluación de la calidad del agua (pH, nivel de cloro, u otros biocidas) y de unos valores de referencia para los mismos.
- 2.- Elección de los puntos para su medición y comprobación de que se respetan los valores establecidos.
- 3.- Verificación periódica del cumplimiento de lo anterior en todos los puntos del sistema.
- 4.- Mantenimiento de unos registros de estas operaciones.

4.5.-SUELOS:

La actividad principal y secundaria que se proyecta no está incluida en la relación del Anexo I del Real Decreto 9/2005 de 14 de Enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados.

4.6.-ILUMINACIÓN:

El entorno en el que se ubica la planta, no es muy sensible a la contaminación lumínica ya que se trata de una zona industrial.

Málaga, Diciembre de 2.016



Luis Romero García
Perito Industrial
Colegiado nº 2.277



ANEXO 1.- SOLICITUD REVISIÓN DE
AUTORIZACIÓN VERTIDOS



uvesa

Planta Procesadora de aves – Málaga
Avda. José Ortega y Gasset, 553. 29196 Málaga
Tel. +34 952 17 81 66 / Fax. +34 952 17 81 80
www.uvesa.es

Empresa Municipal Aguas de Málaga, S.A. (EMASA)

Servicio de Control de Vertidos
A/A M^a Carmen Boto Gutiérrez
Plaza del General Torrijos, 2
Edif. Hospital Noble; 29016; Málaga



Asunto: Solicitud Revisión de Autorización de Vertido


Málaga, 18 de julio de 2016

Estimada M^a Carmen;

Como respuesta a su escrito de fecha 18/04/2016 en la que nos solicitaban un Plan de Descontaminación Gradual (P.D.G.) con el fin de ajustar nuestro vertido a los límites legales establecidos para la concesión de la Autorización de Vertido solicitada previamente el pasado 07/03/2016, se presenta dicho PDG acompañado de la documentación que le detallo a continuación:

- Solicitud de autorización provisional de vertido y Plan de descontaminación gradual (P.D.G.)
- Programa de descontaminación gradual.
- Plano de la zona de la EDAR.
- Proyecto de ampliación de la EDAR elaborado por DINOTEC.
- Declaración responsable.
- Anuncio de la GMU sobre la reforma del PERI de MERCAMALAGA.

Para que conste y surta los efectos oportunos, se firma el presente documento en Málaga, el 18 de julio de 2016.



Fdo. Juan Fernández Ríos
Gerente UVESA Málaga

SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN PROVISIONAL DE VERTIDO Y PLAN DE DESCONTAMINACIÓN GRADUAL (P.D.G.)

DATOS DE LA EMPRESA										
RAZÓN SOCIAL UVE S.A.						CIF A31008766				
ACTIVIDAD Matadero de aves						CNAE 10.12				
DOMICILIO A EFECTOS DE NOTIFICACIÓN Avda. José Ortega y Gasset (Mercamalaga)					Nº 553	Bloq	Portal	Escal	Piso	Puerta
CÓDIGO POSTAL 29196		MUNICIPIO Malaga			PROVINCIA Malaga					
REPRESENTANTE (con firma autorizada) Juan Fernández Ríos					DNI 25588084D		CARGO Director Regional			
TELÉFONO 952178166		MÓVIL		FAX			E-MAIL jfernandez@uvesa.es			

CARACTERÍSTICAS DEL P.D.G. SOLICITADO

DURACIÓN: INICIO PDG FINAL PDG

LÍMITES SOLICITADOS

PARÁMETROS	LÍMITE SOLICITADO	UNIDADES	OBSERVACIONES
pH	6 a 10		
Conductividad	< 5.000	mcS/cm2	
Solidos en suspension	< 380	mg/l	
DQO	< 700	"	
Nitrogeno total	< 60	"	
Fosforo total	< 50	"	
Aceites y grasas	< 200	"	

El resto de parámetros habrán de cumplir los límites establecidos en el Reglamento

VOLÚMEN ANUAL VERTIDO

Procedente de la red de abastecimiento (EMASA)
Procedente de pozo
Procedente del freático
Otros (indicar):

87.500	m³/año
37.500	m³/año
	m³/año
	m³/año

Total volumen anual vertido	125.000	m³/año
------------------------------------	----------------	---------------

DESCRIPCIÓN DE LAS MEJORAS DEL PROCESO

- Se amplia el tratamiento fisico-químico actual con tratamiento biológico mediante la instalación de un reactor SBR, con lo cual se garantizan los parámetros de vertido indicados.

En Málaga, a 11 de Julio de 2016

Firma y Sello de la Empresa.: _____

uvesa

DOCUMENTACIÓN ANEXA REQUERIDA:

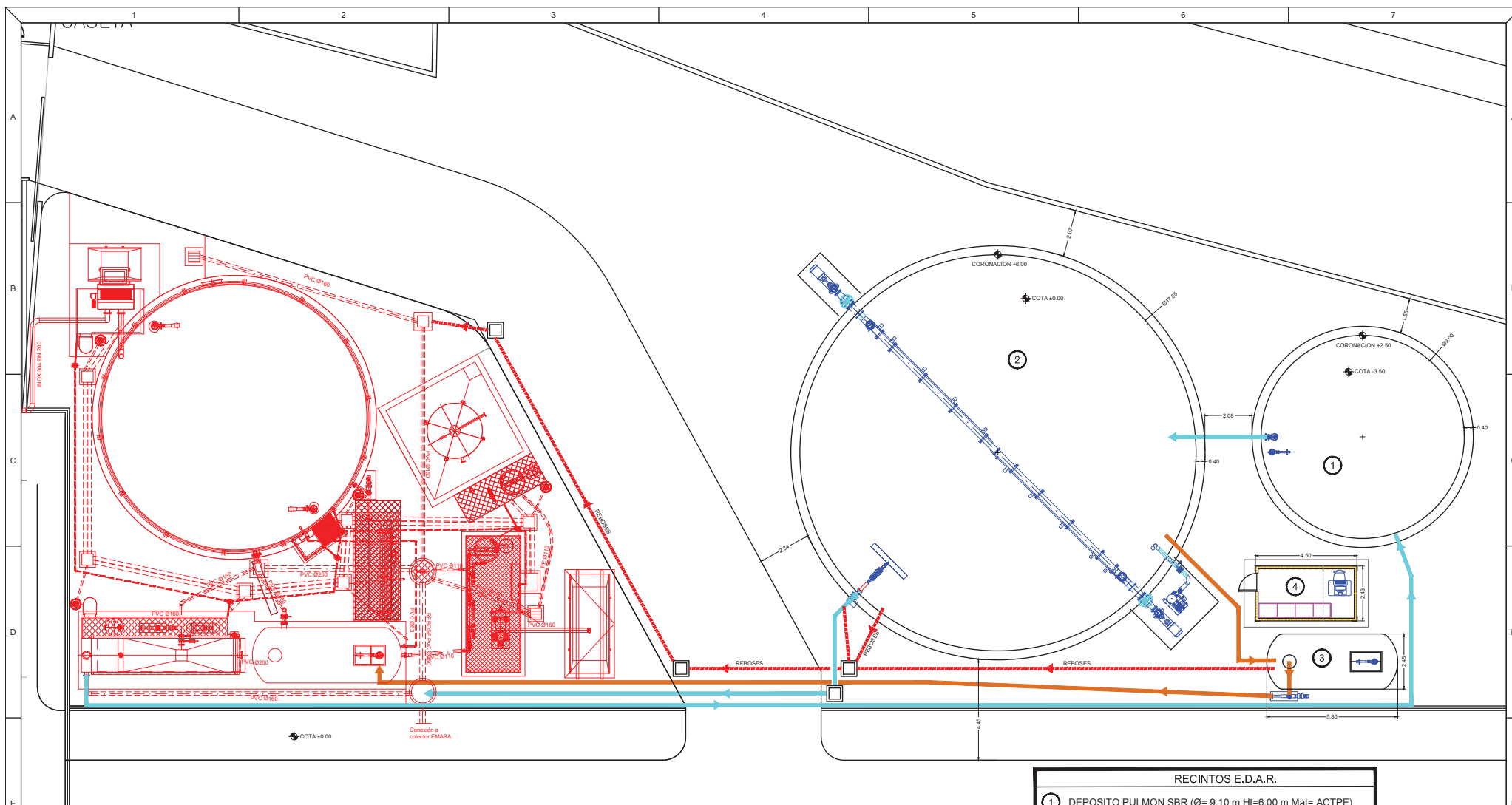
- Se habrá de documentar debidamente las mejoras introducidas en el proceso, adjuntándose los documentos que se consideren más adecuados (proyecto, memoria descriptiva, planos, esquemas,...). Se adjunta PDG
- Calendario del plan de actuaciones previstas. Se adjunta PDG



De conformidad con lo establecido en la Ley Orgánica 15/1999, de Protección de Datos de Carácter Personal, le informamos que mediante la cumplimentación del presente formulario, Vd. autoriza expresamente a EMPRESA MUNICIPAL AGUAS DE MÁLAGA, S.A. para el tratamiento de los datos personales indicados en el mismo, que serán incorporados a un fichero titularidad de la Compañía, con la finalidad de atender su solicitud.

En cualquier momento, Vd. podrá ejercitar los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en relación con los citados datos dirigiendo su solicitud por escrito a EMPRESA MUNICIPAL AGUAS DE MÁLAGA, S.A., en la dirección Plaza General Torrijos 2, Edificio Hospital Noble, 29016, Málaga, con la referencia "Protección de Datos Personales", o email a registro@emasa.es debiendo acreditar suficientemente su identidad a través de copia de D.N.I. o documento equivalente.


AENOR Empresa Registrada ER-0914/2002 - Captación, potabilización, almacenamiento, distribución en alta de agua potable, depuración de aguas residuales, contratación, lectura de contadores, facturación, cobros y análisis de agua. GA-2011/0061 - Depuración de aguas residuales.



	EQUIPOS EXISTENTE
	EQUIPOS NUEVOS
	LINEA DE AGUA
	LINEA DE LODOS
	LINEA DRENAJES

RECINTOS E.D.A.R.

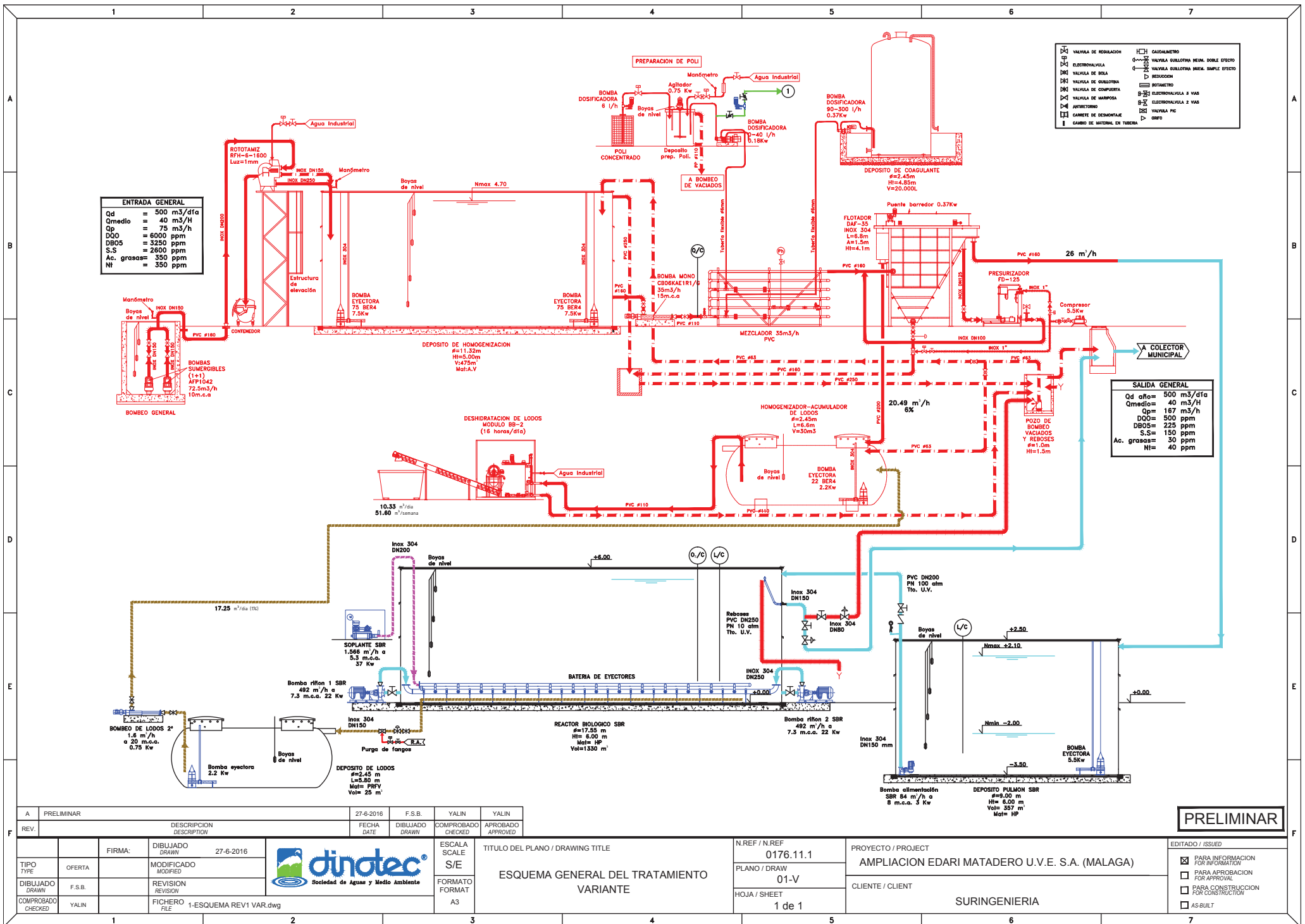
- ① DEPOSITO PULMON SBR (Ø= 9.10 m Ht=6.00 m Mat= ACTPE)
- ② REACTOR BIOLOGICO (Ø= 17.60 m Ht= 6.00 m Mat= ACTPE)
- ③ DEPOSITO DE LODOS (Ø= 2.45 m L= 5.80 m Mat= PRFV)
- ④ SALA DE CONTROL

A PRELIMINAR		28-06-16		F.S.B.	YALIN	YALIN	PRELIMINAR								
REV.	DESCRIPCION DESCRIPTION				FECHA DATE	DIBUJADO DRAWN	COMPROBADO CHECKED	APROBADO APPROVED							
		FIRMA:	DIBUJADO DRAWN	28/06/2016	 Sociedad de Aguas y Medio Ambiente	ESCALA SCALE	TITULO DEL PLANO / DRAWING TITLE		N.REF / N.REF	PROYECTO / PROJECT	EDITADO / ISSUED				
TIPO TYPE	OFERTA		MODIFICADO MODIFIED			1/175	PLANTA GENERAL VARIANTE		0176.11.1			AMPLIACION EDARI MATADERO U.V.E.S.A. (MALAGA)			
DIBUJADO DRAWN	F.S.B.		REVISION REVISION			FORMATO FORMAT			PLANO / DRAW	CLIENTE / CLIENT					
COMPROBADO CHECKED	YALIN		FICHERO FILE	2-PLANTA REV1 VAR.dwg		A3			HOJA / SHEET			SURINGENIERIA			
1			2			3		4		5		6		7	

ENTRADA GENERAL	
Qd	= 500 m ³ /día
Qmedio	= 40 m ³ /h
Qp	= 75 m ³ /h
DQO	= 6000 ppm
DBO5	= 3250 ppm
S.S	= 2600 ppm
Ac. grasas	= 350 ppm
Ni	= 350 ppm

SALIDA GENERAL	
Qd aflu	= 500 m ³ /día
Qmedio	= 40 m ³ /h
Qp	= 167 m ³ /h
DQO	= 500 ppm
DBO5	= 225 ppm
S.S	= 150 ppm
Ac. grasas	= 30 ppm
Ni	= 40 ppm

VALVULA DE REGULACION	CAUDALIMETRO
ELECTROVALVULA	VALVULA GULOTINA NEUM. DOBLE EFECTO
VALVULA DE BOLA	VALVULA GULOTINA NEUM. SIMPLE EFECTO
VALVULA DE GULOTINA	REDUCIDOR
VALVULA DE COMPUERTA	ROTAMETRO
VALVULA DE MARIPOSA	ELECTROVALVULA 2 VIAS
ANTITORNADO	ELECTROVALVULA 2 VIAS
CAMBIOS DE DESMONTAJE	VALVULA PVC
CAMBIOS DE MATERIAL EN TUBERIA	GRFO



A	PRELIMINAR	27-6-2016	F.S.B.	YALIN	YALIN
REV.	DESCRIPCION	FECHA	DIBUJADO	COMPROBADO	APROBADO
TIPO	OFERTA	FIRMA:	DIBUJADO	ESCALA	TITULO DEL PLANO / DRAWING TITLE
DIBUJADO	F.S.B.	REVISION	MODIFICADO	S/E	ESQUEMA GENERAL DEL TRATAMIENTO
COMPROBADO	YALIN	FICHERO	1-ESQUEMA REV1 VAR.dwg	FORMATO	VARIANTE
				A3	



N.REF / N.REF	0176.11.1
PLANO / DRAW	01-V
HOJA / SHEET	1 de 1

PROYECTO / PROJECT	AMPLIACION EDARI MATADERO U.V.E. S.A. (MALAGA)
CLIENTE / CLIENT	SURINGENIERIA

PRELIMINAR	
<input checked="" type="checkbox"/>	PARA INFORMACION FOR INFORMATION
<input type="checkbox"/>	PARA APROBACION FOR APPROVAL
<input type="checkbox"/>	PARA CONSTRUCCION FOR CONSTRUCTION
<input type="checkbox"/>	AS-BUILT



ANEXO 2.- APROBACIÓN INICIAL PERI
PAM-G.1 MERCAMALAGA



ANUNCIO

ACUERDO DE LA JUNTA DE GOBIERNO LOCAL DE APROBACIÓN INICIAL DE LA MODIFICACIÓN DEL PLAN ESPECIAL DE REFORMA INTERIOR “MERCAMÁLAGA” (PAM-G.1 (83) EN EL PGOU VIGENTE), PROMOVIDO POR D. JOSÉ MARÍA MORENTE DEL MONTE E/R DE MERCAMÁLAGA, S.A. PP8/12

Ante la Gerencia Municipal de Urbanismo, Obras e Infraestructuras se tramita el expediente número 8/12, promovido Mercamálaga, S.A. r/p D. José María Morente del Monte, de Modificación del Plan Especial de Reforma Interior del PERI Mercamálaga (PAM-G.1 (83) “Mercamálaga”), aprobado definitivamente de manera parcial, por Orden de la Consejería de Obras Públicas y Vivienda, de 21 de enero de 2011 y tras la verificación de la Dirección General de Urbanismo de la subsanación de las deficiencias a que se refería la citada Orden, tal y como se recoge en su Resolución de 28 de julio de 2011, se ha procedido a la publicación de la Normativa de la citada Revisión-Adaptación del PGOU de Málaga en el BOJA nº 170 de 30 de agosto de 2011, recogiendo el ámbito que nos ocupa como PAM-G.1 (83) “Mercamálaga” y, siendo las condiciones de la revisión, reestructurar las parcelas ubicadas en la parte oriental para resolver las afecciones del viario general (hiperronda), con permeabilización del viario, procurando mantener la edificabilidad previa. El objeto de la presente Modificación del PERI Mercamálaga (PAM-G.1 (83) “Mercamálaga”) es incorporar las modificaciones efectuadas por el nuevo Plan General en la zonificación del mismo y modificar la localización de las zonas verdes colindantes a la parcela X, sin aumento de edificabilidad, aunque permitiendo el uso en superficie de la parcela.

Por la Ilma. Junta de Gobierno Local en sesión ordinaria celebrada el día 18 de diciembre de 2015, se ha adoptado acuerdo por el que se aprueba inicialmente la referida Modificación del PERI “Mercamálaga” (PAM-G.1 (83) en el PGOU vigente), con sujeción a la documentación técnica aportada y fechada el 19 de junio de 2015, todo ello, de conformidad con el informe técnico del Departamento de Planeamiento y Gestión Urbanística de 28 de julio de 2015, y en base a lo dispuesto en los artículos 31 al 41 de la Ley 7/2002 de Ordenación Urbanística de Andalucía.

Asimismo se acordó someter el expediente al trámite de información pública durante **un mes** mediante inserción de anuncios en el BOP de la provincia, en uno de los diarios de mayor difusión provincial y en el tablón de anuncios de la Gerencia de Urbanismo en cumplimiento de lo dispuesto en los art. 32.1.2ª y 39 de la LOUA, en relación con lo establecido en el artículo 86 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común, [LRJPAC, en adelante], a fin de que cuantos se consideren interesados puedan aportar las alegaciones e informaciones que estimen oportunas.





Lo que se hace público para general conocimiento, hallándose a disposición del público el referido expediente en el Departamento de Planeamiento y Gestión Urbanística de la citada Gerencia, de lunes a viernes en horario de 9:30 a 13:30 horas, sita en Paseo de Antonio Machado, nº 12, 29002 – Málaga -, significándose que las alegaciones que deseen formular podrán presentarse en el Registro General de Entrada de Documentos de la Gerencia Municipal de Urbanismo, Obras e Infraestructura del Excmo. Ayuntamiento de esta ciudad, o en cualquiera de las formas contempladas en el artículo 38.4 de la LRJPAC, durante el plazo de **un mes** que empezará a contar a partir del día siguiente de la publicación del presente anuncio y finalizará el día que termine el plazo de la última publicación que se efectúe.

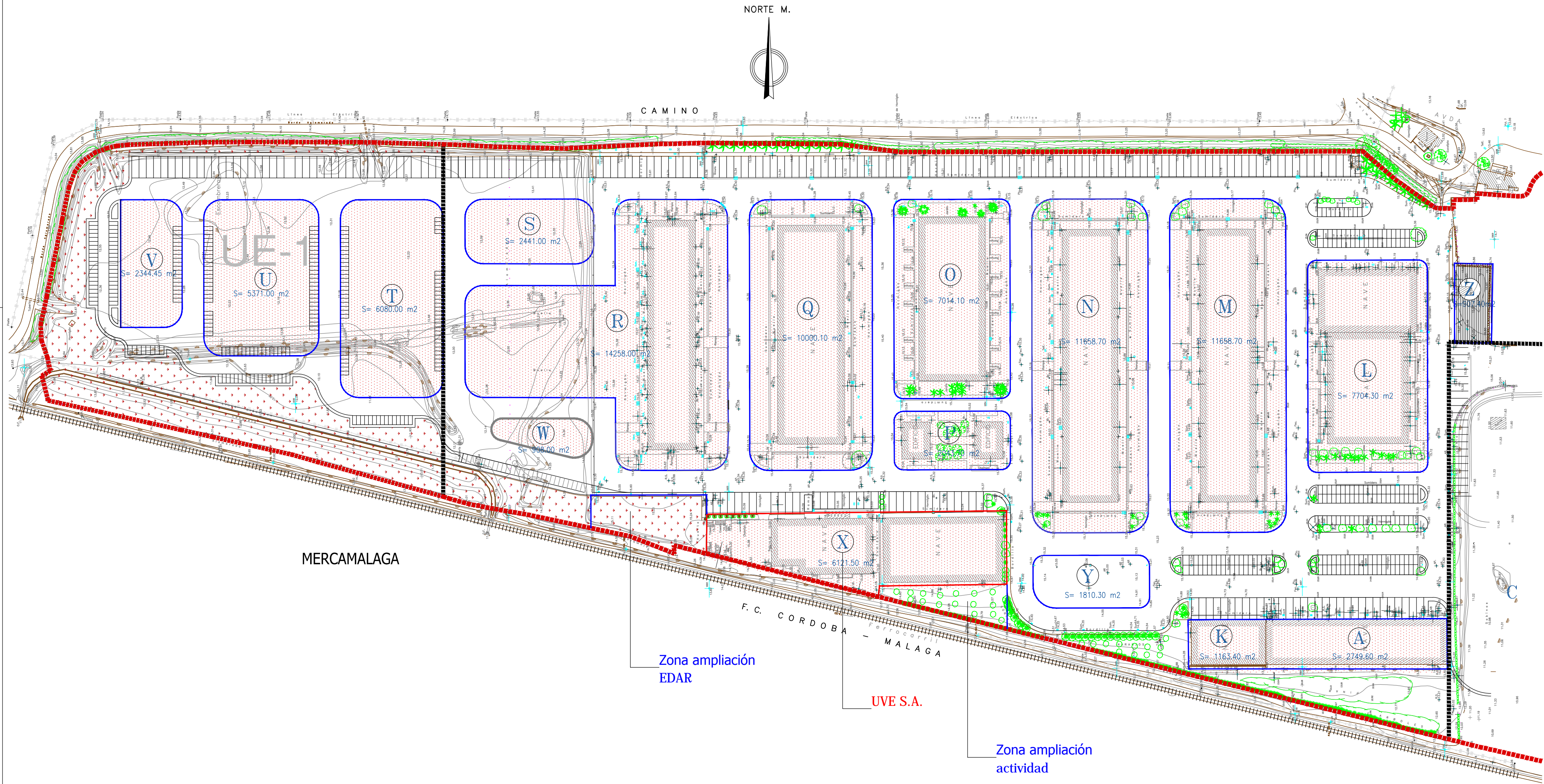
Málaga, 28 de enero de 2016
EL ALCALDE-PRESIDENTE, P.D.
EL VICEPRESIDENTE DEL
CONSEJO RECTOR DE LA GMU,

Fdo.: Francisco Javier Pomares Fuertes.-

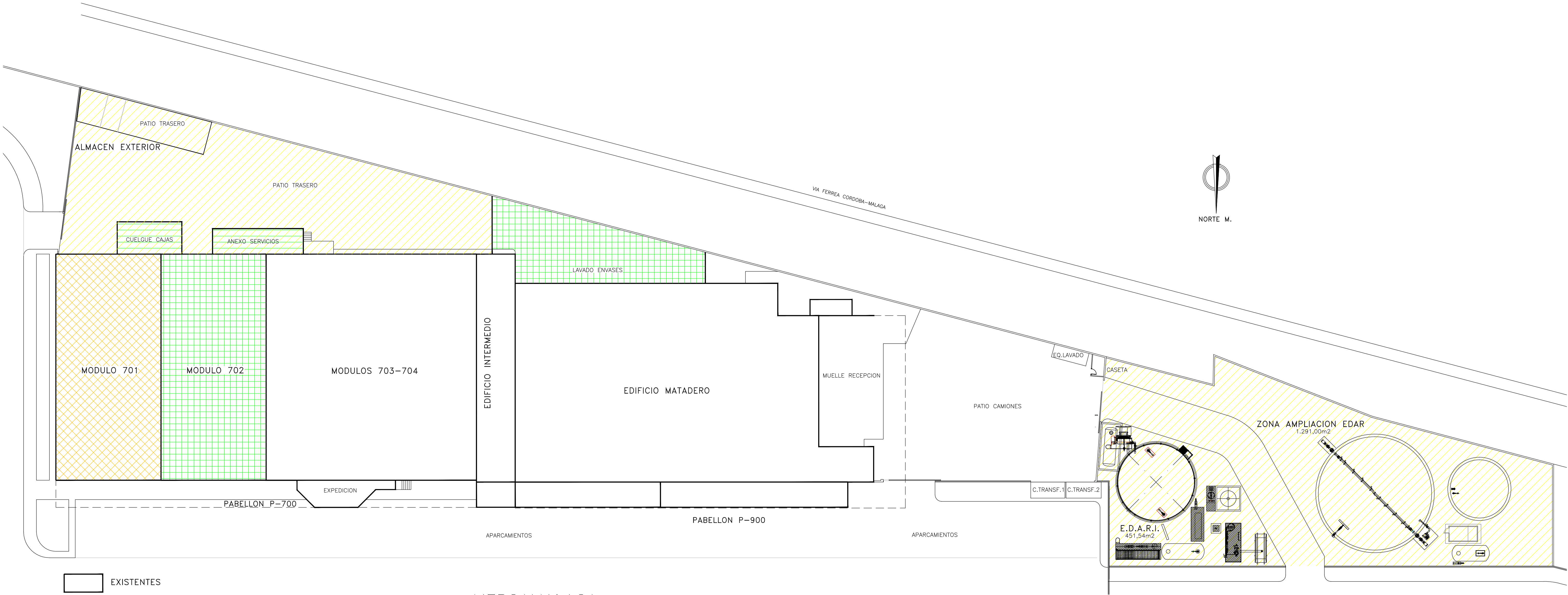




PLANOS



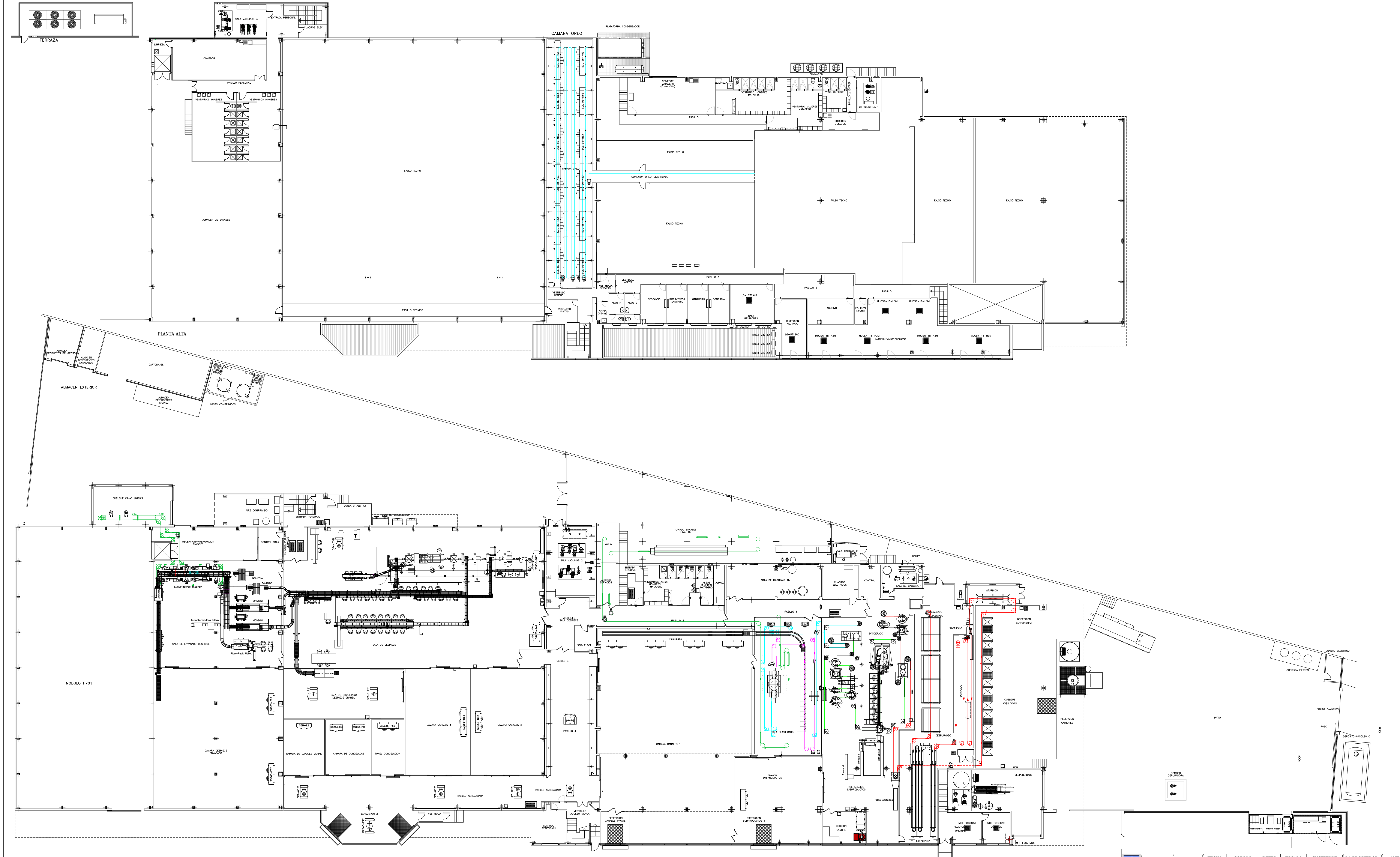
	FECHA		CODIGO	REFER.	ESCALA	SUSTITUYE	LA PROPIEDAD	AUTOR/ES
	Dicbre16	SITGRAL	594x420	1:1500				
UVE S.A.								
PROYECTO BASICO DE MODIFICACION DE AUTORIZACION AMBIENTAL INTEGRADA DE MATADERO DE AVES, SALA DE DE DESPIECE Y ALMACEN FRIGORIFICO.								
Avda. José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga. Málaga								
SITUACION GENERAL MERCAMALAGA							PLANO Nº MAAI.01	Luis Romero Garcia Perito Industrial Colegiado 2.277



- EXISTENTES
- AMPLIACION/MODIFICACION
- OTRA ACTIVIDAD
- ZONAS P.E.R.I.
PATIO TRASERO: 1.176m²
ZONA EDAR: 1743m²

MERCAMÁLAGA

	FECHA Dicbre16	CODIGO EMPLAZ	REFER. 841x420	ESCALA 1:300	SUSTITUYE	LA PROPIEDAD	AUTOR/ES
UVE S.A.							
PROYECTO BASICO DE MODIFICACION DE AUTORIZACION AMBIENTAL INTEGRADA DE MATADERO DE AVES, SALA DE DE DESPIECE Y ALMACEN FRIGORIFICO. Avda. José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga. Málaga							
EMPLAZAMIENTO CONJUNTO INDUSTRIAL						PLANO Nº MAAI.02	Luis Romero García Perito Industrial Colegiado 2.277



	FECHA	CODIGO	REFER.	ESCALA	SUSTITUYE	LA PROPIEDAD	AUTORES
	Dicbre18	PLGMODIF	841x594	1:200			
UVE S.A.							
PROYECTO BASICO DE MODIFICACION DE AUTORIZACION AMBIENTAL INTEGRADA DE MATADERO DE AVES, SALA DE DESPIECE Y ALMACEN FRIGORIFICO.							
Avda. José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga, Málaga							
PLANTA GENERAL MODIFICADA MAQUINARIA Y EQUIPOS							
PLANO Nº MAAI.03							

Luis Romero García
Punto Industrial
Colegiado 2.977