



RESUMEN NO TÉCNICO DEL PROYECTO BÁSICO DE MODIFICACIÓN DE AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA DE MATADERO DE AVES, SALA DE DESPIECE Y ALMACÉN FRIGORÍFICO

SOLICITANTE:

UVE S.A.

EMPLAZAMIENTO:

Avenida de José Ortega y Gasset nº 553. Mercamálaga
29196 Málaga

AUTOR PROYECTO:



Luís Romero García
Perito Industrial
Colegiado nº 2.277 Sevilla

FECHA:

Diciembre 2.016

RESUMEN NO TÉCNICO:

1.-DATOS GENERALES:

UVE S.A. amplia la producción de sacrificio de pollos y por lo tanto las instalaciones de producción y auxiliares de su actividad de matadero de aves, sala de despiece y almacén frigorífico situado en Málaga, Avenida José Ortega y Gasset nº 553. Mercamalaga.

Dado que dicha ampliación supera algunos de los parámetros indicados en la normativa de prevención y control de la contaminación, se considera la misma sustancial, por lo que se solicita una modificación de la Autorización Ambiental Integrada concedida con el nº de expediente AAI/MA/027/08.

Las variaciones que se producen con la modificación, respecto a la Autorización Ambiental Integrada concedida, incluyendo los consumos previsibles, basados en los del año anterior, se tiene:

Edificaciones:	19,07 %
Producción:	
Canales de aves:	
A venta:	52,48 %
A despiece:	86,42 %
Despiece:	
Refrigerado	89,08 %
Despojos:	
Matadero.	89,29 %
Despiece:	85,69 %
Agua:	
Agua de red:	-36,45 %
Agua de pozo:	61,04 %
Combustibles:	
Gasóleo C:	-32,17 %
Electricidad:	
De centro transf.propio:	43,26 %

2.-PROCESOS:

Los procesos no cambian con las modificaciones proyectadas.

En la instalación se recepcionaran las aves que se procesan a lo largo de la jornada, las cuales son descargadas, colgadas, aturcidas, sacrificadas, desangradas, escaldadas, desplumadas, evisceradas, enfriadas, clasificadas y envasadas, para a continuación conducir las a cámaras de conservación hasta su expedición en muelle o su procesamiento en la sala de despiece anexa.

Se procesaran despojos comestibles como son, sangre cocida, menudillos y patas cortadas, los cuales se envasan y conservan en cámara específica hasta su expedición en muelle.

Se efectuará el despiece de canales de aves producidas en el matadero de forma automática en sala de despiece anexa.

Los productos obtenidos en la sala de despiece se envasaran en sala de envasado contigua a ésta.

Se dispondrá de un almacén frigorífico polivalente, donde se recepcionaran productos de otros establecimientos autorizados, refrigerados y congelados, los cuales se comercializarán conjuntamente con las canales y despiece.

Las producciones previsibles a pleno funcionamiento en régimen normal son:

Canales:	60.000 aves/día =	132,00 Ton/día =	32.340 Ton/año
Despojos canales:		15,03 "	3.681 "
Despiece:		54,12 "	13.259 "
Despojos despiece:		11,88 "	2.911 "

3.-FUENTES:

3.1.-GASEOSAS:

El enfriamiento y conservación de canales, así como las cámaras de conservación de productos refrigerados y climatización de los distintos recintos y salas donde se manipulan o circulan productos, se realiza con instalaciones frigoríficas centralizada que utiliza como refrigerante amoníaco y agua glicolada enfriada por el indicado refrigerante, e instalaciones frigoríficas centralizadas y unitarias que utilizan como refrigerante R404A.

La industria dispone de dos calderas, una de agua caliente y otra de vapor, que emplean como combustible gasóleo C, que emite a la atmosfera gases de combustion.

Capacidad máxima quemadores:

Caldera agua caliente:	814 Kw
Caldera de vapor:	530 Kw

3.2.-ACUSTICAS:

El aislamiento acustico proporcionado por los elementos de cerramientos verticales y horizontales de la planta, permitirá no sobrepasar los limites indicados anteriormente. Para los exteriores se estableceran las siguientes medidas preventivas:

- * Los equipos de condensacion de las instalaciones frigoríficas, situados en el exterior de las edificaciones estaran provistos de dispositivos que controlaran la presión de condensacion en funcionamiento nocturno y regularan la velocidad de los ventiladores.
- * Durante el funcionamiento de la actividad, se mantendran cerradas puertas y ventanas.

Los niveles limite de emision de ruido en el exterior de las edificaciones, según Tabla I del Reglamento de Protección contra la Contaminacion Acústica en Andalucía, aprobado por D. 6/2012 de 17 de Enero, son:

Calidad acustica para ruidos aplicables a areas urbanizadas existentes:

Tipo de area acustica:

Sectores del territorio con predominio de suelo de uso industrial

Indices de ruido, según periodos temporales de evaluacion:

Ld = Periodo día (7,00 a 19,00 horas):	75,00 dBA
Le = Periodo tarde (19,00 a 23,00 horas):	75,00 dBA
Ln = Periodo noche (23,00 a 7,00 horas):	65,00 dBA

3.3.-ACUOSAS:

La actividad se abastece de agua potable de la red municipal, la cual recepciona en deposito y suministra a la planta mediante equipos de presión, previo almacenamiento en depósitos intermedios y de reserva, con un consumo previsto de:

Agua consumida:

Agua de red:	328,33 m3/día
Agua de pozo:	102,67 "
	<hr/> 430,99 m3/día

Agua a vertido:

Industriales (EDAR):	334,21 m3/día
Sanitarias: (Red Merca):	96,78 "

Las aguas generadas en la industria debido a los procesos productivos, limpieza y aseos, se recogen mediante red de saneamiento, siendo conducidas a estacion depuradora de aguas residuales donde son tratadas y vertidas a la red de saneamiento de Mercamálaga, gestionada por EMASA, con una capacidad calculada de:

Caudal de vertido:

Autorizado:	400,00 m3/día x	245,00 dias/año =	98.000 m3/año
Revisado:	500,00 "	250,00 "	125.000 "

Parametros:

	Entrada EDAR	Salida previsto	Limites EMASA
pH:	8	6	6,00 a 10,00
Conductividad. mS/cm	5.000	< 5.000	< 5.000
Sólidos en suspensión. mg/l	2.600	150	< 380
D.Q.O.: mg/l	6.000	500	< 700
Nitrógeno total mg/l	300	40	< 60
Fosforo total mg/l	50	< 50	< 50
Aceites y grasas mg/l	200	30	< 200

Proceso modificado:

El agua residual pasa por un separador previo de solidos, se homogeneiza, se somete a un tratamiento por flotacion para la eliminacion de grasas y otras sustancias y posteriormente el efluente pasa a un tratamiento biologico para garantizar los parametros de vertido exigidos. Los fangos generados en la depuradora son tratados en deshidratador y gestionado por una empresa autorizada.

Las aguas sanitarias de aseos de personal de zonas limpias y limpieza de salas y recintos distintos del matadero, son conducidas a red de saneamiento del polígono, previo paso por arqueta separadora de grasas y sifonica antes de su vertido:

Caudal de vertido:	96,78 m3/día
Valores límites de emisión:	EMASA
pH:	6,00 a 10,00
Conductividad. mS/cm	< 5.000
Sólidos en suspensión. mg/l	< 380
D.Q.O.: mg/l	< 700
Nitrógeno total mg/l	< 60
Fosforo total mg/l	< 50
Aceites y grasas mg/l	< 200

3.4.-RESIDUOS:

Subproductos animales no destinados al consumo humano. Sandach:

Los residuos procedentes de los procesos, tales como vísceras, cuellos, pieles, restos de eviscerados y sangre no procesada, son conducidos desde su punto de emisión hasta la zona de desperdicios mediante transporte neumático y vacío. Las aves muertas, patas, cabezas, y restos del despiece son evacuados mediante contenedores móviles.

Todos los residuos se almacenan por separado en zona destinada exclusivamente a los mismos siendo retirados por gestores autorizados, diariamente.

El transporte de plumas se realiza hasta el foso de plumas mediante arrastre por agua, bombeo, separación prensado y vertido en silo, hasta su retirada diaria por gestor autorizado, siendo el agua utilizada procedente de los procesos y reciclada desde el separador con el fin de no incrementar el consumo de agua.

Residuo	Cód. LER MAM 304	Categoría SANDACH	Cantidad Ton/año	Procedencia	Destino
Estiercol:	02 02 09	2	77,18	Recepción y descarga aves vivas	Gestor CAT 3
Aves muertas en el transporte.	02 03 04	2	533,61	Recepción y descarga aves vivas	Gestor CAT 2
Plumas, cabezas, patas, cuellos, paquete intestinal, sangre y otros restos eviscerado	02 02 02	3	12.482,26	Matadero	Gestor CAT 3

No peligrosos:

Los residuos asimilables a urbanos, tales como papel, resto de envases, plásticos, etc., son recogidos en contenedores específicos y retirados por gestor autorizado.

Identificación	Cod. LER MAM 304	Proceso en que se genera	Cantidad Ton/año	Almacenamiento	Destino
Lodos del tratam. In situ de efluentes PRU1	02 02 04	Depuración de aguas residuales industriales	905,70	Contenedor	Gestor autorizado

Tóxicos y peligrosos:

Los residuos considerados como toxicos y peligrosos, son almacenados en zona independiente preparada para tal fin y retirados periodicamente por gestores autorizados.

Identificacion	Cod. LER MAM 304	Proceso en que se genera	Cantidad kgs/año	Caracterizacion	Medidas de seguridad
Aceites usados	13 02 08*	Mantenimiento de equipos hidráulicos y de transporte interno	335,00	Otros aceites de motor, de transmision mecanica y lubricantes	Envases estancos paletizados
Lodos de separ. agua/sustanc. aceitosas	13 05 02*	Mantenimiento y limpieza de piezas de maquinaria	260,00	Disolvente organico no halogenado	Envases estancos paletizados
Envases contaminados	15 01 10*	Envases de productos de limpieza, aceites y otros	1.049,00	Envases que contienen restos de sustancias peligrosas o esten en contacto con ellas	Paletizado y cerrado para evitar derrames
Aerosoles	15 01 11*	Taller de mantenimiento	30,00	Envases metálicos, incluidos los recipientes a presión que contienen una matriz porosa solida	Paletizado y cerrado para evitar derrames
Absorbentes contaminados	15 02 02*	Mantenimiento de maquinaria, equipos e instalaciones	123,00	Materiales filtracion, trapos de limpieza y ropas contaminadas con productos peligrosos	Envases estancos paletizados

3.5.-LEGIONELLA:

Las instalaciones con mayor probabilidad de proliferacion y dispersion de legionella son los condensadores evaporativos y la preparación de agua caliente sanitaria con retorno, por lo que se aplicaran medidas preventivas:

Las acciones preventivas se basan en dos tipos de actuaciones, las que reducen la probabilidad de multiplicacion de la bacteria (mantenimiento de las condiciones de diseño, limpieza y desinfeccion) y las que reducen la probabilidad de su dispersion en zonas ocupadas, las cuales se llevan a cabo en dos fases:

Se estableceran unas estrategias de revision del estado de las instalaciones y de evaluacion de la calidad del agua.

3.6.-SUELOS:

La actividad principal y secundarias que se proyecta no esta incluida en la relación del Anexo I del Real Decreto 9/2005 de 14 de Enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaracion de suelos contaminados.

3.7.-ILUMINACIÓN:

El entorno en el que se ubica la planta, no es muy sensible a la contaminacion luminica ya que se trata de una zona industrial.

Málaga, Diciembre de 2.016



Luis Romero García
Perito Industrial
Colegiado nº 2.277