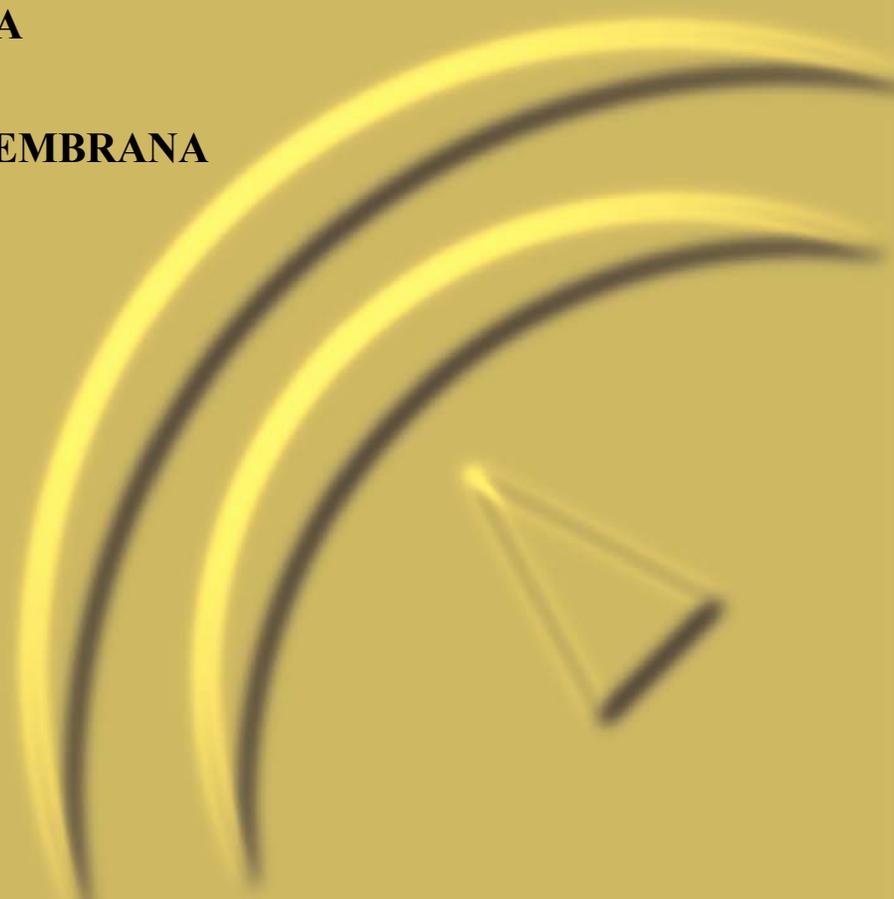


seguimiento distintas tecnologías de tratamiento

Jornada internacional aceituna de mesa
Sevilla, 23 de marzo de 2006

Tecnologías analizadas

1. **CONCENTRACIÓN PREVIA SIN APORTE TÉRMICO**
2. **EVAPORACIÓN TÉRMICA**
3. **FISICOQUÍMICO MAS MEMBRANA**
4. **OTROS**



Concentración previa sin aporte térmico

1.	ratio l/kg proceso total	2,5 l/kg
2.	coste medio energía por m ³	2,10 €
3.	coste por kg aceituna producida	0,006 €/kg
4.	amortización plazo 20 años	0,01 €/kg
5.	operación y mantenimiento	0,01 €/kg
6.	COSTE TOTAL	0,024 €/kg (4 pta/kg)

Concentración previa sin aporte térmico



¿qué se tira?

(ADEMÁS DE AGUA, SAL Y SOSA)



¡¡ CON BUENAS PRÁCTICAS
SE PUEDE DIVIDIR POR MÁS
DE 5 EL COSTE DEL
TRATAMIENTO DEL AGUA
RESIDUAL!!

RECUPERACIÓN DE ACEITE

- Producción aceite recuperado (2005) 25.000 kg
- Valor a 3 €/kg 75.000 €
- Ahorro por kg de aceituna producida 0,013 €
- COSTE - AHORRO: $0,024 - 0,013 =$ 0,011€/kg (1,84 pta/kg)

EVAPORACIÓN TÉRMICA

- Sistema de triple efecto
- Se producen 4l/kg de aceituna
- El 18% sale como concentrado a balsa evaporación
- El resto como condensado admisible en red municipal
- Inversión de unos 600.000 € para 200.000m³
- El coste de operación y mantenimiento es de 4,8 €/m³ de vertido

FISICOQUÍMICO MÁS MEMBRANA

- **Planta para unos 6 m³/h**
- **Rechazo teórico del 30% (en la visita del 40%)**
- **Resto viable red municipal**
- **Inversión 160.000 €**
- **Coste energía y reactivos 0,5 €/m³ (no entran membranas, personal...)**