

**CONSEJERÍA DE MEDIO AMBIENTE
DELEGACIÓN TERRITORIAL DE
SOSTENIBILIDAD, MEDIO AMBIENTE Y
ECONOMÍA AZUL DE SEVILLA**

Dos Hermanas, 09 de febrero de 2024

Asunto: 3ª subsanación de documentación- Solicitud Modificación Sustancial
Autorización Ambiental Integrada
Expediente: AAI/SE/082/2017/M6
Actividad: ACTUALIZACIÓN FOCOS EMISIÓN Y AUMENTO DE PRODUCCIÓN
RESIDUOS PELIGROSOS
Promotor: CROWN PACKAGING MANUFACTURING SPAIN, SLU
Municipio: Dos Hermanas (Sevilla)

Por la presente, se quiere dar respuesta a la 3ª subsanación de los requerimientos de documentación para la solicitud de modificación sustancial de la autorización ambiental integrada del expediente AAI/SE/082/2017/M6 por el **aumento de un 25% de la producción de residuos peligrosos** de acuerdo con el artículo 15 del Real Decreto 815/2013, de 18 de octubre, por el que se aprueba el Reglamento de emisión industriales y de desarrollo de la Ley 16/2002, de 1 de julio, de prevención y control integrados de la contaminación:

El aumento de estas cantidades de residuos: 19 02 05* "Lodos filtro prensa" y 13 01 05* "Emulsiones no cloradas (aguas con aceite)" **no se debe a una nueva modificación de nuestras instalaciones tras la realizada entre los años 2019-2020.** La última modificación que se llevó a cabo en nuestras instalaciones se comunicó a la Junta de Andalucía el pasado 10 de junio de 2019, cuyo asiento de entrada es 201999902971264, por el que se solicitaba una Modificación no sustancial asociada a la Autorización Ambiental Integral otorgada mediante la resolución del 7 de Abril de 2009 con ref. AA/SE/082/2013/A a la empresa Crown Bevcán España SL y tras su cambio de titularidad con ref. AAI/SE/082/2017/T a Crown Packaging Manufacturing, SLU. En esta comunicación de 10 de junio de 2019, cuyo asiento de entrada es 201999902971264, se adjuntó el Proyecto "Solicitud Modificación NO Sustancial AECOM rev" que se incluye también en esta comunicación.

• **Residuo Lodos Filtro Prensa (código LER 19 02 05*):**

El proceso de depuración de las aguas dispone de un equipo de filtro prensa destinado a deshidratar lodos en un rango del 30 al 60% de contenido sólido (no apto para vertido). Cuando se forma la torta de filtración el filtro prensa se abre, liberando el

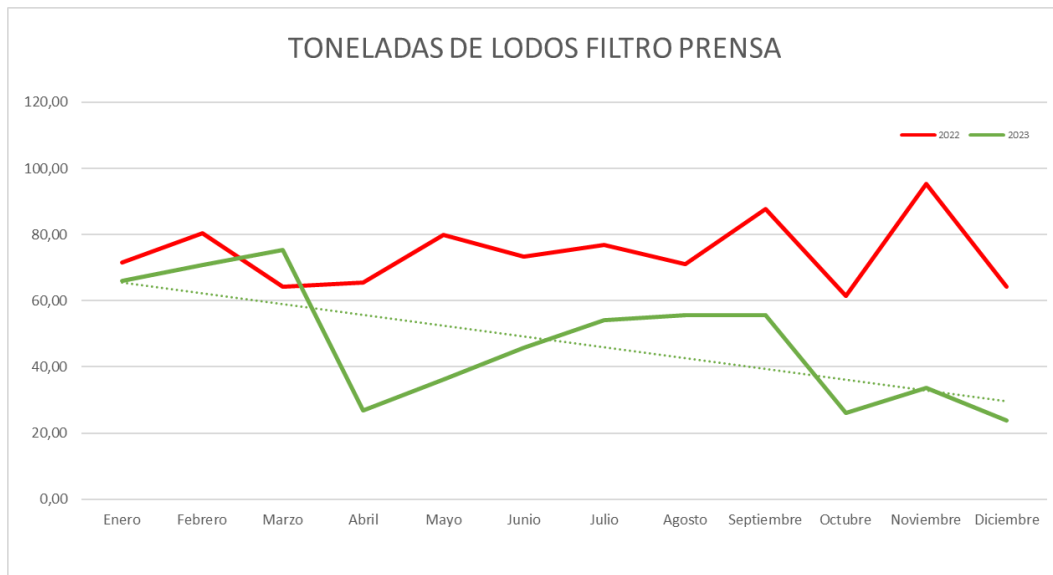
MIGUEL BOLAÑOS AGUILAR		09/02/2024 18:06	PÁGINA 1/5
VERIFICACIÓN	PEGVEX24UXCTWEQD6Z5BSAHVBJB6UD	https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/	
			

residuo de lodos filtro prensa a una cuba metálica que se retira periódicamente a través de una empresa autorizada.

Tras la estabilización del proceso, se ha comprobado que la planta de lodos genera aproximadamente 2 toneladas al día de este residuo de lodos secos, considerando ambas líneas de producción. Este dato implica que anualmente se generan más del 25% de la cantidad actualmente declaradas en nuestra Autorización Ambiental Integrada, aproximadamente 700 toneladas al año. Ver “*Diagrama Esquemas Tratamiento Agua Vertido*” para más detalles.

Durante los primeros años de producción, desde mediados de 2020 hasta principios de 2023, los lodos generados en nuestras instalaciones presentaban una cantidad anómala de agua debido a un mal funcionamiento del sistema de prensado de lodos, por lo que la cantidad retirada como lodos filtro prensa no representaba la cantidad real de lodos generado en el proceso.

Actualmente, se ha logrado avanzar en la optimización del proceso obteniendo un residuo de lodos filtro prensa más seco y denso. Estos logros se atribuyen a mejoras en la continuidad del proceso, ajuste en los parámetros de trabajo de los equipos involucrados y a las habilidades adquiridas por los trabajadores. La mejora más destacable fue la sustitución de las telas del filtro prensa en marzo de 2023. Este cambio produjo una disminución en las retiradas de las cubas metálicas por el gestor autorizado. Las cantidades mensuales, expresadas en toneladas de la extracción de estos sedimentos se observa en el gráfico adjuntado a continuación.



A través de las mejoras adoptadas, se ha logrado una significativa reducción en las cantidades generadas de lodos filtro prensa desde el primer trimestre de 2023. Sin embargo, no se prevé alcanzar niveles inferiores a las cantidades actualmente permitidas en la Autorización Ambiental Integrada (29,43 toneladas anuales).

En vista de esta situación, se **SOLICITA** incrementar los límites permitidos en la Autorización Ambiental Integrada a 900 toneladas anuales para este residuo peligroso con el código LER 19 02 05*. La justificación se fundamenta en base a los datos históricos obtenidos en los años posteriores a la conversión, así como con la comparativa con otras fábricas que realizan un proceso similar (cuya puesta en marcha ha sido posterior a nuestra fábrica).

- **Residuo Emulsiones no cloradas “Aguas con aceite” (código LER 13 01 05*):**

Por otro lado, el residuo peligroso clasificado con el **código LER 13 01 05***, emulsiones no cloradas (aguas con aceite), es originado mayoritariamente del aceite utilizado en las formadoras-recortadoras durante su funcionamiento y una fracción menor que proviene del filtro de refrigerante empleado para la limpieza y reutilización del aceite limpio destinado a estos equipos.

En 2019, se estimó que la generación de este residuo con aluminio sería similar al proceso con hojalata dado que ambos procesos de producción son similares.

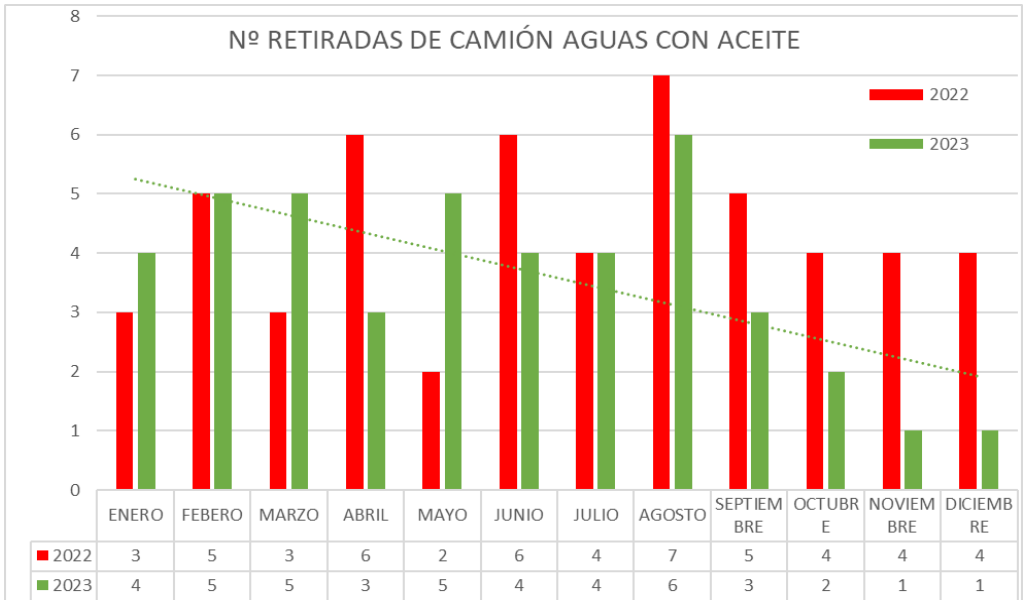
Sin embargo, esta estimación ha resultado inexacta ya que el porcentaje de recuperación de aceite de las formadoras en la práctica es menos eficiente que con el proceso anterior, lo que ha generado un aumento de las necesidades de aceite de las formadoras-recortadoras (un total de 16 formadoras), provocando un aumento significativo en la cantidad anual de residuo líquido retirado, llegando a ser de una retirada semanal (1.140 toneladas en 2022).

En octubre de 2023, se llevó a cabo una mejora en el sistema de los fosos de las formadoras con un coste de 16k€, redirigiendo el aceite usado en las mismas para su reutilización en el proceso de producción. Esta mejora ha reducido considerablemente la generación de este residuo peligroso, limitándola a una retirada mensual (240 toneladas en cada cisterna aproximadamente), pero no se prevé que se llegue a generar las cantidades permitidas en la Autorización Ambiental Integrada (54,5 toneladas anuales). Por tanto, se **SOLICITA** un incremento de las cantidades permitidas a 300 toneladas anuales de este residuo peligrosos de emulsiones no cloradas (aguas con aceite).

MIGUEL BOLAÑOS AGUILAR		09/02/2024 18:06	PÁGINA 3/5
VERIFICACIÓN	PEGVEX24UXCTWEQD6Z5BSAHVBJB6UD	https://ws050.juntadeandalucia.es:443/verificarFirma/	
			

Se adjunta el proyecto elaborado por el departamento de Ingeniería “05. RES_08-22_ING.Recuperación Aceites”, que detalla el nuevo sistema de recuperación de aceites y estimaba una recuperación del 40% de este aceite. Actualmente, tras la instalación y operación del sistema, los datos de cantidades de recuperación del aceite indican que se está reduciendo hasta un 71%.

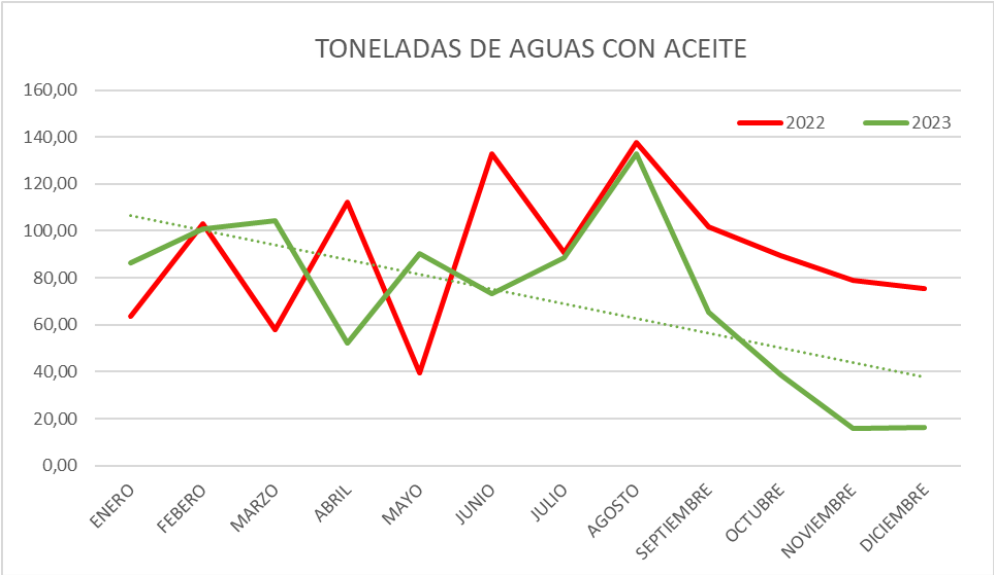
El siguiente gráfico de barras ilustra cómo evolucionan positivamente las retiradas de camiones cisterna que contienen este residuo de nuestras instalaciones. Desde la implementación del sistema de recuperación de aceites, se ha observado una notable reducción en las retiradas de este residuo, pasando de 80 a 20 toneladas mensuales de aceite en los últimos meses (noviembre y diciembre) del año 2023. Los últimos datos obtenidos confirman la tendencia de una retirada de 20 toneladas mensualmente.



Nº Reg. Entrada: 20249901409545. Fecha/Hora: 09/02/2024 18:06:58



Reducir las retiradas de este residuo tiene un impacto directo en la cantidad generada en el proceso de producción. La gráfica siguiente refleja cómo han evolucionado las cantidades en toneladas de residuo aguas con aceite retirado a lo largo de los meses en los dos últimos años.



Reciban un cordial saludo.

Miguel Bolaños Aguilar.
Coordinador de EHS.