

MEDIDAS DE REDUCCIÓN DE EMISIONES

Para poder alcanzar el compromiso de reducción asumido por la empresa se adoptarán de forma dilatada en el tiempo una o varias de las siguientes medidas, que se irán aplicando en función del plan de inversiones en los siguientes años. Algunas de estas medidas ya están en una fase inicial de estudio de viabilidad.

1. Fomento de la fabricación de mezclas bituminosas a baja temperatura

La empresa ha desarrollado un sistema de fabricación de mezclas bituminosas por debajo de 100° (Mezclas Templadas) que permite un ahorro de en torno a un 50% en las emisiones de GEI por tonelada de mezcla bituminosa. No obstante, la aplicación de esta medida está limitada a que la Administración Pública, principal cliente de la industria de la pavimentación, incorpore en sus pliegos técnicos y licitaciones este tipo de mezclas a menor temperatura, hecho que actualmente no se da, puesto que los pliegos de licitaciones públicas siguen contemplando la mayoría de las veces como única opción posible las mezclas en caliente, a pesar de la viabilidad técnica de las mezclas por debajo de 100°C. Aunque existe sensibilidad creciente en este tema, todavía no se ha plasmado en licitaciones concretas. Desde la Junta de Andalucía sí se han aprobado unas Recomendaciones Técnicas para el uso de Mezclas Bituminosas Templadas, pero no se ha visto reflejado en licitaciones que incluyan este tipo de mezclas.

Por otro lado, la empresa ha incorporado en su planta de Atalaya un sistema de espumación de betún que permite fabricar a una temperatura intermedia entre las mezclas templadas (<100°C) y las mezclas calientes (<165°). Este tipo de mezclas (mezclas semicalientes) sí están contempladas en el Pliego de Prescripciones Técnicas Generales del Ministerio de Fomento (PG-3), por lo que se prevé que este tipo de mezclas sí puedan ser introducidas progresivamente en los pliegos de licitaciones públicas.

Como empresa, siempre que los Pliegos de Prescripciones Técnicas de los Proyectos lo permitan, ofertaremos este tipo de mezclas bituminosas para así reducir las emisiones de CO₂ en la fabricación.

2. Implantación de la herramienta Planta conectada de Eiffage

La Dirección de Maquinaria del grupo Eiffage en Francia ha desarrollado un Proyecto de gran envergadura denominado "Planta conectada". El objetivo principal de este proyecto consiste en desarrollar una herramienta que permita acceder en tiempo real a través de la nube a toda la información del proceso de fabricación de aglomerado: datos meteorológicos ambientales, consumos de combustible, consumos eléctricos de los elementos claves de la planta, consumos de materias primas y agua, temperaturas de los distintos componentes de la mezcla bituminosa y temperatura final de la misma, tasas de utilización de los tanques, funcionamiento del secadero y del mezclador, etc. Previamente se ha sensorizado la planta para permitir la captura de esta información.

Esta herramienta está muy orientada a la eficiencia energética de la planta, por lo que las pautas que se proponen (basadas en modelos matemáticos sencillos) tienen como objetivo la optimización del consumo energético, incluido el consumo de fuel. Y esto debe influir lógicamente en la reducción de las emisiones de CO₂.



R E C E P C I Ó N	JUNTA DE ANDALUCÍA	
	D. G. de Sostenibilidad Ambiental y Economía Circular	
	202499902625211 - 15/03/2024	
	Registro Telemático D. G. de Sostenibilidad Ambiental y Economía Circular Sevilla	Hora 17:30:04

3. Cubierta de los almacenes de material reciclado

En cuanto la situación económica del sector lo permita, se tiene previsto invertir en la cubierta del almacén del material reciclado (procedente del fresado de firmes envejecidos), ya que el contenido de humedad del mismo influye muy negativamente en el consumo de fuel en el quemador.

4. Cambio de fuel a gas

Dependiendo también de la situación económica, se tiene prevista la inversión en los quemadores de la caldera y secador de áridos y en la instalación de un depósito de gas, para la sustitución del combustible, pasando de fuel a gas.

M^a Elena Hidalgo Pérez
Directora de Calidad y Medio Ambiente

EIFFAGE INFRAESTRUCTURAS SA - -		15/03/2024 17:13	PÁGINA 2/2
VERIFICACIÓN	<div></div>	https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma/	
<div></div>			