

CICE

Comité de infraestructuras para la
Calidad de la Edificación

SACE

Subcomisión Administrativa para la
Calidad de la Edificación

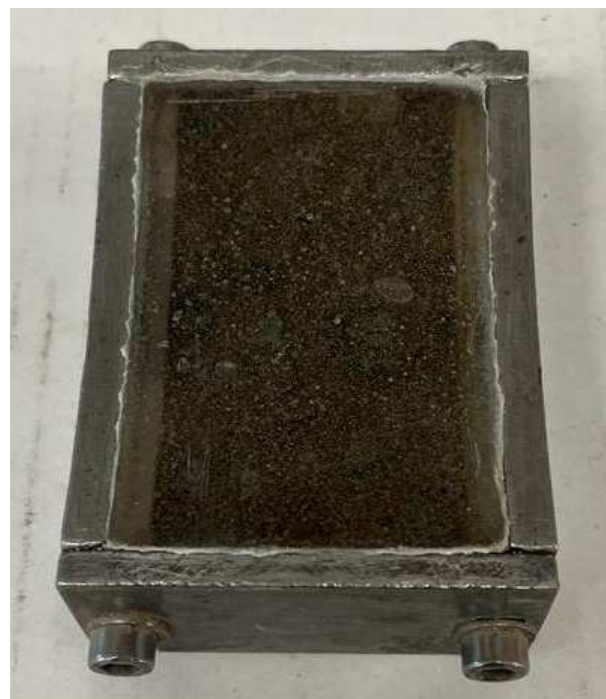


DOCUMENTACIÓN FOTOGRAFICA DEL ENSAYO DE COEFICIENTE DE PULIMENTO ACELERADO

EILA22 MATERIALES

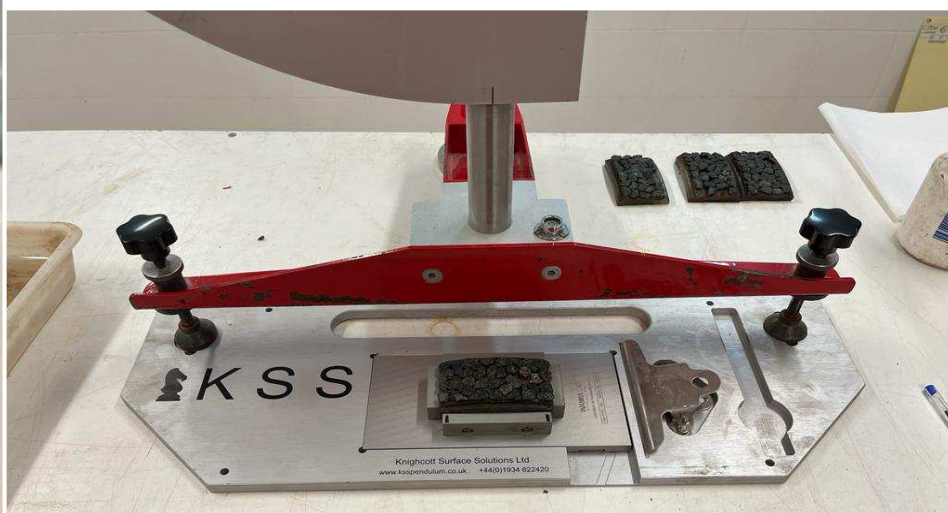
Código laboratorio:

231



Código laboratorio:

231





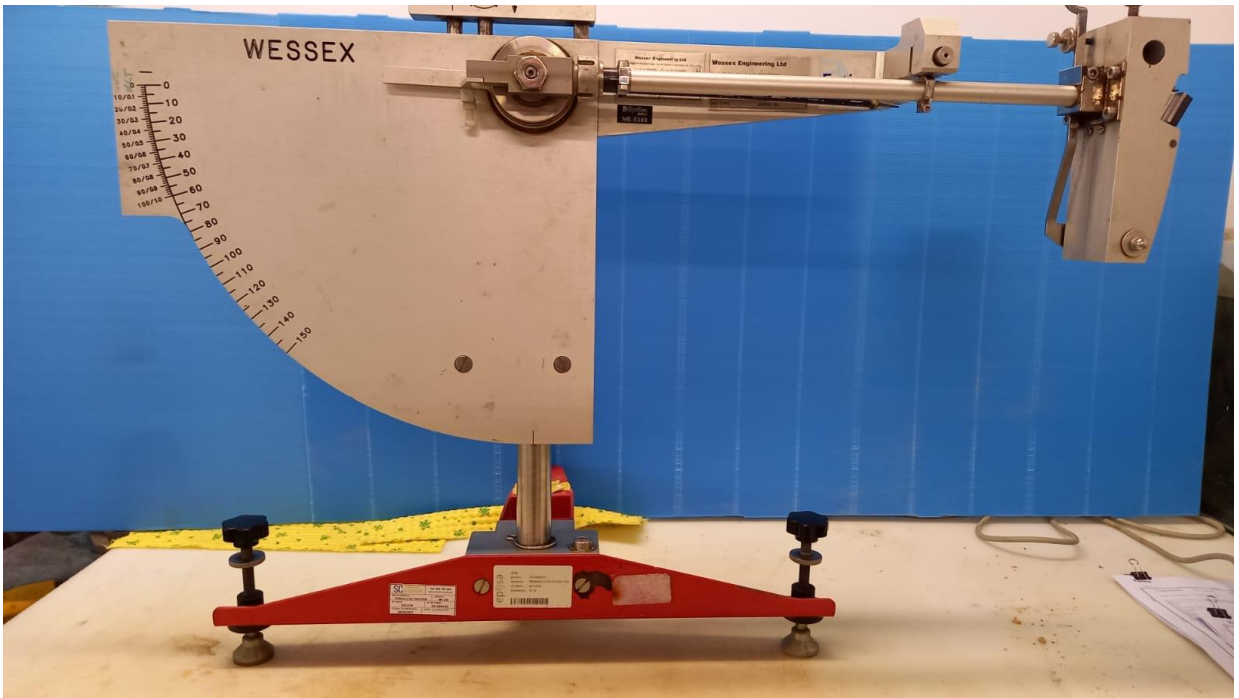
CODIGO-C02-206



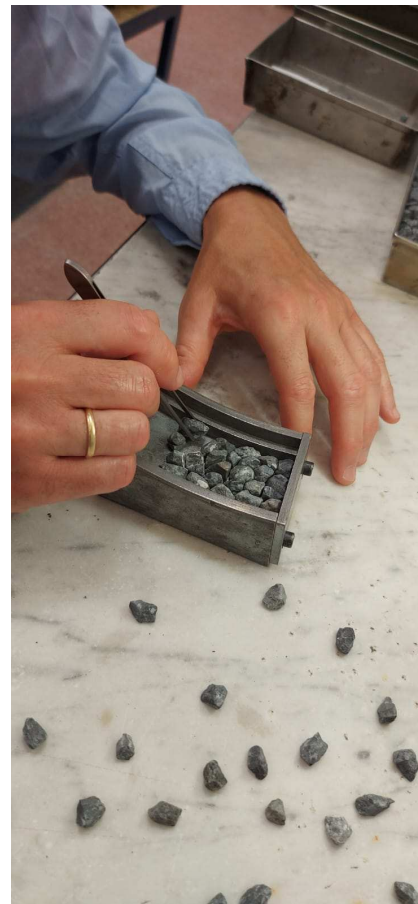


CODIGO-C02-206





DOCUMENTACION ENSAYO 4, DETERMINACION DEL COEFICIENTE DE PULIMENTO ACELERADO EN ÁRIDOS PARA MEZCLAS BITUMINOSAS. LAB208





CODIGO-C02-230: ENSAYO 1



ENSAYO 1 RUEDA 1

FABRICACION PATRON



ENSAYO 1 RUEDA 2



ENSAYO 1 RUEDA 1

PROBETAS FABRICACION



ENSAYO 1 RUEDA 2





ENSAYO 1 RUEDA 1

PROBETAS FABRICADAS



ENSAYO 1 RUEDA 2

CODIGO-C02-230: ENSAYO 2



ENSAYO 2 RUEDA 1

PROBETAS FABRICACION



ENSAYO 2 RUEDA 2



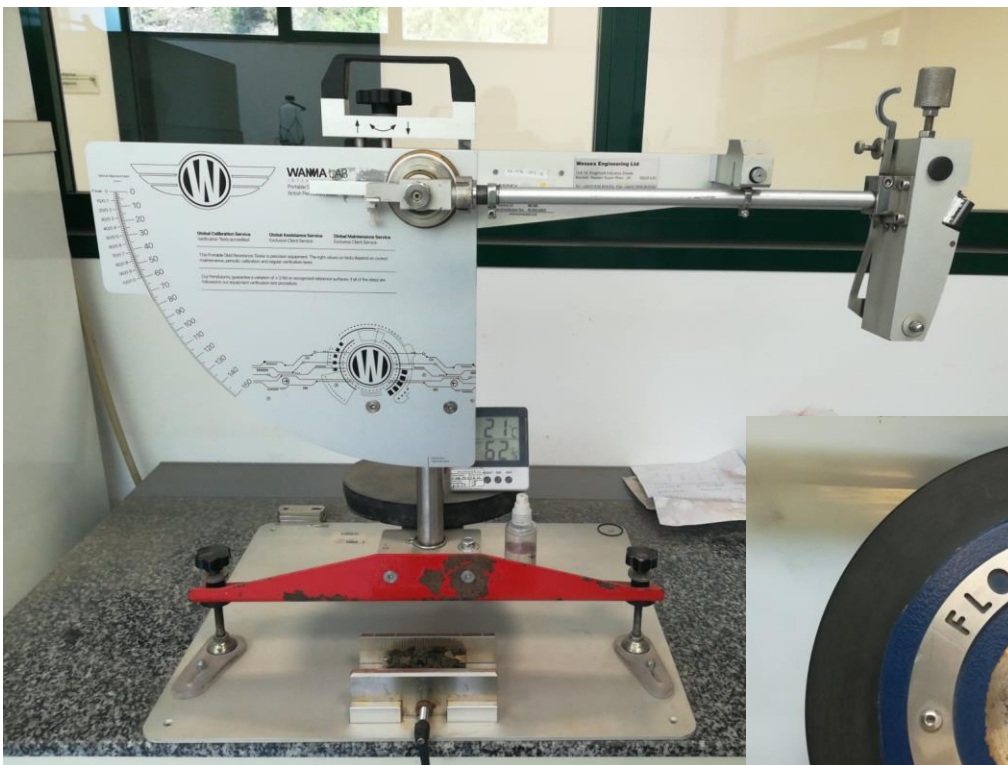
CODIGO-C02-230: ENSAYO 2



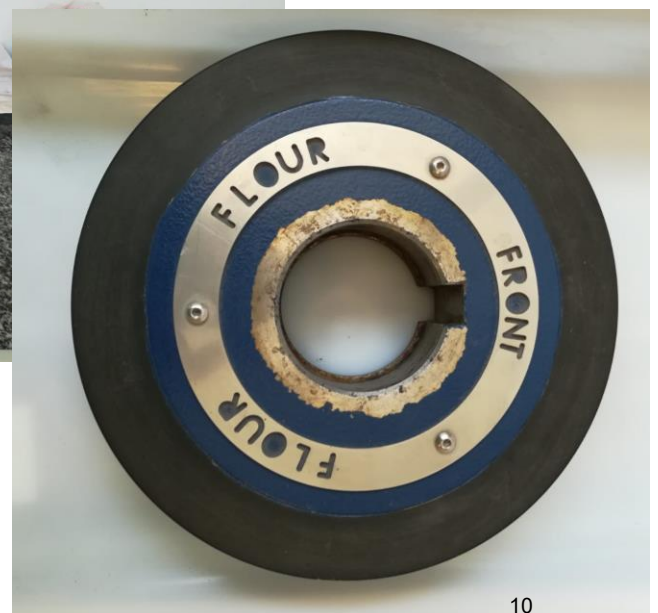
ENSAYO 2 RUEDA 1

PATRON FABRICADO

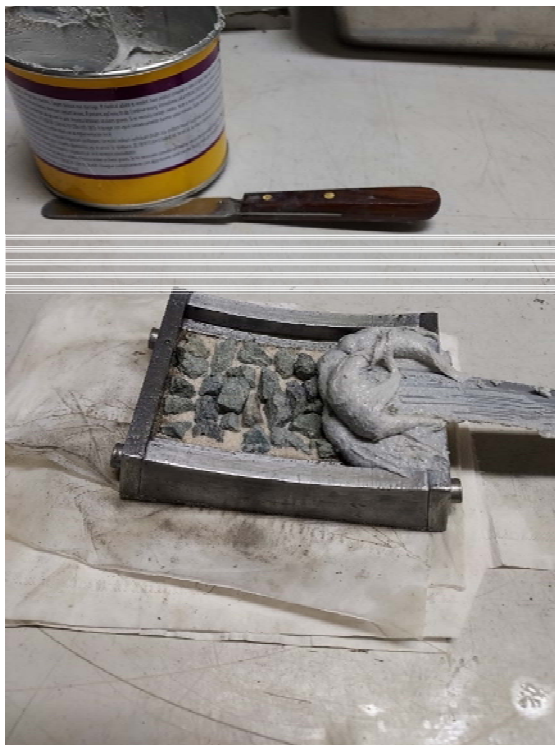
ENSAYO 2 RUEDA 2



EQUIPO PENDULO Y RUEDA



DETERMINACIÓN DEL COEFICIENTE DE PULIMENTO ACELERADO



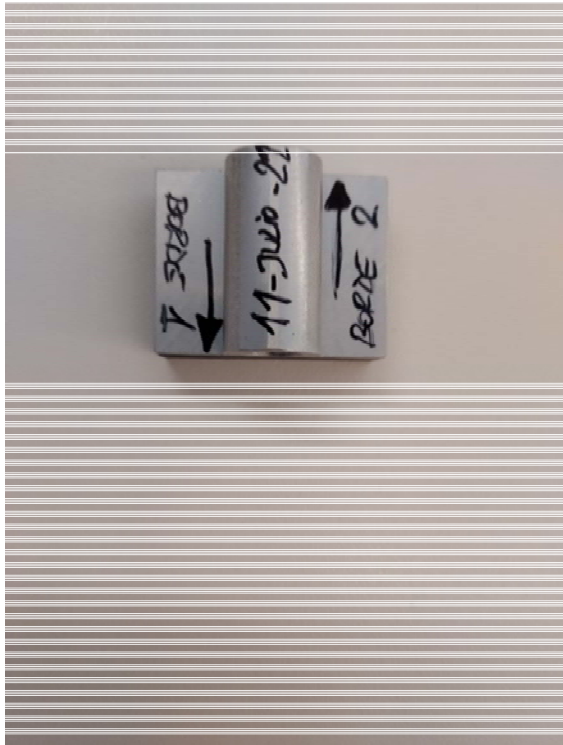
Fabricación de las probetas



Fabricación probetas muestra (Rueda 1 y 2)



Fabricación probetas de la piedra de referencia (patrón) (Rueda 1 y 2)



Vista de zapata



Fabricación probetas patrón (Rueda 1 y 2)



Muestras rueda 1 y rueda 2



Mecanismo del patín



Equipo péndulo deslizamiento



Preparación probetas



Piedra de referencia



Ensayo nº 1



Ensayo nº 2

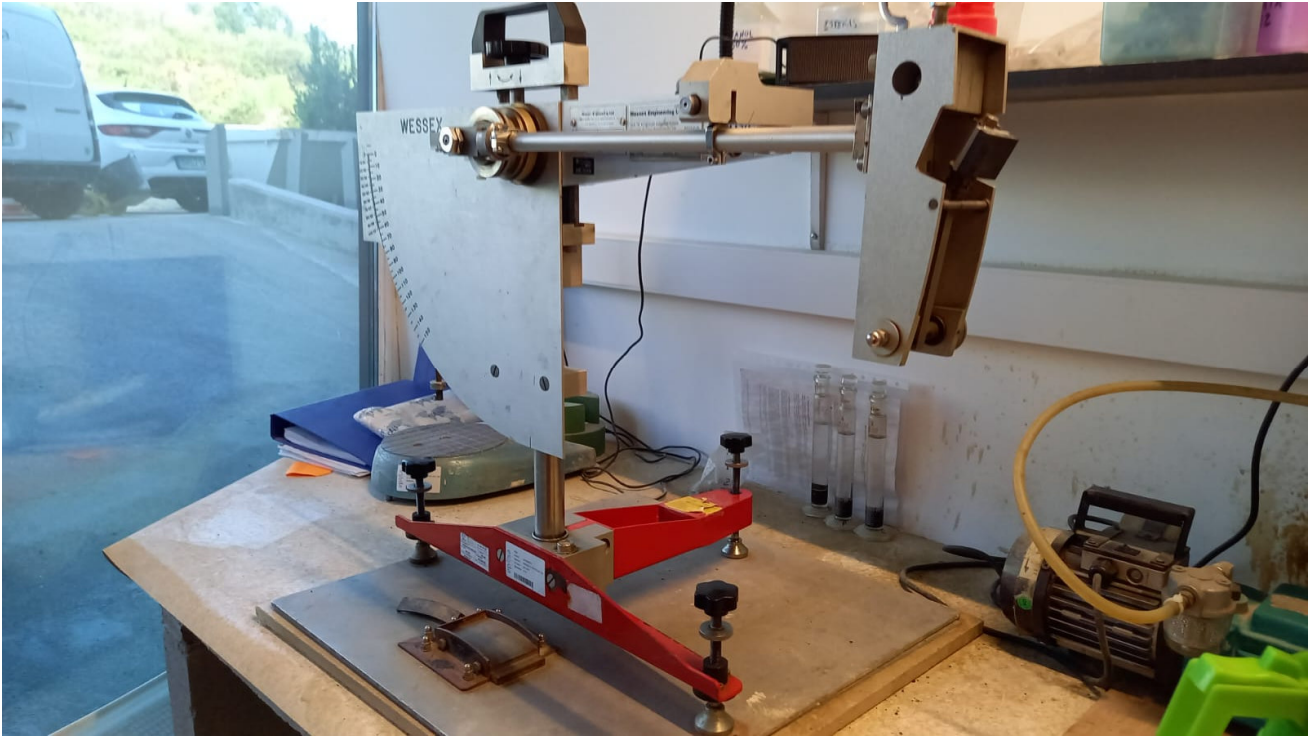
CPA-C05-107. Aporta verificación de la máquina pulimento de coeficiente acelerado







Este código aporta la calibración de todo el equipo del péndulo así como la verificación de su máquina de pulimento y sus zapatas, vigente y conforme norma



CPA-C07-151- Aporta la calibración del Péndulo y de la máquina de pulimento acelerado, así como la verificación de sus zapatas y ruedas, vigente y conforme norma.

CPA-C07-159: aporta los certificados de péndulo y verificación de los patines, máquina de pulimento acelerado y certificado del árido patrón emitido por CEMEX

PÉNDULO Y ZAPATAS



MÁQUINA DE PULIMENTO ACCELERADO Y RUEDA 1 Y 2

CPA-C07-159: aporta los certificados de péndulo y verificación de los patines, máquina de pulimento acelerado y certificado del árido patrón emitido por CEMEX



RUEDA 1- FABRICACION PROBETAS PATRÓN



RUEDA 1- FABRICACION PROBETAS ÁRIDO

CPA-C07-159: aporta los certificados de péndulo y verificación de los patines, máquina de pulimento acelerado y certificado del árido patrón emitido por CEMEX



RUEDA 2- FABRICACION PROBETAS PATRÓN



RUEDA 2- FABRICACION PROBETAS ÁRIDO



CPA-C07-159: aporta los certificados de péndulo y verificación de los patines, máquina de pulimento acelerado y certificado del árido patrón emitido por CEMEX

PROBETAS PATRON Y ARIDO FABRICADAS PARA ENSAYO 1



RUEDA 1-PATRON DESPUES DEL PULIDO



RUEDA 1-PATRON DESPUES DEL PULIDO







ZAPATA 2 (07-22)



ZAPATA 1 (11-20)



LLANTA ABRASIVO GRUESO



LLANTA ABRASIVO FINO







CPA-C09-100: APORTA CALIBRACIONES EQUIPO PÉNDULO Y VERIFICACION DE LA MAQUINA PULIMENTO ACELERADO



Árido muestra



Árido patrón



CPA-C10-031

