



**Campeonato de Formación Profesional
de
Andalucía
25. Carpintería**



Objetivos:

- Promocionar y potenciar la Formación Profesional.
- Estimular al alumnado de Formación Profesional en su rendimiento académico y profesional.
- Reconocer y estimular la labor del profesorado en los centros educativos de formación profesional. Colaborar en su actualización científico-técnica.
- Potenciar la relación entre los centros educativos y las empresas.
- Proporcionar un punto de encuentro para el alumnado, los profesionales y las empresas de este sector.

Requisitos para participar:

- Cada centro presentará a un único participante, el cual deberá ir acompañado por un profesor o profesora que se comprometa a ejercer el papel de tutor o tutora.
- Los participantes deben tener un máximo de 21 años cumplidos a fecha 31 de diciembre de 2010.
- Estar cursando alguno de los siguientes Ciclos Formativos en centros de Andalucía sostenidos con fondos públicos:
 - CFGM Fabricación a Medida e Instalación de Carpintería y Mueble.
 - CFGS Desarrollo de Productos en Carpintería y Mueble.

Inscripción:

Antes del 15 de junio, remitiendo la hoja de inscripción, debidamente cumplimentada, al correo electrónico: desarrollofp.ced@juntadeandalucia.es

En el asunto del correo electrónico debe figurar el nombre del Skill en el que se quiere participar.

Lugar y Fecha de Celebración de las pruebas:

Se determinará en función del número de solicitudes recibidas.

Indumentaria:

Ropa de trabajo y botas de seguridad.

Materiales y herramientas a aportar por los participantes:

- Cepillo.
- Formones de 5, 8, 10, 15, 20 y 25.
- Gramil.
- Instrumentos de dibujo (escuadra, cartabón y lápices).
- Serruchos (costilla, japoneses,.....).
- Mazo.
- Martillo.

- Escuadra de 90°.
- Falsa escuadra.
- Papel de lija de diferentes granos.

Nota: Las máquinas herramientas las facilitará el IES donde se realice la prueba.

Descripción de las Pruebas:

- **Nombre de la prueba:** Ejercicio combinado de ensambles y empalmes.
- **Lista de materiales y equipos necesarios:**
 - No se describen ya que los ejercicios no están diseñados.
 - Se harán saber en el momento de la prueba.
- **Descripción detallada del proceso:**
 - Sorteado de bancos (en cada banco estarán depositados los materiales necesarios para la realización del ejercicio).
 - Entrega de planos.
 - Explicación detallada de los criterios de evaluación y calificación.
 - Explicación detallada de las máquinas-herramientas a utilizar.
 - Realización según los planos del ejercicio propuesto.
- **Criterios de evaluación:**
 1. Medidas del trabajo realizado (fidelidad al plano).
 2. Ajustes.
 3. Alabeos y escuadrías.
 4. Acabado y aspecto.
 5. Materiales. (sustitución de piezas).
 6. Tiempo de entrega.
 7. Respeto a las medidas individuales de seguridad, durante la ejecución del ejercicio.

Cada apartado tendrá una valoración máxima de diez puntos.

- **Criterios de calificación:**
 1. Medidas del trabajo realizado (referida a la media de las medidas fundamentales del plano):

+/- 1 mm	100 %
- 2mm	50 %
+ 2mm	0 %

2. Ajuste en ensambles, empalmes y juntas (referida a la media de los ensambles, empalmes y acoplamientos que componen el ejercicio) :

Se arman y desarman con la fuerza de las manos (ajustadas)	100 %
Se necesita el golpeo para unir las (muy ajustadas)	50 %
Se caen al levantarlas (flojas)	0 %

3. Alabeos y escuadrías:

+/- 1 mm	100 %
- 2mm	50 %
+ 2mm	0 %

4. Acabado y aspecto:

Acabado de las superficies bordes y testas	máx. 2,5 p.
Perpendicularidad de las piezas	máx. 2,5 p.
Magulladuras e imperfecciones	máx. 2,5 p.
Lijado efectuado a favor de la veta o a través	máx. 2,5 p.

5. Sustitución de piezas:

Sustitución de la primera pieza	Deducción de 2 puntos
Sustitución de las piezas subsiguientes	Deducción de 1 punto por pieza

Hasta una pérdida máxima de 5 puntos.

6. Tiempo de entrega:

Diez minutos pasado el tiempo máximo	Deducción de 1 punto
Veinte minutos pasado el tiempo máximo	Deducción de 2 puntos
Treinta minutos pasado el tiempo máximo	Deducción de 5 puntos

7. Valoración de las medidas de seguridad respetadas por el concursante:

- ¿Ha utilizado correctamente los equipos de protección?
- ¿Ha utilizado las técnicas adecuadas en el manejo de las herramientas?
- ¿Ha respetado los protocolos de seguridad en el uso de las máquinas?
- ¿Ha respetado correctamente las secuencias lógicas de operaciones?

Cada valoración negativa llevará una penalización de 2,5 puntos.

Jurado:

Estará constituido por el experto o experta del Skill en Andalucía, que será presidente del jurado, por representantes de las empresas patrocinadoras y, en su caso, por profesores y profesoras de la especialidad.

En este caso, si algún miembro del jurado es profesor o profesora en el centro donde cursa sus estudios algunos de los participantes, se abstendrá de evaluarlo.

Premios:

El participante que obtenga la mejor puntuación representará a Andalucía en el Campeonato de España de Formación Profesional Spainskills 2011, que se celebrará en Madrid en abril del 2011.

Todos los participantes recibirán un diploma expedido por la D.G. de Formación Profesional y Educación Permanente certificando su participación en AndalucíaSkills.

El Consorcio Escuela de la Madera de la Junta de Andalucía en Encinas Reales CEMER otorgará becas de estudio para cursos de diseño y/o CNC para los tres primeros clasificados.

ANDALUCÍA-SKILLS
CAMPEONATO DE FORMACIÓN PROFESIONAL

HOJA DE INSCRIPCIÓN

CENTRO EDUCATIVO	
PARTICIPANTE	
Apellidos	
Nombre	
Fecha de nacimiento	
Dirección	
Teléfono / Móvil	
e-mail	
Ciclo o Programa que cursa	
PROFESOR/A ACOMPAÑANTE	
Apellidos	
Nombre	
Teléfono de contacto	
e-mail	

Remitir a: desarrollofp.ced@juntadeandalucia.es antes del 15 de junio de 2010.

En el asunto del correo electrónico debe figurar el nombre del Skill en el que se quiere participar.